## Der EPROM-Automat

Was steckt hinter der Datenspeicherung auf EPROMs? Wir zeigen Ihnen, wie man seine eigenen Module aus Basic-Programmen herstellt.

Zur Programmierung von EPROMs sind drei Dinge notwendig: Ein Computer, ein EPROM-Programmiergerät, und das Wissen, in welcher Form Programme auf EPROMs gespeichert sein müssen. Dieser Artikel zeigt Ihnen, wie man eigene Programme so modifiziert, daß sie auf ein EPROM gespeichert und anschließend von dort auch ausgeführt werden können. In den folgenden Zeilen soll schrittweise erarbeitet werden, was dabei zu beachten ist. Sie sollen in die Lage versetzt werden, das Programm Auto-Eprom (Listing 1) zu verstehen und gegebenenfalls an Ihre eigenen Bedürfnisse anzupassen.

Was ist eigentlich ein EPROM? Nun, zunächst ist ein EPROM nichts anderes als ein Datenspeicher, der sich beschreiben, lesen und auch wieder löschen läßt. Wenn man einmal von dem etwas komplizierten Schreib- und Löschvorgang absieht, unterscheidet sich ein EPROM nur in einem für den C 64-Programmierer wichtigen Punkt von anderen Speichern wie beispielsweise den Disketten oder der Datenkassette. Es handelt sich hierbei um die Tatsache, daß ein auf EPROM gespeichertes Programm in der Regel die Anfangsadresse \$8000 (dezimal 32768) hat. Wie kann man aber den Computer überlisten und ein Basic-Programm, das ja normalerweise ab \$0801 (dezimal 2049) liegt, sofort nach dem Einschalten des Computers ohne weitere Befehle startet? Dafür gibt es prinzipiell zwei Lösungen. Die erste Möglichkeit besteht darin. den Basic-Start mit den Befehlen »POKE 44,128:Poke 32768,0:NEW« nach \$8000 zu verschieben und ein Basic-Programm in diesem Speicherbereich laufenzulassen.

Diese Methode hat jedoch den entscheidenden Nachteil, daß dann für Programm und Variablen nur noch magere 8 KByte zur Verfügung stehen. Die zweite wesentlich elegantere Möglichkeit besteht darin, das auf EPROM gebrannte Basic-Programm nach dem Einschalten des Computers in den normalen Speicherbereich für Basic-Programme ab \$0801 (dezimal 2049) zu verschieben. Es wird dann vom C 64 genauso behandelt, als ob es von einem externen Datenspeicher, wie dem Diskettenlaufwerk, geladen worden wäre. Ein automatisches Starten des Programms soll dabei natürlich nicht vergessen werden. Es versteht sich beinahe von selbst, daß diese Anforderungen nur in Maschinensprache zu realisieren sind. Wir wollen nun gemeinsam ein entsprechendes Programm erarbeiten. Dazu ist zunächst die Betriebssystem-Routine zu betrachten, die beim Einschalten des C 64 beziehungsweise nach einem Reset durchlaufen wird (Listing 2). Für uns besonders interessant ist das Unterprogramm, das in der Speicherzelle \$FCE7 beginnt. Dieses Unterprogramm prüft, ob ab Adresse \$8005 die Zeichenfolge »CBM80« steht. Sollte dies der Fall sein, wird in der nächsten Zeile die Adresse angesprungen, die in \$8000 und \$8001 gespeichert ist. Das bedeutet für das Verschiebeprogramm, dafür zu sorgen, daß ab \$8000 die Startadresse des Programms steht und ab \$8005 die Zeichenfolge »CBM80« zu finden ist. Damit haben wir schon einmal das erste Problem gelöst, da nun beim Einschalten das Verschiebeprogramm angesprungen wird. Das nächste Problem ist die Durchführung der Reset-Routine. Das ist deshalb erforderlich, da sich der Computer nach dem Einschalten in einem völlig undefinierten Zustand befindet. Würde in diesem Zustand die Kontrolle an den Basic-Interpreter übergeben (was wir nach dem Verschieben des Basic-Programms ja vorhaben), wäre ein Systemabsturz die unweigerliche Folge. Das Verschiebeprogramm führt deshalb als nächstes dieselbe Initialisierungs-Routine durch, die das Betriebssystem des C 64 sonst automatisch ausführt. Anschlie-Bend gilt es dann, das Basic-Programm wieder an den Basic-Start nach \$0801 zu verschieben. Dazu stellt der Basic-Interpreter bereits eine bestens geeignete Routine zur Verfügung. Diese Routine erwartet die Anfangsadresse des zu verschiebenden Bereichs in den Speicherzellen \$5F/\$60 (dezimal 95/96) in der Form Low-/High-Byte, die Endadresse in den Speicherzellen \$5A/\$5B (dezimal 90/91) und die Endadresse des Bereichs in den verschoben werden soll in \$58/\$59 (dezimal 88/89).

Schließlich gibt es noch zwei Speicherstellen in der Zeropage, die unsere Beachtung verdienen. Es sind die Zellen \$2D/\$2E (dezimal 45/46). Hier schaut der Interpreter später nach, wo das Basic-Programm aufhört, um nicht mit Variablenzuweisungen das Basic-Programm zu überschreiben. Beim Laden von der Diskette oder Kassette werden diese Speicherstellen automatisch auf die richtigen Werte gesetzt, in unserem Fall fällt diese Aufgabe dem Verschiebeprogramm zu. Nachdem wir die Blockverschieberoutine durchgeführt haben, könnte man bereits durch Sprung auf den Basic-Warmstart die Programm-Kontrolle an den Basic-Interpreter übergeben. Das Basic-Programm ist bereits list- und lauffähig. Es muß aber noch manuell mit RUN gestartet werden. Um auch dies dem Computer zu überlassen, brauchen wir vor dem Sprung auf den Basic-Warmstart lediglich noch den ASCII-Code für RUN und RETURN in den Tastaturpuffer schreiben und dem Interpreter mitteilen, daß im Tastaturpuffer ein zu verarbeitender Befehl steht. Der Tastaturpuffer beginnt bei \$0277 (dezimal 631) und die Anzahl der Zeichen, die im Tastaturpuffer stehen, werden dem Computer über die Speicherstelle \$00C6 (dezimal 198) mitgeteilt. Wenn der C 64 nun in den Direktmodus schaltet, verhält er sich genauso, als wenn Sie über die Tastatur »RUN« eingeben und die RETURN-Taste betätigt hätten. Damit ist das Verschiebeprogramm auch schon fertig. Bevor wir uns nun mit dem Problem beschäftigen, wie ein selbstgeschriebenes Basic-Programm zum Brennen auf EPROM in den Speicherbereich ab \$805C (hinter das Verschiebeprogramm) kopiert wird, schauen Sie sich bitte zunächst das dokumentierte Listing des Verschiebeprogramms an (Listing 3). Bei den Werten in den Adressen \$8045/\$8049/\$804D und \$8053 handelt es sich um Platzhalter. Diese Werte werden später entsprechend der Länge des Basic-Programms verändert. Jetzt braucht man das eigentliche Programm nur noch an das Ende des Verschiebeprogrammes ab \$805C zu kopieren, die Platzhalter im Verschiebeprogramm durch die richtigen Werte ersetzen und den EPROMmer anwerfen.

Bei eingestecktem EPROM wird dann das Basic-Programm direkt nach dem Einschalten des Computers oder nach einem Reset automatisch gestartet. Nun wäre es aber sehr mühsam, jedes Programm, das gebrannt werden soll, mit einem Monitor nach \$805C zu verschieben. Genau diese Arbeit nimmt Ihnen das Programm »EPROM-Automat« (Listing 1) ab.

In diesem Programm finden Sie auch das eben entwickelte Maschinenprogramm in den DATA-Zeilen 2970 bis 3010 wieder. Die Bedienungsanleitung zu »EPROM-Automat« finden Sie in Bild 1. Betrachten wir uns die Zeilen 2650 bis 5010, die der eigentliche Hauptteil dieses Programms sind, etwas genauer. In diesen Zeilen wird das oben entwickelte Maschinenprogramm in den Speicherbereich ab \$8000 geschrieben und dahinter das zu bearbeitende Basic-Programm kopiert. Nachdem man den Namen des zu bearbeitenden Programms

eingegeben hat, wird in Zeile 2730 ein Lesekanal geöffnet. Danach werden die ersten beiden Byte dieser Programmdatei von der Diskette gelesen. Sie geben in der Form Low-/High-Byte die Startadresse des gespeicherten Programms an. Sollte die Startadresse nicht \$0801 sein, springt das Programm sofort ins Menü zurück. Natürlich ist es theoretisch möglich, auch reine Maschinenprogramme, die an einer beliebigen Adresse beginnen und mit SYS (Startadresse) gestartet werden, mit dem EPROM-Automat zu bearbeiten. Dazu sind folgende Änderungen notwendig: Das Verschiebeprogramm muß so modifiziert werden, daß es nicht mehr mit RUN gestartet wird, sondern die Startadresse direkt mit JMP (Startadresse) angesprungen wird. Die Endadresse darf nicht mehr mit dem festen Offset 30811 (Zeile 2920) berechnet werden, sondern muß in Abhängigkeit von der Anfangsadresse des Programms ermittelt werden. Wenden wir uns der Zeile 2810 zu. In dieser Zeile wird das Maschinenprogramm in den richtigen Speicherbereich verschoben. Im Anschluß daran wird Byte für Byte das Basic-Programm dahintergeschrieben. Dabei wird immer wieder in Abhängigkeit vom Zähler »I« geprüft, ob das Programmende nicht über \$A000 (dezimal 40960) hinausgeht. In diesem Fall käme man nämlich nicht mehr mit einem 8-KByte-EPROM aus. Wollen Sie jedoch auch 16-KByte-EPROMs brennen, müssen Sie außer dem Vergleichswert in Zeile 2850 auch noch das Verschiebeprogramm dahingehend modifizieren, daß es beim Kopieren des Basic-Programms den ROM-Bereich ab \$A000 abschaltet, um den darunterliegenden RAM-Bereich lesen zu können. Weiterhin wäre es dann erforderlich, die PEEK-Funktion des C 64 dahingehend zu erweitern, daß sie in der Lage ist, auch den vom ROM überlagerten RAM-Bereich ab \$A000 zu lesen.

Wollen Sie dagegen 4-KByte-EPROMs benutzen, müssen Sie lediglich den Wert in Zeile 2850 von 40960 in 36864 (\$9000) ändern oder selbst darauf achten, daß das Programm, das Sie bearbeiten wollen, nicht länger als 4 KByte ist. Wenn das Programmende erreicht ist, wird der Programmkanal in Zeile 2890 wieder geschlossen und die Werte für die Speicherstellen \$8046/\$804A und \$804E/\$8054 werden berechnet. Sie erinnern sich, dort stehen bisher nur Platzhalter, die noch durch die richtigen Werte für den zu verschiebenden Ursprungs- und Zielbereich ersetzt werden müssen. Die Berechnung der Endadresse des Ursprungsbereiches ist relativ einfach. Dazu muß man lediglich den Zähler »I«, der ja mit dem Programmende im Speicher übereinstimmt, in Low- und High-Byte zerlegen. Aber auch die Berechnung der Endadresse des Zielbereichs ist nicht viel schwieriger. Dazu braucht man von »l« lediglich die Differenz zwischen der jetzigen Anfangsadresse (\$805C) und der normalen Anfangsadresse (\$0801) subtrahieren. Nun steht Ihr Basic-Programm brennfertig ab \$8000 im Speicher. Nachdem Sie es auf EPROM gebrannt haben, bleibt noch ein kleines Problem. Beim Einschieben einer Modulplatine in den Expansion-Port des C 64 stehen für den Basic-Programmierer nur noch 30719 Byte zur Verfügung. Sollte Ihr Programm mit großen Variablenfeldern arbeiten, werden Sie die restlichen 8 KByte vielleicht auch noch benötigen. Sofern die Garantiezeit bei Ihrem Computer abgelaufen ist, öffnen Sie ihn einfach und bringen einen einfachen Ein-/Aus-Schalter an, der, wie in Bild 2 dargestellt, verdrahtet wird. Mit diesem Schalter können Sie dann bei Bedarf die Leitung EXROM, die bei eingesteckter Modulplatine normalerweise auf Masse liegt, freigeben und haben dann wieder den vollen Speicherbereich zur Verfügung. Noch ein Tip für diejenigen, die keinen EPROMmer besitzen. Auch sie können den EPROM-Automat sehr effektvoll einsetzen, da die präparierten Programme nach einem Reset automatisch wieder starten. In Ihrem Basic-Programm muß lediglich die Zeile: POKE 55,0:POKE 56,128:CLR enthalten sein. (Dirk Gazic/aw)

#### Bedienungsanleitung für das Programm EPROM-Automat:

- 1.) Folgende Anforderungen muß das zu bearbeitende Programm erfüllen:
  - a) Es muß mindestens eine Basic-Zeile enthalten.
- b) Es darf nicht länger als 8 KByte (32 Blöcke auf der Diskette) sein.

#### 2.) Menü

Nach dem Programmstart meldet sich der EPROM-Automat mit einem Menü. Sie können nun mit Hilfe der Cursorsteuertasten die einzelnen Optionen anwählen. Die jeweils angewählte Option wird dabei hervorgehoben. Durch Druck auf die RETURN-Taste wählen Sie dann den entsprechenden Programmteil aus. Sie haben im Hauptmenü zusätzlich die Möglichkeit, die eingestellten Bildschirmfarben zu verändern (F1 = Rahmen, F2 = Hintergrund, F3 = Schrift).

#### 3.) Programme bearbeiten

Geben Sie bitte den Namen des Programms ein, das Sie bearbeiten wollen. Fehlermeldungen werden gegebenenfalls in der unteren Statuszeile ausgegeben.

#### 4.) Speicherinhalt sichern

Dient zum Abspeichern von bearbeiteten Programmen auf Diskette. Sobald Sie diese Option angewählt haben, wird überprüft, ob Sie bereits ein Programm bearbeitet und dieses noch nicht gespeichert haben. Andernfalls werden Sie aufgefordert, einen Programmnamen anzugeben. Wenn Sie möchten, können Sie auch den vorgegebenen Namen übernehmen. Anschließend werden Sie gebeten, die Startadresse, ab der das Programm später geladen wird, einzugeben. Sollte die Steuersoftware für Ihren Eprommer bei \$8000 liegen, so können Sie zum Beispiel »6« statt »8« eingeben.

#### 5.) Directory zeigen

Dieser Menüpunkt zeigt das Inhaltsverzeichnis der eingelegten Diskette. Dieser Vorgang kann jederzeit mit F1 abgebrochen werden. Die Funktionstaste F3 hält die Auflistung so lange an, bis eine beliebige Taste gedrückt wird.

#### 6.) Programm beenden

Diese Option beendet nach positiver Beantwortung der Sicherheitsabfrage, die Arbeit mit EPROM-Automat. Das zuletzt bearbeitete Programm bleibt dabei im weiterhin geschützten Speicherbereich ab \$8000 erhalten und kann sofort auf ein EPROM gebrannt werden.

Bild 1. Bedienungsanleitung zum Programm »EPROM-Automat«

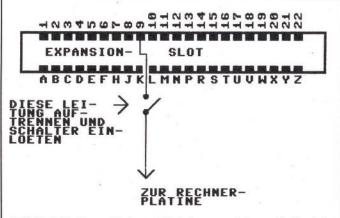


Bild 2. Mit einem kleinen Trick lassen sich auch Module abschalten, das Bild wurde mit HI-EDDI erstellt.

					_
1 RE	M DIRK GAZIC	<232>	1610		<062>
2 RE		<043>	1620		<072>
3 RE		<185>	1630		<082>
4 RE		<164>	323,423,442,44	REM OBERE STATUSZEILE	(122)
5:		<237>	1650		<102>
6:		<238>		PRINT" (HOME, RVSON, 40SPACE, RVOFF)"	<039>
7:		<239>		I=INT((39-LEN(AN\$))/2)	<062>
8:		<240>	P. 115-82929-0-11	AN\$=LEFT\$("(36SPACE)",I)+AN\$	<211>
9:		(241)		PRINT" (HOME, RVSON)"; AN\$; "(RVOFF)"	<247>
	REM INITIALIZIERUNG	<000>		RETURN	
1010		(224)	1710		<234>
	POKE 55,0: POKE 56,128: CLR: DIM ZE%(4),	12247			<162>
	TE\$(4)		1720		<172>
1030	HF=0:VF=0:SF=5:REM FARBVORGABE	<196> <058>	1730		<182>
	PRINT CHR\$(14) CHR\$(8) CHR\$(147)			REM FEHLERTON	<128>
	RE\$(0)="{RVOFF}":RE\$(1)="{RVSON}".	<181>	1750		<202>
		<204>	10000000	SI=54272	<021>
TOOL	FOR I=1 TO 4:READ ZE%(I):READ TE\$(I): NEXT	(000)		FOR I=0 TO 23:POKE I+SI,0:NEXT	<050>
1070	EI#="LHRE LINGABE LITTE >>>":REM HAEU	<089>	1/80	POKE SI+1,7:POKE SI+5,60:POKE SI+24,1	
10/0				5:POKE SI+2,50:POKE SI+3,15:POKE SI+4	
1000	FIGSTE STATUSZEILE	<017>		,65	<180>
	DATA 8,"PROGRAMM BEARBEITEN"	<033>		RETURN	<098>
1090	DATA 10, "SPEICHERINHALT SICHERN"	<237>	1800		<254>
1100	DATA 12, "DIRECTORY ZEIGEN"	<239>	1810	:	<008>
1110	DATA 14, "PROGRAMM BEENDEN"	<076>	1820	·	<018>
	GOTO 2560: REM HAUPTPROGRAMM	<168>	1830	REM DISK-FEHLER	<241>
1130		<090>	1840		<038>
1140		<100>	1850	INPUT#1,FF\$,FE\$,TT\$,SS\$	<177>
1150		<110>		IF FE\$="OK"THEN RETURN	<217>
1160	REM INPUT-ROUTINE	<005>		AN\$=FF\$+","+FE\$+","+TT\$+","+SS\$	<189>
1170	:	<130>		GOSUB 1530	<234>
1180	POKE 204,0:POKE 205,2:WAIT 207,1,1:PO			IF FF\$="74"THEN PRINT#1,"UJ":FOR I=1	
	KE 204,1	<050>		TO 3000:NEXT	<160>
1190	L=LEN(WW\$):PRINT WW\$; "(SPACE, LEFT)";:		1900	GOSUB 1740: POKE 198,0: WAIT 198,1	<143>
	IF L>Ø THEN FOR ZZ=1 TO L:PRINT" (LEFT			RETURN	(190)
	3";:NEXT:L=0	<015>	1920		<118>
1200	POKE 204.0	<083>	1930		<128>
	POKE 198,0:WAIT 198,1:GET W\$	<162>	1940		
	POKE 205,2:WAIT 207,1,1:POKE 204,1			REM DIRECTORY	<138>
	IF W\$=CHR\$ (29) AND L <mx 1300<="" td="" then=""><td>&lt;074&gt;</td><td>1,375,350,000</td><td></td><td>&lt;094&gt;</td></mx>	<074>	1,375,350,000		<094>
1240	IF W\$=CHR\$(157)AND L>Ø THEN L=L-1:PRI	<050>	1960		<158>
1270			1970	OPEN 1,8,15,"I":GOSUB 1830:CLOSE 1:IF	
1250	NT W\$;:GOTO 1200	<191>		FE\$<>"OK"THEN RETURN	<039>
	IF W\$=CHR\$(13)THEN 1320	<004>		PRINT"(CLR)";:RE=Ø	<208>
	IF W\$=CHR\$(20)AND L>0 THEN 1350	<241>		OPEN 1,8,0,"\$0"	<106>
12/0	IF ASC(W\$)<32 OR ASC(W\$)=34 THEN 1200				<183>
1280	IF W\$="*"OR W\$=";"OR W\$=","THEN 1200	<209>		GET#1,A\$,B\$	<193>
1290	IF ASC(W\$)>127 AND ASC(W\$)<160 THEN 1			GET#1,A\$,B\$	<203>
	200	<165>	2030	GET Q\$:IF Q\$="{F1}"THEN CLOSE 1:RETUR	
	L=L+1:PRINT W\$;:IF L <mx 1200<="" td="" then=""><td>&lt;111&gt;</td><td></td><td>N</td><td>&lt;137&gt;</td></mx>	<111>		N	<137>
	L=MX-1:PRINT"(LEFT)";:GOTO 1200	<225>	2040	IF Q\$="(F3)"THEN WAIT 198,1:POKE 198,	
1320	IF L>0 THEN FOR ZZ=1 TO L:PRINT" (LEFT			0	<172>
	3";:NEXT	<203>	2050	PRINT" (RVOFF)";	<196>
1330	WW#="":OPEN 3,3:FOR ZZ=1 TO MX:GET#3,	0.000-500	2060	C=Ø	<193>
	W\$: WW\$=WW\$+W\$: NEXT: CLOSE 3	<143>	and the state of t	IF A\$<>"" THEN C=ASC(A\$)	<162>
1340	RETURN	<128>	2080	IF B\$<>"" THEN C=C+ASC(B\$)*256	(227)
1350	IF L=0 THEN 1200	<228>	2090	PRINT MID\$(STR\$(C),2);:POKE 211,4	
	GOSUB 1320	<158>	2100	IF RE=0 THEN PRINT"(RVSON)":	<041>
	FOR ZZ=1 TO MX:PRINT" (LEFT)";:NEXT	<191>		GET#1,B\$:IF ST<>0 THEN 2220	(118)
	IF L=1 THEN WW\$=MID\$(WW\$,2):GOTO 1190				<150>
	WW#=LEFT# (WW#,L-1)+MID# (WW#,L+1):PRIN		2170	IF B\$<>CHR\$(34) THEN 2110	<026>
	T WW#;" ";	<010>		PRINT CHR\$(34);	<202>
1400	FOR ZZ=1 TO MX-L+1:PRINT"(LEFT)";:NEX		2140	GET#1,B\$:PRINT B\$;:IF B\$<>CHR\$(34)THE	
	T	⟨219⟩	2450	N 2140	<100>
410	L=L-1:GOTO 1200		2150	PRINT"(2SPACE)";	<118>
1420		<043>	2160	GET#1,B\$:IF B\$=CHR\$(32) THEN 2160	<050>
1430		<126>	2170	POKE 211,24:C\$=""	<163>
		<136>	2180	C\$=C\$+B\$:GET#1,B\$:IF B\$<>""THEN 2180	<014>
1440		<146>	2190	IF LEFT\$(C\$,1)="*"THEN POKE 211,23	<085>
	REM LEERSTELLEN ENTFERNEN	<203>		PRINT C\$	<106>
1460		<166>	2210	IF ST=0 THEN RE=1:GOTO 2010	<044>
	L1=LEN(WW\$): IF L1=0 THEN RETURN	<141>	2220	PRINT"BLOCKS FREE"	<116>
1480	L2=ASC(RIGHT\$(WW\$,1)):IF L2<>32 AND L		2230	CLOSE 1	<209>
	2<>160 THEN RETURN	<094>		ANS="'THSTE' FUER RUECKKEHR INS MENUE	oranii <del>a</del> lifolii
	WW\$=LEFT\$(WW\$,L1-1):GOTO 1470	<180>	Development (2)	":GOSUB 1530	<136>
1500		<206>	2250	POKE 198,0:WAIT 198,1	<190>
1510		<216>		RETURN	<030>
1520		<226>	2270		<214>
1530	REM UNTERE STATUSZEILE	<144>	2280		
1540		<248>	2290		<224>
	I=INT((39-LEN(AN\$))/2)	<198>			<234>
	AN\$=LEFT\$("{36SPACE}",I)+AN\$	<091>	2310		<219>
	POKE 214,23:SYS 58640:PRINT:PRINT"(RV		100000000000000000000000000000000000000		<000>
	SON,39SPACE,RVOFF)";	/135\	2320	PRINT"(CLR)":POKE 646,SF	<067>
1590	POKE 214,23:SYS 58640:PRINT:PRINT"(RV	<135>	202 020		
	SON)"; AN\$" (RVOFF)";	/1075	Listin	g 1. EPROM-Automat — ein komfortables P	ro-
	DON'S AND LIVERS &	<127>		n zur Modulherstellung. Bitte beachten Sie	
1590	POKE 2023 160 POKE 54205 DEEV/4/4/	/001	y and		
	POKE 2023,160:POKE 56295,PEEK(646) RETURN	<081> <134>		behinweise auf Seite 54.	ule

18			
	0770	ANT-NMT-COCUD 1/40	/1005
ı		AN\$=NM\$:GOSUB 1640	<192>
	2340	ANS="MAEHLEN MIT CURSOR UND RETURN":G	(001)
			<001>
		POSOB SOIM:KE=1:POSOB SOM	<226>
ı			<250>
ı			<040>
l			<019>
ı	2390	IF Q\$="(UP)"AND ZE>1 THEN RE=0:GOSUB	
ı		2500:ZE=ZE-1:RE=1:GOSUB 2500:GOTO 236	
ı		0	<041>
l	2400	IF Q\$="{UP}"THEN RE=0:GOSUB 2500:ZE=4	/000×
ı	0410		<028>
ı	2410	IF Q\$="(DOWN)"AND ZE<4 THEN RE=0:GOSU	
l		B 2500:ZE=ZE+1:RE=1:GOSUB 2500:GOTO 2	<253>
ı	2420	360 IF Q\$="{DOWN}"THEN RE=0:GOSUB 2500:ZE	(255)
ı	2420		<237>
	2470	=1:RE=1:GOSUB 2500:GOTO 2360 IF Q\$="{F1}"AND HF<255 THEN HF=HF+1:G	123//
ı	24310		<240>
ı	2440		<041>
ı		IF Q\$="(F3)"AND VF<255 THEN VF=VF+1:6	(841)
ı	2430	OTO 2360	<186>
ı	2440	IF Q\$="{F3}"THEN VF=Ø	(246)
ı		IF Q\$="(F5)"AND SF<15 THEN SF=SF+1:GO	1240/
ı	24/6	TO 2300	<118>
ı	2490		<169>
1			(136)
1		POKE 211,8:POKE 214, ZE%(ZE):SYS 58640	
1			<022>
1	2510	FOR I=1 TO 4:POKE 211,8:POKE 214,ZE%(	
1	2010		<097>
ı	2520	RETURN	<036>
ı	2530		<220>
ı	2540		<230>
ı	2550	(ATA)	<240>
ı		The state of the s	<102>
ı	2570		<004>
ı		NM\$=" BUTG. EPROM V1.2 (6SPACE) (C) BY D	
ı		IRK GAZIC"	<076>
ı	2590	ZE=1:GOSUB 2300	< 067>
ı	2600	ON ZE GOSUB 2650,3050,1950,3270	<032>
ı			<034>
ı	2620		< 056>
ı	2630	:	<066>
ı	2640	•	
			<076>
ı		REM PROGRAMM BEARBEITEN	<076>
		REM PROGRAMM BEARBEITEN	
	265Ø 266Ø	REM PROGRAMM BEARBEITEN	<065> <096>
	265Ø 266Ø 267Ø	REM PROGRAMM BEARBEITEN: : AN\$="MODUS: PROGRAMM BEARBEITEN":GOSU B 1640	< <b>065</b> > < <b>096</b> > <2 <b>5</b> 3>
	265Ø 266Ø 267Ø 268Ø	REM PROGRAMM BEARBEITEN: : AN\$="MODUS: PROGRAMM BEARBEITEN":GOSU B 1640 AN\$=EI\$:GOSUB 1530:WW\$=""	<065> <096> <253> <089>
	265Ø 266Ø 267Ø 268Ø	REM PROGRAMM BEARBEITEN : AN\$="MODUS: PROGRAMM BEARBEITEN":GOSU B 1640 AN\$=EI\$:GOSUB 1530:WW\$="" PRINT"(HOME,7DOWN,7RIGHT)7#************************************	< <b>065</b> > < <b>096</b> > <253> < <b>089</b> >
	2650 2660 2670 2680 2690	REM PROGRAMM BEARBEITEN	<065> <096> <253> <089>
	2650 2660 2670 2680 2690 2700	REM PROGRAMM BEARBEITEN	<065> <096> <253> <089> <158> <120>
	2650 2660 2670 2680 2690 2700	REM PROGRAMM BEARBEITEN : AN\$="MODUS: PROGRAMM BEARBEITEN":GOSU B 1640 AN\$=EI\$:GOSUB 1530:WW\$="" PRINT"(HOME,7DOWN,7RIGHT)\(\bar{T}\)\(\pi\)\(	<065> <096> <253> <089> <158> <120>
	2650 2660 2670 2680 2690 2700 2710	REM PROGRAMM BEARBEITEN : AN\$="MODUS: PROGRAMM BEARBEITEN":GOSU B 1640 AN\$=EI\$:GOSUB 1530:WW\$="" PRINT"(HOME,7DOWN,7RIGHT)\(\bar{T}\)\(***********************************	<065> <096> <253> <089> <158> <120> <064>
	2650 2660 2670 2680 2690 2700 2710	REM PROGRAMM BEARBEITEN  AN\$="MODUS: PROGRAMM BEARBEITEN":GOSU B 1640 AN\$=EI\$:GOSUB 1530:WW\$="" PRINT"(HOME,7DOWN,7RIGHT)\\(7************************************	<065> <096> <253> <089> <158> <120> <064>
	2650 2660 2670 2680 2690 2700 2710 2720	REM PROGRAMM BEARBEITEN  AN\$="MODUS: PROGRAMM BEARBEITEN":GOSU B 1640 AN\$=EI\$:GOSUB 1530:WW\$="" PRINT"(HOME,7DOWN,7RIGHT)\[ R************************************	<065> <096> <253> <089> <158> <120> <064>
	2650 2660 2670 2680 2690 2710 2720 2730	REM PROGRAMM BEARBEITEN  AN\$="MODUS: PROGRAMM BEARBEITEN":GOSU B 1640 AN\$=E1\$:GOSUB 1530:WW\$="" PRINT"(HOME,7DOWN,7RIGHT)\(\bar{P}\)\(***********************************	<065> <096> <253> <089> <158> <120> <064> <066> <195>
	2650 2660 2670 2680 2690 2710 2720 2730	REM PROGRAMM BEARBEITEN : AN\$="MODUS: PROGRAMM BEARBEITEN":GOSU B 1640 AN\$=EI\$:GOSUB 1530:WW\$="" PRINT"(HOME,7DOWN,7RIGHT)\(\bar{T}\)\(***********************************	<pre>&lt;065&gt; &lt;096&gt; &lt;253&gt; &lt;089&gt; &lt;158&gt; &lt;120&gt; &lt;064&gt; &lt;066&gt; &lt;195&gt; </pre>
	2650 2660 2670 2680 2690 2700 2710 2720 2730 2740	REM PROGRAMM BEARBEITEN : AN\$="MODUS: PROGRAMM BEARBEITEN":GOSU B 1640 AN\$=EI\$:GOSUB 1530:WW\$="" PRINT"(HOME,7DOWN,7RIGHT)\(\bar{T}\times	<065> <096> <253> <089> <158> <120> <064> <066> <195> <170>
	2650 2660 2670 2680 2690 2710 2720 2730 2740 2750	REM PROGRAMM BEARBEITEN  :  AN\$="MODUS: PROGRAMM BEARBEITEN":GOSU B 1640 AN\$=EI\$:GOSUB 1530:WW\$="" PRINT"(HOME,7DOWN,7RIGHT)\(\bar{T}\)\(\text{T}\)\(***********************************	<pre>&lt;065&gt; &lt;096&gt; &lt;253&gt; &lt;089&gt; &lt;158&gt; &lt;120&gt; &lt;064&gt; &lt;066&gt; &lt;1795&gt; &lt;170&gt; &lt;131&gt;</pre>
	2650 2660 2670 2680 2690 2710 2720 2730 2740 2750	REM PROGRAMM BEARBEITEN  AN\$="MODUS: PROGRAMM BEARBEITEN":GOSU B 1640 AN\$=EI\$:GOSUB 1530:WW\$="" PRINT"(HOME,7DOWN,7RIGHT)\\(\bar{T}\)\**************  *******************  PRINT"(7RIGHT)\(\bar{T}\)\(\bar{T}\)\***********************************	<065><096><253><096><253><089><158><120><064><170><170><170><170><170><170><170><170
	2650 2660 2670 2680 2690 2710 2720 2730 2740 2750 2760	REM PROGRAMM BEARBEITEN  AN\$="MODUS: PROGRAMM BEARBEITEN":GOSU B 1640 AN\$=EI\$:GOSUB 1530:WW\$="" PRINT"(HOME,7DOWN,7RIGHT)F**********  ******************  PRINT"(7RIGHT)=FILENAME:(17SPACE)=" PRINT"(7RIGHT)FILENAME:(17SPACE)=" PRINT"(7RIGHT)FILENAME:(17SPACE)=" PRINT"(7RIGHT)FILENAME:(17SPACE)=" PRINT"(2UP,17RIGHT)";:MX=16:GOSUB 116 0:GOSUB 1450:NA\$=WW\$  OPEN 1,8,15:OPEN 2,8,0,NA\$ GOSUB 1830:IF FE\$<>"OK"THEN CLOSE 1:C LOSE 2:RETURN GET#2,LB\$:GET#2,HB\$ IF ASC(LB\$+CHR\$(0))=1 AND ASC(HB\$+CHR\$(0))=8 THEN 2790	<065> <096> <253> <089> <158> <120> <064> <066> <195> <170> <131> <167>
	2650 2660 2670 2680 2690 2710 2720 2730 2740 2750 2760	REM PROGRAMM BEARBEITEN  : AN\$="MODUS: PROGRAMM BEARBEITEN":GOSU B 1640 AN\$=EI\$:GOSUB 1530:WW\$="" PRINT"(HOME,7DOWN,7RIGHT)\(\bar{T}\)\(***********************************	<065> <096> <253> <089> <158> <120> <064> <066> <170> <170> <171< <167> <167>
	2650 2660 2670 2680 2690 2710 2720 2730 2740 2750 2760 2770	REM PROGRAMM BEARBEITEN  :  AN\$="MODUS: PROGRAMM BEARBEITEN":GOSU B 1640  AN\$=EI\$:GOSUB 1530:WW\$="" PRINT"(HOME,7DOWN,7RIGHT)\(\bar{T}\)	<pre>&lt;065&gt; &lt;096&gt; &lt;253&gt; &lt;089&gt; &lt;158&gt; &lt;120&gt; &lt;064&gt; &lt;066&gt; &lt;195&gt; &lt;170&gt; &lt;131&gt; &lt;167&gt; &lt;140&gt;</pre>
	2650 2660 2670 2680 2690 2710 2720 2730 2740 2750 2760 2770 2780	REM PROGRAMM BEARBEITEN  :  AN\$="MODUS: PROGRAMM BEARBEITEN":GOSU B 1640  AN\$=EI\$:GOSUB 1530:WW\$="" PRINT"(HOME,7DOWN,7RIGHT)\(\bar{T}\)\(\text{T}\)\(***********************************	<pre>&lt;065&gt; &lt;096&gt; &lt;253&gt; &lt;089&gt; &lt;158&gt; &lt;120&gt; &lt;064&gt; &lt;066&gt; &lt;195&gt; &lt;1100&gt; &lt;1100&gt;</pre>
	2650 2660 2670 2680 2690 2710 2720 2730 2740 2750 2760 2770 2780 2790	REM PROGRAMM BEARBEITEN  :  AN\$="MODUS: PROGRAMM BEARBEITEN":GOSU B 1640 AN\$=EI\$:GOSUB 1530:WW\$="" PRINT"(HOME,7DOWN,7RIGHT)\(\bar{T}\)\(\pi\)	<065><096><253><096><253><089> 158 120 158 120 158 170 159 170 55<
	2650 2660 2670 2680 2690 2710 2720 2730 2740 2750 2760 2770 2780 2800	REM PROGRAMM BEARBEITEN  :  AN\$="MODUS: PROGRAMM BEARBEITEN":GOSU B 1640 AN\$=EI\$:GOSUB 1530:WW\$="" PRINT"(HOME,7DOWN,7RIGHT)\(\bar{T}\)\	<pre>&lt;065&gt; &lt;096&gt; &lt;253&gt; &lt;089&gt; &lt;158&gt; &lt;120&gt; &lt;064&gt; &lt;066&gt; &lt;170&gt; &lt;131&gt; &lt;167&gt; &lt;140&gt; &lt;127&gt; &lt;0444&gt; &lt;017&gt; &lt;047&gt; &lt;047&lt; &lt;047&gt; &lt;047 &lt;047 &lt;047 &lt;047 &lt;047 &lt;047 &lt;047 &lt;047</pre>
	2650 2660 2670 2680 2690 2710 2720 2730 2740 2750 2760 2770 2780 2800 2810	REM PROGRAMM BEARBEITEN  :  AN\$="MODUS: PROGRAMM BEARBEITEN":GOSU B 1640 AN\$=EI\$:GOSUB 1530:WW\$="" PRINT"(HOME,7DOWN,7RIGHT)\(\bar{P}\)\	<pre>&lt;065&gt; &lt;096&gt; &lt;253&gt; &lt;089&gt; &lt;158&gt; &lt;120&gt; &lt;064&gt; &lt;066&gt; &lt;170&gt; &lt;131&gt; &lt;167&gt; &lt;140&gt; &lt;127&gt; &lt;044&gt; &lt;0177 &lt;089&gt; &lt;089&gt; </pre>
	2650 2660 2670 2680 2690 2710 2720 2730 2740 2750 2760 2770 2780 2800 2810	REM PROGRAMM BEARBEITEN  :  AN\$="MODUS: PROGRAMM BEARBEITEN":GOSU B 1640  AN\$=EI\$:GOSUB 1530:WW\$="" PRINT"(HOME,7DOWN,7RIGHT)\(\bar{1}\)\(\frac{1}{2}\)\(\frac{1}\)\(\frac{1}{2}\)\(\frac{1}{2}\)\(\frac{1}\)\(\frac{1}{2}\)\(\f	<pre>&lt;065&gt; &lt;096&gt; &lt;253&gt; &lt;089&gt; &lt;158&gt; &lt;120&gt; &lt;064&gt; &lt;066&gt; &lt;195&gt; &lt;140&gt; &lt;167&gt; &lt;140&gt; &lt;167&gt; &lt;140&gt; &lt;127&gt; &lt;044&gt; &lt;0969&gt; </pre>
	2650 2660 2670 2680 2690 2710 2720 2730 2740 2750 2770 2780 2790 2800 2810 2820	REM PROGRAMM BEARBEITEN  :  AN\$="MODUS: PROGRAMM BEARBEITEN":GOSU B 1640  AN\$=EI\$:GOSUB 1530:WW\$="" PRINT"(HOME,7DOWN,7RIGHT)\(\bar{T}\)	<pre>&lt;065&gt; &lt;096&gt; &lt;253&gt; &lt;089&gt; &lt;158&gt; &lt;120&gt; &lt;064&gt; &lt;066&gt; &lt;170&gt; &lt;131&gt; &lt;167&gt; &lt;140&gt; &lt;127&gt; &lt;044&gt; &lt;0177 &lt;089&gt; &lt;089&gt; </pre>
	2650 2660 2670 2680 2690 2710 2720 2730 2740 2750 2760 2770 2800 2810 2830	REM PROGRAMM BEARBEITEN  :  AN\$="MODUS: PROGRAMM BEARBEITEN":GOSU B 1640 AN\$=EI\$:GOSUB 1530:WW\$="" PRINT"(HOME,7DOWN,7RIGHT)\(\bar{T}\)\	<pre>&lt;065&gt; &lt;096&gt; &lt;253&gt; &lt;089&gt; &lt;158&gt; &lt;120&gt; &lt;064&gt; &lt;066&gt; &lt;195&gt; &lt;110&gt; &lt;167&gt; &lt;167&gt; &lt;167&gt; &lt;140&gt; &lt;167&gt; &lt;140&gt; &lt;127&gt; &lt;044&gt; &lt;0969&gt; &lt;177&gt; &lt;0989&gt; &lt;177&gt; &lt;255&gt;</pre>
	2650 2660 2670 2680 2690 2710 2720 2730 2740 2750 2760 2770 2800 2810 2820 2830 2840	REM PROGRAMM BEARBEITEN	<pre>&lt;065&gt; &lt;096&gt; &lt;253&gt; &lt;089&gt; &lt;158&gt; &lt;120&gt; &lt;064&gt; &lt;066&gt; &lt;195&gt; &lt;1100&gt; &lt;1400&gt; &lt;131&gt; &lt;167&gt; &lt;1400&gt; &lt;127&gt; &lt;0440&gt; &lt;0170&gt; &lt;0899&gt; &lt;177&gt; </pre>
	2650 2660 2670 2680 2690 2710 2720 2730 2740 2750 2760 2770 2800 2810 2820 2830 2840 2850	REM PROGRAMM BEARBEITEN  :  AN\$="MODUS: PROGRAMM BEARBEITEN":GOSU B 1640 AN\$=EI\$:GOSUB 1530:WW\$="" PRINT"(HOME,7DOWN,7RIGHT)\(\bar{T}\)\	<pre>&lt;065&gt; &lt;096&gt; &lt;253&gt; &lt;089&gt; &lt;158&gt; &lt;120&gt; &lt;064&gt; &lt;066&gt; &lt;195&gt; &lt;170&gt; &lt;140&gt; &lt;140&gt; &lt;127&gt; &lt;044&gt; &lt;0177&gt; &lt;0444&gt; &lt;0177&gt; &lt;0444&gt; &lt;0177&gt; &lt;0444&gt; &lt;0177&gt; &lt;0444&gt; &lt;046&gt; &lt;1440&gt; &lt;1440</pre>
	2650 2660 2670 2680 2690 2710 2720 2730 2740 2750 2760 2770 2800 2810 2820 2830 2840 2850	REM PROGRAMM BEARBEITEN	<pre>&lt;065&gt; &lt;096&gt; &lt;253&gt; &lt;089&gt; &lt;158&gt; &lt;120&gt; &lt;064&gt; &lt;066&gt; &lt;195&gt; &lt;170&gt; &lt;140&gt; &lt;140&gt; &lt;127&gt; &lt;044&gt; &lt;0177&gt; &lt;0444&gt; &lt;0177&gt; &lt;0444&gt; &lt;0177&gt; &lt;0444&gt; &lt;0177&gt; &lt;0444&gt; &lt;046&gt; &lt;1440&gt; &lt;1440</pre>
	2650 2660 2670 2680 2690 2710 2720 2730 2740 2750 2760 2770 2810 2810 2820 2830 2840 2850 2860	REM PROGRAMM BEARBEITEN  :  AN\$="MODUS: PROGRAMM BEARBEITEN":GOSU B 1640  AN\$=EI\$:GOSUB 1530:WW\$="" PRINT"(HOME,7DOWN,7RIGHT)\(\bar{T}\)	<pre>&lt;065&gt; &lt;096&gt; &lt;253&gt; &lt;089&gt; &lt;158&gt; &lt;120&gt; &lt;064&gt; &lt;266&gt; &lt;195&gt; &lt;140&gt; &lt;131&gt; &lt;167&gt; &lt;140&gt; &lt;127&gt; &lt;044&gt; &lt;017&gt; &lt;089&gt; &lt;177&gt; &lt;255&gt; &lt;144&gt; &lt;046&gt; &lt;195&lt;</pre>
	2650 2660 2670 2680 2690 2710 2720 2730 2740 2750 2760 2770 2880 2810 2820 2830 2840 2850 2860 2870	REM PROGRAMM BEARBEITEN  :  AN\$="MODUS: PROGRAMM BEARBEITEN":GOSU B 1640  AN\$=EI\$:GOSUB 1530:WW\$="" PRINT"(HOME,7DOWN,7RIGHT)\(\bar{T}\)	<pre>&lt;065&gt; &lt;096&gt; &lt;253&gt; &lt;089&gt; &lt;158&gt; &lt;120&gt; &lt;064&gt; &lt;266&gt; &lt;195&gt; &lt;140&gt; &lt;167&gt; &lt;167&gt; &lt;147&gt; &lt;167&gt; &lt;147&gt; &lt;149&gt; &lt;127&gt; &lt;044&gt; &lt;017&gt; &lt;089&gt; &lt;177&gt; &lt;255&gt; &lt;144&gt; &lt;046&gt; &lt;209&gt; </pre>
	2650 2660 2670 2670 2710 2720 2730 2740 2750 2760 2770 2800 2810 2820 2830 2840 2850 2860 2870 2880	REM PROGRAMM BEARBEITEN  :  AN\$="MODUS: PROGRAMM BEARBEITEN":GOSU B 1640 AN\$=EI\$:GOSUB 1530:WW\$="" PRINT"(HOME,7DOWN,7RIGHT)\(\bar{T}\)\(\text{T}\)\(***********************************	<pre>&lt;065&gt; &lt;096&gt; &lt;253&gt; &lt;089&gt; &lt;158&gt; &lt;120&gt; &lt;064&gt; &lt;066&gt; &lt;195&gt; &lt;131&gt; &lt;167&gt; &lt;140&gt; &lt;127&gt; &lt;044&gt; &lt;0177&gt; &lt;044&gt; &lt;0177&gt; &lt;044&gt; &lt;0177&gt; &lt;044&gt; &lt;0177&gt; &lt;255&gt; &lt;144&gt; &lt;046&gt; &lt;046&gt; &lt;209&gt; &lt;219&gt; &lt;219&gt;</pre>
	2650 2660 2670 2680 2690 2710 2720 2730 2740 2750 2770 2800 2810 2820 2830 2840 2850 2860 2870 2880 2880 2880 2880 2880 2880 288	REM PROGRAMM BEARBEITEN	<pre>&lt;065&gt; &lt;096&gt; &lt;253&gt; &lt;089&gt; &lt;158&gt; &lt;120&gt; &lt;064&gt; &lt;066&gt; &lt;195&gt; &lt;170&gt; &lt;140&gt; &lt;131&gt; &lt;167&gt; &lt;1440&gt; &lt;127&gt; &lt;0444&gt; &lt;017&gt; &lt;089&gt; &lt;177&gt; &lt;089&gt; &lt;177&gt; &lt;255&gt; &lt;144&gt; &lt;046&gt; &lt;209&gt; &lt;195&gt; &lt;165&gt;</pre>
	2650 2660 2670 2680 2690 2710 2720 2730 2740 2750 2760 2770 2810 2810 2820 2840 2840 2850 2860 2870 2880 2860 2870 2880 2890 2890	REM PROGRAMM BEARBEITEN  :  AN\$="MODUS: PROGRAMM BEARBEITEN":GOSU B 1640  AN\$=EI\$:GOSUB 1530:WW\$="" PRINT"(HOME,7DOWN,7RIGHT)\(\bar{1}\)\(\frac{1}{2}\)\(\frac{1}\)\(\frac{1}{2}\)\(\frac{1}{2}\)\(\frac{1}\)\(\frac{1}{2}\)\(\f	<pre>&lt;065&gt; &lt;096&gt; &lt;253&gt; &lt;089&gt; &lt;158&gt; &lt;120&gt; &lt;064&gt; &lt;066&gt; &lt;195&gt; &lt;170&gt; &lt;131&gt; &lt;167&gt; &lt;140&gt; &lt;127&gt; &lt;044&gt; &lt;0177 &lt;089&gt; &lt;177&gt; &lt;255&gt; &lt;144&gt; &lt;046&gt; &lt;209&gt; &lt;219&gt; &lt;165&gt; &lt;174&gt; &lt;2165&gt; &lt;174&gt; <!--046--> </pre>
	2650 2660 2670 2680 2690 2710 2720 2730 2740 2750 2760 2770 2810 2810 2820 2830 2840 2850 2860 2870 2890 2990 2910	REM PROGRAMM BEARBEITEN  :  AN\$="MODUS: PROGRAMM BEARBEITEN":GOSU B 1640  AN\$=EI\$:GOSUB 1530:WW\$="" PRINT"(HOME,7DOWN,7RIGHT)\(\bar{T}\)\(\pi\	<pre>&lt;065&gt; &lt;096&gt; &lt;253&gt; &lt;089&gt; &lt;158&gt; &lt;120&gt; &lt;064&gt; &lt;266&gt; &lt;195&gt; &lt;1100&gt; &lt;131&gt; &lt;167&gt; &lt;1400&gt; &lt;127&gt; &lt;0440&gt; &lt;0177&gt; &lt;0899&gt; &lt;1777&gt; &lt;255&gt; &lt;1440&gt; &lt;046&gt; &lt;2099&lt; &lt;165&gt; &lt;1740&gt; &lt;2190&lt; &lt;165&gt; &lt;1744&gt; &lt;024&gt; &lt;024&gt; &lt;024&gt; &lt;024&gt; &lt;024&gt; &lt;024&gt; &lt;024&gt; &lt;024&gt; &lt;024&lt; &lt;024&gt; &lt;024&lt; &lt;024&gt; &lt;024&lt; &lt;024&gt; &lt;024&lt; &lt;024&gt; &lt;024&lt; &lt;024&gt; &lt;024&lt; &lt;026&lt; &lt;0</pre>
	2650 2660 2670 2680 2690 2710 2720 2730 2740 2750 2760 2810 2820 2830 2840 2850 2840 2850 2860 2870 2890 2910 2910 2930	REM PROGRAMM BEARBEITEN	<pre>&lt;065&gt; &lt;096&gt; &lt;253&gt; &lt;089&gt; &lt;158&gt; &lt;120&gt; &lt;064&gt; &lt;066&gt; &lt;195&gt; &lt;170&gt; &lt;131&gt; &lt;167&gt; &lt;140&gt; &lt;127&gt; &lt;044&gt; &lt;017&gt; &lt;044&gt; &lt;017&gt; &lt;044&gt; &lt;017&gt; &lt;046&gt; &lt;177&gt; &lt;046&gt; &lt;177&gt; &lt;047&gt; &lt;047&gt; &lt;047&gt; &lt;0480&gt; &lt;219&gt; &lt;165&gt; &lt;174&gt; &lt;080&lt; &lt;2174 &lt;080&lt; &lt;234&gt; &lt;234&gt; &lt;245&gt; </pre>
	2650 2660 2670 2680 2690 2710 2720 2730 2740 2750 2760 2770 2800 2810 2820 2830 2840 2850 2840 2850 2860 2910 2920 2930 2940	REM PROGRAMM BEARBEITEN  :  AN\$="MODUS: PROGRAMM BEARBEITEN":GOSU B 1640  AN\$=EI\$:GOSUB 1530:WW\$="" PRINT"(HOME,7DOWN,7RIGHT)\(\bar{T}\)\(\frac{\pmax}{\pmax}\pmax\pmax\pmax\pmax\pmax\pmax\pmax\pmax	<pre>&lt;065&gt; &lt;096&gt; &lt;253&gt; &lt;089&gt; &lt;158&gt; &lt;120&gt; &lt;064&gt; &lt;266&gt; &lt;170&gt; &lt;131&gt; &lt;167&gt; &lt;140&gt; &lt;127&gt; &lt;044&gt; &lt;044&gt; &lt;044&gt; &lt;2045&gt; &lt;1440&gt; &lt;2175&gt; &lt;140&gt; &lt;2177&gt; &lt;255&gt; &lt;1440&gt; &lt;2177&gt; &lt;255</pre> <165> <1770 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2170 <2
	2650 2660 2670 2680 2690 2710 2720 2730 2740 2750 2760 2770 2800 2810 2820 2830 2840 2850 2840 2850 2860 2910 2920 2930 2940	REM PROGRAMM BEARBEITEN : AN\$="MODUS: PROGRAMM BEARBEITEN":GOSU B 1640 AN\$=EI\$:GOSUB 1530:WW\$="" PRINT"(HOME,7DOWN,7RIGHT)\(\bar{T}\)\(\frac{8}	<pre>&lt;065&gt; &lt;096&gt; &lt;253&gt; &lt;089&gt; &lt;158&gt; &lt;120&gt; &lt;064&gt; &lt;066&gt; &lt;195&gt; &lt;170&gt; &lt;131&gt; &lt;167&gt; &lt;140&gt; &lt;127&gt; &lt;044&gt; &lt;017&gt; &lt;044&gt; &lt;017&gt; &lt;044&gt; &lt;017&gt; &lt;046&gt; &lt;177&gt; &lt;046&gt; &lt;177&gt; &lt;047&gt; &lt;047&gt; &lt;047&gt; &lt;0480&gt; &lt;219&gt; &lt;165&gt; &lt;174&gt; &lt;080&lt; &lt;2174 &lt;080&lt; &lt;234&gt; &lt;234&gt; &lt;245&gt; </pre>

```
2970 DATA 9,128,9,128,195,194,205,56,48,12
0,142,22,208,32,163,253,32,80,253,32
2980 DATA 21,253,32,91,255,88,32,83,228,32
                                                 (227)
,191,227,32,61,128,162,251,154,169
2990 DATA 82,141,119,2,169,213,141,120,2,1
                                                 <031>
69,13,141,121,2,169,3,141,198,0,76
3000 DATA 134,227,169,92,133,95,169,128,13
3,96,169,110,133,90,169,128,133,91
                                                 <238>
                                                 <033>
3010 DATA 169,20,133,88,133,45,169,8,133,8
      9,133,46,76,191,163
                                                 <024>
                                                 <202>
3020
3030
                                                 <212>
                                                 (222)
3040
3050 REM SPEICHERINHALT SICHERN -----
                                                 <092>
                                                 (242)
3060 :
3070 IF I2=0 THEN GOSUB 1740: RETURN
                                                 (061)
3080 ANS="MODUS: SPEICHERINHALT SICHERN":G
                                                 (229)
     OSUB 1640
3090 AN$=EI$:GOSUB 1530
                                                 <Ø74>
3100 PRINT" (HOME, 9DOWN, 7RIGHT) 1 **********
                                                 <231>
      ***********
3110 PRINT" (7RIGHT) __ FILENAME: (17SPACE) __ "
                                                 <022>
3120 PRINT" {7RIGHT} 7****************
      **** 7": WW$="MODUL."+NA$
                                                 <011>
3130 WW$=LEFT$(WW$,16):PRINT"(2UP,17RIGHT)
      :: MX=16: GOSUB 1160: GOSUB 1450
                                                 <028>
3140 OPEN 1,8,15: OPEN 2,8,1,WW$
                                                 <075>
3150 GOSUB 1830:IF FE$<>"OK"THEN CLOSE 1:C
      LOSE 2: RETURN
                                                 (072>
3160 PRINT" (HOME, 10DOWN, 7RIGHT) = STARTADRES
      SE: (3SPACE)* 4096 (4SPACE)"
                                                 <077>
3170 WW#=MID#(STR#(8),2):PRINT"{UP,22RIGHT
      3";:MX=1:GOSUB 1160
                                                 < 051>
3180 AD=VAL(WW$): IF AD<1 OR AD>B THEN GOSU
      B 1740:GOTO 3160
                                                 <105>
3190 AD=AD*4096:HB=INT(AD/256):LB=AD-HB*25
                                                 < 034>
3200 PRINT#2,CHR$(LB)CHR$(HB);
                                                 <Ø28>
3210 AN$="BITTE WARTEN": GOSUB 1530
                                                 <175>
3220 FOR I=32768 TO I2:PRINT#2,CHR$(PEEK(I
                                                 <146>
      ))::NEXT
3230 GOSUB 1830:CLOSE 1:CLOSE 2:I2=0:RETUR
                                                 <185>
3240
                                                 <168>
     :
3250
                                                 <178>
3260
                                                 <188>
3270 REM PROGRAMM BEENDEN -
                                                  <203>
3280 AN$="MODUS: PROGRAMM BEENDEN":GOSUB 1
                                                  <171>
3290 ANS="MOLLEN SIE WIRKLICH BEENDEN [J/N
      ]":GOSUB 1530:POKE 198,0:WAIT 198,1:G
      ET Q$
                                                 (181)
3300 IF Q$="N"THEN RETURN
3310 IF Q$<>"J"THEN 3290
                                                 <166>
                                                 <Ø14>
3320 PRINT" (CLR)": IF I1=0 THEN 3340
                                                 < 067>
3330 PRINT" BEARBEITETES PROGRAMM STEHT AB
      $8000(4SPACE)EPROMFERTIG IM SPEICHER"
                                                 <095>
3340 NEW
                                                 <176>
0 64'er
```

Listing 1. EPROM-Automat — ein komfortables Programm zur Modulherstellung (Schluß).

```
FCE2 LDX &FF
FCE4 SEI
FCE5 TXS
FCE6
     CLD
FCE7 JSR FD02
                pruft auf ROM in $8000
FCEA BNE FCEF
                Sprung wenn Kein Autostart-Modul
FCEC JMP
         (8000)
                Sprung auf Modul-Start
FCEF STX D016
                Ab hier folgt der eigentliche Reset
FCF2 JSR FDA3
FCF5 JSR
         FD50
     JSR FD15
FCF8
FCFB JSR FF5B
FCFE CLI
FCFF JMP (A000) Sprung zum BASIC Kaltstart
Listing 2. Diese Betriebssystem-Routine prüft, ob ein
Modul eingesteckt ist.
```

Fortsetzung auf Seite 99

#### Fortsetzung von Seite 94

3000	.byte 09	Startadresse des Verschiebeprogramms (Lowbyte)	8030	LDA # OD	Code für RETURN		
3001	.byte 80	Startadresse des Verschiebeprogramms (Highbyte)	8032	STA 0279			
8002	.byte 09	Neuer NMI-Vektor (Lowbyte)	8035	LDA #03	3 Zeichen im Tastaturpuffer		
8003	.byte 80	Neuer NMI-Vektor (Highbyte)	8037	STA 0006	8		
8004	.byte C3	11011	803A	JMP E386	Sprung zum Basic-Warmstart		
8005	.byte C2	**B**	0020	101 460	t-0		
8006	.byte CD	right.	803D	LDA #5C	Anfangsadresse des zu verschiebenden Bereiches (Lowbyte)		
8007	.byte 38	11811	803F	STA 005F			
8008	.byte 30	11011	8041	LDA #80	Anfangsadresse des zu verschiebenden Bereiches (Highbyte		
8009	SEI		8043	STA 0060			
800A	STX D016		8045	LDA #6E	Endadresse des zu verschiebenden Bereiches (Lowbyte)		
800D	JSR FDA3	Interrupt vorbereiten	8047	STA 005A			
8010	JSR FD50	Arbeitsspeicher initialisieren	8049	LDA #80	Endadresse des zu verschiebenden Bereiches (Highbyte)		
8013	JSR FD15	Hardware und I/O Vektoren setzen	804B	STA 005B			
8016	JSR FF5B	Video-Reset	804D	LDA #14	Endadresse des Zielbereiches (Lowbyte)		
8019	CLI		804F	STA 0058			
801A	JSR E453	Basic-Vektoren laden	8051	STA 002D	Basic-Ende setzen (Lowbyte)		
801D	JSR E3BF	RAM für Basic initialisieren	8053	LDA #08	Endadresse des Zielbereichs (Highbyte)		
8020	JSR 803D	Basic-Programm verschieben	8055	STA 0059			
8023	LDX #FB		8057	STA 002E	Basic-Ende setzen (Highbyte)		
8025	TXS		8059	JMP A3BF	Sprung zur Blockverschieberoutine		
8026	LDA #52	Code für »r«			2		
8028	STA 0277	Subject reproductives and product	Linkin	- 2 Diane	a Deament well was ladere Dacia		
802B	LDA #D5	Code für »U«		Listing 3. Dieses Programm muß vor jedem Basic- Programm im EPROM stehen			
802D	STA 0278		Prog				

# **Tipp-Utility**

### In »Tipp-Utility« sind vier wichtige Funktionen wie Tastaturpieps und OLD-Funktion integriert, die das Programmieren in Basic erleichtern.

Das Programm besteht aus einer hilfreichen LIST-Funktion, einer akustischen Tasten- und Fehlerüberwachung, sowie aus einer OLD-Routine. Nach dem Abtippen des Programms (Listing) sollte man es unbedingt speichern, da eventuelle Fehler den C 64 »aufhängen« können. Gestartet wird das Programm mit »SYS49152«. Um das Programm nach einem Reset oder RUN/STOP-RESTORE wieder zu aktivieren, genügt die Eingabe von »SYS 49152«.

#### Die vier Funktionen

**Pieps:** Die erste Funktion, die das Programm beinhaltet, ist die der Tastenüberwachung, die bei jedem Tastendruck einen hellen Ton erzeugt. Diese Funktion läßt sich mit F3 ausschalten und mit F1 wieder aktivieren.

**Fehlerton:** Sollten sie irgendwann einmal einen dunklen Ton hören, so haben sie irgendeinen Fehler gemacht, denn der C 64 gibt nun auch mit jeder Fehlermeldung einen Warnton aus.

Listunterstützung: Vorteilhaft ist auch die LIST-Routine. Nach der Eingabe von LIST kann mit allen SHIFT-Tasten, also auch mit der SHIFT-LOCK-Taste zeilenweise gelistet werden. Der C 64 listet nur, wenn Sie die SHIFT-Taste gedrückt halten. Drücken sie die RUN/STOP-Taste, so verläßt er die Routine.

**OLD:** Die letzte Funktion ist die mit »SYS 49444« zu startende OLD-Routine. Sie bewirkt, daß nach einem NEW oder RESET das Basic-Programm zurückgeholt wird.

Informationen zum Programm: Mit POKE 1,55 läßt sich das Maschinenprogramm abschalten. Durch POKE 1,53 oder SYS 49152 wird es wieder aktiviert. Grundsätzlich können alle Parameter der Töne geändert werden. Hier nur die wichtigsten:

Das Low-Byte ist für alle Töne (gemeint sind Tipp- und Error-Ton) immer gleich. Es kann der entspechende Wert nach dem Start in die Adresse 54272 gePOKEt werden.

Für das High-Byte gibt es allerdings zwei verschiedene Werte. Das High-Byte für den Tippton wird in die Adressen 49336 und 54273 gePOKEt. Für den Error-Ton gilt die Adresse

49336. Der Wert für die Lautstärke gilt wieder für alle Töne und gehört wie immer in die Adresse 54296.

(Schentke/og)

### PROGRAMM : TIPP-UTILITY C000 C161

BE CØ10 F9 E6 23 CA DØ F4 A2 42 CØ18 A9 EØ AØ ØØ 84 22 85 23 ØF B1 22 91 22 CB DØ F9 E6 23 CA DØ F4 A9 35 BD Ø1 CØ20 : 54 CØ28 : FF 00 A9 20 8D E7 C030 : E5 A9 08 CØ38 8D E8 E5 A9 CØ 8D E9 E5 D4 CØ4Ø A9 **B7** 8D 4F A4 A9 CØ 8D CB A4 A9 ØF 8D 18 D4 A9 CØ48 50 77 8D Ø5 D4 A9 CØ5Ø 70 D4 A9 50 8D 01 D4 A9 45 CØ58 : C090 8D 00 D4 A9 E1 8D A5 A6 CØ48 A9 CØ BD A6 A6 A9 Ø8 BD 9C CØ70 15 A7 A9 C1 8D 16 A7 60 E4 00 00 AD CB 00 C9 05 D0 CØ78 : 61 C080 : Ø8 A9 B1 8D 93 CØ 4C 97 1A CØ C9 Ø4 DØ Ø5 A9 97 C088 : BD 5F CØ9Ø 93 CØ 4C 97 CØ ØØ ØØ A9 E9 CØ98 : 21 BD 04 D4 A0 19 A2 FF 79 CA FØ Ø3 4C AØ CØ 88 FØ CØAØ 41 CØA8 03 4C 9E CØ A9 ØØ 8D Ø4 6A CØBØ D4 20 B4 E5 60 00 00 A9 D7 CØB8 09 8D Ø1 D4 A9 21 8D Ø4 45 D4 A0 59 A2 FF CA F0 03 4C C5 C0 88 F0 03 4C C3 COCO : AF COCB : 18 CØ A9 ØØ 8D Ø4 D4 A9 5Ø 8D Ø1 D4 2Ø D7 AA 6Ø ØØ CØDØ : 45 CØD8 : 73 CØEØ 00 A9 F1 8D 86 E8 A9 BB 8D 87 E8 20 6B A9 60 CØE8 FC 00 AD 8D 02 C9 01 D0 CØF8 20 EA EB 60 AD CB 00 C9 C100 3F DØ EE 4C Ø8 C1 ØØ ØØ **7B** C108 : A9 EA 8D 86 E8 A9 E8 8D F5 C110 : 87 E8 4C 86 E3 60 00 00 30 C118 : 00 00 00 00 00 00 00 00 19 C120 : 00 00 00 00 A5 2B A4 20 BF C128 : 85 22 84 23 AØ Ø3 CB B1 EC C130 : 22 DØ FB C8 98 18 65 F6 AØ ØØ 91 2B A5 23 C138 : C140 CB 91 2B 8B A2 Ø3 E6 C148 DØ Ø2 E6 23 B1 22 DØ F4 91 C150 : CA DØ F3 A5 22 69 Ø2 85 **B4** C158 : 2D A5 23 69 00 85 2E 60 C160 : 00 FF 00 FF 00 FF 00 FF

Listing. »Tipp-Utility«. Beachten Sie bitte die Eingabehinweise auf Seite 54