

Kassetten-Layout

Überlassen Sie die komplette Musik-Kassetten-Beschriftung von der Hülle bis zum Kassetten-Aufkleber dem Computer. Alle Daten kommen fertig zum Ausschneiden aus dem Drucker.

»Kassetten-Layout« besteht aus zehn Programmpunkten, die im folgenden erläutert werden.

1. Arbeitshinweise

Innerhalb dieses Programmpunktes findet der Anwender eine ausführliche Beschreibung der Arbeitsmöglichkeiten dieses Programmes.

2. Betriebsvariablen setzen

Wie Sie wissen, gibt es bei Leerkassetten unterschiedliche Bandsorten, nicht jede Kassette hat eine Sicherheitsbandmechanik, manche Leute nehmen ihre Kassetten nur in Mono und andere nur in Stereo auf.

Unterschiede gibt es auch in der Rauschunterdrückung. Manche schwören auf DOLBY, andere wiederum auf HIGH-COM. Hier kann sich jeder Benutzer seine eigenen Angaben nach Bedarf auswählen.

3. Standardvariablen

Hier findet der Benutzer bereits vorgegebene Aufnahmedaten vor. Diese Festwerte können allerdings vom jeweiligen Benutzer in der Zeile 5010 für eigene Bedürfnisse abgeändert werden.

4. Dateneingabe

Zuerst einmal wird der Kassettentitel für die Kassettenhülle abgefragt. Dann werden die ausgewählten Aufnahmedaten einschließlich des Kassettentitels angezeigt.

Tastenfunktionen:

w steht für Weiterblättern

z steht für Zurückblättern

m steht für Rückkehr ins Menü

Ist alles richtig, drückt man die Taste »j«. Danach befindet man sich im Eingabemodus für die Hüllenseite 1. Für Seite 1 sind 14 Zeilen verfügbar. Ein Zähler zeigt an, auf welche Zeile sich die nächste Eingabe bezieht. Leereingaben (Return) sind zulässig. Hat man alle 14 Zeilen hinter sich, erscheint die Kontrollseite.

Hier hat man nun die Möglichkeit, Tippfehler unter Angabe der änderungsbedürftigen Zeilen zu korrigieren. Nummernlose Zeilenangaben oder höhere Zeilenangabe als vorgegeben, werden mit einer Fehlermeldung quittiert. Sind keine Korrekturen notwendig, drückt man die Taste »j« und es erscheint die Eingabeseite 2.

Es wird analog zur Eingabenseite 1 verfahren. Einziger Unterschied: Nur 13 Zeilen sind verfügbar. Hat man auch hier alle Tipphürden überwunden, »landet« man in der Eingabe der Kassettenseite 1. Auch hier erscheint nach vollständiger Eingabe die entsprechende Kontrollseite zwecks eventueller Änderungen. Nun bleibt nur noch die Kassettenseite übrig. Hierbei entfällt allerdings die Eingabe der Titelzeile. Diese wird aus Kassettenseite 1 übernommen. Das Programm fragt nun, ob noch Aufnahmedaten (Herkunft von Kassette, LP,

Band oder sonstige Tonträger) eingegeben werden sollen.

Die nun folgende Funktion »Einspieldaten ausdrucken« ist natürlich nur interessant, wenn auch Einspieldaten eingegeben wurden.

5. Daten sichern

Nachdem wir nun unsere Daten eingegeben haben, wollen wir sie auch sichern. Natürlich können wir die so erstellte Datei später wieder überschreiben, aber im Diskettenbetrieb fragt der Computer vorsichtshalber noch einmal nach, ob Sie es auch ernst meinen. Die eventuell unter dem gleichen Namen schon vorhandene Datei wird dann überschrieben. Falls Sie das aber nicht wollen, können Sie der zu speichernden Datei einen Ersatznamen geben:

Wählen Sie Menüpunkt 5. Dort kann man »D« für Diskette oder »T« für Turbotape wählen.

Drücken Sie »D« und geben Sie den Dateinamen ein. Sie bekommen nach dem Speichern die Meldung: »Die Daten sind gesichert«, und das Programm springt ins Menü zurück.

6. Daten laden

Programmpunkt 6 arbeitet analog zu Programmpunkt 5. Nur werden hier bereits vorhandene Dateien geladen.

7. Daten kontrollieren

Innerhalb dieses Programmpunktes können Sie die einzelnen Kontrollseiten auf etwaige Tippfehler untersuchen und notfalls korrigieren. Sie können durch Eingabe einer Zahl zwischen 1 und 7 gezielt eine bestimmte Kontrollseite aufrufen. Innerhalb der Kontrollseiten gelangen Sie mit »w« eine Seite weiter, mit »z« eine Seite zurück und mit »m« zurück ins Menü.

8. Layout ausdrucken

Die Druckeroutine wurde für einen MPS-802 geschrieben. Das Layout (siehe Bild) brauchen Sie nur noch auszuschneiden und zu falten. Die beiden unteren Teile kleben Sie auf die Kassette.

9. Archivdaten eingeben/ausdrucken

Jetzt müssen Sie die Aufnahmedaten eingeben und für wen die Kassette aufgenommen wurde. Wenn alles richtig ist, drücken Sie »j«.

Sie werden dann aufgefordert, die Archivdaten für Seite 1 einzugeben. Leereingaben (Return) sind zulässig. Die eingegebenen Daten werden noch einmal in einer Kontrollseite angezeigt.

Es folgt dann die Aufforderung, die Archivdaten für Seite 2 einzugeben.

0. Programmende

Ihr Computer wird auf die normalen Schrift- und Farbwerte zurückgesetzt. Auf einen Reset (SYS 64738) wurde verzichtet. Bei versehentlichem Drücken der Run/Stop-Taste kommt man mit einem »GOTO 10010« zurück ins Menü.

Eingabehinweise:

Zuerst müssen Sie die geänderte INPUT-Routine aus Listing 1 eingeben. Dann folgt Listing 2. Beim Laden gehen Sie nach folgendem Schema vor:

```
LOAD "INPUT",8,1
SYS 49152
NEW
LOAD "LAYOUT",8
RUN
```

(Karl-Heinz Wöllecke/tr)

Programmdokumentation

Zeilennummer	Programmpunkt	
1 - 10	Programmstart	
11 - 30	UP Leerfelder besetzen	
40 - 58	Floppy-Abfrage	
59 - 452	Dateneingabe für Layout	-4-
459 - 486	UP Datenkontrolle	-7-
499 - 690	Druckausgabe vorbereiten	
839 - 892	UP Druckausgabe Archivdaten	
939 - 992	UP Druckausgabe Layout	
1000 - 1424	Druckausgabe Layout	-8-
2499 - 3188	Arbeitshinweise	-1-
3999 - 4490	Einspielvarianten wählen	-2-
4999 - 5100	Gesetzte Einspielvarianten wählen	-3-
5999 - 6169	Daten sichern mit Diskette	-5-
6999 - 7082	Daten laden mit Diskette	-6-
7999 - 8487	Archivdaten eingeben	-9-
8898 - 8996	Druckausgabe Archivdaten	-9-
8999 - 9000	Programmende	-0-
9999 - 10110	Menue	

programm : input c000 c1f4

```

c000 : a9 0b a0 c0 8d 08 03 8c ad
c008 : 09 03 60 20 73 00 c9 85 18
c010 : f0 06 20 79 00 4c e7 a7 8c
c018 : 20 73 00 c9 b1 f0 06 20 26
c020 : bf ab 4c ae a7 a9 00 8d 81
c028 : 6e c1 20 9b b7 8e 6f c1 23
c030 : 20 fd ae 20 9e b7 e0 28 7a
c038 : b0 0c 86 fd 20 fd ae 20 3d
c040 : 9e b7 e0 19 90 03 4c 48 f8
c048 : b2 8e 70 c1 a4 fd 20 0c 68
c050 : e5 20 24 ea a5 d2 85 fe b1
c058 : 98 18 65 d1 90 02 e6 fe 43
c060 : 85 fd a5 f4 85 fc 98 18 bf
c068 : 65 f3 90 02 e6 fc 85 fb 90
c070 : a5 c6 85 cc 8d 92 02 f0 cb
c078 : f7 78 a5 cf f0 0c a5 ce b2
c080 : ae 87 02 a0 00 84 cf 20 2a
c088 : 13 ea 20 b4 e5 c9 0d d0 31
c090 : 03 4c 71 c1 c9 14 f0 46 db
c098 : c9 9d f0 42 c9 1d f0 29 50
c0a0 : c9 94 f0 61 c9 91 d0 03 8e
c0a8 : 4c 41 c1 c9 11 d0 03 4c 7b
c0b0 : 54 c1 ae 18 d0 e0 15 f0 de
c0b8 : 08 c9 db b0 b3 c9 c1 b0 a4
c0c0 : 08 c9 60 b0 ab c9 20 90 86
c0c8 : a7 c9 22 f0 a3 ae 6e c1 e7
c0d0 : ec 6f c1 f0 9b ee 6e c1 71
c0d8 : 20 16 e7 4c 70 c0 ac 6e 23
c0e0 : c1 f0 8d ce 6e c1 c9 9d ae
c0e8 : f0 ee b1 fb aa b1 fd 88 7c
c0f0 : 91 fd 8a 91 fb c8 c8 f0 60
c0f8 : 07 cc 6f c1 90 ec f0 ea 83
c100 : a9 9d 4c d8 c0 ac 6f c1 59
c108 : ce 6f c1 88 c0 ff f0 2b 35
c110 : cc 6e c1 90 26 b1 fd c9 11
c118 : 20 f0 f0 cc 6f c1 f0 1b 85
c120 : b1 fb aa b1 fd c8 91 fd 18
c128 : 8a 91 fb 88 88 c0 ff f0 fb
c130 : 05 cc 6e c1 b0 ea c8 a9 48
c138 : 20 91 fd ee 6f c1 4c 70 95
c140 : c0 aa 38 ad 6e c1 e9 28 06
c148 : 90 07 8d 6e c1 8a 4c d8 e0
c150 : c0 4c 70 c0 aa 18 ad 6e 69
c158 : c1 69 28 b0 07 cd 6f c1 0e
c160 : f0 05 90 03 4c 70 c0 8d be
c168 : 6e c1 8a 4c d8 c0 ea ea f8
c170 : ea 4c 96 c1 88 c0 ff d0 8e
c178 : 13 20 73 00 c9 00 f0 07 e7
c180 : c9 3a f0 03 4c 79 c1 a0 dc
c188 : 00 4c eb c1 b1 fd c9 20 54
c190 : f0 e2 c8 8c 6f c1 20 fd 36
c198 : ae 20 8b b0 48 98 48 20 fa
c1a0 : a3 b6 68 85 65 68 85 64 e2
c1a8 : ad 6f c1 20 75 b4 84 fb 88
c1b0 : a0 00 91 64 c8 8a 91 64 31
c1b8 : c8 a5 fb 91 64 a0 01 b1 37
c1c0 : 64 48 c8 b1 64 85 65 68 89
c1c8 : 85 64 ac 6f c1 88 b1 fd bb
c1d0 : ae 18 d0 e0 15 f0 08 c9 67
c1d8 : 41 90 04 09 80 d0 06 c9 be
c1e0 : 20 b0 02 09 40 91 64 c0 9e
c1e8 : 00 d0 e2 ae 70 c1 20 0c 8c
c1f0 : e5 4c ae a7 ff 00 ff 00 9c

```

```

| Cr SM
| stereo DOLBY
| Jean-Michel Jarre Magnetic Fields

```

```

| stereo DOLBY
| Jean-Michel Jarre Magnetic Fields

```

```

| ***** Seite 1 *****
| Magnetic Fields Part 1 18

```

```

| ***** Seite 2 *****
| Magnetic Fields Part 2 3
| Magnetic Fields Part 3 4
| Magnetic Fields Part 4 6
| Magnetic Fields Part 5
| (The Last Rumba) 3

```

```

| Part 1
|
| _____
| 1 Cr
| SM
|
| J.-Mi. Jarre Magnetic Fields

```

```

| Part 2 * Part 3 * Part 4 *
| Part 5 (The Last Rumba)
|
| _____
| 2 Cr
| SM
|
| J.-Mi. Jarre Magnetic Fields

```

Bild 1. Das fertige Layout (hier verkleinert) brauchen Sie nur noch auszuschneiden

Listing 1. Diese geänderte INPUT-Routine müssen Sie mit dem MSE (Seite 8) eingeben

```

1 REM ** CASSETTEN-LAYOUT VON ** <082>
2 REM ** KARL-HEINZ WOELLECKE ** <190>
3 REM ** PETERSTR.15 ** <223>
4 REM ** 3380 GOSLAR ** <215>
5 REM ** TEL: (05321)21246 ** <178>
6 REM ** NUR MIT INPUT-ROUTINE VON ** <224>
7 REM ** THOMAS GRAF BENUTZEN !! ** <053>
8 REM ** SIEHE AUCH 64'ER 6/85 ** <044>
9 REM ** SEITE 148 ** <046>
10 PRINT CHR$(147):PRINT CHR$(14):GOTO 100 <047>
11 REM **LEERFELDER BESETZEN** <111>
12 FOR I=6 TO 19 <071>
13 IF A$(I)=""(39SPACE)"THEN A$(I)=". <028>
14 NEXT:RETURN <209>
15 FOR J=1 TO 13 <172>
16 IF B$(J)=""(39SPACE)"THEN B$(J)=". <248>
17 NEXT:RETURN <212>
18 FOR K=1 TO 3 <133>
19 IF E$(K)=""(35SPACE)"THEN E$(K)=". <003>
20 NEXT:RETURN <215>
21 FOR L=1 TO 7 <010>
22 IF F$(L)=""(35SPACE)"THEN F$(L)=". <006>
23 NEXT:RETURN <218>
24 FOR M=1 TO 14 <198>
25 IF G$(M)=""(8SPACE)"THEN G$(M)=". <227>
26 NEXT:RETURN <221>
27 FOR N=1 TO 13 <208>
28 IF H$(N)=""(8SPACE)"THEN H$(N)=". <214>
29 NEXT:RETURN <224>
30 REM **** FLOPPY EINGESCHALTET *** <086>
40 POKE Q,9:POKE R,0:SYS S:PRINT"(BLUE)DIS <171>
KETTENSTATION EINGESCHALTET(3SPACE)J/N( <183>
2SPACE)" <099>
42 GET X$:IF X$=""THEN 42 <080>
44 IF X$="J"THEN 48 <025>
46 IF X$="N"THEN 10010 <055>
47 GOTO 42 <095>
48 POKE Q,9:POKE R,0:SYS S:PRINT"DISKETTE <095>
EINGELEGT(15SPACE)J/N(2SPACE)" <088>
50 GET X$:IF X$=""THEN 50 <209>
52 IF X$="J"THEN 56 <191>
54 IF X$="N"THEN 10010 <116>
55 GOTO 50 <188>
56 POKE Q,9:POKE R,0:SYS S:PRINT"(WHITE,2S <140>
PACE,CTRL-N,35SPACE)" <212>
58 RETURN <152>
59 REM *** DATENEINGABE ***** <048>
60 PRINT"(CLR)":POKE E,2:POKE F,2:PRINT"( <234>
YELLOW)GEBEN SIE NUN DEN CASSETTENTITEL <184>
EIN" <228>
61 PRINT"(DOWN)39 ZEICHEN SIND VERFUEGBAR( <210>
WHITE)" <249>
62 INPUT>39,0,9,A$(5):GOTO 72 <151>
63 POKE Q,13:POKE R,0:SYS S:PRINT"(26SPACE <102>
)" <128>
64 POKE Q,6:POKE R,0:SYS S:PRINT"(RVSON,LI <143>
G.GREEN,SPACE)BENDERN DES CASSETTENTITEL <238>
LS(SPACE,RVOFF,WHITE)" <069>
66 POKE Q,9:POKE R,0:SYS S:PRINT A$(5) <200>
68 INPUT>39,0,9,A$(5) <197>
72 PRINT"(3DOWN)"C$ <174>
75 GET X$:IF X$=""THEN 75 <214>
76 IF X$="J"THEN 79 <068>
77 IF X$="N"THEN 63 <232>
78 GOTO 75
79 PRINT"(CLR)":POKE E,3:POKE F,3:POKE G, <143>
1:PRINT"ZUSGEWAHLTE KRITERIEN :"; <238>
80 PRINT"(4SPACE,RVSON,SPACE)W/Z/M(SPACE,R <074>
VOFF)" <129>
81 PRINT"(DOWN,BLUE)BANDSORTE: (6SPACE,GREE <185>
N)":A$(1) <123>
82 PRINT"(DOWN,BLUE)BANDMECHANIK: (3SPACE,G <164>
REEN)":A$(2) <199>
84 PRINT"(DOWN,BLUE)AUFNAHMEART: (4SPACE,GR <031>
EEN)":A$(3) <071>
85 PRINT"(DOWN,BLUE)AUSCHUNTERDR.: (SPACE, <108>
GREEN)":A$(4) <000>
86 PRINT"(2DOWN,WHITE)CASSETTENTITEL: ":PR <070>
INT"(2DOWN,GREY 1)"A$(5)
87 PRINT"(WHITE,3DOWN)"C$
88 GET X$:IF X$=""THEN 88
89 IF X$="J"THEN 100 <071>
90 IF X$="N"OR X$="M"THEN RETURN <045>
91 IF X$="W"THEN 150 <247>
92 IF X$="Z"THEN PRINT"(RVSON,DOWN,SPACE)M <028>
(SPACE,RVOFF,SPACE)ODER(SPACE,RVSON,SPA <204>
CE)W(SPACE,RVOFF,SPACE)DRUECKEN !(RVOFF <055>
)":FOR T=1 TO 1000:NEXT:GOTO 79
98 GOTO 88
100 PRINT"(CLR)":POKE E,6:POKE F,6 <246>
101 PRINT"(LIG.BLUE)14 ZEILEN MIT JE 39 ZE <161>
ICHEN VERFUEGBAR"
102 FOR I=6 TO 19
104 I$="(CYAN)SEITE 1(12SPACE,RVSON,SPACE) <202>
EINGABE(SPACE,RVOFF)"
106 G$="(YELLOW)EINGABE FUER ZEILE : (SPACE <005>
,WHITE)"
108 POKE Q,2:POKE R,9:SYS S:PRINT I$ <082>
110 POKE Q,4:POKE R,9:SYS S:PRINT G$:PRIN <149>
T I-5
112 PRINT:PRINT <064>
116 INPUT>39,0,I,A$(I):NEXT <120>
122 PRINT:PRINT C$ <187>
124 GET X$:IF X$=""THEN 124 <195>
126 IF X$="J"THEN GOSUB 12:GOTO 200 <088>
128 IF X$="N"THEN 150 <152>
130 GOTO 124 <218>
150 PRINT"(CLR)":POKE E,6:POKE F,6:POKE G <093>
,1
151 GOSUB 12:PRINT"SEITE 1(11SPACE,RVSON,S <131>
PACE)KONTROLLE(2SPACE)W/Z/M(2SPACE,RVO <023>
FF)"
152 PRINT:PRINT"(RVSON,LIG.BLUE,2SPACE)BEN <027>
DERN(3SPACE)1(2SPACE)-(3SPACE)5(19SPAC <023>
E,RVOFF,WHITE)"
153 FOR I=6 TO 10:PRINT A$(I):NEXT <027>
154 PRINT:PRINT"(RVSON,LIG.BLUE,2SPACE)BEN <177>
DERN(3SPACE)6(2SPACE)-(2SPACE)10(19SP <022>
ACE,RVOFF,WHITE)"
155 FOR I=11 TO 15:PRINT A$(I):NEXT
156 PRINT"(RVSON,LIG.BLUE,2SPACE)BENDERN(2 <047>
SPACE)11(2SPACE)-(2SPACE)14(19SPACE,RV <097>
OFF,WHITE)"
157 FOR I=16 TO 19:PRINT A$(I):NEXT
158 PRINT"(RVSON,DOWN,CYAN,SPACE)B E N D E <132>
R N(2SPACE)J/N ?(SPACE,RVOFF,DOWN,WHI <041>
TE)"
159 GET X$:IF X$=""THEN 159 <062>
160 IF X$="J"THEN 168 <149>
161 IF X$="N"THEN 200 <066>
162 IF X$="W"THEN 250 <246>
163 IF X$="Z"THEN 79 <005>
164 IF X$="M"THEN RETURN <208>
167 GOTO 159
168 POKE Q,20:POKE R,0:SYS S:PRINT"NUMMER <241>
DIE GEANDERT WIRD(2SPACE):"
170 INPUT>2,30,20,X$:IF VAL(X$)<1 OR VAL(X <092>
$)>14 THEN 190
172 Y=VAL(X$)+5 <129>
174 POKE Q,22:POKE R,0:SYS S:PRINT A$(Y) <192>
178 INPUT>39,0,22,A$(Y):GOTO 150 <126>
190 PRINT:PRINT"(RVSON,SPACE)FALSCHER <031>
EINGABE(7SPACE)FALSCHER EINGABE(SPACE, <153>
RVOFF)"
192 FOR T=1 TO 1000:NEXT:GOTO 150
200 POKE E,6:POKE F,6:PRINT"(CLR)": <133>
201 PRINT"(LIG.BLUE)13 ZEILEN MIT JE 39 ZE <025>
ICHEN VERFUEGBAR"
202 FOR I=1 TO 13 <095>
204 L$="(CYAN)SEITE 2(12SPACE,RVSON,SPACE) <074>
EINGABE(SPACE,RVOFF)"
206 M$="(YELLOW)EINGABE FUER ZEILE : (SPACE <129>
,WHITE)"
208 POKE Q,2:POKE R,9:SYS S:PRINT L$ <185>
210 POKE Q,4:POKE R,9:SYS S:PRINT M$:PRIN <123>
T I
212 PRINT:PRINT <164>
216 INPUT>39,0,I+5,B$(I):NEXT <199>
222 PRINT:PRINT C$ <031>
224 GET X$:IF X$=""THEN 224 <071>
226 IF X$="J"THEN GOSUB 15:GOTO 300 <108>
228 IF X$="N"THEN 250 <000>
230 GOTO 224 <070>

```

```

250 PRINT"CLR";:POKE E,6:POKE F,6:POKE G,1 <193>
251 GOSUB 15:PRINT"SEITE 2(11SPACE,RVSON,SPACE)KONTROLLE(2SPACE)W/Z/M(2SPACE,RVONFF)" <055>
252 PRINT:PRINT" (RVSON,LIG.BLUE,2SPACE)BENDERN(3SPACE)1(2SPACE)-(3SPACE)5(19SPACE,E,RVONFF,WHITE)" <123>
253 FOR I=1 TO 5:PRINT B$(I):NEXT <140>
254 PRINT:PRINT" (RVSON,LIG.BLUE,2SPACE)BENDERN(3SPACE)6(2SPACE)-(2SPACE)10(19SPACE,E,RVONFF,WHITE)" <021>
255 FOR I=6 TO 10:PRINT B$(I):NEXT <137>
256 PRINT" (RVSON,LIG.BLUE,2SPACE)BENDERN(2SPACE)11(2SPACE)-(2SPACE)13(19SPACE,RVONFF,WHITE)" <147>
257 FOR I=11 TO 13:PRINT B$(I):NEXT <138>
258 PRINT" (RVSON,DOWN,CYAN,SPACE)B E N D E R N(2SPACE)J/N ?(SPACE,RVONFF,DOWN,WHITE)" <234>
259 GET X$:IF X$=""THEN 259 <175>
260 IF X$="J"THEN 268 <168>
261 IF X$="N"THEN 300 <255>
262 IF X$="W"THEN 350 <172>
263 IF X$="Z"THEN 150 <039>
264 IF X$="M"THEN RETURN <107>
267 GOTO 259 <062>
268 POKE Q,19:POKE R,0:SYS S:PRINT"NUMMER DIE GEANDERT WIRD(2SPACE):" <121>
270 INPUT>2,30,19,X$:IF VAL(X$)<1 OR VAL(X$)>13 THEN 290 <101>
272 Y=VAL(X$) <190>
274 POKE Q,22:POKE R,0:SYS S:PRINT B$(Y) <040>
278 INPUT>39,0,22,B$(Y):GOTO 250 <252>
290 PRINT:PRINT" (RVSON,SPACE)FALSCH EINGABE(7SPACE)FALSCH EINGABE(SPACE,RVONFF)" <133>
292 FOR T=1 TO 1000:NEXT:GOTO 250 <128>
300 POKE E,4:POKE F,4:PRINT"CLR"; <163>
301 PRINT" (LIG.RED)3 ZEILEN MIT JE(2SPACE)35 ZEICHEN VERFUEGBAR" <254>
302 PRINT"1 ITELZEILE MIT 29 ZEICHEN VERFUEGBAR" <003>
303 FOR I=1 TO 3 <148>
304 L$="(YELLOW)CASSETTENSEITE 1(3SPACE,RVSON,SPACE)EINGABE(SPACE,RVONFF)" <049>
306 M$="EINGABE FUER ZEILE : (SPACE,WHITE)" <024>
308 POKE Q,3:POKE R,9:SYS S:PRINT L$ <063>
310 POKE Q,4:POKE R,9:SYS S:PRINT M$:PRINT I <225>
312 PRINT:PRINT <010>
316 INPUT>35,0,I+5,E$(I):NEXT <012>
318 PRINT:PRINT" (9SPACE,RVSON,YELLOW,SPACE)ITELZEILE EINGEBEN ! (SPACE,RVONFF,WHITE)" <210>
320 INPUT>29,0,12,E$(4) <046>
322 PRINT:PRINT C$ <133>
324 GET X$:IF X$=""THEN 324 <205>
326 IF X$="J"THEN GOSUB 18:GOTO 400 <131>
328 IF X$="N"THEN 350 <106>
330 GOTO 324 <180>
350 PRINT"CLR";:POKE E,14:POKE F,14:POKE G,1 <094>
351 GOSUB 18:PRINT"CASSETTENSEITE 1(2SPACE,RVSON,SPACE)KONTROLLE(2SPACE)W/Z/M(2SPACE,RVONFF)" <019>
352 PRINT:PRINT" (RVSON,BLUE,2SPACE)BENDERN(3SPACE)1(2SPACE)-(2SPACE)3(16SPACE,RVONFF,WHITE)" <031>
353 PRINT:FOR I=1 TO 3:PRINT E$(I):NEXT <010>
354 PRINT:PRINT" (RVSON,YELLOW,2SPACE)ITELZEILE(4SPACE)( 4 )(8SPACE,RVONFF,WHITE):PRINT <234>
356 PRINT E$(4) <222>
358 PRINT" (RVSON,DOWN,LIG.GREEN,2SPACE)B E N D E R N(2SPACE)J/N ?(SPACE,RVONFF,DOWN,WHITE)" <205>
359 GET X$:IF X$=""THEN 359 <051>
360 IF X$="J"THEN 368 <016>
361 IF X$="N"THEN 400 <103>
362 IF X$="W"THEN 414 <052>
363 IF X$="Z"THEN 250 <143>
364 IF X$="M"THEN RETURN <207>
367 GOTO 359 <170>
368 POKE Q,12:POKE R,0:SYS S:PRINT"NUMMER DIE GEANDERT WIRD(2SPACE):" <027>
370 INPUT>1,30,12,X$:IF VAL(X$)<1 OR VAL(X$)>4 THEN 390 <141>
372 Y=VAL(X$):IF VAL(X$)=4 THEN 380 <246>
374 POKE Q,15:POKE R,0:SYS S:PRINT E$(Y) <051>
378 INPUT>35,0,15,E$(Y):GOTO 350 <033>
380 POKE Q,15:POKE R,0:SYS S:PRINT E$(4) <231>
382 INPUT>29,0,15,E$(4):GOTO 350 <004>
390 PRINT:PRINT:PRINT" (RVSON,SPACE)FALSCH EINGABE(7SPACE)FALSCH EINGABE(SPACE,RVONFF)" <107>
392 FOR T=1 TO 1000:NEXT:GOTO 350 <100>
400 POKE E,9:POKE F,9:PRINT"CLR"; <188>
401 PRINT" (YELLOW)3 ZEILEN MIT JE(2SPACE)35 ZEICHEN VERFUEGBAR" <226>
402 FOR I=5 TO 7 <121>
403 L$="(GREEN)CASSETTENSEITE 2(3SPACE,RVSON,SPACE)EINGABE(SPACE,RVONFF)" <148>
404 M$="EINGABE FUER ZEILE : (SPACE,WHITE)" <122>
405 POKE Q,2:POKE R,9:SYS S:PRINT L$ <128>
406 POKE Q,3:POKE R,9:SYS S:PRINT M$:PRINT I-4 <037>
407 PRINT:PRINT <105>
408 INPUT>35,0,I,E$(I):NEXT <061>
409 PRINT:PRINT C$ <220>
410 GET X$:IF X$=""THEN 410 <001>
411 IF X$="J"THEN GOSUB 21:GOTO 8000 <050>
412 IF X$="N"THEN 414 <226>
413 GOTO 410 <127>
414 PRINT"CLR";:POKE E,14:POKE F,14:POKE G,1 <158>
415 GOSUB 21:PRINT"CASSETTENSEITE 2(2SPACE,RVSON,SPACE)KONTROLLE(2SPACE)W/Z/M(2SPACE,RVONFF)" <043>
416 PRINT:PRINT" (RVSON,BLUE,2SPACE)BENDERN(3SPACE)1(2SPACE)-(2SPACE)3(16SPACE,RVONFF,DOWN,WHITE)" <049>
417 FOR I=5 TO 7:PRINT E$(I):NEXT <191>
418 PRINT:PRINT" (RVSON,YELLOW,2SPACE)ITELZEILE(17SPACE,RVONFF,WHITE)":PRINT <135>
420 PRINT E$(4) <030>
422 PRINT" (RVSON,DOWN,LIG.GREEN,2SPACE)B E N D E R N(2SPACE)J/N ?(SPACE,RVONFF,DOWN,WHITE)" <013>
424 GET X$:IF X$=""THEN 424 <081>
426 IF X$="J"THEN 438 <062>
428 IF X$="N"THEN 8000 <192>
430 IF X$="W"THEN 8113 <190>
432 IF X$="Z"THEN 350 <216>
434 IF X$="M"THEN RETURN <021>
436 GOTO 424 <038>
438 POKE Q,12:POKE R,0:SYS S:PRINT"NUMMER DIE GEANDERT WIRD(2SPACE):" <097>
440 INPUT>1,30,12,X$:IF VAL(X$)<1 OR VAL(X$)>3 THEN 448 <169>
442 Y=VAL(X$)+4 <141>
444 POKE Q,15:POKE R,0:SYS S:PRINT E$(Y) <121>
446 INPUT>35,0,15,E$(Y):GOTO 414 <173>
448 PRINT:PRINT:PRINT:PRINT" (RVSON,SPACE)FALSCH EINGABE(7SPACE)FALSCH EINGABE(SPACE,RVONFF)" <165>
450 FOR T=1 TO 1000:NEXT:GOTO 414 <035>
459 REM **** DATENKONTROLLE **** <158>
460 POKE E,1:POKE F,1:POKE G,5:PRINT"CLR" <131>
462 PRINT" (RVSON)-7- DATEN KONTROLLIEREN(17SPACE,RVONFF)" <178>
464 PRINT" (DOWN)EINGELADENE DATEN KOENNEN" <206>
466 PRINT"GESICHTET WERDEN." <112>
471 PRINT" (DOWN,3RIGHT)1 = SEITE 1" <038>
472 PRINT" (3RIGHT)2 = SEITE 2" <242>
473 PRINT" (3RIGHT)3 = CASSETTENSEITE 1" <166>

```

Listing 2. »Kassetten-Layout«-Hauptprogramm. Zur Eingabe verwenden Sie bitte den Checksummer auf Seite 6.

```

474 PRINT" {RIGHT}4 = CASSETTENSEITE 2" <169>
475 PRINT" {DOWN,3RIGHT}5 = ARCHIVDATEN IT  
EL" <127>
476 PRINT" {RIGHT}6 = ARCHIVDATEN SEITE 1" <178>
477 PRINT" {RIGHT}7 = ARCHIVDATEN SEITE 2" <053>
478 PRINT" {DOWN,3RIGHT}8 = WEITERBLAETTERN <083>
479 PRINT" {RIGHT}9 = MENUE <011>
481 PRINT" {DOWN,3RIGHT,RVSON,SPACE}MITTE  
AUSWAELHEN -->{SPACE,RVOFF}" <138>
482 GET X$:IF VAL(X$)<1 OR VAL(X$)>9 THEN  
483 482 <043>
486 ON VAL(X$)GOTO 150,250,350,414,8113,82  
14,8314,79,10010 <101>
499 REM ** DRUCKAUSGABE VORBEREITEN** <035>
500 FOR I=1 TO 19 <145>
502 IF A$(I)=".{38SPACE}"OR A$(I)="."THEN  
A$(I)=" <106>
504 NEXT I <078>
510 FOR J=1 TO 13 <157>
512 IF B$(J)=".{38SPACE}"OR B$(J)="."THEN  
B$(J)=" <100>
514 NEXT J <098>
520 FOR K=1 TO 9 <130>
522 IF E$(K)="."THEN E$(K)=" <171>
524 NEXT K <116>
530 FOR L=1 TO 14 <196>
532 IF F$(L)=".{7SPACE}"OR F$(L)="."THEN F  
$(L)=" <165>
534 NEXT L <134>
540 FOR M=1 TO 13 <213>
542 IF H$(M)=".{7SPACE}"OR H$(M)="."THEN H  
$(M)=" <070>
544 NEXT M <060>
590 RETURN <140>
599 REM ** LEERVARIABLEN BESETZEN ** <028>
600 FOR I=1 TO 19 <247>
605 IF A$(I)=""THEN A$(I)="." <112>
610 NEXT <112>
615 FOR J=1 TO 13 <008>
620 IF B$(J)=""THEN B$(J)="." <088>
625 NEXT <127>
630 FOR K=1 TO 9 <240>
635 IF E$(K)=""THEN E$(K)="." <111>
640 NEXT <142>
645 FOR L=1 TO 14 <055>
650 IF F$(L)=""THEN F$(L)="." <088>
655 NEXT <157>
660 FOR M=1 TO 13 <077>
665 IF H$(M)=""THEN H$(M)="." <087>
670 NEXT <172>
690 RETURN <240>
839 REM *** UP DRUCKAUSGABE ARCHIVDATEN **  
* <226>
840 PRINT" {CLR}";:POKE E,4:POKE F,4:POKE G  
,1 <003>
845 PRINT" {RVSON}-9- ARCHIVDATEN EINGEBEN/  
AUSDRUCKEN {SPACE,RVOFF}":GOSUB 500 <092>
850 POKE Q,10:POKE R,5:SYS S:PRINT" DRUCKER  
EINGESCHALTET {2SPACE}J/N {3SPACE}" <057>
860 GET X$:IF X$=""THEN 860 <137>
865 IF X$="J"THEN 880 <177>
870 IF X$="N"THEN 8000 <126>
875 GOTO 860 <193>
880 POKE Q,10:POKE R,5:SYS S:PRINT" PAPIER  
{2SPACE}EINGELEGT {5SPACE}J/N {3SPACE}" <143>
885 GET X$:IF X$=""THEN 885 <165>
888 IF X$="J"THEN 892 <240>
890 IF X$="N"THEN 8000 <146>
891 GOTO 885 <145>
892 POKE Q,10:POKE R,5:SYS S:PRINT" DANN D  
RUCKE ICH JETZT {2SPACE}! {4SPACE}":GOTO  
8900 <071>
939 REM *** UP DRUCKAUSGABE LAYOUT *** <016>
940 PRINT" {CLR}";:POKE E,3:POKE F,3:POKE G  
,1 <094>
945 PRINT" {RVSON}-8- LAYOUT AUSDRUCKEN {19S  
PACE,RVOFF}":GOSUB 500 <016>
950 POKE Q,10:POKE R,5:SYS S:PRINT" DRUCKER  
EINGESCHALTET {2SPACE}J/N {3SPACE}" <157>
960 GET X$:IF X$=""THEN 960 <013>
965 IF X$="J"THEN 980 <025>
970 IF X$="N"THEN RETURN <178>

```

```

775 GOTO 960 <045>
980 POKE Q,10:POKE R,5:SYS S:PRINT" 2APIER
      {2SPACE}EINGELEGT{5SPACE}J/N{3SPACE}" <243>
985 GET X$:IF X$=""THEN 985 <041>
988 IF X$="J"THEN 992 <088>
990 IF X$="N"THEN RETURN <198>
991 GOTO 985 <253>
992 POKE Q,10:POKE R,5:SYS S:PRINT" 2ANN D
      RUCKE ICH JETZT{2SPACE}!{4SPACE}" <110>
1000 OPEN 1,4,7 <227>
1005 PRINT#1,"TTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTT
      TTTTTTTTTTTTTT" <171>
1010 PRINT#1,"G "CHR$(16)"42H" <214>
1015 PRINT#1,"G "A$(1)CHR$(16)"12"A$(2)CHR
      $(16)"42H" <168>
1020 PRINT#1,"G "A$(3)CHR$(16)"12"A$(4)CHR
      $(16)"42H" <169>
1025 PRINT#1,"G "A$(5)CHR$(16)"42H" <194>
1030 PRINT#1,"G"000000000000000000000000000000
      0000000000000000" <083>
1035 PRINT#1,"G "A$(3)CHR$(16)"32"A$(4)CHR
      $(16)"42H" <202>
1040 PRINT#1,"G "A$(5)CHR$(16)"42H" <209>
1045 PRINT#1,"G"000000000000000000000000000000
      0000000000000000" <098>
1050 PRINT#1,"G "O$CHR$(16)"42H" <255>
1055 FOR I=6 TO 19:PRINT#1,"G "A$(I)CHR$(1
      6)"42H":NEXT <207>
1060 PRINT#1,"TTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTT
      TTTTTTTTTTTTTT" <169>
1065 PRINT#1,"G "P$CHR$(16)"42H" <015>
1070 FOR I=1 TO 13:PRINT#1,"G "B$(I)CHR$(1
      6)"42H":NEXT <057>
1075 PRINT#1,"TTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTT
      TTTTTTTTTTTTTT" <184>
1080 FOR I=1 TO 3:PRINT#1,"G"E$(I)CHR$(16)
      "36H":NEXT <116>
1085 PRINT#1,"{4SPACE}TTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTT
      TTTTTTTTTT{3SPACE}H" <186>
1090 PRINT#1,"{2SPACE}1"CHR$(16)"34"A$(1)"
      H" <010>
1095 PRINT#1,"{34SPACE}"A$(2) <237>
1100 PRINT#1,"{4SPACE}TTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTT
      TTTTTTTTTT{3SPACE}H" <201>
1105 PRINT#1,"G{3SPACE}"E$(4)CHR$(16)"36H" <070>
1115 PRINT#1,"G"000000000000000000000000000000
      0000000000" <083>
1120 FOR I=5 TO 7:PRINT#1,"G"E$(I)CHR$(16)
      "36H":NEXT <030>
1125 PRINT#1,"{4SPACE}000000000000000000000000
      00000000{3SPACE}H" <174>
1130 PRINT#1,"{3SPACE}"CHR$(16)"34"A$(1)"H
      " <161>
1135 PRINT#1,"{2SPACE}2{31SPACE}"A$(2) <081>
1140 PRINT#1,"{4SPACE}000000000000000000000000
      00000000{3SPACE}H" <189>
1143 PRINT#1 <106>
1145 PRINT#1,"G{3SPACE}"E$(4)CHR$(16)"36H" <110>
1150 PRINT#1,"TTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTT
      TTTTTTTTTT" <169>
1420 CLOSE 1 <161>
1422 POKE Q,10:POKE R,5:SYS S:PRINT" ALLE
      DATEN GEDRUCKT{3SPACE}!{5SPACE}" <207>
1424 GOSUB 600:FOR T=1 TO 3000:NEXT:RETURN <114>
2499 REM *** ARBEITSHINWEISE *** <100>
2500 POKE E,1:POKE F,1:POKE G,14 <010>
2505 PRINT" {CLR}";:PRINT" {RVSON}-1- ARBEIT
      SHINWEISE{21SPACE,RVOFF}" <177>
2510 PRINT" {5SPACE}A S E T T E N L A Y
      O U T{4SPACE,DOWN}" <253>
2520 PRINT" {RVSON,40SPACE,RVOFF}";:PRINT <102>
2530 RETURN <046>
3000 GOSUB 2500 <250>
3002 PRINT" {GREEN}IM PROGRAMMPUNKT -2- KOE
      NNEN SIE IHR" <161>
3004 PRINT" EINSPIELVERFAHREN FESTLEGEN." <005>
3006 PRINT" {2DOWN}Z.B.: {DOWN}" <219>
3008 PRINT" BANDSORTE":PRINT" BANDMECHANIK
      " <102>
3010 PRINT" AUFNAHMEART" <129>
3012 PRINT" TAUSCHUNTERDRUECKUNGSSYSTEM" <233>
3014 PRINT" {6DOWN}"D$:POKE 198,0:WAIT 198,

```

```

1                                <064>
3016 GOSUB 2500                  <010>
3020 PRINT"(CYAN,SPACE)IM PROGRAMMPUNKT -3
- KOENNEN SIE AUF"             <174>
3022 PRINT" EIN FESTGELEGTES EINSPIELVERFA
HREN"                            <161>
3024 PRINT" ZURUECKGREIFEN."     <008>
3026 PRINT"(DOWN,SPACE)Z.B.:"    <209>
3028 PRINT" BANDSORT: (4SPACE,RVSON,SPACE)
FE(SPACE,RVOFF)"                <186>
3030 PRINT" BANDMECHANIK: (SPACE,RVSON,SPAC
E)SH(SPACE,RVOFF)"              <238>
3032 PRINT" AUFNAHMEART: (2SPACE,RVSON,SPAC
E)STEREO(SPACE,RVOFF)"          <225>
3034 PRINT" AUSCHUNTERDRUECKUNGSSYSTEM: (R
VSON,SPACE)HIGH()COM(SPACE,RVOFF)" <148>
3038 PRINT"(DOWN,SPACE)DIE(SPACE,RVSON)STA
NDARVARIABLEN(RVOFF,SPACE)KOENNEN SI
E IN"                            <112>
3040 PRINT" DER ZEILE 5010 IHREN EIGENEN" <032>
3042 PRINT" BEDUERFNISSEN ANPASSEN. (BLUE)" <156>
3044 PRINT"(2DOWN)"D$:POKE 198,0:WAIT 198,
1                                <202>
3046 GOSUB 2500                  <040>
3048 PRINT"(LIG.RED)PROGRAMMPUNKT -4- DIEN
T DER DATEN="                   <203>
3050 PRINT"EINGABE."            <151>
3052 PRINT"(RIGHT)IHRE EINGABEN KOENNEN SI
E MIT DEN"                      <170>
3054 PRINT"(RIGHT)KONTROLLSEITEN JEDERZEIT
UEBERPRUEFEN"                  <173>
3056 PRINT"(RIGHT)UND GEGEBENENFALLS AENDE
RN."                            <213>
3064 PRINT:PRINT:PRINT"(GREY 3,DOWN)PROGRA
MMPUNKT -5- SICHERT IHRE DATEN." <143>
3082 PRINT:PRINT:PRINT"(DOWN,GREEN)SICHERH
EITSABFRAGEN VERHINDERN DAS"    <048>
3084 PRINT"(RVSON)UEBERSCHREIBEN(RVOFF,SPA
CE)VON BEREITS "                <021>
3086 PRINT"AUF DISKETTE VORHANDENEN DATEIE
N."                            <242>
3088 PRINT:PRINT D$              <137>
3090 POKE 198,0:WAIT 198,1       <014>
3092 GOSUB 2500                  <088>
3094 PRINT"(YELLOW)PROGRAMMPUNKT -6- LADET
IHRE DATEN."                    <090>
3096 PRINT:PRINT                 <000>
3106 PRINT"(DOWN,GREEN)DAS PROGRAMM SPRING
T BEIM VERSUCH"                 <153>
3108 PRINT"NICHT VORHANDENE DATEIEN VON DI
SKETTE"                         <030>
3110 PRINT"ZU LESEN NACH DER FEHLERMELDUNG
IN DAS"                         <250>
3112 PRINT"MENU ZURUECK.":PRINT:PRINT <198>
3120 PRINT"(DOWN,LIG.RED)MIT PROGRAMMPUNKT
-7- KOENNEN SIE IHRE"          <068>
3122 PRINT"EINGELESENEN DATEN UEBERPRUEFEN
UND"                            <183>
3124 PRINT"EVENTUELL VOR DRUCKAUSGABE AEND
ERN.":PRINT                     <216>
3126 PRINT"(DOWN)"D$             <061>
3128 POKE 198,0:WAIT 198,1       <052>
3130 GOSUB 2500                  <126>
3132 PRINT"(RED)MIT PROGRAMMPUNKT -8- RUFE
N SIE DIE"                     <154>
3134 PRINT"(RVSON)DRUCKAUSGABE(RVOFF,SPACE)
DES LAYOUTS AUF."              <181>
3152 PRINT"(2DOWN,BLUE)MIT PROGRAMMPUNKT -
9- KOENNEN SIE DIE"            <254>
3154 PRINT"ARCHIVDATEN DER VERWENDETEN MUS
IK="                            <168>
3156 PRINT"STUECKE EINGEBEN UND AUSDRUCKEN
LASSEN."                        <231>
3172 PRINT"(2DOWN,GREEN)MIT PROGRAMMPUNKT
-0- ENDET DAS PROGRAMM";       <123>
3174 PRINT"UND SETZT DIE HINTERGRUND- UND
BAHMEN="                       <006>
3176 PRINT"FARBE SOWIE DIE SCHREIBFARBE IN
DEN"                            <068>
3178 PRINT"EINSCHALTZUSTAND ZURUECK."    <203>
3180 PRINT"(4DOWN,BLUE)**** NOCH EINMAL (2S
PACE)J/N ****"                 <037>

3182 GET X$:IF X$=""THEN 3182    <001>
3184 IF X$="J"THEN 3000          <132>
3186 IF X$="N"THEN RETURN        <108>
3188 GOTO 3182                  <241>
3999 REM **** EINSPIELVARIANTEN AUSWAELHEN
****                            <046>
4000 PRINT"(CLR)";:POKE E,9:POKE F,9:POKE
G,1                              <160>
4002 PRINT"(RVSON)-2- BETRIEBSVARIABLEN SE
TZEN(12SPACE,RVOFF)";          <171>
4005 PRINT"(RVSON,DOWN,SPACE)A N D S O R
T E(22SPACE,RVOFF)"            <213>
4010 PRINT"-1- FERRO(7SPACE)(FE)"      <242>
4020 PRINT"-2- CHROMDIOXID (GR)"       <237>
4030 PRINT"-3- FERROCHROM(2SPACE)(FE)"  <009>
4040 PRINT"-4- METAL(7SPACE)(ME)"      <124>
4045 GET X$:IF X$=""THEN 4045    <071>
4050 IF X$="1"THEN A$(1)="FE":GOTO 4100 <088>
4060 IF X$="2"THEN A$(1)="GR":GOTO 4100 <017>
4070 IF X$="3"THEN A$(1)="FE":GOTO 4100 <103>
4075 IF X$="4"THEN A$(1)="ME":GOTO 4100 <001>
4080 IF X$<"1"OR X$>"4"THEN 4045    <027>
4100 PRINT"(RVSON,SPACE)A N D M E C H A
N I K(16SPACE,RVOFF)"          <115>
4110 PRINT"-1- SICHERHEITSMCHANIK"     <130>
4120 PRINT"-2- KEINE SICHERHEITSMCHANIK" <061>
4130 GET Y$:IF Y$=""THEN 4130      <224>
4140 IF Y$="1"THEN A$(2)="SH":GOTO 4200 <153>
4150 IF Y$="2"THEN A$(2)="":GOTO 4200 <082>
4160 IF Y$<"1"OR Y$>"2"THEN 4130    <164>
4200 PRINT"(RVSON,SPACE)A U F N A H M E A
R T(18SPACE,RVOFF)"            <059>
4210 PRINT"-1- STEREO"             <126>
4220 PRINT"-2- MONO"               <085>
4225 PRINT"-3- MONO/STEREO"        <134>
4230 GET Z$:IF Z$=""THEN 4230     <013>
4240 IF Z$="1"THEN A$(3)="STEREO":GOTO 430
0                                <061>
4250 IF Z$="2"THEN A$(3)="MONO":GOTO 4300 <229>
4255 IF Z$="3"THEN A$(3)="MONO/STEREO":GOT
O 4300                          <140>
4260 IF Z$<"1"OR Z$>"3"THEN 4230    <088>
4300 PRINT"(RVSON,SPACE)A U S C H M I N
D E R U N G(10SPACE,RVOFF)"      <040>
4310 PRINT"-1- HIGH()COM"          <213>
4320 PRINT"-2- DOLBY"              <159>
4325 PRINT"-3- KEINE AUSCHMINDERUNG"   <200>
4330 GET V$:IF V$=""THEN 4330     <143>
4340 IF V$="1"THEN A$(4)="HIGH()COM":GOTO
4400                             <248>
4350 IF V$="2"THEN A$(4)="DOLBY":GOTO 4400 <026>
4355 IF V$="3"THEN A$(4)="":GOTO 4400  <074>
4360 IF V$<"1"OR V$>"3"THEN 4330    <146>
4400 PRINT"(CLR,RVSON)-2- BETRIEBSVARIABLE
N SETZEN(12SPACE,RVOFF)";      <251>
4402 PRINT"(2DOWN,SPACE)GESETZTE BETRIEBSV
ARIABLEN : "                    <019>
4410 PRINT"(RVSON,DOWN,SPACE)A N D S O R
T E(22SPACE,RVOFF)"            <110>
4415 PRINT A$(1)"(DOWN)"          <196>
4420 PRINT"(RVSON,SPACE)A N D M E C H A
N I K(16SPACE,RVOFF)"          <181>
4425 PRINT A$(2)"(DOWN)"          <014>
4430 PRINT"(RVSON,SPACE)A U F N A H M E A
R T(18SPACE,RVOFF)"            <035>
4435 PRINT A$(3)"(DOWN)"          <088>
4440 PRINT"(RVSON,SPACE)A U S C H M I N
D E R U N G(10SPACE,RVOFF)"      <182>
4445 PRINT A$(4)"(DOWN)"          <163>
4450 PRINT C$                     <070>
4460 GET U$:IF U$=""THEN 4460     <077>
4470 IF U$="J"THEN RETURN         <096>
4480 IF U$="N"THEN 4000          <140>
4490 GOTO 4460

```

Listing 2. »Kassetten-Layout«-Hauptprogramm
(Fortsetzung)

```

4999 REM **** GESETZTE EINSPIELVARIANTEN A <136>
      UFRUFEN **** <222>
5000 PRINT "{CLR}";:POKE E,12:POKE F,12 <175>
5002 PRINT "{RVSON}-3- STANDARDVARIABLEN{19 <055>
      SPACE,RVOFF,3DOWN,BLUE}";
5005 PRINT "{RVSON,SPACE}S T A N D A R D V <210>
      A R I A B L E{8SPACE,RVOFF}"
5010 A$(1)="FE":A$(2)="5H":A$(3)="STEREO": <126>
      A$(4)="HIGH()COM"
5030 PRINT "{2DOWN}BANDSORTE {WHITE,8SPACE}: <128>
      ";A$(1)
5040 PRINT "{2DOWN,BLUE}BANDMECHANIK {WHITE, <125>
      5SPACE}";:A$(2)
5050 PRINT "{2DOWN,BLUE}AUFNAHMEART {WHITE,6 <111>
      SPACE}";:A$(3)
5060 PRINT "{2DOWN,BLUE}AUSCHMINDERUNG {WHI <183>
      TE,2SPACE}";:A$(4)
5080 PRINT "{4DOWN}"D$ <174>
5090 GET T$:IF T$<>" "THEN 5090 <059>
5095 POKE 198,0:WAIT 198,1 <241>
5100 RETURN <076>
5999 REM **** DATEN SICHERN MIT DISKETTE * <138>
      ***
6000 PRINT "{CLR}";:POKE E,7:POKE F,7:POKE <238>
      G,5
6010 PRINT "{RVSON}-5- DATEN SICHERN {2SPAC <196>
      E,RVOFF}"
6020 PRINT "{2DOWN,2RIGHT,RVSON,SPACE}J {SPA <028>
      CE,RVOFF,2SPACE}= WEITER"
6025 PRINT "{DOWN,2RIGHT,RVSON,SPACE}N {SPAC <061>
      E,RVOFF,2SPACE}= MENUE"
6040 GOSUB 40 <160>
6045 PRINT "{DOWN,WHITE}UNTER WELCHEM NAMEM <161>
      SOLLEN DIE"
6050 PRINT "DATEN ABGESPEICHERT WERDEN ? {BL <174>
      UE}":PRINT
6055 INPUT DN$ <117>
6060 CLOSE 1:OPEN 1,8,2,DN$+"",S,W" <226>
6070 CLOSE 15:OPEN 15,8,15:INPUT#15,A,B$,C <137>
      ,D
6075 IF A<63 THEN CLOSE 15:GOTO 6160 <156>
6080 IF A=63 THEN PRINT "{RVSON,GREEN,2DOWN <007>
      ,3SPACE}"B$"{3SPACE,RVOFF}":CLOSE 15
6085 POKE Q,17:POKE R,22:SYS S:PRINT "{GREE <160>
      N}ERSETZEN J/N{2SPACE}"
6090 GET X$:IF X$=""THEN 6090 <017>
6095 IF X$="J"THEN POKE Q,17:POKE R,22:SYS <173>
      S:PRINT "{GREEN}WIRD ERSETZT ! {YELLOW
      }":GOTO 6160
6100 IF X$="N"THEN PRINT "{DOWN,BLUE}NEUER <097>
      NAME ? {WHITE,2SPACE}DANN {2SPACE}Y {2SP
      ACE}SONST {2SPACE,RVSON,SPACE}* {SPACE,
      RVOFF,DOWN}"
6105 IF X$=""THEN RETURN <215>
6106 IF X$="Y"THEN 6108 <160>
6107 GOTO 6090 <022>
6108 PRINT "{BLUE}NEUER NAME: {WHITE,DOWN}": <009>
      INPUT DN$:GOTO 6160
6160 CLOSE 1:OPEN 1,8,2,"@: "+DN$+"",S,W" <085>
6161 FOR I=1 TO 19:PRINT#1,A$(I):NEXT <217>
6162 FOR J=1 TO 13:PRINT#1,B$(J):NEXT <253>
6163 FOR K=1 TO 9:PRINT#1,E$(K):NEXT <119>
6164 FOR L=1 TO 14:PRINT#1,F$(L):NEXT <146>
6165 FOR M=1 TO 13:PRINT#1,H$(M):NEXT <220>
6166 CLOSE 1:CLOSE 15 <238>
6167 POKE Q,23:POKE R,0:SYS S:PRINT "{BLUE} <158>
      DIE DATEN SIND GESICHERT {WHITE}"
6168 FOR T=1 TO 2500:NEXT <209>
6169 RETURN <131>
6999 REM *** DATEN LADEN VON DISKETTE ** <006>
7000 PRINT "{CLR}";:POKE E,13:POKE F,13:POK <120>
      E G,1
7010 PRINT "{RVSON,GREY 2}-6- DATEN LADEN {2 <147>
      5SPACE,RVOFF}"
7015 PRINT "{2DOWN,2RIGHT,RVSON,SPACE}J {SPA <007>
      CE,RVOFF,3SPACE}= {2SPACE}WEITER"
7020 PRINT "{DOWN,2RIGHT,RVSON,SPACE}N {SPAC <040>
      E,RVOFF,3SPACE}= {2SPACE}MENUE"
7035 GOSUB 40 <139>
7040 PRINT "{3DOWN,GREY 2}GEBEN SIE DEN DAT <183>
      EINAMEN EIN {WHITE}":PRINT
7050 INPUT DN$ <096>
7055 CLOSE 15:OPEN 15,8,15 <112>
7060 CLOSE 1:OPEN 1,8,2,DN$+"",S,R" <130>
7062 INPUT#15,A:IF A=0 THEN 7070 <059>
7063 POKE Q,15:POKE R,0:SYS S:PRINT "{BLACK <134>
      ,RVSON,2SPACE}"DN$"{2SPACE,RVOFF,SPAC
      E}NICHT VORHANDEN !"
7064 CLOSE 1:CLOSE 15:FOR T=1 TO 2500:NEXT <102>
      :RETURN
7070 FOR I=1 TO 19:INPUT#1,A$(I):NEXT <028>
7071 FOR J=1 TO 13:INPUT#1,B$(J):NEXT <064>
7072 FOR K=1 TO 9:INPUT#1,E$(K):NEXT <226>
7073 FOR L=1 TO 14:INPUT#1,F$(L):NEXT <213>
7074 FOR M=1 TO 13:INPUT#1,H$(M):NEXT <031>
7076 CLOSE 15 <056>
7078 CLOSE 1:CLOSE 15 <132>
7080 POKE Q,20:POKE R,0:SYS S:PRINT "{BLUE} <139>
      DIE DATEN SIND GELADEN {WHITE}"
7082 FOR T=1 TO 1500:NEXT:RETURN <210>
7999 REM *** ARCHIVDATENEINGABE *** <156>
8000 PRINT "{CLR}";:POKE E,1:POKE F,1:POKE <248>
      G,0
8010 PRINT "{RVSON,BLUE,SPACE}ARCHIVDATEN E <073>
      INGEBEN/AUSDRUCKEN {6SPACE,RVOFF}"
8020 PRINT "{3DOWN,4RIGHT}-1- EINSPIELDATEN <067>
      EINGEBEN"
8025 PRINT "{3DOWN,4RIGHT}-2- EINSPIELDATEN <165>
      AUSDRUCKEN"
8027 PRINT "{3DOWN,4RIGHT}-3- MENUE" <084>
8030 PRINT "{6DOWN,4RIGHT}BITTE AUSWAHLEN" <016>
8035 GET X$:IF VAL(X$)<1 OR VAL(X$)>3 THEN <247>
      8035
8040 ON VAL(X$)GOTO 8100,840,10010 <052>
8050 GOTO 8035 <077>
8100 PRINT "{CLR}";:POKE E,2:POKE F,2:POKE <133>
      G,1
8102 PRINT "{RVSON,SPACE}EINSPIELDATEN EING <111>
      EBEN {7SPACE,RVOFF}"
8110 PRINT "{DOWN,RVSON,SPACE}EINSPIELDATUM <227>
      {6SPACE,RVOFF,DOWN}":INPUT>10,0,5,E$(
      B)
8111 PRINT:PRINT:PRINT:PRINT "{RVSON,SPACE} <201>
      FUER WEN {11SPACE,RVOFF,DOWN}":INPUT>3
      0,0,10,E$(9)
8113 POKE E,5:POKE F,5:POKE G,1 <127>
8114 PRINT "{CLR}EINSPIELDATEN {5SPACE,RVSON <132>
      ,SPACE}KONTROLLE {2SPACE}W/Z/M {2SPACE,
      RVOFF,2DOWN}"
8116 PRINT "{DOWN,RVSON,LIG.GREEN,SPACE}EIN <228>
      SPIELDATUM {25SPACE,RVOFF,DOWN,WHITE}"
      :PRINT E$(8)
8117 PRINT "{DOWN,RVSON,LIG.GREEN,SPACE}FUE <085>
      R WEN {30SPACE,RVOFF,DOWN,WHITE}":PRIN
      T E$(9)
8118 PRINT "{DOWN,RVSON,LIG.GREEN,SPACE}GAS <164>
      SETTENTITEL: {23SPACE,RVOFF,DOWN,WHITE
      }":PRINT A$(5)
8120 PRINT "{4DOWN}"C$ <164>
8125 GET X$:IF X$=""THEN 8125 <023>
8127 IF X$="M"THEN RETURN <094>
8130 IF X$="J"THEN 8200 <032>
8132 IF X$="Z"THEN 414 <076>
8135 IF X$="N"THEN 8100 <031>
8137 IF X$="W"THEN 8214 <061>
8140 GOTO 8125 <151>
8200 POKE E,6:POKE F,6:POKE G,1 <224>
8202 PRINT "{CLR,RVSON,SPACE}EINSPIELDATEN <214>
      EINGEBEN {3SPACE}SEITE 1 {7SPACE,RVOFF,
      DOWN}"
8204 PRINT "JETZT DIE ARCHIVDATEN EINGEBEN <129>
      ! {DOWN}":PRINT "{2DOWN,RVSON,SPACE}I I
      T E L {SPACE,RVOFF}"
8206 PRINT "{4DOWN,RVSON,SPACE}ARCHIVNUMMER <027>
      {SPACE,RVOFF}"
8208 FOR I=6 TO 19:POKE Q,10:POKE R,0:SYS <026>
      S:PRINT A$(I)
8210 INPUT>8,0,14,F$(I-5):POKE Q,14:POKE R <211>
      ,0:SYS S:PRINT "{8SPACE}"
8212 POKE Q,10:POKE R,0:SYS S:PRINT "{38SPA <165>
      CE}":NEXT
8214 PRINT "{CLR}";:GOSUB 24:POKE E,2:POKE <027>
      F,2:POKE G,1

```

```

8216 PRINT"ARCHIVDATEN SEITE 1(SPACE,RVSON
,SPACE)KONTROLLE W/Z/M(2SPACE,RVOFF)"
:PRINT:PRINT <244>
8218 FOR I=6 TO 19:PRINT LEFT$(A$(I),25);
:PRINT TAB(27)I-5:PRINT TAB(31)F$(I-
5):NEXT <235>
8220 PRINT"(2DOWN)"C$ <150>
8222 GET X$:IF X$=""THEN 8222 <072>
8224 IF X$="J"THEN 8300 <005>
8228 IF X$="N"THEN 8240 <083>
8230 IF X$="Z"THEN 8113 <108>
8232 IF X$="W"THEN 8314 <197>
8234 IF X$="M"THEN RETURN <090>
8236 GOTO 8222 <025>
8240 POKE Q,20:POKE R,0:SYS S:PRINT"NUMMER
DIE GEÄNDERT WIRD(2SPACE):" <204>
8242 INPUT>2,30,20,X$:IF VAL(X$)<1 OR VAL(
X$)>14 THEN 8250 <018>
8244 Y=VAL(X$) <008>
8246 POKE Q,22:POKE R,0:SYS S:PRINT F$(Y) <063>
8248 INPUT>8,0,22,F$(Y):GOTO 8214 <027>
8250 PRINT:PRINT:PRINT"(RVSON,SPACE)FALSCH
E EINGABE(7SPACE)FALSCH EINGABE(SPACE
E,RVOFF)" <099>
8252 FOR T=1 TO 1000:NEXT:GOTO 8214 <080>
8300 POKE E,6:POKE F,6:POKE G,1 <068>
8302 PRINT"(CLR,RVSON,SPACE)EINSPIELDATEN
EINGEBEN(3SPACE)SEITE 2(7SPACE,RVOFF,
DOWN)" <187>
8304 PRINT"JETZT DIE ARCHIVDATEN EINGEBEN
!(DOWN)":PRINT"(2DOWN,RVSON,SPACE)I I
T E L(SPACE,RVOFF)" <229>
8306 PRINT"(4DOWN,RVSON,SPACE)ARCHIVNUMMER
(SPACE,RVOFF)" <127>
8308 FOR I=1 TO 13:POKE Q,10:POKE R,0:SYS
S:PRINT B$(I) <044>
8310 INPUT>8,0,14,H$(I):POKE Q,14:POKE R,0
:SYS S:PRINT"(8SPACE)" <218>
8312 POKE Q,10:POKE R,0:SYS S:PRINT"(38SPA
CE)":NEXT <009>
8314 PRINT"(CLR)":GOSUB 27:POKE E,2:POKE
F,2:POKE G,1 <133>
8316 PRINT"ARCHIVDATEN SEITE 2(SPACE,RVSON
,SPACE)KONTROLLE W/Z/M(2SPACE,RVOFF)"
:PRINT:PRINT <096>
8318 FOR I=1 TO 13:PRINT LEFT$(B$(I),25);
:PRINT TAB(27)I:PRINT TAB(31)H$(I):N
EXT <210>
8320 PRINT"(2DOWN)"C$ <250>
8322 GET X$:IF X$=""THEN 8322 <204>
8324 IF X$="J"THEN RETURN <243>
8328 IF X$="N"THEN 8340 <187>
8330 IF X$="Z"THEN 8214 <228>
8332 IF X$="W"THEN 8487 <149>
8334 IF X$="M"THEN RETURN <190>
8336 GOTO 8322 <133>
8340 POKE Q,19:POKE R,0:SYS S:PRINT"NUMMER
DIE GEÄNDERT WIRD(2SPACE):" <065>
8342 INPUT>2,30,19,X$:IF VAL(X$)<1 OR VAL(
X$)>13 THEN 8350 <072>
8344 Y=VAL(X$) <108>
8346 POKE Q,22:POKE R,0:SYS S:PRINT H$(Y) <165>
8348 INPUT>8,0,22,H$(Y):GOTO 8314 <139>
8350 PRINT:PRINT:PRINT"(RVSON,SPACE)FALSCH
E EINGABE(7SPACE)FALSCH EINGABE(SPACE
E,RVOFF)" <199>
8352 FOR T=1 TO 1000:NEXT:GOTO 8314 <052>
8487 IF X$="W"THEN PRINT"(RVSON,DOWN,SPACE
)J(SPACE,RVOFF,SPACE)ODER(SPACE,RVSON
,SPACE)M(SPACE,RVOFF,SPACE)DRUECKEN !
":FOR T=1 TO 1000:NEXT:GOTO 8314 <165>
8898 REM *** DRUCKAUSGABE ARCHIVDATEN *** <030>
8900 OPEN 1,4,7 <253>
8903 FOR I=0 TO 79:PRINT#1,"-":NEXT <003>
8905 PRINT#1,"G A S S E T T E N L A Y O U
T(17SPACE)G A S S E T T E N"; <134>
8910 PRINT#1," L A Y O U T" <198>
8913 FOR I=0 TO 79:PRINT#1,"-":NEXT:PRINT
#1:PRINT#1 <152>
8915 PRINT#1:PRINT#1,"E I N S P I E L D A
T U M(3SPACE):(3SPACE)":E$(8) <231>
8920 PRINT#1,"E U E R(4SPACE)W E N(12SPACE
):(3SPACE)":E$(9) <176>
8922 PRINT#1:FOR I=0 TO 79:PRINT#1,"-":NE
XT <141>
8925 PRINT#1,"G A S S E T T E N T I T E L
:(3SPACE)":A$(5) <074>
8927 FOR I=0 TO 79:PRINT#1,"-":NEXT <027>
8930 PRINT#1:PRINT#1 <019>
8935 PRINT#1,"BANDSORTE"CHR$(16)"15BANDMEC
HANIK"CHR$(16)"35AUFNAHMEART"; <098>
8940 PRINT#1,CHR$(16)"52AUSCHUNTERDRUECKU
NGSSYSTEM" <143>
8945 PRINT#1,A$(1)CHR$(16)"15"A$(2)CHR$(16
)"35"A$(3)CHR$(16)"52"A$(4) <012>
8950 PRINT#1:PRINT#1:PRINT#1:PRINT#1 <253>
8951 PRINT#1,0$SPC(16)0$:PRINT#1:PRINT#1 <094>
8952 FOR I=6 TO 19:PRINT#1,A$(I)CHR$(16)"4
7 "F$(I-5):NEXT <089>
8966 PRINT#1:PRINT#1:PRINT#1 <080>
8970 PRINT#1,P$SPC(16)P$:PRINT#1:PRINT#1 <156>
8971 FOR I=1 TO 13:PRINT#1,B$(I)CHR$(16)"4
7 "H$(I):NEXT <115>
8994 PRINT#1:CLOSE 1 <086>
8995 POKE Q,10:POKE R,5:SYS S:PRINT"ALLE
DATEN GEDRUCKT(3SPACE)!(5SPACE)" <160>
8996 GOSUB 600:FOR T=1 TO 3000:NEXT:GOTO 1
0010 <007>
8999 REM *** PROGRAMMENDE *** <174>
9000 POKE E,14:POKE F,6:POKE G,14:PRINT"(C
LR)":PRINT CHR$(142):END <207>
9999 REM ***** MENUE ***** <233>
10000 DIM A$(19),B$(13),F$(14),H$(13) <247>
10001 FOR I=1 TO 4:A$(I)="":NEXT <180>
10003 FOR K=8 TO 9:E$(K)="":NEXT <081>
10006 Q=214:R=211:S=58640:E=53280:F=53281:
G=646 <200>
10007 D$="(BLUE,DOWN)**** JASTE DRUECKEN *
****" <176>
10008 C$="(RVSON,DOWN,SPACE)ALLES RICHTIG(
2SPACE)J/N?(SPACE,RVOFF,DOWN)" <123>
10009 O$="***** SEITE 1 *****:P$="***** S
EITE 2 *****" <037>
10010 PRINT"(CLR)":POKE E,0:POKE F,0 <005>
10015 PRINT"(WHITE,2SPACE)G A S S E T T E
N(2SPACE)-(2SPACE)L A Y O U T(5SPACE
,GREEN)" <173>
10020 PRINT"(DOWN,2RIGHT)-1- ARBEITSHINWEI
SE" <001>
10022 PRINT"(DOWN,2RIGHT)-2- BETRIEBSVARIA
BLEN SETZEN " <027>
10025 PRINT"(DOWN,2RIGHT)-3- STANDARDVARIA
BLEN" <167>
10030 PRINT"(DOWN,2RIGHT)-4- DATENEINGABE" <177>
10035 PRINT"(DOWN,2RIGHT)-5- DATEN SICHERN
" <238>
10040 PRINT"(DOWN,2RIGHT)-6- DATEN LADEN" <083>
10045 PRINT"(DOWN,2RIGHT)-7- DATEN KONTROL
LIEREN" <250>
10047 PRINT"(DOWN,2RIGHT)-8- LAYOUT AUSDRU
CKEN" <104>
10050 PRINT"(DOWN,2RIGHT)-9- ARCHIVDATEN E
INGEBEN/AUSDRUCKEN" <144>
10052 PRINT"(DOWN,2RIGHT)-0- PROGRAMMENDE" <235>
10055 PRINT"(DOWN,WHITE,6RIGHT)AUSWAHL -->
" <022>
10060 GET X$:IF X$<"0"OR X$>"9"THEN 10060 <177>
10062 IF X$<"0"THEN 10065 <140>
10063 GOTO 9000 <161>
10065 ON VAL(X$)GOSUB 3000,4000,5000,60,60
00,7000,460,940,8000 <037>
10110 GOTO 10010 <232>

```

© 64'er

Listing 2. »Kassetten-Layout«-Hauptprogramm (Schluß)