Trainingsprogramm fürs Maschinenschreiben

Um gleichzeitig schnell und fehlerfrei auf der Schreibmaschine zu schreiben, benötigt man viel Übung. Mit diesem Trainingsprogramm können Sie Ihre Fingerfertigkeit nach den Richtlinien der IHK testen und bewerten.

Immer mehr Schüler und Auszubildende haben Maschinenschreiben als Unterrichtsfach. Diesen hilft das Programm TPFM (Trainingsprogramm für Maschinenschreiben) bei der Leistungskontrolle. Ferner ermöglicht TPFM dem Lernenden ohne Papier- und Farbbandverbrauch mit Hilfe des Commodore 64 zu üben. Auch den technischen Lehrern der Berufsund Fachschulen leistet TPFM gute Dienste. Das bisher erforderliche arbeitsintensive und fehleranfällige Blättern und Suchen in Umrechnungstabellen entfällt. Der C 64 gibt nach Eingabe von Anschlägen und Fehlerzahl sofort die entsprechende Note auf dem Bildschirm aus.

Nachdem das Programm (Listing 1) geladen und mit »Run« gestartet wurde, wird die Tastatur des C 64 auf die gültige

Zeile			Funktion
10			Bildschirm- und Cursorfarbe festlegen
20			Maschinen-Routine (Kopieren des ROM ins RAM) einlesen
30			Unterprogramm zum Umstellen der Tastatur aufrufen
40	-	75	Hauptmenü
1000	-	1060	Texteingabe (auch Umlaute)
2000	-	2220	Unterprogramm zur Textkontrolle
3000	-	3006	Speichermenü
3010	-	3020	Text speichern
4000	-	4003	Lademenü
4009	-	4020	Text laden
5000	-	5100	Informationsseite auf den Bildschirm ausgeben
6000	-	6040	Notentabelle in ein zweidimensionales Feld einlesen
6100		6250	Note ermitteln und feststellen, ob der Anwender die IHK-Prüfung bestanden hätte
6300	_	6330	Ausgabe der Note und zusätzlicher Informationen
7000		7020	Die Tastatur des C 64 wird auf die gültige DIN für Schreibmaschinentastaturen umgestellt
8000	_	8020	Text für das Abspeichern auf Kassette
9000		9020	Es wird ausgegeben, ob der Anwender die IHK- Prüfung bestanden hätte
50000		50010	Daten für die Maschinen-Routine zum Kopieren des ROM
51000			ASCII-Werte der zu vertauschenden Buchstaben
52000	_	52090	Notentabelle in kodierter Form

Bild 2. Schrittweise Einführung in das Programm

DIN für Schreibmaschinentastaturen umgestellt. Hierauf erscheint das Hauptmenü mit folgenden Auswahlpunkten auf dem Bildschirm:

- I Schreiben
- 2 Korrigieren
- 3 Benoten
- 4 Ende

Schreiben: Nach der Auswahl dieses Menüpunktes kann ein beliebiger Text eingegeben werden. Die Uhr zum Messen der benötigten Zeit startet erst nach dem Drücken des ersten Buchstabens. Nach zehn Minuten bricht der Computer automatisch die Texteingabe ab. Mit »SHIFT RETURN« kann man sie vorzeitig beenden.

Bei der Notenberechnung wird dann die Anschlags- und Fehlerzahl auf eine Zehnminutenleistung hochgerechnet. In beiden Fällen verzweigt das Programm zu einer Informationsseite. Hier, gleichgültig ob man sie durch Abbruch mit der SHIFT-RETURN-Taste oder nach zehn Minuten auf regulärem Weg erreicht hat, gibt der Computer die Textlänge, die benötigte Zeit und die Anschlagszahl pro Minute an.

i,p,pp		Laufvariablen
x,y,x\$		Einlesen der DATA-Werte
a\$(x)	_	Text speichern
b(x,y)	_	Notentabelle speichern
aa\$		Tastaturabfrage bei Menüs
f1	_	Flag (1 = Im Hauptmenü wurde »Benoten«
		ausgewählt)
a\$	- 1	Tastaturabfrage im Programmteil »Text schreiben«
ti\$	-	Uhr
et\$	14-15	Schreibzeit
b\$	-	Zwischenspeichern von Textteilen (bis zu
		72 Zeichen)
za		Anzahl der eingegebenen Buchstaben
a		ASCII Wert von a\$
fe\$		Fehlerzahl
a2\$		Auszugebendes Zeichen im Programmteil »Text korrigieren«
s1	-	Cursorspalte
z1		Cursorzeile
f2		Flag (1 = Text fertig korrigiert)
pe	-	Gerätenummer
na\$		Name der Textdatei
e1	_	Anzahl der Anschläge pro Minute
st	4. <u></u> -	Statusvariable
a2\$		Minutenzahl der Schreibzeit (ET\$)
a3\$		Sekundenzahl der Schreibzeit (ET\$)
se	L	Schreibzeit (ET\$) in Sekunden
f3	_	Flag (1 = Rücksprung zum Programmteil »Noten
		ermitteln«)
e2	en e	Anzahl der Anschläge pro zehn Minuten
fe		Anzahl der Fehler (auf zehn Minuten hoch- gerechnet)
an	_	Flag (1 = Notentabelle für Anfänger)
ma		Mindestanschlagszahl
n1		Notenspalte der Fehlertabelle (beim Einlesen)
f		Fehlerspalte der Notentabelle (beim Einlesen)
e2\$		Anschlagszahl (bei Eingabe)
z2		Notenspalte der Fehlertabelle (beim Ermitteln)
no		Note
ih		Flag (1 = Industrie- und Handelskammerprüfung
		bestanden) •
q\$	_	Cursorsteuerzeichen
mi	-	Anzahl der zum Schreiben des Textes benötigten
		Minuten
s2		restliche Sekunden
d	-	ASCII-Wert des überprüften Zeichens der ersten
		und zweiten Tastaturdecodiertabelle
i1,i2		Adressen der zu vertauschenden Buchstaben in
		den beiden Tastaturdecodiertabellen

Nachdem der Anwender mit »RETURN« die Informationsseite verlassen hat, gelangt er in das Abspeichermenü. Dieses bietet folgende Auswahlpunkte an:

- a) Auf Kassette speichern
- b) Auf Diskette speichern
- c) Korrigieren (ohne speichern)

In den ersten beiden Fällen a und b verzweigt der Computer nach dem Speichern in das Hauptmenü. Im Fall c wird der Programmteil »Text kontrollieren« aufgerufen. Hier wird der Text nicht von einem externen Speicher geladen, da er sich noch im Hauptspeicher befindet.

Hinweis: Der Text wird immer automatisch unter dem Namen »text« abgespeichert.

(Fortsetzung auf Seite 77)

Adresse	Bedeutung
53280	Rahmenfarbe des Bildschirms
53281	Hintergrundfarbe des Bildschirms
214	Zeile, in der sich der Cursor befindet
211	Spalte, in der sich der Cursor befindet
58640	Durch den Aufruf dieser Routine wird der Cursor positioniert
653	Flag für SHIFT
60289	Erste Tastaturdecodiertabelle (ohne SHIFT)
60354	Zweite Tastaturdecodiertabelle (mit SHIFT)
1	6510 Ausgaberegister
198	Anzahl der Zeichen im Tastaturpuffer

Bild 3. Erklärung der verwendeten Adressen

```
RFM***
                                               <038>
                                                            2004 PRINT" (DOWN) MIT 'SHIFT' KANN DAS LIST
            TRAININGSPROGRAMM FUER
 RFM*
                                               <116>
                                                                 ING DES TEXTES"
                                                                                                           <240>
3
 RFM*
              MASCHINENSCHREIBEN
                                               <060>
                                                                 PRINT" (DOWN) GESTOPPT WERDEN. (2DOWN)"
                                                            2005
                                                                                                           <222>
                        BROMBEERMATT 2
  RFM*
        DIRK MARZLUF
                                               <029>
                                                           2006 FOR P=0 TO I:FOR PP=1 TO 72
4
                                                                                                           <177>
                                                            2010 A2$=MID$(A$(P),PP,1):IF A2$<>""THEN I
5
 REM*
               7614 GENGENBACH
                                               <063>
                                                           F ASC(A2$)=190 THEN A2$=CHR$(13)
2012 IF A2$<>""THEN IF ASC(A2$)=191 THEN A
6
 REM***************
                                               < 043>
                                                                                                           <075>
                                               <239>
10 PRINT CHR$(147); CHR$(5); CHR$(14); CHR$(8
                                                                 2s=CHRs (58)
                                                                                                           < 0.30 >
   ):POKE 53280,0:POKE 53281,0
                                               <183>
                                                           2013 IF A2$<>""THEN IF ASC(A2$)=192 THEN A
                                                                                                           <030>
                                                                 2$=CHR$ (44)
20
   FOR I=53000 TO 53021: READ X: POKE I, X: NE
   XT I
                                               <249>
                                                           2015
                                                                 IF S1=40 THEN PRINT" (UP)":
                                                                                                           <186>
30
   GOSUB 7000
                                                           2020 PRINT A2*;:GET AA*
2025 IF AA*=" "THEN FE=FE+1:FE*=STR*(FE):F
                                               < Ø34 >
                                                                                                           < 061 >
                                               < 0113>
37
38
   REM***
                  HAUPTMENUE
                                                                 E$=MID$(FE$,2,2):IF FE<10 THEN FE$="0
                                               < 056 >
                                                                                                           <093>
39
                                               <015>
                                                                  "+FE$
40
   DIM A$(200):DIM B(30,20):PRINT"(CLR,4D0
                                                           2027 IF FE=99 THEN FE=98
                                                                                                           <100>
          SCHRE I BEN"
                                               <171>
                                                            2030 Z1=PEEK(214):IF PEEK(653)=1 THEN 2030
   WN 1 =
                                                                                                           <233>
   PRINT" (2DOWN)2 = KONTROLLIEREN"
                                               <255>
                                                                 S1=PEEK(211):PRINT"(HOME) #NZAHL DER E
                                                            2040
   PRINT"(2DOWN)3 =
                      BENOTEN'
                                               <217>
                                                                 EHLER:
                                                                         ";FE$;"(19SPACE)"
                                                                                                           <166>
   PRINT" (2DOWN)4 = ENDE"
                                                                 IF F2=1 THEN 2205
                                               <074>
                                                            2060
                                                                                                           <019>
   GET AA$: IF AA$<>"1"AND AA$<>"2"AND AA$<
                                                            2100
                                                                 POKE 214, Z1: POKE 211, S1: SYS 58640: NEX
   >"3"AND AA$<>"4"THEN 60
                                               <228>
                                                                 T PP:NEXT F
                                                                                                           <196>
70
   IF AA$="2"THEN 2000
                                               <141>
                                                            2200 PRINT: PRINT" (2DOWN, RVSON) 'RETURN' = WEI
      AA$="3"THEN F1=1:GOTO 6007
   IF
                                               <151>
                                                                 TER (RVOFF, SPACE) (MUSWERTUNG) ": F2=1
                                                                                                           <070>
   IF
75
      AA$="4"THEN PRINT"(CLR)":POKE 1,55:E
                                                            2205
                                                                 GET AA$: IF
                                                                             AA$<>""THEN IF ASC(AA$)=13
   ND
                                               <255>
                                                                  THEN 6000
                                                                                                           < 202>
997
                                               <211>
                                                            2220
                                                                 GOTO 2025
                                                                                                           < 009>
                                                            2997
998 REM***
                 TEXT SCHREIBEN
                                               <128>
                                                                                                           <179>
                                                                                                           <174>
999
                                               <213>
                                                            2998 REM***
                                                                             ARSPET CHERMENITE
     I=0:PRINT CHR$(147):"'SHIFT RETURN' B
1000
                                                            2999
                                                                                                           <181>
     EENDET JEXT VORZEITIG (2DOWN)
                                               <157>
                                                            3000 PRINT" (CLR, 4DOWN)1 = ALF KASSETTE ABS
                                                                                                           < 057>
1010 GET A$
                                                                 PEICHERN'
                                               <202>
     ΙF
        TI$="001000"THEN ET$=TI$:A$(I)=B$:
                                                                 PRINT" (2DOWN)2 = AUF DISKETTE ABSPEIC
1012
                                                            3001
     PRINT"(CLR)":GOSUB 5000:GOSUB 3000:RU
                                                                                                           <174>
                                                                 HERN'
                                               <103>
                                                            3002 PRINT" (2DOWN)3 = LORRIGIEREN (OHNE AB
     N 40
1013 IF ZA=0 THEN TI$="000000"
                                               <252>
                                                                 SPEICHERN) "
                                                                                                           < 050 >
1014 IF A$=""THEN 1010
                                               <186>
                                                                 GET AA$: IF AA$<>"1"AND AA$<>"2"AND AA
1015 A=ASC(A$)
                                                                 $<>"3"THEN 3004
                                                                                                           <235>
                                               <147>
1020 IF A=141 AND ZA<>0 THEN ET$=TI$:A$(I)
                                                                 PRINT" (CLR)": PE=8: NA$="@: TEXT": IF AA$
      =B$:PRINT"{CLR}":GOSUB 5010:GOSUB 300
                                                                  ="1"THEN PE=1:GOSUB 8000:NA$="TEXT"
                                                                                                           < 063>
                                               <129>
                                                                 IF AA$="3"THEN 2002
                                                                                                           <156>
     0:RUN 40
                                                            3006
     IF A<32 AND A<>13 OR A>127 AND A<161
                                                            3007
                                                                                                           < 189>
1025
      THEN 1010
                                               <106>
                                                            3008 REM***
                                                                            TEXT ABSPEICHERN
                                                                                                           <144>
1030
     IF A$=CHR$(64)THEN A$="UE"
                                               < 0.30 >
                                                            3009
                                                                                                           <191>
                                                            3010 OPEN 1,PE,1,NA$:PRINT#1,E1:PRINT#1,ET
1032
     IF As=CHRs(186) THEN As="UF"
                                               < 158>
     IF A$=CHR$ (62) THEN A$="OE"
1034
                                               <024>
                                                                                                           < 104>
     IF A$=CHR$(91)THEN A$="QE"
                                                            3020 FOR P=0 TO I:PRINT#1.A*(P):NEXT:CLOSE
                                               <155>
1036
1040
     IF A$=CHR$ (60) THEN A$="AE"
                                                                                                           <063>
                                               <012>
                                                                  1:RETURN
     IF A$=CHR$(93)THEN A$="AE"
                                                            3997
                                                                                                           <163>
1042
                                               <151>
1044
     IF A$=CHR$(192)THEN A$="SS"
                                                            3998
                                                                                                           <132>
                                               <207>
                                                                 REM***
                                                                                LADEMENUE
1050 PRINT A$;:ZA=ZA+1
                                               (223)
                                                            3999
                                                                                                           <165>
1052
     IF A=13 THEN A$=CHR$(190)
                                                <020>
                                                            4000
                                                                 I=0:PRINT"(CLR,4DOWN)1 = YON KASSETTE
        A=58 THEN A$=CHR$(191)
     IF
1053
                                               < Ø87 >
                                                                  LADEN'
                                                                                                           <146>
     IF A=44 THEN A$=CHR$(192)
                                                                 PRINT" (2DOWN)2 = YON DISKETTE LADEN"
1054
                                                <184>
                                                                                                           <129>
     B$=B$+A$: IF LEN(B$)>70 THEN A$(I)=B$:
                                                            4002 GET AA$: IF AA$<>"1"AND AA$<>"2"THEN 4
1055
      I=I+1:B$="'
                                               <223>
                                                                 002
                                                                                                           <091>
1060 GOTO 1010
                                               < 016>
                                                            4003 PRINT" (CLR) ": PE=8: IF AA$="1"THEN PE=1
1997
                                               <195>
                                                                 :GOSUB 8000
                                                                                                           <178>
1998 REM***
                TEXT KONTROLLIEREN
                                               <127>
                                                            4004
                                                                                                           <170>
1999
                                               < 197>
                                                            4005 REM***
                                                                                TEXT LADEN
                                                                                                   ***
                                                                                                           < 061>
2000 GOSUB 4000
                                               <202>
                                                            4006
                                                                                                           <172>
2002 FE$="00":PRINT"{DOWN}#IT 'SPACE' WIRD
                                                                 OPEN 1,PE,Ø,"TEXT":INPUT#1,E1:INPUT#1
                                                            4009
                                               <003>
                                                                                                           <108>
      FEHLERZAHL ERHOEHT.
                                                                  .ET$
```

Listing 1. »Trainingsprogramm für Maschinenschreiben«. Bitte mit dem Checksummer auf Seite 6 eingeben.

4010					
	INPUT#1,A\$(I): IF ST=64 THEN CLOSE 1:P	i		DOWN}":GOTO 6311	<207>
İ	RINT" {CLR}": RETURN	<084>	6306	MI=INT(SE/60):S2=SE-MI*60	<225>
	I=I+1:GOTO 4010	<027>	6307	PRINT" (DOWN) SIE HABEN"; MI; "MIN. UND";	
4997		<147>		S2; "SEK."	<087>
	REM***ERGEBNISSE, INFORMATIONEN***	<049>	6308	PRINT" (DOWN) GESCHRIEBEN. ANZAHL DER E	
4999		<149>		EHLER UND"	<142>
5000	PRINT" (DOWN) DIE ZEHNMINUTENABSCHRIFT		63 0 9	PRINT" (DOWN) INSCHLAEGE WURDEN AUF ZEH	
1	IST ZU ENDE."	<081>		NMINUTEN-"	<162>
5005	PRINT" (DOWN) MEITERE INFORMATIONEN FOL		6310	PRINT" (DOWN) LEISTUNG HOCHGERECHNET.":	
	GEN. "	<190>		Q\$="{DOWN}":GOSUB 9000	<214>
	IF ET\$="000000"THEN ET\$="000001"	<142>	6311	PRINT Q\$; " (RVSON) 'RETURN'=WEITER (RVOF	
	A2\$=MID\$(ET\$,3,2)	<100>		F,SPACE (ERNEUTER START)"	<221>
	A3\$=MID\$(ET\$,5,2)	<148>	6320	GET AA\$: IF AA\$<>""THEN IF ASC(AA\$)=13	
2020	SE=VAL(A2\$)*60+VAL(A3\$):IF F3=1 THEN			THEN RUN 40	<212>
=040	RETURN	<062>	6330	GOTO 6320	<070>
3040	PRINT" (4DOWN) DER JEXT HAT EINE LAENGE	i i	6997		<115>
	VON"; ZA	<214>	6998	REM*** UMSTELLEN DER TASTATUR ***	<161>
שכשכ	PRINT" (DOWN) ZEICHEN UND SIE HABEN"; SE		6999		<117>
FOFE	; "SEKUNDEN"	<077>	7000	PRINT" DIE JASTATUR WIRD JETZT UMGESTE	
	PRINT (DOWN) DAFUER BENOETIGT."	<255>		LLT. (3DOWN)"	<238>
	E1=INT(ZA/(SE/600)+.5)/10	<105>		SYS 53000: POKE 1,53	<087>
2606	PRINT" (DOWN) SIE HABEN EINEN ANSCHLAG		/005	READ X: IF X=-1 THEN POKE 60389,61:POK	
5070	VON";E1 PRINT"{DOWN}ZEICHEN PRO MINUTE."	<124>	7010	E 60407,39:RETURN	<218>
	PRINT" (4DOWN, RVSON) 'ETURN'=WEITER (RV	<171>	/010	READ Y:PRINT CHR\$(X)" WIRD ZU "CHR\$(Y	/000:
2506	OFF,SPACE (BBSPEICHER-MENUE) "	(243)	7015) EDD 1-40200 TO 40410-D-DEEK/IN-IE D/N	<022>
5000	GET AA\$:IF AA\$<>""THEN IF ASC(AA\$)=13	<243>	/015	FOR I=60289 TO 60419: D=PEEK(I): IF D<>	/0E01
3070	THEN RETURN	<211>	701/	X AND D<>Y THEN NEXT IF D=X THEN I1=I	<252>
5100	GOTO 5090	<023>		IF D=X THEN II=1 IF D=Y THEN I2=I	<108>
5997		<131>		IF I1=0 OR I2=0 THEN NEXT	<142>
1	REM***EINLESEN DER NOTENTABELLE***	<162>		POKE I1,Y:POKE I2,X:I1=0:I2=0:GOTO 70	/10//
5999		<133>		05	<206>
	E2=E1*10:F3=1:GOSUB 5010:FE=INT((FE/(7997		<099>
	SE/600))+.5)	<234>		REM*** TEXTAUSGABE ***	<120>
6001	PRINT" (CLR, 4DOWN)1 = #NFAENGER": PRINT	1	7999		<101>
l .	"{2DOWN}2 = EXAMENSKANDIDAT"	<054>		PRINT" (3DOWN) BITTE KASSETTE ZUM JEXTB	
6002	WAIT 198,1:GET A\$: IF A\$="1"THEN AN=1:	1		EGINN ZURUECK-{2SPACE,DOWN}SPULEN."	<092>
1	FE=INT (FE/2):E2=E2*2:PRINT" (CLR)":GOT		8010	PRINT" (DOWN) ANSCHLIESSEND DRUECKEN SI	· - · - ·
	0 6007	<079>		E BITTE EINE"	⟨212⟩
6003	PRINT" (CLR) JETZT WIRD DIE MOTE ERRECH		8015	PRINT" (DOWN) BELIEBIGE JASTE. (3DOWN)"	<244>
	NET, DIE SIE"	<023>		WAIT 198,1:POKE 198,0:RETURN	<087>
6004	PRINT" (DOWN) IN DER ABSCHLUSSPRUEFUNG	1		IF AN=1 THEN Q\$="(5DOWN)":RETURN	<035>
	EINES <u>S</u> CHREIB-"	<076>	9002	IF IH=0 THEN 9010	<127>
6005	PRINT" (DOWN) MASCHINENKURSES ERHALTEN		9005	PRINT" (2DOWN) SIE HAETTEN DIE I.H.K. P	
	HAETTEN."	<019>		RUEFUNG (9SPACE, DOWN) BESTANDEN. "	<106>
6006	PRINT" (DOWN) ************************************		9007	RETURN	<175>
	*********	<097>	9010	PRINT" (2DOWN) SIE HAETTEN DIE I.H.K. P	
6007	RESTORE: FOR I=1 TO 43: READ X\$: NEXT I:			RUEFUNG NICHT (3SPACE, DOWN) BESTANDEN."	<052>
	READ MA: IF F1=1 THEN PRINT" (CLR)"	<033>	9020	RETURN	<188>
	READ X:N1=X	<239>	49996	b :	<187>
l .				7 DEMOND BATEN FUED DOM VODIED	
6010	READ X:IF X=-1 THEN F=F+1:GOTO 6008	<205>	49997	REM*** DATEN FUER ROM-KOPIER ***	<134>
6010 6020	IF X=-2 THEN 6100	<122>	49998	REM*** -ROUTINE ***	<134> <168>
6010 6020 6021	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030	<122> <038>	49998 49999	3 REM*** -ROUTINE *** 7 :	
6010 6020 6021 6022	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030 IF X<10 THEN X=X*1000	<122> <038> <164>	49998 49999	REM*** -ROUTINE *** 7: 8 DATA 160, 0,169,192,133, 91,133, 89	<168>
6010 6020 6021 6022 6024	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030 IF X<10 THEN X=X*1000 IF X<100 THEN X=X*100	<122> <038> <164> <034>	49998 49999 50000	REM*** -ROUTINE *** DEPARTMENT OF THE PROPERTY OF THE PROPERT	<168> <190> <121>
6010 6020 6021 6022 6024 6026	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030 IF X<10 THEN X=X*1000 IF X<100 THEN X=X*100 IF X<1000 THEN X=X*10	<122> <038> <164> <034> <032>	49998 49999 50000	REM*** -ROUTINE *** DEPARTMENT OF THE PROPERTY OF THE PROPERT	<168> <190> <121> <029>
6010 6020 6021 6022 6024 6026 6030	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030 IF X<10 THEN X=X*1000 IF X<100 THEN X=X*100 IF X<1000 THEN X=X*10 B(F,N1)=X:N1=N1+1	<122> <038> <164> <034> <032> <001>	49998 49999 50000 50010	REM*** -ROUTINE *** DATA 160, 0,169,192,133, 91,133, 89,132, 90,132, 88,169,224 DATA 132, 95,133, 96, 32,191,163, 96	<168> <190> <121> <029> <171>
6010 6020 6021 6022 6024 6026 6030	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030 IF X<10 THEN X=X*1000 IF X<100 THEN X=X*100 IF X<1000 THEN X=X*10 B(F,N1)=X:N1=N1+1 GOTO 6010	<122> <038> <164> <034> <032> <001> <100>	49998 49999 50000 50010 50998	REM*** -ROUTINE *** 2 DATA 160, 0,169,192,133, 91,133, 89 132, 90,132, 88,169,224 DATA 132, 95,133, 96, 32,191,163, 96 ERM*** DATEN FUER TASTATUR- ***	<168> <190> <121> <029> <171> <112>
6010 6020 6021 6022 6024 6026 6030 6040	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030 IF X<10 THEN X=X*1000 IF X<100 THEN X=X*100 IF X<1000 THEN X=X*10 B(F,N1)=X:N1=N1+1 GOTO 6010	<122> <038> <164> <034> <032> <0032> <001> <001> <001>	49998 49999 50000 50010 50998 50998	REM*** -ROUTINE *** DATA 160, 0,169,192,133, 91,133, 89, 132, 90,132, 88,169,224 DATA 132, 95,133, 96, 32,191,163, 96 REM*** DATEN FUER TASTATUR- *** REM*** UMSTELLUNG ***	<168> <190> <121> <029> <171> <112> <114>
6010 6020 6021 6022 6024 6026 6030 6040 6097	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030 IF X<10 THEN X=X*1000 IF X<100 THEN X=X*100 IF X<1000 THEN X=X*10 B(F,N1)=X:N1=N1+1 GOTO 6010 : REM*** BERECHNEN DER NOTE ***	<122> <038> <164> <034> <032> <0301> <210> <231> <102>	49998 49999 50000 50010 50998 50998 50998	REM*** -ROUTINE *** DATA 160, 0,169,192,133, 91,133, 89 ,132, 90,132, 88,169,224 DATA 132, 95,133, 96, 32,191,163, 96 REM*** DATEN FUER TASTATUR- *** REM*** UMSTELLUNG ***	<168> <190> <121> <029> <171> <112>
6010 6020 6021 6022 6024 6026 6030 6040 6097 6098	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030 IF X<10 THEN X=X*1000 IF X<100 THEN X=X*100 IF X<1000 THEN X=X*10 B(F,N1)=X:N1=N1+1 GOTO 6010 : REM*** BERECHNEN DER NOTE ***	<122> <038> <164> <034> <032> <001> <210> <231> <102> <233>	49998 49999 50000 50010 50998 50998 50998	REM*** -ROUTINE *** DATA 160, 0,169,192,133, 91,133, 89 ,132, 90,132, 88,169,224 DATA 132, 95,133, 96, 32,191,163, 96 REM*** DATEN FUER TASTATUR- *** REM*** UMSTELLUNG *** DATA 89,90,217,218,45,47,47,39,58,62	<168> <190> <121> <029> <171> <112> <114> <174>
6010 6020 6021 6022 6024 6026 6030 6040 6097 6098 6099 6100	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030 IF X<10 THEN X=X*1000 IF X<100 THEN X=X*100 IF X<1000 THEN X=X*10 B(F,N1)=X:N1=N1+1 GOTO 6010 : REM*** BERECHNEN DER NOTE *** : Z2=0:IF F1=0 THEN 6104	<122> <038> <164> <034> <032> <0301> <210> <231> <102>	49998 49999 50000 50000 50998 50998 50998 51000	REM*** -ROUTINE *** DATA 160, 0,169,192,133, 91,133, 89,132, 90,132, 88,169,224 DATA 132, 95,133, 96, 32,191,163, 96 REM*** DATEN FUER TASTATUR- *** REM*** UMSTELLUNG *** DATA 89,90,217,218,45,47,47,39,58,62,59,60,63,219,43,42,42,192,35,61,-1	<168> <190> <121> <029> <171> <112> <114> <114> <174> <133>
6010 6020 6021 6022 6024 6026 6030 6040 6097 6098 6099 6100	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030 IF X<10 THEN X=X*1000 IF X<100 THEN X=X*100 IF X<1000 THEN X=X*10 B(F,N1)=X:N1=N1+1 GOTO 6010 : REM*** BERECHNEN DER NOTE *** : Z2=0:IF F1=0 THEN 6104 PRINT"{CLR}FUER ERNEUTEN START BEI FE	<122> <038> <164> <034> <0332> <001> <210> <231> <102> <2075>	49998 49999 50000 500998 50998 50998 51000	REM*** -ROUTINE *** 2 DATA 160, 0,169,192,133, 91,133, 89,132, 90,132, 88,169,224 3 DATA 132, 95,133, 96, 32,191,163, 96 5 : 7 REM*** DATEN FUER TASTATUR- *** 8 REM*** UMSTELLUNG *** 9 DATA 89,90,217,218,45,47,47,39,58,62 1,59,60,63,219,43,42,42,192,35,61,-1	<168> <190> <121> <029> <171> <112> <114> <114> <174> <133> <156>
6010 6020 6021 6022 6024 6030 6040 6097 6098 6099 6100	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030 IF X<10 THEN X=X*1000 IF X<100 THEN X=X*1000 IF X<1000 THEN X=X*10 B(F,N1)=X:N1=N1+1 GOTO 6010 : REM*** BERECHNEN DER NOTE *** Z2=0:IF F1=0 THEN 6104 PRINT"(CLR);JUER ERNEUTEN START BEI ;E HLERZAHL 'X'(2SPACE,DOWN)EINGEBEN."	<122> <038> <164> <034> <032> <001> <210> <231> <102> <233>	49998 49998 50000 50098 50998 50998 50998 51000 51998	REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE *** DATA 160, 0,169,192,133, 91,133, 89,132, 90,132, 88,169,224 DATA 132, 95,133, 96, 32,191,163, 96 REM*** DATEN FUER TASTATUR— *** REM*** UMSTELLUNG *** DATA 89,90,217,218,45,47,47,39,58,62,59,60,63,219,43,42,42,192,35,61,—1 REM*** NOTENTABELLE ***	<168> <170> <121> <029> <171> <112> <114> <174> <156> <156> <098>
6010 6020 6021 6022 6024 6030 6040 6097 6098 6099 6100	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030 IF X<10 THEN X=X*1000 IF X<100 THEN X=X*1000 IF X<1000 THEN X=X*10 B(F,N1)=X:N1=N1+1 GOTO 6010 : REM*** BERECHNEN DER NOTE *** : Z2=0:IF F1=0 THEN 6104 PRINT"{CLR}_FUER ERNEUTEN START BEI FE HLERZAHL 'X'(2SPACE, DOWN)EINGEBEN." INPUT"{3DOWN}_FEHLERZAHL";FE\$:IF FE\$="	<122> <038> <164> <034> <032> <0001> <210> <231> <102> <233> <107> <167>	49998 49999 50000 500998 50999 50999 51000 51999 51998	REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE *** DATA 160, 0,169,192,133, 91,133, 89,132, 90,132, 88,169,224 DATA 132, 95,133, 96, 32,191,163, 96 REM*** DATEN FUER TASTATUR— *** REM*** UMSTELLUNG *** DATA 89,90,217,218,45,47,47,39,58,62,59,60,63,219,43,42,42,192,35,61,-1 REM*** NOTENTABELLE ***	<168> <190> <121> <029> <171> <112> <114> <114> <174> <133> <156>
6010 6020 6021 6022 6024 6026 6030 6040 6098 6099 6100 6101	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030 IF X<10 THEN X=X*1000 IF X<100 THEN X=X*100 IF X<1000 THEN X=X*10 B(F,N1)=X:N1=N1+1 GOTO 6010 : REM*** BERECHNEN DER NOTE *** : Z2=0:IF F1=0 THEN 6104 PRINT"{CLR}FUER ERNEUTEN START BEI FE HLERZAHL 'X' {2SPACE,DOWN}EINGEBEN." INPUT"{3DOWN}FEHLERZAHL";FE\$:IF FE\$="X"THEN RUN 40	<122> <038> <164> <034> <0332> <001> <210> <231> <102> <2075>	49998 49999 50000 500998 50999 50999 51000 51999 51998	REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE *** DATA 160, 0,169,192,133, 91,133, 89,132, 90,132, 88,169,224 DATA 132, 95,133, 96, 32,191,163, 96 REM*** DATEN FUER TASTATUR- *** COUNTY OF THE COUNTY OF TASTATUR OF	<168> <190> <121> <029> <171> <112> <114> <114> <1150 <174> <156> <156> <158>
6010 6020 6021 6022 6024 6026 6030 6040 6098 6099 6100 6101	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030 IF X<10 THEN X=X*1000 IF X<100 THEN X=X*1000 IF X<1000 THEN X=X*10 B(F,N1)=X:N1=N1+1 GOTO 6010 : REM*** BERECHNEN DER NOTE *** : Z2=0:IF F1=0 THEN 6104 PRINT"{CLR}_FUER ERNEUTEN START BEI FE HLERZAHL 'X'(2SPACE, DOWN)EINGEBEN." INPUT"{3DOWN}_FEHLERZAHL";FE\$:IF FE\$="	<122> <038> <164> <034> <032> <001> <210> <2210> <231> <102> <233> <075> <167> <033>	49998 49999 50000 50099 50999 50999 51000 51990 51990 51990	REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE *** DATA 160, 0,169,192,133, 91,133, 89,132, 90,132, 88,169,224 DATA 132, 95,133, 96, 32,191,163, 96 REM*** DATEN FUER TASTATUR— *** REM*** UMSTELLUNG *** DATA 89,90,217,218,45,47,47,39,58,62,59,60,63,219,43,42,42,192,35,61,-1 REM*** NOTENTABELLE *** DATA 1200,5,12,14,16,17,18,-1,5,12,14,16,17,18,14,16,17,18,14,14,15,16,17,18,14,14,15,16,17,18,14,14,15,16,17,18,14,14,15,16,17,18,14,14,15,16,17,18,14,14,15,16,17,18,14,14,15,16,17,18,14,14	<168> <190> <121> <029> <171> <112> <114> <114> <1150 <174> <156> <156> <158>
6010 6020 6021 6022 6024 6026 6030 6040 6097 6098 6100 6101 6102	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030 IF X<10 THEN X=X*1000 IF X<100 THEN X=X*1000 IF X<1000 THEN X=X*10 B(F,N1)=X:N1=N1+1 GOTO 6010 : REM*** BERECHNEN DER NOTE *** : Z2=0:IF F1=0 THEN 6104 PRINT"(CLR)**EJJER ERNEUTEN START BEI ** LNPUT"(SDOWN)***ELERZAHL";FE**:IF FE**=" X"THEN RUN 40 INPUT"(2DOWN)***JNSCHLAGSZAHL";E2*:E2=VAL(E2*):FE=VAL(FE**)	<122> <038> <164> <034> <0332> <001> <210> <231> <102> <231> <102> <233> <075> <167> <167> <0333> <175>	49998 49999 50000 50099 50999 50999 51000 51990 51990 51990	REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE *** DATA 160, 0,169,192,133, 91,133, 89,132, 90,132, 88,169,224 DATA 132, 95,133, 96, 32,191,163, 96 REM*** DATEN FUER TASTATUR- *** REM*** UMSTELLUNG *** DATA 89,90,217,218,45,47,47,39,58,62,59,60,63,219,43,42,42,192,35,61,-1 REM*** NOTENTABELLE *** REM*** NOTENTABELLE *** DATA 1200,5,12,14,16,17,18,-1,5,12,14,16,17,18,-1,5,12,14,16,17,18,-1,5,12,14,16,17,18,-1,5,12,14,16,17,18,-1,5,12,14,16,17,18,-1,5,12,14,16,17,18,-1,3,12,14,16,17,18,-1,3,12,14,16,17,18,-1,3,12,14,16,17,18,-1,3,12,14,16,17,18,-1,3,12,14,16,17,18,-1,3,12,14,16,17,18,-1,3,12,14,16,17,18,-1,3,12,14,16,17,18,24,12,14,16,17,18,24,12,14,16,1	<168> <170> <121> <029> <171> <112> <114> <174> <156> <156> <098> <158> <107>
6010 6020 6021 6022 6022 6026 6030 6040 6097 6099 6100 6101 6102	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030 IF X<10 THEN X=X*1000 IF X<100 THEN X=X*1000 IF X<1000 THEN X=X*100 B(F,N1)=X:N1=N1+1 GOTO 6010 : REM*** BERECHNEN DER NOTE *** : Z2=0:IF F1=0 THEN 6104 PRINT"(CLR)FUER ERNEUTEN START BEI FE HLERZAHL 'X'(2SPACE,DOWN)EINGEBEN." INPUT"(3DOWN)FEHLERZAHL";FE\$:IF FE\$=" X"THEN RUN 40 INPUT"(2DOWN)JNSCHLAGSZAHL";E2\$:E2=VA L(E2\$):FE=VAL(FE\$) IF E2 <ma fe="" or="">F THEN NO=6:GOTO 6250</ma>	<122> <038> <164> <034> <032> <001> <210> <2210> <231> <102> <233> <075> <167> <033>	49998 49999 50000 50099 50997 50999 51999 51999 51999 52000 52010	REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE *** DATA 160, 0,169,192,133, 91,133, 89,132, 90,132, 88,169,224 DATA 132, 95,133, 96, 32,191,163, 96 REM*** DATEN FUER TASTATUR— *** REM*** UMSTELLUNG *** DATA 89,90,217,218,45,47,47,39,58,62,59,60,63,219,43,42,42,192,35,61,-1 REM*** NOTENTABELLE *** REM*** NOTENTABELLE *** DATA 1200,5,12,14,16,17,18,-1,5,12,14,16,17,18,-1,4,12,14,15,16,17,18,-1 DATA 3,12,14,15,16,17,18,24,-1,3,12,15,16,17,18,2133,32,-1	<168> <190> <121> <029> <171> <112> <114> <114> <1150 <174> <156> <156> <158>
6010 6020 6021 6022 6022 6026 6030 6040 6097 6099 6100 6101 6102	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030 IF X<10 THEN X=X*1000 IF X<100 THEN X=X*1000 IF X<1000 THEN X=X*10 B(F,N1)=X:N1=N1+1 GOTO 6010 : REM*** BERECHNEN DER NOTE *** : Z2=0:IF F1=0 THEN 6104 PRINT"(CLR)**EJJER ERNEUTEN START BEI ** LNPUT"(SDOWN)***ELERZAHL";FE**:IF FE**=" X"THEN RUN 40 INPUT"(2DOWN)***JNSCHLAGSZAHL";E2*:E2=VAL(E2*):FE=VAL(FE**)	<122> <038> <164> <034> <0375> <001> <210> <231> <102> <235> <1075> <167> <0333> <175> <186>	49998 49999 50000 50099 50997 50999 51999 51999 51999 52000 52010	REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE *** DATA 160, 0,169,192,133, 91,133, 89,132, 90,132, 88,169,224 DATA 132, 95,133, 96, 32,191,163, 96 REM*** DATEN FUER TASTATUR— *** DATA 89,90,217,218,45,47,47,39,58,62,59,60,63,219,43,42,42,192,35,61,-1 REM*** NOTENTABELLE *** DATA 1200,5,12,14,16,17,18,-1,5,12,14,16,17,18,-1,4,12,14,15,16,17,18,-1,3,12,15,16,17,18,2133,32,-1 DATA 2,12,14,16,17,18,2,2667,4,-1,2,	<168> <170> <121> <029> <171> <112> <114> <174> <156> <158> <107> <147>
6010 6020 6021 6024 6026 6030 6040 6077 6078 6079 6100 6101 6102 6103	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030 IF X<10 THEN X=X*1000 IF X<100 THEN X=X*1000 IF X<1000 THEN X=X*10 B(F,N1)=X:N1=N1+1 GOTO 6010 : REM*** BERECHNEN DER NOTE *** : Z2=0:IF F1=0 THEN 6104 PRINT"{CLR}FUER ERNEUTEN START BEI FE HLERZAHL 'X'{2SPACE,DOWN}EINGEBEN." INPUT"{3DOWN}FEHLERZAHL";FE\$:IF FE\$=" X"THEN RUN 40 INPUT"{2DOWN}BNSCHLAGSZAHL";E2\$:E2=VA L(E2\$):FE=VAL(FE\$) IF E2 <ma fe="" or="">F THEN NO=6:GOTO 6250 FOR NO=6 TO 1.5 STEP5:IF B(FE,Z2)>E</ma>	<122> <038> <164> <034> <0332> <001> <210> <231> <102> <231> <102> <233> <075> <167> <167> <0333> <175>	49996 49999 50000 50096 50997 50999 51000 51997 51998 52000 52010	REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE *** DATA 160, 0,169,192,133, 91,133, 89,132, 90,132, 88,169,224 DATA 132, 95,133, 96, 32,191,163, 96 REM*** DATEN FUER TASTATUR— *** DATA 89,90,217,218,45,47,47,39,58,62,59,60,63,219,43,42,42,192,35,61,-1 REM*** NOTENTABELLE *** DATA 1200,5,12,14,16,17,18,-1,5,12,14,16,17,18,-1,4,12,14,15,16,17,18,-1 DATA 3,12,14,15,16,17,18,24,-1,3,12,15,16,17,18,2133,32,-1 DATA 2,12,14,16,17,18,2,2667,4,-1,2,12,15,16,17,18,71,7,18,2,2667,4,-1,2,12,15,16,17,1875,24,32,-1	<168> <170> <121> <029> <171> <112> <114> <174> <156> <156> <098> <158> <107>
6010 6020 6021 6024 6026 6030 6040 6077 6078 6079 6100 6101 6102 6103	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030 IF X<10 THEN X=X*1000 IF X<100 THEN X=X*1000 IF X<1000 THEN X=X*10 B(F,N1)=X:N1=N1+1 GOTO 6010 : REM*** BERECHNEN DER NOTE *** : Z2=0:IF F1=0 THEN 6104 PRINT"(CLR)**EURE RENEUTEN START BEI **E HLERZAHL 'X'(2SPACE,DOWN)**EINGEBEN." INPUT"(3DOWN)***EFHLERZAHL";**FE**:IF FE**=" X"THEN RUN 40 INPUT"(2DOWN)***INSCHLAGSZAHL";**E2***E2=VA L(E2*):FE=VAL(FE*) IF E2 <ma fe="" or="">F THEN NO=6:GOTO 6250 FOR NO=6 TO 1.5 STEP5:IF B(FE,Z2)>E 2 THEN 6250</ma>	<122> <038> <164> <034> <0375> <001> <210> <231> <102> <235> <1075> <167> <0333> <175> <186>	49996 49999 50000 50096 50997 50999 51000 51997 51998 52000 52010	REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE *** DATA 160, 0,169,192,133, 91,133, 89,132, 90,132, 88,169,224 DATA 132, 95,133, 96, 32,191,163, 96 REM*** DATEN FUER TASTATUR— *** REM*** UMSTELLUNG *** DATA 89,90,217,218,45,47,47,39,58,62,59,60,63,219,43,42,42,192,35,61,-1 DATA 1200,5,12,14,16,17,18,-1,5,12,14,16,17,18,-1,5,12,14,16,17,18,-1,3,12,15,16,17,18,2133,32,-1 DATA 3,12,14,16,17,18,2,2667,4,-1,2,12,15,16,17,18,73,24,32,-1 DATA 1,12,14,16,17,18,2,2667,4,-1,2,12,15,16,17,18,73,24,32,-1 DATA 1,12,14,16,17,18,2188,28,3733,-1	<168> <190> <121> <029> <171> <112> <114> <174> <156> <156> <1078 <147> <147> <147> <147> <170> <170>
6010 6020 6021 6022 6024 6026 6030 6040 6097 6099 6100 6101 6102 6103 6104 6105 6150	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030 IF X<10 THEN X=X*1000 IF X<100 THEN X=X*1000 IF X<1000 THEN X=X*100 IF X<1000 THEN X=X*10 B(F,N1)=X:N1=N1+1 GOTO 6010 : REM*** BERECHNEN DER NOTE *** : Z2=0:IF F1=0 THEN 6104 PRINT"{CLR}FUER ERNEUTEN START BEI FE HLERZAHL 'X'(2SPACE,DOWN)EINGEBEN." INPUT"{3DOWN}EHLERZAHL";FE\$:IF FE\$=" X"THEN RUN 40 INPUT"{2DOWN}BNSCHLAGSZAHL";E2\$:E2=VA L(E2\$):FE=VAL(FE\$) IF E2 <ma fe="" or="">F THEN NO=6:GOTO 6250 FOR NO=6 TO 1.5 STEP5:IF B(FE,Z2)>E 2 THEN 6250 IF B(FE,Z2)>B(FE,Z2+1)THEN NO=NO5:G OTO 6250 Z2=Z2+1:NEXT</ma>	<122> <038> <164> <034> <032> <001> <210> <2210> <231> <167> <167> <033> <175> <186> <112>	49996 49999 50000 500996 50999 50999 51998 51999 52000 52010 52020 52030	REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE *** DATA 160, 0,169,192,133, 91,133, 89,132, 90,132, 88,169,224 DATA 132, 95,133, 96, 32,191,163, 96 REM*** DATEN FUER TASTATUR— *** REM*** UMSTELLUNG *** DATA 89,90,217,218,45,47,47,39,58,62,59,60,63,219,43,42,42,192,35,61,-1 REM*** NOTENTABELLE *** DATA 1200,5,12,14,16,17,18,-1,5,12,14,16,17,18,-1,4,12,14,15,16,17,18,-1,5,12,14,16,17,18,24,-1,3,12,15,16,17,18,2133,32,-1 DATA 2,12,14,16,17,18,2,2667,4,-1,2,12,15,16,17,18,21,32,-1 DATA 1,12,14,16,17,18,2188,28,3733,-1,1,12,15,16,17,12,25,32,-1	<168> <170> <121> <029> <171> <112> <114> <174> <156> <158> <107> <147>
6010 6020 6021 6022 6024 6026 6030 6040 6097 6099 6100 6101 6102 6103 6104 6105 6150	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030 IF X<10 THEN X=X*1000 IF X<100 THEN X=X*1000 IF X<1000 THEN X=X*10 B(F,N1)=X:N1=N1+1 GOTO 6010 : REM*** BERECHNEN DER NOTE *** : Z2=0:IF F1=0 THEN 6104 PRINT" (CLR) FUER ERNEUTEN START BEI FEHLERZAHL 'X' (2SPACE, DOWN) EINGEBEN." INPUT" (3DOWN) FEHLERZAHL"; FE\$:IF FE\$="X"THEN RUN 40 INPUT" (2DOWN) JNSCHLAGSZAHL"; E2\$:E2=VAL(E2\$):FE=VAL(FE\$) IF E2 <ma fe="" or="">F THEN NO=6:GOTO 6250 FOR NO=6 TO 1.5 STEP5:IF B(FE,Z2)>E Z THEN 6250 IF B(FE,Z2)>B(FE,Z2+1) THEN NO=NO5:G OTO 6250</ma>	<122> <038> <164> <164> <0334> <0332> <001> <210> <231> <102> <233> <075> <167> <167> <0333> <175> <186> <112> <112>	49996 49999 50000 500996 50999 50999 51998 51999 52000 52010 52020 52030	REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE *** DATA 160, 0,169,192,133, 91,133, 89,132, 90,132, 88,169,224 DATA 132, 95,133, 96, 32,191,163, 96 REM*** DATEN FUER TASTATUR- *** REM*** UMSTELLUNG *** DATA 89,90,217,218,45,47,47,39,58,62,59,60,63,219,43,42,42,192,35,61,-1 REM*** NOTENTABELLE *** REM*** NOTENTABELLE *** DATA 1200,5,12,14,16,17,18,-1,5,12,14,16,17,18,-1,4,12,14,15,16,17,18,-1 DATA 3,12,14,15,16,17,18,24,-1,3,12,15,16,17,18,2133,32,-1 DATA 2,12,14,16,17,18,2,2667,4,-1,2,12,15,16,17,18,72,4,32,-1 DATA 1,12,14,16,17,18,2188,28,3733,-1,1,12,15,16,17,2,25,32,-1 DATA 0,12,14,16,17,18,2188,28,3733,-1,1,12,15,16,17,2,25,32,-1	<168> <170> <121> <029> <171> <112> <114> <174> <156> <198> <147> <156> <298> <158> <107> <147> <170> <170> <
6010 6020 6021 6022 6024 6026 6030 6040 6099 6100 6101 6102 6103 6104 6105 6150 6250	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030 IF X<10 THEN X=X*1000 IF X<100 THEN X=X*1000 IF X<1000 THEN X=X*10 B(F,N1)=X:N1=N1+1 GOTO 6010 : REM*** BERECHNEN DER NOTE *** : Z2=0:IF F1=0 THEN 6104 PRINT" (CLR) FUER ERNEUTEN START BEI FEHLERZAHL 'X'(2SPACE,DOWN)EINGEBEN." INPUT" (3DOWN) FEHLERZAHL"; FE\$:IF FE\$=" X"THEN RUN 40 INPUT" (2DOWN) BINSCHLAGSZAHL"; E2\$:E2=VAL(E2\$):FE=VAL(FE\$) IF E2 <ma fe="" or="">F THEN NO=6:GOTO 6250 FOR NO=6 TO 1.5 STEP5:IF B(FE,Z2)>E 2 THEN 6250 IF B(FE,Z2)>B(FE,Z2+1) THEN NO=NO5:GOTO 6250 CTO 6250 TE B(FE,Z2)>B(FE,Z2+1) THEN NO=NO5:GOTO 6250 THEN 6250 IF B(FE,Z2)>B(FE,Z2+1) THEN NO=NO5:GOTO 6250 TO 6250 TO 6250 THEN 6250 IF E2<>MAD E2>=MA THEN IF FE/E 2*100<=0.5 THEN IH=1</ma>	<122> <038> <164> <164> <0334> <0332> <001> <210> <231> <102> <233> <075> <167> <167> <0333> <175> <186> <112> <112>	49996 49999 50000 50096 50999 51000 51999 51990 52010 52020 52020 52020 52040	REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE *** DATA 160, 0,169,192,133, 91,133, 89,132, 90,132, 88,169,224 DATA 132, 95,133, 96, 32,191,163, 96 REM*** DATEN FUER TASTATUR— *** DATA 89,90,217,218,45,47,47,39,58,62,59,60,63,219,43,42,42,192,35,61,-1 REM*** NOTENTABELLE *** DATA 1200,5,12,14,16,17,18,-1,5,12,14,16,17,18,-1,4,12,14,15,16,17,18,-1 DATA 3,12,14,15,16,17,18,24,-1,3,12,15,16,17,18,2133,32,-1 DATA 2,12,14,16,17,18,2,2667,4,-1,2,12,15,16,17,1875,24,32,-1 DATA 1,12,14,16,17,18,2188,28,3733,-1,1,12,15,16,17,2,25,32,-1 DATA 0,12,14,16,17,18,225,2813,36,-1 DATA 0,12,14,16,17,18,225,2813,36,-1	<168> <190> <121> <029> <171> <112> <114> <174> <156> <156> <1078 <147> <147> <147> <147> <170> <170>
6010 6020 6021 6022 6024 6026 6030 6040 6079 6100 6101 6102 6103 6104 6105 6105 6200 6250	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030 IF X<10 THEN X=X*1000 IF X<100 THEN X=X*100 IF X<1000 THEN X=X*10 B(F,N1)=X:N1=N1+1 GOTO 6010 : REM*** BERECHNEN DER NOTE *** : Z2=0:IF F1=0 THEN 6104 PRINT" {CLR}JEJER ERNEUTEN START BEI FEHLERZAHL 'X' {2SPACE,DOWN}EINGEBEN." INPUT" {3DOWN}EHLERZAHL";FE\$:IF FE\$="X"THEN RUN 40 INPUT" {2DOWN}JNSCHLAGSZAHL";E2\$:E2=VAL(E2\$):FE=VAL(FE\$) IF E2 <ma fe="" or="">F THEN NO=6:GOTO 6250 FOR NO=6 TO 1.5 STEP5:IF B(FE,Z2)>E THEN 6250 IF B(FE,Z2)>B(FE,Z2+1)THEN NO=NO5:GOTO 6250 T2=Z2+1:NEXT H=0:IF E2<>0 AND E2>=MA THEN IF FE/E 2*100<=0.5 THEN IH=1</ma>	<122> <038> <164> <164> <0334> <0031> <210> <210> <231> <102> <235> <1075> <167> <167> <0333> <175> <186> <112> <112> <104>	49996 49999 50000 50096 50999 51000 51999 51990 52010 52020 52020 52020 52040	REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE *** DATA 160, 0,169,192,133, 91,133, 89,132, 90,132, 88,169,224 DATA 132, 95,133, 96, 32,191,163, 96 REM*** DATEN FUER TASTATUR— *** DATA 89,90,217,218,45,47,47,39,58,62,59,60,63,219,43,42,42,192,35,61,-1 REM*** NOTENTABELLE *** DATA 1200,5,12,14,16,17,18,-1,5,12,14,16,17,18,-1,4,12,14,15,16,17,18,-1 DATA 3,12,14,15,16,17,18,24,-1,3,12,15,16,17,18,2133,32,-1 DATA 2,12,14,16,17,18,2,2667,4,-1,2,12,15,16,17,18,2133,32,-1 DATA 1,12,14,16,17,18,2,2667,4,-1,2,12,15,16,17,18,2183,23,-1 DATA 0,12,14,16,17,18,2188,28,3733,-1,1,12,15,16,17,2,25,32,-1 DATA 0,12,14,16,17,18,225,2813,36,-1,0,12,15,16,17,2,25,3125,4,-1	<168> <170> <121> <029> <171> <112> <114> <174> <156> <198> <147> <156> <298> <158> <107> <147> <170> <170> <
6010 6020 6021 6022 6024 6026 6030 6040 6099 6100 6101 6102 6103 6104 6105 6150 6250 6297 6298	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030 IF X<10 THEN X=X*1000 IF X<100 THEN X=X*1000 IF X<1000 THEN X=X*10 B(F,N1)=X:N1=N1+1 GOTO 6010 : REM*** BERECHNEN DER NOTE *** Z2=0:IF F1=0 THEN 6104 PRINT"{CLR}_FUER ERNEUTEN _START BEI _FEHLERZAHL 'X'(2SPACE, DOWN)EINGEBEN." INPUT" (3DOWN)_FEHLERZAHL"; FE\$:IF FE\$=" X"THEN RUN 40 INPUT" (2DOWN)_BINSCHLAGSZAHL"; E2\$:E2=VAL(E2\$):FE=VAL(FE\$) IF E2 <ma fe="" or="">F THEN NO=6:GOTO 6250 FOR NO=6 TO 1.5 STEP5:IF B(FE,Z2)>E Z THEN 6250 IF B(FE,Z2)>B(FE,Z2+1)THEN NO=NO5:G OTO 6250 Z2=Z2+1:NEXT IH=0:IF E2<>0 AND E2>=MA THEN IF FE/E 2*100<=0.5 THEN IH=1 : REM*** AUSGABE DER NOTE ***</ma>	<122> <038> <164> <034> <032> <001> <210> <210> <231> <102> <233> <075> <167> <033> <175> <186> <112> <112> <114> <114>	49996 49999 50000 500996 50999 50999 51999 51999 52000 52020 52020 52030 52040 52040	REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE *** DATA 160, 0,169,192,133, 91,133, 89,132, 90,132, 88,169,224 DATA 132, 95,133, 96, 32,191,163, 96 REM*** DATEN FUER TASTATUR— *** DATA 89,90,217,218,45,47,47,39,58,62,59,60,63,219,43,42,42,192,35,61,-1 REM*** NOTENTABELLE *** DATA 1200,5,12,14,16,17,18,-1,5,12,14,16,17,18,-1,4,12,14,15,16,17,18,-1 DATA 3,12,14,15,16,17,18,24,-1,3,12,15,16,17,18,2133,32,-1 DATA 2,12,14,16,17,18,2,2667,4,-1,2,12,15,16,17,18,2133,32,-1 DATA 1,12,14,16,17,18,2188,28,3733,-1,1,12,15,16,17,2,25,32,-1 DATA 0,12,14,16,17,18,225,2813,36,-1,0,12,15,16,17,2,25,3125,4,-1 DATA 0,14,15,17,18,22,275,3438,-1,0,15,16,17,2,24,3,375,-1	<168> <170> <121> <029> <171> <112> <114> <174> <156> <158> <107> <147> <158> <158> <167> <170> <170> <152>
6010 6020 6021 6021 6022 6024 6030 6040 6077 6078 6079 6100 6101 6102 6103 6104 6105 6150 6250 6276 6298 6299	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030 IF X<10 THEN X=X*1000 IF X<100 THEN X=X*1000 IF X<1000 THEN X=X*10 B(F,N1)=X:N1=N1+1 GOTO 6010 ! REM*** BERECHNEN DER NOTE *** Z2=0:IF F1=0 THEN 6104 PRINT"{CLR}_FUER ERNEUTEN START BEI FEHLERZAHL 'X'(2SPACE,DOWN)EINGEBEN." INPUT"(3DOWN)_EHLERZAHL";FE\$:IF FE\$="X"THEN RUN 40 INPUT"(2DOWN)_BNSCHLAGSZAHL";E2\$:E2=VAL(E2\$):FE=VAL(FE\$) IF E2 <ma fe="" or="">F THEN NO=6:GOTO 6250 FOR NO=6 TO 1.5 STEP5:IF B(FE,Z2)>E THEN 6250 IF B(FE,Z2)>B(FE,Z2+1)THEN NO=NO5:GOTO 6250 Z2=Z2+1:NEXT IH=0:IF E2<>0 AND E2>=MA THEN IF FE/E 2*100<-0.5 THEN IH=1 : REM*** AUSGABE DER NOTE ***</ma>	<122> <038> <164> <034> <034> <0932> <001> <210> <231> <102> <233> <075> <167> <167> <167> <186> <112> <112> <114> <114> <177> <096> <179> <179>	49996 49999 50000 500996 50999 50999 51999 51999 52000 52020 52020 52030 52040 52040	REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE *** DATA 160, 0,169,192,133, 91,133, 89,132, 90,132, 88,169,224 DATA 132, 95,133, 96, 32,191,163, 96 REM*** DATEN FUER TASTATUR— *** DATA 89,90,217,218,45,47,47,39,58,62,59,60,63,219,43,42,42,192,35,61,-1 DATA 1200,5,12,14,16,17,18,-1,5,12,14,16,17,18,-1,5,12,14,16,17,18,24,-1,3,12,15,16,17,18,2133,32,-1 DATA 3,12,14,16,17,18,2,2667,4,-1,2,12,15,16,17,18,2133,32,-1 DATA 1,12,14,16,17,18,2188,28,3733,-1,1,12,15,16,17,18,25,24,32,-1 DATA 0,12,14,16,17,18,2188,28,3733,-1,1,12,15,16,17,2,25,3125,4,-1 DATA 0,14,15,17,18,22,275,3438,-1,0,15,16,17,2,24,3,375,-1 DATA 0,14,15,16,18,22,275,3438,-1,0,15,16,17,2,24,3,375,-1	<168> <170> <121> <029> <171> <112> <114> <174> <156> <158> <107> <147> <158> <158> <167> <170> <170> <152>
6010 6020 6021 6024 6024 6026 6040 6040 6097 6198 6099 6100 6101 6102 6103 6104 6105 6150 6250 6250 6297 6298 6390	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030 IF X<10 THEN X=X+1000 IF X<100 THEN X=X+1000 IF X<1000 THEN X=X+100 IF X<1000 THEN X=X+10 B(F,N1)=X:N1=N1+1 GOTO 6010 : REM*** BERECHNEN DER NOTE *** : Z2=0:IF F1=0 THEN 6104 PRINT"(CLR)**EJIER ERNEUTEN START BEI **EHLERZAHL 'X'(2SPACE,DOWN)**EINGEBEN." INPUT"(3DOWN)**EHLERZAHL";**FE*:IF FE**="X"THEN RUN 40 INPUT"(2DOWN)**BINSCHLAGSZAHL";**E2*:E2=VAL(E2*):*FE=VAL(FE*) IF E2 <ma fe="" or="">F THEN NO=6:GOTO 6250 FOR NO=6 TO 1.5 STEP5:IF B(FE,Z2)>E2 THEN 6250 IF B(FE,Z2)>B(FE,Z2+1)THEN NO=NO5:GOTO 6250 OTO 6250 Z2=Z2+1:NEXT IH=0:IF E2<>0 AND E2>=MA THEN IF FE/E2*100<=0.5 THEN IH=1: REM*** AUSGABE DER NOTE *** : IF F1=0 THEN 6304</ma>	<122> <038> <164> <164> <0334> <0332> <001> <210> <231> <102> <237> <075> <167> <167> <167> <186> <112> <112> <104> <114> <177> <096>	49996 49999 50000 50016 50997 50997 51998 51997 52000 52020 52030 52040 52040 52060	REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE *** DATA 160, 0,169,192,133, 91,133, 89,132, 90,132, 88,169,224 DATA 132, 95,133, 96, 32,191,163, 96 REM*** DATEN FUER TASTATUR— *** REM*** UMSTELLUNG *** DATA 89,90,217,218,45,47,47,39,58,62,59,60,63,219,43,42,42,192,35,61,-1 REM*** NOTENTABELLE *** DATA 1200,5,12,14,16,17,18,-1,5,12,14,16,17,18,-1,4,12,14,15,16,17,18,-1,3,12,15,16,17,18,2133,32,-1 DATA 3,12,14,15,16,17,18,24,-1,3,12,15,16,17,18,2133,32,-1 DATA 2,12,14,16,17,18,2,2667,4,-1,2,12,15,16,17,18,2133,32,-1 DATA 1,12,14,16,17,18,2,2667,4,-1,2,12,15,16,17,18,21,25,32,-1 DATA 0,12,14,16,17,18,225,2813,36,-1,0,12,15,16,17,2,25,3125,4,-1 DATA 0,14,15,17,18,22,275,3438,-1,0,15,16,17,2,24,3,375,-1 DATA 0,15,16,18,2167,26,325,-1,0,16,17,1867,2333,2028,35,-1 DATA 0,16,17,2,25,33,375,-1,0,17,18,2	<168> <170> <121> <029> <171> <112> <114> <174> <156> <156> <198> <157> <156> <157> <157< <158> <167> <170> <152> <152> <152> <035>
6010 6020 6021 6024 6024 6026 6040 6040 6097 6198 6099 6100 6101 6102 6103 6104 6105 6150 6250 6250 6297 6298 6390	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030 IF X<10 THEN X=X*1000 IF X<100 THEN X=X*1000 IF X<1000 THEN X=X*10 B(F,N1)=X:N1=N1+1 GOTO 6010 : REM*** BERECHNEN DER NOTE *** : Z2=0:IF F1=0 THEN 6104 PRINT" (CLR) FUER ERNEUTEN START BEI FEHLERZAHL 'X' (2SPACE, DOWN)EINGEBEN." INPUT" (3DOWN) FEHLERZAHL"; FE\$:IF FE\$=" X"THEN RUN 40 INPUT" (2DOWN) JNSCHLAGSZAHL"; E2\$:E2=VAL(E2\$):FE=VAL(FE\$) IF E2 <ma fe="" or="">F THEN NO=6:GOTO 6250 FOR NO=6 TO 1.5 STEP5:IF B(FE,Z2)>E 2 THEN 6250 IF B(FE,Z2)>B(FE,Z2+1) THEN NO=NO5:G OTO 6250 Z2=Z2+1:NEXT IH=0:IF E2<>0 AND E2>=MA THEN IF FE/E 2*100<=0.5 THEN IH=1 : REM*** AUSGABE DER NOTE *** : IF F1=0 THEN 6304 PRINT" (2DOWN,RVSON) PRUEFUNGSNOTE: "; NO</ma>	<122> <038> <164> <034> <032> <001> <210> <210> <223> <001> <210> <233> <075> <167> <033> <175> <112> <112> <112> <114> <177> <094> <1179> <1179> <1179> <113>	49996 49999 50000 50016 50997 50997 51998 51997 52000 52020 52030 52040 52040 52060	REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE *** DATA 160, 0,169,192,133, 91,133, 89,132, 90,132, 88,169,224 DATA 132, 95,133, 96, 32,191,163, 96 REM*** DATEN FUER TASTATUR— *** REM*** UMSTELLUNG *** DATA 89,90,217,218,45,47,47,39,58,62,59,60,63,219,43,42,42,192,35,61,-1 REM*** NOTENTABELLE *** DATA 1200,5,12,14,16,17,18,-1,5,12,14,16,17,18,-1,4,12,14,15,16,17,18,-1,3,12,15,16,17,18,2133,32,-1 DATA 3,12,14,15,16,17,18,24,-1,3,12,15,16,17,18,2133,32,-1 DATA 2,12,14,16,17,18,2667,4,-1,2,12,15,16,17,18,72,25,32,-1 DATA 0,12,14,16,17,18,2188,28,3733,-1,1,12,15,16,17,2,25,3125,4,-1 DATA 0,14,15,17,18,22,275,3438,-1,0,15,16,17,2,24,3,375,-1 DATA 0,14,15,16,18,2167,26,325,-1,0,16,17,1867,2333,2028,35,-1 DATA 0,16,17,2,25,3,375,-1,0,17,18,2	<168> <170> <121> <029> <171> <112> <114> <174> <156> <156> <198> <157> <156> <157> <157< <158> <167> <170> <152> <152> <152> <035>
6010 6020 6021 6022 6024 6026 6030 6040 6099 6100 6101 6102 6103 6104 6105 6105 6200 6250 6298 6299 6300	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030 IF X<10 THEN X=X*1000 IF X<100 THEN X=X*1000 IF X<1000 THEN X=X*100 IF X<1000 THEN X=X*10 B(F,N1)=X:N1=N1+1 GOTO 6010 : REM*** BERECHNEN DER NOTE *** : Z2=0:IF F1=0 THEN 6104 PRINT"{CLR}_FUER ERNEUTEN START BEI FEHLERZAHL 'X' (2SPACE,DOWN)EINGEBEN." INPUT" (3DOWN)FEHLERZAHL";FE\$:IF FE\$="X"THEN RUN 40 INPUT" (2DOWN)FINSCHLAGSZAHL";E2\$:E2=VAL(E2\$):FE=VAL(FE\$) IF E2 <ma fe="" or="">F THEN NO=6:GOTO 6250 FOR NO=6 TO 1.5 STEP5:IF B(FE,Z2)>E2 THEN 6250 IF B(FE,Z2)>B(FE,Z2+1)THEN NO=NO5:GOTO 6250 IF B(FE,Z2)>B(FE,Z2+1)THEN NO-NO5:GOTO 6250</ma>	<122> <038> <164> <034> <034> <0932> <001> <210> <231> <102> <233> <075> <167> <167> <167> <186> <112> <112> <114> <114> <177> <096> <179> <179>	49996 49999 50000 50010 50998 50999 51000 51999 52000 52020 52020 52040 52040 52050 52060	REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE *** DATA 160, 0,169,192,133, 91,133, 89,132, 90,132, 88,169,224 DATA 132, 95,133, 96, 32,191,163, 96 REM*** DATEN FUER TASTATUR— *** REM*** UMSTELLUNG *** DATA 89,90,217,218,45,47,47,39,58,62,59,60,63,219,43,42,42,192,35,61,-1 REM*** NOTENTABELLE *** DATA 1200,5,12,14,16,17,18,-1,5,12,14,16,17,18,-1,4,12,14,15,16,17,18,-1,3,12,15,16,17,18,2133,32,-1 DATA 3,12,14,15,16,17,18,24,-1,3,12,15,16,17,18,2133,32,-1 DATA 2,12,14,16,17,18,2,2667,4,-1,2,12,15,16,17,18,2133,32,-1 DATA 1,12,14,16,17,18,2,2667,4,-1,2,12,15,16,17,18,21,25,32,-1 DATA 0,12,14,16,17,18,225,2813,36,-1,0,12,15,16,17,2,25,3125,4,-1 DATA 0,14,15,17,18,22,275,3438,-1,0,15,16,17,2,24,3,375,-1 DATA 0,15,16,18,2167,26,325,-1,0,16,17,1867,2333,2028,35,-1 DATA 0,16,17,2,25,33,375,-1,0,17,18,2	<168> <170> <121> <029> <171> <112> <114> <174> <133> <156> <098> <158> <107> <147> <158> <158> <107> <158> <158> <158> <158> <107> <159> <159> <155> <152> <255>
6010 6020 6021 6022 6024 6026 6030 6040 6099 6100 6101 6102 6103 6104 6105 6105 6200 6250 6298 6299 6300	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030 IF X<10 THEN X=X*1000 IF X<100 THEN X=X*1000 IF X<1000 THEN X=X*100 IF X<1000 THEN X=X*10 B(F,N1)=X:N1=N1+1 GOTO 6010 : REM*** BERECHNEN DER NOTE *** : Z2=0:IF F1=0 THEN 6104 PRINT" (CLR) FUER ERNEUTEN START BEI FEHLERZAHL 'X' (2SPACE, DOWN) EINGEBEN." INPUT" (3DOWN) FEHLERZAHL"; FE\$:IF FE\$="X"THEN RUN 40 INPUT" (2DOWN) FINSCHLAGSZAHL"; E2\$:E2=VAL(E2\$):FE=VAL(FE\$) IF E2 <ma fe="" or="">F THEN NO=6:GOTO 6250 FOR NO=6 TO 1.5 STEP5:IF B(FE,Z2)>E THEN 6250 IF B(FE,Z2)>B(FE,Z2+1) THEN NO=NO5:GOTO 6250 Z2=Z2+1:NEXT IH=0:IF E2<>0 AND E2>=MA THEN IF FE/E 2*100<=0.5 THEN IH=1 : REM*** AUSGABE DER NOTE *** IF F1=0 THEN 6304 PRINT" (2DOWN, RVSON) PRUEFUNGSNOTE: "; NO:GOSUB 70000 PRINT" (3DOWN) ZUR VORTSETZUNG BELIEBIG</ma>	<122> <038> <164> <164> <0334> <0932> <001> <210> <231> <102> <233> <075> <167> <167> <186> <112> <112> <114> <114> <177> <096> <179> <113> <088>	49996 49999 50000 50010 50998 50999 51000 51999 52000 52020 52020 52040 52040 52050 52060	REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE *** DATA 160, 0,169,192,133, 91,133, 89,132, 90,132, 88,169,224 DATA 132, 95,133, 96, 32,191,163, 96 REM*** DATEN FUER TASTATUR— *** DATA 89,90,217,218,45,47,47,39,58,62,59,60,63,219,43,42,42,192,35,61,-1 REM*** NOTENTABELLE *** DATA 1200,5,12,14,16,17,18,-1,5,12,14,16,17,18,-1,4,12,14,15,16,17,18,-1 DATA 3,12,14,15,16,17,18,24,-1,3,12,15,16,17,18,2133,32,-1 DATA 2,12,14,16,17,18,2,2667,4,-1,2,12,15,16,17,18,2133,32,-1 DATA 1,12,14,16,17,18,2188,28,3733,-1,1,12,15,16,17,2,25,3125,4,-1 DATA 0,12,14,16,17,18,225,2813,36,-1,0,12,15,16,17,2,25,3125,4,-1 DATA 0,12,15,16,17,2,25,3125,4,-1 DATA 0,15,16,18,2167,26,325,-1,0,16,17,1867,2333,2028,35,-1 DATA 0,16,17,2,24,3,375,-1 DATA 0,16,17,2,25,3,375,-1,0,17,18,2 133,2667,32,-1 DATA 0,16,17,2,25,3,375,-1,0,17,18,2 133,2667,32,-1	<168> <170> <121> <029> <171> <112> <114> <174> <133> <156> <098> <158> <107> <147> <158> <158> <107> <158> <158> <158> <158> <107> <159> <159> <155> <152> <255>
6010 6020 6021 6024 6024 6026 6030 6040 6097 6098 6099 6100 6101 6102 6103 6104 6105 6150 6250 6297 6298 6299 6300 6301	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030 IF X<100 THEN X=X*1000 IF X<100 THEN X=X*1000 IF X<1000 THEN X=X*100 IF X<1000 THEN X=X*10 B(F,N1)=X:N1=N1+1 GOTO 6010 : REM*** BERECHNEN DER NOTE *** : Z2=0:IF F1=0 THEN 6104 PRINT"(CLR)***FIFE ERNEUTEN START BEI ** INPUT"(3DOWN)****FIFE***IF FE****INPUT"(3DOWN)*****FIFE***IF FE****INPUT"(3DOWN)*****JEHLERZAHL"; FE**:IF FE******IF FE**** X"THEN RUN 40 INPUT"(2DOWN)***JENSCHLAGSZAHL"; E2*:E2=VAL(E2*):FE=VAL(FE*) IF E2 <ma fe="" or="">F THEN NO=6:GOTO 6250 FOR NO=6 TO 1.5 STEP5:IF B(FE,Z2)>E2 THEN 6250 IF B(FE,Z2)>B(FE,Z2+1)THEN NO=NO5:GOTO 6250 Z2=Z2+1:NEXT IH=0:IF E2<>0 AND E2>=MA THEN IF FE/E2*100<=0.5 THEN IH=1: REM*** AUSGABE DER NOTE *** IF F1=0 THEN 6304 PRINT"(3DOWN)***ZUR *** VORTSETZUNG BELIEBIG E JASTE(9SPACE,DOWN)**DRUECKEN."</ma>	<122> <038> <164> <034> <034> <0932> <001> <210> <231> <102> <233> <075> <167> <167> <167> <186> <112> <112> <114> <177> <096> <179> <113> <088> <216>	49996 49999 50000 500996 50997 50999 51990 51997 52000 52020 52020 52030 52040 52050 52060 52070	REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE	<168> <170> <121> <029> <171> <112> <114> <174> <156> <156> <198> <1570 <158> <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570 <1570
6010 6020 6021 6024 6024 6026 6040 6040 6097 6198 6099 6100 6101 6102 6103 6104 6105 6150 6250 6250 6297 6299 6300 6301	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030 IF X<100 THEN X=X*1000 IF X<100 THEN X=X*1000 IF X<1000 THEN X=X*10 B(F,N1)=X:N1=N1+1 GOTO 6010 : REM*** BERECHNEN DER NOTE *** Z2=0:IF F1=0 THEN 6104 PRINT"(CLR)**EJIER ERNEUTEN START BEI ** INPUT"(3DOWN)***EHLERZAHL";**FE*:IF FE**=" X"THEN RUN 40 INPUT"(2DOWN)***ENLAGSZAHL";**E2**E2=VA L(E2*):FE=VAL(FE*) IF E2 <ma fe="" or="">F THEN NO=6:GOTO 6250 FOR NO=6 TO 1.5 STEP5:IF B(FE,Z2)>E 2 THEN 6250 IF B(FE,Z2)>B(FE,Z2+1)THEN NO=NO5:G OTO 6250 Z2=Z2+1:NEXT IH=0:IF E2<>0 AND E2>=MA THEN IF FE/E 2*100<=0.5 THEN IH=1 : REM*** AUSGABE DER NOTE *** IF F1=0 THEN 6304 PRINT"(2DOWN)***ZUR *** VORTSETZUNG BELIEBIG E JASTE(9SPACE,DOWN)**DRUECKEN." WAIT 198,1:POKE 198,0:GOTO 61000</ma>	<122> <038> <164> <164> <0334> <0932> <001> <210> <231> <102> <233> <075> <167> <167> <186> <112> <112> <114> <177> <096> <113> <088>	49996 49999 50000 50016 50998 50999 51000 51999 52000 52020 52020 52020 52030 52040 52050 52070 52070	REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE -ROUT	<168> <170> <121> <029> <171> <112> <114> <114> <174> <156> <156> <157< <157< <158> <147> <157< <157< <157< <157< <157< <157< <157< <157< <157< <157< <152> <035> <255> <022> <180> <180>
6010 6020 6021 6024 6024 6026 6040 6078 6099 6100 6101 6102 6103 6104 6105 6105 6200 6250 6250 6298 63001 6302 6304	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030 IF X<10 THEN X=X+1000 IF X<100 THEN X=X+1000 IF X<1000 THEN X=X+10 B(F,N1)=X:N1=N1+1 GOTO 6010 : REM*** BERECHNEN DER NOTE *** Z=0:IF F1=0 THEN 6104 PRINT" (CLR) FUER ERNEUTEN START BEI FE HLERZAHL 'X' (2SPACE,DOWN)EINGEBEN." INPUT" (3DOWN) FEHLERZAHL"; FE\$:IF FE\$=" X"THEN RUN 40 INPUT" (2DOWN) BINSCHLAGSZAHL"; E2\$:E2=VA L(E2\$):FE=VAL(FE\$) IF E2 <ma fe="" or="">F THEN NO=6:GOTO 6250 FOR NO=6 TO 1.5 STEP5:IF B(FE,Z2)>E Z THEN 6250 IF B(FE,Z2)>B(FE,Z2+1) THEN NO=NO5:G OTO 6250 IF B(FE,Z2)>B(FE,Z2+1) THEN NFFE/E Z*100<=0.5 THEN IH=1 : REM*** AUSGABE DER NOTE *** IF F1=0 THEN 6304 PRINT" (2DOWN,RVSON) BRUEFUNGSNOTE: "; NO :GOSUB 9000 PRINT" (3DOWN) ZUR VORTSETZUNG BELIEBIG E JASTE (9SPACE,DOWN) DRUECKEN." WAIT 198,1:POKE 198,0:GOTO 61000 PRINT" SIE HAETTEN DIE MOTE"; NO; "BEKOM</ma>	<122> <038> <164> <034> <032> <001> <210> <210> <210> <231> <102> <233> <075> <167> <0333> <175> <1186> <112> <114> <177> <096> <1113> <088> <216> <067>	49996 49999 50000 500996 50997 50999 51990 51997 52000 52020 52020 52030 52040 52050 52060 52070	REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE -ROUT	<168> <170> <121> <029> <171> <112> <114> <114> <174> <156> <156> <157< <157< <158> <147> <157< <157< <157< <157< <157< <157< <157< <157< <157< <157< <152> <035> <255> <022> <180> <180>
6010 6020 6021 6022 6024 6026 6030 6040 6099 6100 6101 6102 6103 6104 6105 6104 6105 6200 6250 6298 6299 6300 6301 6302	IF X=-2 THEN 6100 IF X<0 THEN X=ABS(X):GOTO 6030 IF X<10 THEN X=X+1000 IF X<100 THEN X=X+1000 IF X<1000 THEN X=X+10 B(F,N1)=X:N1=N1+1 GOTO 6010 : REM*** BERECHNEN DER NOTE *** Z=0:IF F1=0 THEN 6104 PRINT" (CLR) FUER ERNEUTEN START BEI FE HLERZAHL 'X' (2SPACE,DOWN)EINGEBEN." INPUT" (3DOWN) FEHLERZAHL"; FE\$:IF FE\$=" X"THEN RUN 40 INPUT" (2DOWN) BINSCHLAGSZAHL"; E2\$:E2=VA L(E2\$):FE=VAL(FE\$) IF E2 <ma fe="" or="">F THEN NO=6:GOTO 6250 FOR NO=6 TO 1.5 STEP5:IF B(FE,Z2)>E Z THEN 6250 IF B(FE,Z2)>B(FE,Z2+1) THEN NO=NO5:G OTO 6250 IF B(FE,Z2)>B(FE,Z2+1) THEN NFFE/E Z*100<=0.5 THEN IH=1 : REM*** AUSGABE DER NOTE *** IF F1=0 THEN 6304 PRINT" (2DOWN,RVSON) BRUEFUNGSNOTE: "; NO :GOSUB 9000 PRINT" (3DOWN) ZUR VORTSETZUNG BELIEBIG E JASTE (9SPACE,DOWN) DRUECKEN." WAIT 198,1:POKE 198,0:GOTO 61000 PRINT" SIE HAETTEN DIE MOTE"; NO; "BEKOM</ma>	<122> <038> <164> <034> <034> <0932> <001> <210> <231> <102> <233> <075> <167> <167> <167> <186> <112> <112> <114> <177> <096> <179> <113> <088> <216>	49996 49995 50000 50016 50996 50997 51996 51997 52000 52010 52020 52030 52040 52060 52060 52070 6644	REM*** -ROUTINE *** REM*** -ROUTINE -ROUT	<168> <170> <121> <029> <171> <112> <114> <114> <174> <156> <156> <157< <157< <158> <147> <157< <157< <157< <157< <157< <157< <157< <157< <157< <157< <152> <035> <255> <022> <180> <180>

