Giga-CAD angepaßt

Nun können Sie die fantastischen Giga-CAD-Grafiken auch auf Ihrem Plotter VC 1520 oder auf dem Okimate 20 ausgeben.

Das Programm »G.H.1520« dient als Steuerprogramm für die Plotter-Hardcopy-Routine »Copy 1520« (veröffentlicht im 64'er-Sonderheft 4/85). Es ermöglicht den Ausdruck von Giga-CAD-Bildern in 1- bis 10facher Auflösung. Hierzu muß man nur noch die Bilddiskette einlegen, »G.H.1520« starten und den Namen und Auflösung des gewünschten Bildes eingeben. Weiterhin kann man die Farbe des Ausdrucks auswählen. Das Programm lädt dann selbständig die einzelnen Bilder und druckt diese aus. Bei 4- beziehungsweise 10facher Auflösung braucht man dann nur noch die zwei Papierstreifen des 1520-Plotters zusammenkleben.

Bedienungsanleitung:

Zuerst muß man das Programm »G.H.1520« (Listing 1) eintippen und zusammen mit der Hardcopy-Routine »Copy 1520« (Listing 2) auf einer Diskette speichern. Wenn man nun die Hardcopy-Routine benützen möchte, lädt man das Programm bei eingeschaltetem Plotter und startet mit RUN. Es lädt dann selbständig »COPY 1520«. Ist dies geschehen, fragt das Programm nach dem Namen des Bildes. Hier gibt man bei Bildern mit einfacher Auflösung den Namen, der im Directory steht, ein, bei Bildern in höherer Auflösung läßt man das »HV« beziehungsweise »HZ« vor dem Namen und die Zahl am Ende des Namens weg.

Beispiel:	Directoryname	Bildname
1fach	»PI.TEST1«	»PI.TEST1«
4fach	»HY.TEST1 1«	»TEST1«
10fach	»HZ.TEST2 9«	»TEST2«

Als nächstes fragt das Programm die gewünschte Farbe der Hardcopy (0-3; entsprechend Plotter-Anleitung) ab. Hier braucht man nur die entsprechende Zahl einzutippen. Als letztes muß man die Auflösung des Bildes eingeben. Spätestens jetzt sollte man die Bilddiskette eingelegt haben, da das Programm anfängt, die Bilder zu laden und auszudrucken.

(Th. Hendorfer/og)

Okimate 20: Geben Sie Listing 3, »GC Hardcopy«, mit dem Checksummer und Listing 4 »Q9« mit dem MSE ein. Beim Start wird Q9 vom Basic-Programm »GC Hardcopy« nachgeladen. Wählen Sie zunächst die Auflösung (4- oder 10fach) und geben Sie dann den Namen des zu druckenden Bildes ein. Nach dem Laden startet der Ausdruck.

(D. Ulshöfer/og)

```
100 A=A+1                                          <179>
110 IF A=1 THEN LOAD "COPY 1520",8,1               <254>
200 IF A=3 THEN 400                                <036>
250 OPEN 3,6,3:PRINT#3,1:CLOSE 3                   <240>
300 PRINT"{CLR,DOWN,10RIGHT}GIGA-CAD HARDC
    OPY"                                           <177>
310 PRINT"{9RIGHT}=================="              <040>
320 PRINT"{DOWN,2RIGHT}DRUCKERTYP: 1520 PL
    OTTER"                                         <007>
330 PRINT"{DOWN,2RIGHT}HARDCOPY ROUTINE :
    'COPY 1520'"                                   <100>
340 PRINT"{2RIGHT,20SPACE}AUS 64'ER SH. 4/
    85"                                            <067>
350 INPUT"{2DOWN,2RIGHT}NAME DER GRAPHIK{2
    SPACE}: ";N$                                   <059>
360 INPUT"{DOWN,2RIGHT}FARBE DER GRAPHIK (
    0-3): ";C                                      <193>
370 PRINT"{2DOWN,2RIGHT}AUFLOESUNG :{11SPA
    CE}1 = NORMAL"                                 <105>
380 PRINT"{DOWN,2RIGHT,23SPACE}4 = VIERFAC
    H"                                             <172>
390 PRINT"{DOWN,2RIGHT,22SPACE}10 = ZEHNFA
    CH"                                            <168>
391 INPUT"{DOWN,2RIGHT}WELCHE AUFLOESUNG :
    {3SPACE}1{3LEFT}";D: B=-1                      <126>
392 IF D<>1 AND D<>4 AND D<>10 THEN GOTO 3
    91                                             <231>
393 IF D=4 THEN N$="HV."+N$                        <140>
394 IF D=10 THEN N$="HZ."+N$                       <190>
395 PRINT"{CLR}"                                   <129>
400 IF D=4 OR D=10 THEN 500                        <087>
420 IF A=2 THEN GOSUB 780                          <101>
430 GOSUB 700                                      <168>
440 GOSUB 750                                      <002>
450 GOTO  800                                      <180>
500 IF A=2 THEN B=B+2 : GOSUB 790                  <007>
510 GOSUB 700                                      <248>
520 A=2                                            <201>
530 IF B=D OR B=D-1 THEN GOSUB 750                 <137>
540 IF B=D THEN GOTO 800                           <024>
550 IF B=D-1 THEN B=0                              <021>
560 GOTO 500                                       <012>
700 POKE 3399,32: POKE 3392,0: POKE 1000,0
    :POKE 1001,3 AND C                             <116>
710 PRINT"{DOWN,2RIGHT}PRINTING : ";N$:POK
    E 780,1:SYS 3328                               <103>
720 OPEN 1,6,1:PRINT#1,"M",0,-180:CLOSE 1          <086>
730 OPEN 1,6:PRINT#1,"":CLOSE 1:RETURN             <023>
750 OPEN 1,6:PRINT#1,"":PRINT#1,"":PRINT#1
    ,"":CLOSE 1:RETURN                             <208>
780 PRINT"{DOWN,2RIGHT}LOADING{2SPACE}: ";
    N$:LOAD N$,8,1                                 <238>
790 PRINT"{DOWN,2RIGHT}LOADING{2SPACE}: ";
    N$+STR$(B):LOAD N$+STR$(B),8,1                 <121>
800 INPUT"{DOWN,2RIGHT}NOCHMAL (J/N)? :{3S
    PACE}N{3LEFT}";EA$                             <002>
810 IF EA$="J"THEN A=1:GOTO 100                    <007>
820 END                                            <060>
© 64'er
```

Listing 1. »G.H.1520«. Bitte mit dem Checksummer eingeben.

```
Name : copy 1520          0d00 103b
-----------------------------------
0d00 : a2 00 8e 0e dc 78 86 b7  23
0d08 : e8 86 b8 86 b9 a2 06 86  08
0d10 : ba 20 c0 ff a2 02 86 b8  d0
0d18 : 86 b9 a2 00 86 b7 a2 06  e0
0d20 : 86 ba 20 c0 ff a2 00 8e  56
0d28 : 40 03 8e 41 03 8e 43 03  6d
0d30 : 8e 46 03 8e 47 03 8e 48  cb
0d38 : 03 8e 49 03 8e 4c 03 a2  d2
0d40 : 00 86 f7 8e 94 0e a2 e0  59
0d48 : 86 f8 8e 98 0e a2 01 8e  18
0d50 : 4b 03 a2 d0 8e a3 0d 8e  37
0d58 : d7 0d a2 02 20 c9 ff ad  4a
0d60 : e9 03 18 69 30 20 d2 ff  4d
0d68 : a9 0d 20 d2 ff 20 cc ff  2e
0d70 : a9 34 85 01 a0 00 b1 f7  76
0d78 : a2 37 86 01 48 18 a5 f7  43
0d80 : 69 08 90 02 e6 f8 85 f7  8e
0d88 : ad e8 03 f0 38 68 a2 00  da
0d90 : 8e 4a 03 0a 2e 4a 03 0a  9b
0d98 : 2e 4a 03 48 aa ae 4a 03  04
0da0 : ec 4b 03 d0 03 20 00 0f  5c
0da8 : ee 49 03 ee 41 03 d0 03  4f
0db0 : ee 40 03 ee 41 03 d0 03  d2
0db8 : ee 40 03 ad 49 03 c9 04  19
0dc0 : d0 cb 4c ee 0d 68 a2 00  05
0dc8 : 8e 4a 03 18 0a 2e 4a 03  80
0dd0 : 48 ad 4a 03 cd 4b 03 d0  c7
0dd8 : 03 20 00 0f ee 49 03 ee  f0
0de0 : 41 03 d0 03 ee 40 03 ad  90
0de8 : 49 03 c9 08 d0 d7 a2 00  7d
0df0 : 8e 49 03 68 ee 48 03 ad  89
0df8 : 48 03 c9 28 b0 03 4c 70  6e
0e00 : 0d ad 4c 03 f0 03 20 00  ff
0e08 : 0f ee 43 03 ad 4e 03 8d  34
0e10 : 41 03 ad 4d 03 8d 40 03  8b
0e18 : 20 00 0f a2 00 8e 48 03  ec
0e20 : 8e 40 03 8e 41 03 8e 4c  60
0e28 : 03 a9 d0 8d a3 0d 8d d7  6e
0e30 : 0d c6 f8 a5 f7 38 e9 3f  fa
0e38 : b0 02 c6 f8 85 f7 ee 47  1c
0e40 : 03 ad 47 03 c9 08 f0 03  f3
0e48 : 4c 70 0d a2 00 8e 47 03  fc
0e50 : e6 f8 a5 f7 18 69 38 90  e9
0e58 : 02 e6 f8 85 f7 ee 46 03  d2
0e60 : ad 46 03 c9 19 f0 03 4c  e8
0e68 : 70 0d 20 cc ff ad e8 03  17
0e70 : d0 03 4c f6 0e ee 4b 03  3f
0e78 : ad 4b 03 c9 04 f0 77 a2  b0
0e80 : 00 8e 46 03 8e 43 03 8e  e6
0e88 : 40 03 8e 41 03 8e 4d 03  f5
0e90 : 8e 4e 03 a2 00 86 f7 a2  b4
0e98 : e0 86 f8 a2 01 20 c9 ff  86
0ea0 : a2 00 8a 48 bd e7 0e 20  82
0ea8 : d2 ff 68 aa e8 e0 09 d0  45
0eb0 : f1 a2 01 20 c9 ff a2 00  5e
0eb8 : 8a 48 bd f0 0e 20 d2 ff  21
0ec0 : 68 aa e8 e0 06 d0 f1 a2  c7
0ec8 : 02 20 c9 ff ad 4b 03 38  fe
```

Listing 2. »Copy 1520«. Bitte mit dem MSE eingeben (Seite 78).

```
0ed0 : e9 01 a8 b9 e9 03 18 69  85
0ed8 : 30 20 d2 ff a9 0d 20 d2  f6
0ee0 : ff 20 cc ff 4c 70 0d 4d  39
0ee8 : 2c 30 2c 2d 32 30 31 0d  61
0ef0 : 4d 2c 30 2c 30 0d 20 2f  2f
0ef8 : f3 a9 01 8d 0e dc 58 60  9c
0f00 : ad 40 03 48 ad 41 03 48  19
0f08 : ad 43 03 48 a2 00 8e 43  0c
0f10 : 03 8e 44 03 8e 45 03 c9  7f
0f18 : 64 90 08 e9 64 ee 43 03  d4
0f20 : 4c 17 0f c9 0a 90 08 e9  0e
0f28 : 0a ee 44 03 4c 23 0f c9  c9
0f30 : 01 90 08 e9 01 ee 45 03  5b
0f38 : 4c 2f 0f ad 41 03 ae 40  fd
0f40 : 03 f0 11 a2 02 8e 40 03  f0
0f48 : a2 05 8e 41 03 e8 8e 42  6f
0f50 : 03 4c 5f 0f a2 00 8e 40  18
0f58 : 03 8e 41 03 8e 42 03 c9  ee
0f60 : 64 90 08 ee 40 03 e9 64  79
0f68 : 4c 5f 0f c9 0a 90 08 ee  84
0f70 : 41 03 e9 0a 4c 6b 0f c9  de
0f78 : 01 90 08 ee 42 03 e9 01  87
0f80 : 4c 77 0f ad 41 03 18 69  61
0f88 : 08 8d 41 03 ad 42 03 c9  94
0f90 : 0a 90 08 e9 0a 8d 42 03  3e
0f98 : ee 41 03 ad 41 03 c9 0a  05
0fa0 : 90 0b e9 0a 8d 41 03 ee  3e
0fa8 : 40 03 4c 9b 0f a2 01 20  3b
0fb0 : c9 ff ad 4c 03 f0 08 a9  99
0fb8 : 44 20 d2 ff 4c c4 0f a9  3b
0fc0 : 4d 20 d2 ff a9 2c 20 d2  f4
0fc8 : ff ad 40 03 18 69 30 20  dc
0fd0 : d2 ff ad 41 03 18 69 30  2c
0fd8 : 20 d2 ff ad 42 03 18 69  86
0fe0 : 30 20 d2 ff a9 2c 20 d2  f7
0fe8 : ff a9 2d 20 d2 ff ad 43  76
0ff0 : 03 18 69 30 20 d2 ff ad  54
0ff8 : 44 03 18 69 30 20 d2 ff  40
1000 : ad 45 03 18 69 30 20 d2  52
1008 : ff a9 0d 20 d2 ff 68 8d  0d
1010 : 43 03 68 8d 41 03 68 8d  8a
1018 : 40 03 ad a3 0d 49 20 8d  70
1020 : a3 0d 8d d7 0d ad 4c 03  1e
1028 : 49 01 8d 4c 03 ad 41 03  87
1030 : 8d 4e 03 ad 40 03 8d 4d  48
1038 : 03 60 34 55 03 8d 57 03  23
```

Listing 2. »Copy 1520«. (Schluß)

```
0 IF L=0 THEN LET L=1:LOAD"Q9",8,1                          <111>
1 CLR:GOSUB 100:OPEN 4,4,0:PRINT#4,CHR$(10
  )CHR$(13)CHR$(13);                                        <072>
2 CLOSE 4                                                   <037>
3 A$=C$                                                     <197>
4 POKE 56576,0:POKE 53265,59:POKE 53272,56                  <019>
5 POKE 53281,15:POKE 53280,15                               <134>
20 SYS 49155,160,"H?."+A$+" 1"                              <108>
21 SYS 49155,224,"H?."+A$+" 2"                              <000>
22 SYS 49152                                                <080>
30 SYS 49155,160,"H?."+A$+" 3"                              <119>
31 SYS 49155,224,"H?."+A$+" 4"                              <011>
32 SYS 49152:IF BB=4 THEN GOTO 70                           <073>
40 SYS 49155,160,"HZ."+A$+" 5"                              <016>
41 SYS 49155,224,"HZ."+A$+" 6"                              <164>
42 SYS 49152                                                <100>
50 SYS 49155,160,"HZ."+A$+" 7"                              <027>
51 SYS 49155,224,"HZ."+A$+" 8"                              <175>
52 SYS 49152                                                <110>
60 SYS 49155,160,"HZ."+A$+" 9"                              <038>
61 SYS 49155,224,"HZ."+A$+" 10"                             <135>
62 SYS 49152                                                <120>
70 POKE 53265,27:POKE 53272,21:POKE 56576,
   3                                                        <056>
80 GOTO 1                                                   <255>
100 POKE 53280,0:POKE 53281,0                               <228>
101 PRINT"{RED,CLR}ZCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
    CCCCCCCCCCCCCCCCCS";                                    <185>
102 PRINT"{RED}B{RVSON,LIG.GREEN,SPACE}HAR
    DCOPY VON GIGA-CAD AUF OKIMATE 20{SPAC
    E,RVOFF,RED}B";                                         <017>
103 PRINT"{RED}ZCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
    CCCCCCCCCCCCCCX"                                        <171>
110 PRINT"{DOWN,RED}ACCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
    CCCCCCCCCCCCCCCCCS";                                    <035>
120 PRINT"B{GREEN,RVSON,2SPACE}1 - 4FACH{8
    SPACE,BLUE,2SPACE}2 - 10FACH{7SPACE,RV
    OFF,RED}B";                                             <041>
130 PRINT"ZCCCCCCCRCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
    RCCCCCCCX";                                             <185>
135 PRINT"{8SPACE}B{YELLOW,RVSON,SPACE}BIT
    TE TASTE DRUECKEN !{RED,RVOFF}B{7SPACE
    }";                                                     <059>
140 PRINT"{8SPACE}ZCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
    X{7SPACE}";                                             <130>
150 POKE 198,0                                              <058>
155 GET A$:IF A$<>"1"AND A$<>"2"THEN 155                    <099>
160 IF A$="1"THEN BB=4                                      <205>
165 IF A$="2"THEN BB=10                                     <255>
170 REM                                                     <232>
200 PRINT"{2DOWN}"                                          <250>
210 PRINT"{RED}ACCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
    CCCCCCCCCCCCCS";                                        <084>
220 PRINT"B{ORANGE,RVSON,8SPACE}BITTE FILE
    NAMEN EINGEBEN{6SPACE,RVOFF,RED}B";                     <112>
230 PRINT"ZCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
    CCCCCCCX"                                               <216>
240 PRINT"{RED,13SPACE}ARRRRRRRRRRRRS{13SP
    ACE}";                                                  <212>
250 PRINT"{13SPACE}B{12SPACE}B{RED}"                        <013>
260 PRINT"{RED,13SPACE}ZEEEEEEEEEEEEX{13SP
    ACE,BROWN}";                                            <114>
270 C=0:C$="":L=18                                          <175>
290 POKE 198,0                                              <200>
300 GET A$:IF A$=""THEN 300                                 <239>
305 IF A$>="0"AND A$<="Z"THEN 350                           <127>
310 IF A$=CHR$(20)THEN 360                                  <133>
320 IF A$="{CLR}"THEN C=0:C$="":PRINT"{HOM
    E,18DOWN}";:GOTO 390                                    <140>
330 IF A$=CHR$(13)THEN 400                                  <238>
350 IF C=12 THEN 290                                        <188>
355 C=C+1:C$=C$+A$:PRINT"{HOME,18DOWN,12RI
    GHT}";                                                  <166>
356 FOR T=0 TO C:PRINT"{RIGHT}";:NEXT T:PR
    INT A$;:GOTO 290                                        <213>
360 IF C=0 THEN 290                                         <126>
365 C=C-1:C$=LEFT$(C$,LEN(C$)-1):POKE 1024
    +L*40+C+14,32:GOTO 290                                  <157>
390 PRINT"{14RIGHT,12SPACE}";:GOTO 290                      <040>
400 RETURN                                                  <204>

© 64'er
```

Listing 3. »GC Hardcopy«. Beachten Sie bitte die Eingabehinweise auf Seite 78

```
Name : q9                    c000 c338
-----------------------------------
c000 : 4c be c0 4c c5 c2 00 00  d7
c008 : 00 00 00 00 00 00 00 00  09
c010 : 00 00 e0 00 00 00 00 00  49
c018 : 00 00 00 00 00 00 00 00  19
c020 : 00 00 00 00 00 00 00 00  21
c028 : 00 00 00 00 00 00 00 00  29
c030 : 00 00 00 00 00 00 40 01  34
c038 : 80 02 c0 03 00 05 40 06  7f
c040 : 80 07 c0 08 00 0a 40 0b  dc
c048 : 80 0c c0 0d 00 0f 40 10  3a
c050 : 80 11 c0 12 00 14 40 15  97
c058 : 80 16 c0 17 00 19 40 1a  f4
c060 : 80 1b c0 1c 00 1e 00 00  12
c068 : 28 00 50 00 78 00 a0 00  af
c070 : c8 00 f0 00 18 01 40 01  01
c078 : 68 01 90 01 b8 01 e0 01  be
c080 : 08 02 30 02 58 02 80 02  71
c088 : a8 02 d0 02 f8 02 20 03  cc
c090 : 48 03 70 03 98 03 c0 03  81
c098 : 80 40 20 10 08 04 02 01  ed
c0a0 : 00 00 c9 03 f0 03 4c d2  71
c0a8 : ff 20 d2 ff a9 03 4c d2  f5
c0b0 : ff a9 00 8d 1c c0 a9 07  b2
c0b8 : 8d 94 c2 4c a6 c1 a9 04  f1
c0c0 : a2 04 a0 00 20 ba ff a9  b8
c0c8 : 17 8d 94 c2 a9 00 20 bd  ba
c0d0 : ff 20 c0 ff a2 04 20 c9  6e
c0d8 : ff a9 1b 20 d2 ff a9 52  ef
c0e0 : 20 d2 ff a9 1c 20 d2 ff  ac
c0e8 : a9 00 8d 0d c0 8d 0e c0  c9
c0f0 : 8d 32 c0 ea a9 1b 20 d2  bd
c0f8 : ff a9 10 20 d2 ff a9 00  a8
c100 : 20 d2 ff a9 91 20 d2 ff  24
c108 : a9 00 8d 08 c0 a9 03 20  bb
c110 : d2 ff a9 00 8d 09 c0 8d  8b
c118 : 0a c0 20 95 c2 a9 00 8d  d2
c120 : 32 c0 ad 0a c0 8d 19 c0  bd
c128 : ad 09 c0 8d 18 c0 ad 0d  94
c130 : c0 8d 1e c0 a9 00 8d 20  68
c138 : c0 ad 1e c0 18 6d 20 c0  5d
c140 : 8d 1a c0 ad 1a c0 38 c9  dc
c148 : c8 90 03 4c b1 c0 ad 1a  af
c150 : c0 29 f8 4a 4a a8 b9 34  65
c158 : c0 85 fa c8 b9 34 c0 18  23
c160 : 6d 12 c0 85 fb ad 1a c0  ce
c168 : 29 07 18 65 fa 85 fa a5  db
c170 : fb 69 00 85 fb ad 18 c0  e0
c178 : 29 f8 18 65 fa 85 fa a5  e3
c180 : fb 6d 19 c0 85 fb a0 00  4b
c188 : a2 34 78 86 01 b1 fa a2  02
c190 : 37 86 01 58 8d 1c c0 ad  6e
c198 : 18 c0 29 07 a8 ad 1c c0  25
c1a0 : 39 98 c0 8d 1c c0 20 2f  ae
c1a8 : c2 ee 20 c0 ad 20 c0 c9  74
c1b0 : 18 f0 03 4c 39 c1 ad 09  f5
c1b8 : c0 18 69 01 8d 09 c0 ad  7e
c1c0 : 0a c0 69 00 8d 0a c0 c9  44
c1c8 : 01 f0 03 4c 22 c1 ad 09  85
c1d0 : c0 c9 40 f0 03 4c 22 c1  42
c1d8 : ee 08 c0 ad 08 c0 c9 02  62
c1e0 : f0 03 4c 12 c1 a9 03 20  5d
c1e8 : d2 ff a9 02 20 d2 ff a9  50
c1f0 : 1b 20 d2 ff a9 0a 20 d2  e1
c1f8 : ff ad 94 c2 20 d2 ff 20  24
c200 : d2 ff ad 0d c0 18 69 18  81
c208 : 8d 0d c0 ad 0e c0 69 00  8e
c210 : 8d 0e c0 c9 00 f0 03 4c  3a
c218 : f3 c0 ad 0d c0 38 c9 c8  ff
c220 : b0 03 4c f3 c0 ea 20 cc  61
c228 : ff a9 04 20 c3 ff 60 ac  18
c230 : 20 c0 d0 03 20 51 c2 a9  30
c238 : 01 8d 32 c0 a2 00 ad 1c  be
c240 : c0 c9 00 f0 02 a2 01 8a  51
c248 : 29 01 ac 20 c0 99 36 c3  5a
c250 : 60 ad 32 c0 d0 01 60 a9  15
c258 : 00 8d 0f c0 ad 0f c0 a8  a2
c260 : b9 36 c3 8d 20 d0 a8 b9  75
c268 : 92 c2 18 2a 6e 2a c0 6e  bf
c270 : 29 c0 6e 28 c0 ee 0f c0  db
c278 : ad 0f c0 c9 18 d0 dd ad  f1
c280 : 28 c0 20 a2 c0 ad 29 c0  04
c288 : 20 a2 c0 ad 2a c0 20 a2  4e
c290 : c0 60 00 ff 17 78 a2 34  a9
c298 : 86 01 a0 00 84 fa 84 fc  f3
c2a0 : a9 e0 85 fb a9 a0 85 fd  4c
c2a8 : b1 fa 48 b1 fc 91 fa 68  38
c2b0 : 91 fc c8 d0 f3 e6 fb e6  40
c2b8 : fd a5 fb c9 00 d0 e9 a2  33
c2c0 : 37 86 01 58 60 20 1b c3  81
c2c8 : 20 f1 b7 8e 1a c3 20 fd  dd
c2d0 : ae 20 9e ad 20 a3 b6 48  76
c2d8 : a9 01 a2 08 a0 00 20 ba  ab
c2e0 : ff 68 a6 22 a4 23 20 bd  61
c2e8 : ff 20 c0 ff a2 01 20 c6  68
c2f0 : ff 20 cf ff 20 cf ff a2  b9
c2f8 : 00 a0 00 84 fa ad 1a c3  e6
c300 : 85 fb 20 cf ff 91 fa c8  8f
c308 : d0 f8 e6 fb e8 e0 20 d0  45
c310 : f1 20 cc ff a9 01 20 c3  ef
c318 : ff 60 00 a9 00 85 fa a9  e8
c320 : cc 85 fb a9 0f a0 00 a2  1e
c328 : 00 91 fa c8 d0 fb e6 fb  49
c330 : e8 e0 04 d0 f4 60 00 00  f6
```

Listing 4. »Q9« wird von GC Hardcopy nachgeladen. Bitte mit dem MSE eingeben