# Streifzüge durch die **Grafikwelt (Teil 2)**

# Grafik mit dem C 64, dem C 128 oder einem anderen Computer. Auf Bildschirm, Drucker oder Plotter. Unser Grafik-System nimmt Formen an.

ie in dieser und den kommenden Folgen gezeigten Programme sollen möglichst weitgehend unabhängig sein von der Art des verwendeten Grafik-Systems. Ob Sie also einen Commodore 64 mit HiRes-3 oder GBasic (oder...) benutzen und die Ausgabe auf dem Bildschirm, dem Drucker oder einem Plotter stattfinden lassen, ob Sie zu den Glücklichen gehören, die schon einen Commodore C 128 vor sich stehen haben... all das soll möglichst weitgehend erfaßt sein. Nicht immer gestehe ich ganz freimütig läßt sich so eine Allgemeingültigkeit erreichen. Besonders in dieser Folge werden die drei größeren Programme noch spezialisiert sein. Die kleineren aber - die fürs Auge - sollen diese Anforderungen schon er-

Dazu werde ich allgemein verständliche Befehlsworte verwenden (wie zum Beispiel LINIE oder PUNKT etc.) und deren Entsprechung in zwei Grafik-Systemen angeben: In HiRes-3-Syntax und in der Syntax, die mit dem Plotter 1520 verwendet wird. Falls Sie ein anderes System benutzen oder einen C 128 Ihr eigen nennen, dürfte es Ihnen nicht schwerfallen, die Syntax-Anpassungen vorzunehmen. Folgende zehn Befehle sollen zunächst vorgestellt werden (wobei sich später noch der eine oder andere zusätzliche Befehl als nötig herausstellen kann):

Werde ich immer dann verwenden, wenn die Grafik initiali-



siert werden soll. Damit wird die Grafik eingeschaltet, eine eventuell Bit-Map eingerichtet und gelöscht und die Farbgebung bestimmt.

#### START

Soll das Grafiksystem in einen definierten Ausgangszustand bringen.

### MITTE

Leat den Koordinatenursprung in die Bildmitte.

## PUNKT(X,Y)

Setzt einen Punkt an die Stelle

# LINIE(XA,YA,XB,YB)

Zieht eine Linie vom Ausgangspunkt XA,YA zum Endpunkt XB,YB

#### KREIS(XM,YM,RX,RY)

Zeichnet eine Ellipse (RX ungleich RY) oder einen Kreis (RX RY) um den Mittelpunkt XM, YM mit den Radien RX und RY. TEXT(A\$,XT,YT)

Schreibt den Text A\$ ab der Bildstelle XT,YT.

#### SHOW

Ein erstelltes Bild wird gezeiat.

# NORMAL

Schaltet den Grafik-Modus ab.

Führt einen Grafik-System-Reset aus. Danach muß für erneute Benutzung der Grafik wieder neu initialisiert werden.

In der Tabelle 1 sind diese allgemeinen Befehle aufgeführt zusammen mit den Übersetzungen in die Syntax von HiRes-3 und die des Plotters 1520:

Sehen wir uns das nun an zwei netten Beispielen an. Als erstes das Programm »verschlungene Spiralen«, welches (siehe Bilder la, lb) mehrere Spiralen (nämlich N), die mit einem Startwinkel W aus dem Zentrum heraustreten, zu einer Scheibe mit dem Radius R anordnet.



Wort	HIRES-3-Syntax	Plotter-Syntax
INIT	POKE53280,0	OPEN1,6,1 (Plot X,Y)
	(Rahmen schwarz)	
	SYS37498 (HIRES	OPEN2,6,2 (Stiftfarbe)
	anschalten)	The state of the s
	HFL,6,12	PRINT #2,0 (schwarz)
	(blau auf grau)	CLOSE2
START	TRS,0,320,0,200	PRINT #1,"M",0,-200
	legt Ursprung	
	nach links unten	PRINT #1,"I"
	x von 0 bis 320	Papiervorschub um
	y von 0 bis 200	200 Einheiten. Dort auch
	, voit o Dis 200	Koordinatenursprung.
MITTE	TRS,-160,160,-100,100	PRINT #1,"R",240,0
MILLE	11/20-100,100,-100,100	
	TTermoner or !	PRINT # 1,"I"
	Ursprung in	
	Bildschirmmitte	Ursprung in Papiermitte.
PUNKT(X,Y)	TPK,X,Y	PRINT #1,"R",X,Y
V-1-7	CONTROL OF THE CONTRO	PRINT #1,"J",X+2,Y+2
		PRINT #1,"R",X,Y
		etwas ungenau, weil einzelne
		Punkt nicht sichtbar. Deshalb
		sehr kleiner Strich.
		Sem Alemer Smich.
LINIE(XA,	TLN,XA,YA,XB,YB	PRINT#1,"R",XA,YA
YA,XB,YB)		PRINT #1,"J",XB,YB
KREIS(XM,	TKR,XM,YM,RX,	Hier braucht man ein kleines
YM,RX,RY)	RY,2*Pi	Programm:
and the state of t	MODE	$M = 50:D = 360*\pi/(M*180)$
		$DIMT(M):T(0)=2*\pi$
		FORI = ITOM:T(I) = T(I-1) + D
		PRINT #1,"R",RX*COS(T(I-1))+
		XM,RY*SIN(T(I-1))+YMPRINT
		#1,"J",RX*COS(T(I))+XM,
		#1, 1 , KA**COS(1(1))+XIVI, RY*SIN(T(I))+YM
		NEXTI
		MEVII
TEXT	TEX,A\$,YT,XT	OPEN4,6:PRINT#1,"R",
(A\$,XT,YT)		XT,YT
		PRINT#4,A\$:CLOSE4
		PRINT #1,"M",240,-YT
		PRINT#1,"I"
WOH	HAN	PRINT #1,"R",0,-200
		Papiervorschub um
		200 Einheiten
NORMAL	HOF	CLOSE1
GRESET	LOE:AUS	OPEN7.6.7:PRINT #7:
OKEDE I	IOL.NO3	CLOSE7
		CHOSEI

Tabelle 1. Die grundlegenden allgemeinen Grafik-Befehle und ihre Übersetzung in HiRes-3- oder Plotter-Syntax

Das Programm »Spiralen« (Listing 1) verwendet die allgemeinen Grafik-Befehle. Dieses Listing kann jedoch nicht auf dem C 64 laufen. Aber je nachdem, welchen Computer Sie verwenden, oder welche Basic-Erweiterung, können Sie deren Befehle hier einsetzen. Listing 2 und Listing 3 geben zwei Beispiele.

Probieren Sie nun mal aus unter Zuhilfenahme der Tabelle - anstelle der allgemeinen Befehle die HiRes-3-Syntax einzusetzen. Dabei sollte dann etwas Ähnliches herauskommen wie Listing 2, HiRes-Spiralen:

Unter Verwendung der Plot-ter-Syntax entsteht das Programm Plotter-Spiralen (Listing

Sollten Sie ein anderes Grafik-System benutzen, können Sie solch ein Programm auf ähnlich simple Weise übersetzen.

Als zweites Beispiel soll das Programm »Fensterrose« dienen (der Name rührt daher, daß das Ergebnis aussieht, wie die Fensterrosen in alten gotischen Kirchen). Auch hier biete ich Ihnen drei Versionen: »Fensterrose« ist das mit den allgemeinen Grafik-Befehlen (Listing 4), »HiRes-Fensterrose« ist die HiRes-3-Fassung (Listing 5) und »Plotter-Fensterrose« schließlich die Plotter-Version (Listing 6).

Die Ergebnisse finden Sie als Bilder 2a und 2b:

Die Fensterrose-Programme fragen nach der Anzahl der Stützpunkte auf dem Kreisumfang, dann nach dem gewünschten Radius und schließlich noch nach dem Ort, an den der Text gedruckt werden soll. Wie Sie feststellen werden, ist Fensterrose sehr vielseitig, und auf dem Bildschirm lassen sich in der HiRes-Version Moiree-Muster

# 1. Eine »Business-Anwendung«

Eines der Themen, auf die wir

in den nächsten Folgen zu sprechen kommen werden, ist die sogenannte Präsentationsgrafik. die häufig im kaufmännischen Bereich Verwendung findet. Darunter versteht man zum Beispiel Balkendiagramme oder vielgeliebten Tortendiagramme. Das hier gezeigte Beispiel arbeitet mit HiRes-3 und unter Umständen einem Drukker. Es bedient sich eines sogenannten Abweichungs-Balkendiagrammes. Von maximal 50 eingegebenen Werten (Umsatzziffern, Gewinne, etc.) stellt es den Mittelwert als horizontale Linie dar und daran dann die positiven oder negativen Abweichungen der einzelnen Eingabebeträge. Außerdem gibt das Programm Auskunft über den Zahlenwert des Mittels und die maximalen Abweichungen. Ein Beispiel für solch ein Diagramm sehen Sie in Bild 3:

Das Programm »Abweichungen« (Listing 7) erfragt zunächst die Anzahl der Werte, dann jeden Einzelwert. Es ist leicht zu ändern, so daß es die Werte auch von der Diskette oder Kassette nehmen kann. Am Ende der grafischen Darstellung können Sie durch »D« einen Ausdruck auf dem Drucker 1526 (oder kompatible) erzielen, durch »N« eine neue Eingabe starten oder durch »E« das Programm beenden.

# 2. Ein Plotter-Programm

Grafik und Mathematik sind nicht voneinander zu trennen. Eine häufige Anwendung ist die Untersuchung von 2D-Funktionen durch die grafische Darstellung. Die Zeiten der mühselig berechneten Wertetabellen und der Kurvendiskussion sind zwar

noch nicht ganz vorbei (es gibt halt doch noch einige exotische Funktionen, die dem Computer widerstehen), für die weitaus meisten Anwendungen ist aber das hier vorgestellte Programm »Funktionenplot« (Listing 8) leistungsfähig genug. Es bedarf dazu eines Plotters 1520. Zunächst wird vorgestellt, welche Funktion sich derzeit im Programm befindet. Man hat nun Möglichkeit, eine neue Funktion einzuspeisen. Danach bestimmt man selbst, wie das Koordinatensystem aussehen soll (bei einer Ausdehnung von mehr als 25 Einheiten in X-Richtung wird keine Skalierung mehr vorgenommen) und man bestimmt, in welchem Teil des Systems die Funktion darzustellen ist. Ein Beispiel für die entstehenden Plots zeigt Bild 4.

Es gibt noch eine Menge Raffinessen, die in diesem Beispielprogramm fehlen. Aber die Untersuchung von Funktionen wird uns ebenfalls eine der kommenden Grafik-Folgen beschäftigen. Dort sollen dann auch alle Feinheiten zur Sprache kommen.

Fortsetzung auf Seite 170

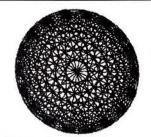


Bild 2a. Der Matrixdrucker gibt es nur undeutlich wieder: Fensterrose mittels HiRes-3

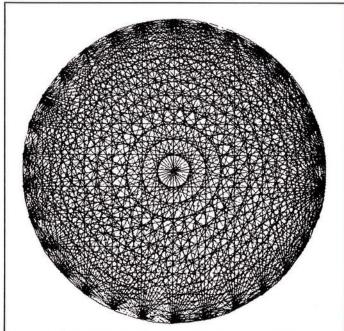
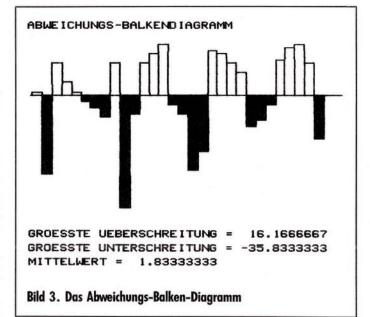


Bild 2b. Von bestechender Schönheit: Die Fensterrose mit dem Plotter gezeichnet



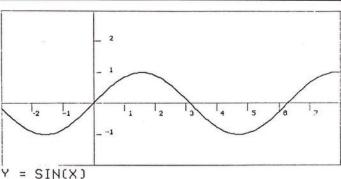
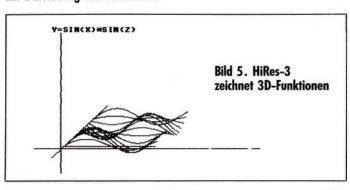
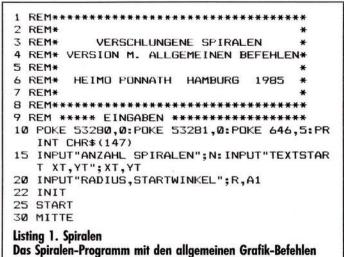


Bild 4. Ein Beispiel zur Arbeit des Plotter-Programmes zur Darstellung von Funktionen





```
35 GOSUB 100:KREIS(0,0,R,R)
40 A$="VERSCHLUNGENE SPIRALEN"
45 TEXT(A$,XT,YT)
50 SHOW
55 POKE 198,0:WAIT 198,1
60 N OR MAL
65 GRESET
70 END
100 REM***** UNTERPROGRAMM ZEICHNEN ***
102 NN=N*100:RA=R/NN:DIM T(NN):A=A1
105 FOR J=1 TO N: A=A+2*1/N
110 T=A:TH=2*1/100:T(0)=T
115 FOR I=1 TO NN:T(I)=T(I-1)+TH:RR=RA*I
120 LINIE((RR-RA)*COS(T(I-1)),(RR-RA)*SIN(
    T(I-1)),RR*COS(T(I)),RR*SIN(T(I)))
125 NEXT I
130 NEXT J
135 RETURN
                        Listing 1. Spiralen (Schluß)
6 64'er
```

```
<@38>
 REM*
                                               (051)
 REM*
            VERSCHLUNGENE SPIRALEN
                                               (232)
  REM*
         VERSION FUER H I R E S - 3
                                               <0A6>
5
 REM*
                                               <054>
        HEIMO PONNATH HAMBURG 1985 *
 REM*
                                               <1315
  REM*
                                               < 056>
 REM*********************
                                               < 045>
 REM **** EINGABEN ***********
                                               <180>
10 POKE 53280,0:POKE 53281,0:POKE 646,5:PR
   INT CHR$ (147)
                                               <124>
  INPUT"ANZAHL SPIRALEN"; N: INPUT"TEXTSTAR
   T XT,YT";XT,YT
                                               (253)
   INPUT"RADIUS, STARTWINKEL"; R, A1
                                               (099)
22 REM**** INIT ****
                                               (173)
   SYS 37498: HFL, 6, 12
                                               < 047>
25 REM**** START ****
                                               (009)
   TRS,0,320,0,200
                                               <237>
30 REM*** MITTE ***
                                               (182)
   TRS,-160,160,-100,100
32
                                               <002>
  GOSUB 100: TKR, 0, 0, R, R, 2*1
                                               <153>
  A$="VERSCHLUNGENE SPIRALEN"
40
                                               (241)
42 REM**** TEXT ****
                                               < 092>
45 TEX,A$,YT,XT
50 REM**** SHOW (HIER UNNOETIG)****
                                               <179>
                                               <021>
  POKE 198,0: WAIT 198,1
                                               < 027>
  REM**** NORMAL ****
                                               <103>
62 HOF
                                               (061)
65 REM**** GRESET ****
                                               <138>
67 LOE: AUS
                                               (214)
70 END
                                               <072>
100 REM***** UNTERPROGRAMM ZEICHNEN ***
                                               < 048>
102 NN=N*100:RA=R/NN:DIM T(NN):A=A1
                                               <@33>
105 FOR J=1 TO N: A=A+2*1/N
                                               < 085>
110 T=A:TH=2*1/100:T(0)=T
                                               <211>
115 FOR I=1 TO NN:T(I)=T(I-1)+TH:RR=RA*I
                                               < 048>
120
    TLN, (RR-RA)*COS(T(I-1)), (RR-RA)*SIN(T(I-1))
    I-1)),RR*COS(T(I)),RR*SIN(T(I))
                                               < 198>
125 NEXT I
                                              <209>
130 NEXT J
                                               <222>
135 RETURN
                                               <193>
           Listing 2. HiRes-Spiralen.
0 64'er
           Die Ubersetzung in die Syntax von HiRes-3
```

```
<038>
  REM*
                                             (051)
3 REM*
           VERSCHLUNGENE SPIRALEN
                                             (232)
 REM*
         VERSION FUER PLOTTER 1520
                                             <131>
5 REM*
                                             < 054 >
 REM*
       HEIMO PONNATH HAMBURG 1985
                                             <131>
  REM*
                                             (056)
8 REM************************
                                             <Ø45>
9 REM **** EINGABEN ***********
                                             <180>
10 POKE 53280,0:POKE 53281,0:POKE 646,5:PR
   INT CHR$ (147)
                                             <124>
15 INPUT"ANZAHL SPIRALEN"; N: INPUT"TEXTSTAR
Listing 3. Plotter-Spiralen
Das Spiralen-Programm mit der Plotter-Syntax
```

```
T XT,YT";XT,YT
                                                   <253>
20 INPUT"RADIUS, STARTWINKEL"; R, A1
                                                    <099>
22 REM**** INIT ****
                                                    <173>
23 OPEN 1,6,1:OPEN 2,6,2:PRINT#2,0:CLOSE 2
                                                   (236)
25 REM**** START ****
26 PRINT#1,"M",0,-200:PRINT#1,"I"
                                                   <009>
                                                    (237)
30 REM**** MITTE ****
                                                   <182>
32 PRINT#1,"R",240,0:PRINT#1,"I":GOSUB 100 <177>
33 REM **** KREIS *****
                                                   <101>
35 M=50:D=360*1/(M*180):DIM K(M):K(0)=2*1
                                                   <212>
36 FOR I=1 TO M:K(I)=K(I-1)+D:PRINT#1,"R",
   R*COS(K(I-1)), R*SIN(K(I-1))
                                                   <194>
   PRINT#1, "J", R*COS(K(I)), R*SIN(K(I)): NEX
   T I:PRINT#1,"H"
                                                   <130>
40 A$="VERSCHLUNGENE SPIRALEN"
                                                   <241>
42 REM**** TEXT ***
                                                   < 092>
43 OPEN 4,6:PRINT#1,"R",XT,YT:PRINT#4,A$:C
   LOSE 4
                                                   <171>
45 PRINT#1,"M",240,-YT:PRINT#1,"I"
                                                   <125>
50 REM**** SHOW ****
                                                    (224)
   PRINT#1, "R", 0, -200: PRINT#1, "I"
                                                   < 072>
55 POKE 198,0:WAIT 198,1
                                                   < 027>
60 REM**** NORMAL ****
                                                   <103>
62 PRINT#1,"H":CLOSE 1
65 REM**** WERTE AUSDRUCKEN *****
                                                   <145>
                                                   < 073>
70 OPEN 3,6,3:PRINT#3,0:OPEN 4,6:PRINT#4:P
RINT#4," N","(2SPACE)XT","(2SPACE)YT","
(2SPACE)R","(2SPACE)W"
75 PRINT#4,N,XT,YT,R,A1:PRINT#3,1:PRINT#4:
                                                   (251)
   CLOSE 4: CLOSE 3
                                                   <042>
80 REM**** GRESET ****
                                                   <153>
85 OPEN 7,6,7:PRINT#7:CLOSE 7
                                                   <194>
                                                   <092>
100 REM***** UNTERPROGRAMM ZEICHNEN ***
                                                   < 048>
102 NN=N*100:RA=R/NN:DIM T(NN):A=A1
                                                   <033>
105 FOR J=1 TO N: A=A+2*1/N
                                                   (085)
110 T=A:TH=2*1/100:T(0)=T
                                                   (211)
115 FOR I=1 TO NN:T(I)=T(I-1)+TH:RR=RA*I
                                                   < 048>
120 PRINT#1, "R", (RR-RA) *COS(T(I-1)), (RR-RA
     )*SIN(T(I-1))
                                                   <201>
122 PRINT#1,"J",RR*COS(T(I)),RR*SIN(T(I))
                                                   < 047>
125 NEXT I
                                                   <209>
130 NEXT J
                                                   <222>
135 RETURN
                                                   <193>
                          Listing 3. Plotter-Spiralen (Schluß)
6 64'er
```

```
REM ********************
   3 REM *
                    FENSTERROSE
   4 REM * VERSION M. ALLGEM. BEFEHLEN
   5 REM *
   6 REM * HEIMO PONNATH HAMBURG 1985
   7 REM *
   8 REM *******************
   9 REM **** EINGABEN *****
   10 POKE 53280,0:POKE 53281,0:POKE 646,5:PR
      INT CHR$ (147)
   15 INPUT"ANZAHL STUETZPUNKTE";N
20 INPUT"RADIUS";R:INPUT"TEXTORT XT,YT";XT
      ,YT
INIT
   35 START
   45 MITTE
   60 D=2*1/N:DIM X(N),Y(N)
   45 KREIS(0,0,R,R)
   80 GOSUB 200
   90 A$="FENSTERROSE"
   100 TEXT (A$, XT, YT)
   105 SHOW
   120 POKE 198,0:WAIT 198,1
   125 N OR MAL
   135 GRESET
   160 END
   200 REM ***** UP ZEICHNEN *******
   210 FOR I=1 TO N:T=T+D:X(I)=R*COS(T):Y(I)=
       R*SIN(T):NEXT I
   220 S=N-1
   230 FOR I=1 TO S:Z=I+1
   240 FOR J=Z TO N
   245 LINIE(X(I),Y(I),X(J),Y(J))
250 NEXT J:NEXT I:RETURN
0 64'er
        Listing 4. Fensterrose. Ein gotisches Rundfenster,
```

programmiert mit allgemeinen Grafik-Befehlen

1 REM ******************	<051>
2 REM * *	< 051>
3 REM * FENSTERROSE *	< 087 >
4 REM * VERSION FUER H I R E S 3 *	<248>
5 REM * *	< 054 >
6 REM * HEIMO PONNATH HAMBURG 1985 *	<131>
7 REM * *	< 056>
B REM *****************	<058>
9 REM **** EINGABEN *****	<162>
10 POKE 53280,0:POKE 53281,0:POKE 646,5:P	
INT CHR\$(147)	<124>
15 INPUT"ANZAHL STUETZPUNKTE";N	<860>
20 INPUT"RADIUS"; R: INPUT"TEXTORT XT, YT"; X	
,YT	<130>
25 REM **** INIT *****	<197>
30 SYS 37498:HFL,6,12	<054>
35 REM **** START ****	<061>
40 TRS,0,320,0,200	<251>
45 REM **** MITTE *****	<231>
50 TRS,-160,160,-100,100	<064>
55 REM*****	
	<202>
60 D=2*1/N:DIM X(N),Y(N)	<227>
65 REM **** KREIS *****	<049>
70 TKR,0,0,R,R,2*1	<122>
75 REM******	<222>
80 GOSUB 200	<032>
90 A\$="FENSTERROSE"	<005>
95 REM **** TEXT ****	<166>
100 TEX,A\$,YT,XT	<234>
105 REM **** SHOW (HIER UNNOETIG) *****	<145>
115 REM*****	<178>
120 POKE 198,0:WAIT 198,1	< 092>
125 REM **** NORMAL *****	<252>
130 HOF	<129>
135 REM **** GRESET *****	<036>
150 LOE: AUS	< Ø41>
160 END	<162>
200 REM ***** UP ZEICHNEN *******	< Ø54 >
210 FOR I=1 TO N:T=T+D:X(I)=R*COS(T):Y(I):	=
R*SIN(T):NEXT I	<127>
22Ø S=N-1	<099>
230 FOR I=1 TO S: Z=I+1	< 043>
240 FOR J=Z TO N	<014>
242 REM **** LINIE *****	<252>
245 TLN,X(I),Y(I),X(J),Y(J)	<186>
247 REM******	< Ø5 Ø >
250 NEXT J:NEXT I:RETURN	<070>
Listing 5. Hires-Fensterrose.	
6 64'er Lishing 5. mires-rensierrose.	
Fensterrose, übersetzt in die HiRes-3-Synt	OΧ

```
REM *********************
                                              < 051>
                                              <051>
  REM *
                 FENSTERROSE
                                              <087>
3 REM
  REM
          VERSION FUER PLOTTER 1520
                                              <131)
5 REM
                                              <054>
  REM
         HEIMO PONNATH HAMBURG 1985
                                              (131)
  REM
                                              (056)
                                              < 058>
9 REM **** EINGABEN *****
                                              (162)
10 POKE 53280,0:POKE 53281,0:POKE 646,5:PR
   INT CHR$ (147)
                                              (174)
   INPUT"ANZAHL STUETZPUNKTE"; N
                                              < 840>
20 INPUT"RADIUS"; R: INPUT"TEXTORT XT, YT"; XT
                                              <130>
25 REM **** INIT *****
                                              <197>
30 OPEN 1,6,1:OPEN 2,6,2:PRINT#2,1:CLOSE 2 <251>
   REM **** START *****
                                              < 061>
35
   PRINT#1, "M", 0, -200: PRINT#1, "I"
                                              (251)
40
   REM **** MITTE *****
                                              <239>
50 PRINT#1,"R",240,0:PRINT#1,"I"
                                              (200)
   REM*****
                                              <202>
60 D=2*1/N:DIM X(N),Y(N)
                                              <227>
   REM **** KREIS ****
                                              <049>
70 M=50:DD=360*1/(M*180):DIM T(M):T(0)=2*1 <121>
72 FOR I=1 TO M:T(I)=T(I-1)+DD:PRINT#1,"R"
    R*COS(T(I-1)),R*SIN(T(I-1))
                                              <236>
74 PRINT#1, "J", R*COS(T(I)), R*SIN(T(I)): NEX
   TI
                                              <173>
75 REM*****
                                              (222)
80 GOSUB 200
                                              <032>
   A$="FENSTERROSE"
90
                                              <005>
95 REM **** TEXT *****
                                              (166)
Listing 6. Plotter-Fensterrose.
Die Übersetzung in die Plotter-Sprache
```

```
100 OPEN 4,6:PRINT#1,"R",XT,YT:PRINT#4,A$:
CLOSE 4:PRINT#1,"M",240,-YT:PRINT#1,"I
                                                   < 067>
    REM **** SHOW *****
                                                   <044>
110 PRINT#1, "R", 0,-200
                                                   <210>
115 REM*****
                                                   <178>
120 POKE 198,0: WAIT 198,1
                                                   < 092>
125 REM **** NORMAL *****
                                                   <252>
130 OPEN 3,6,3:PRINT#3,0:OPEN 4,6:PRINT#4:
PRINT#4," N","(3SPACE)R","(4SPACE)XT",
"(4SPACE)YT"
                                                   <001>
132 PRINT#4,N,R,XT,YT:PRINT#3,1:PRINT#4:CL
    OSE 3:CLOSE 4:CLOSE 1
                                                   <167>
135 REM **** GRESET *****
                                                   <03A>
150 OPEN 7,6,7:PRINT#7:CLOSE 7
                                                   <003>
160
    END
                                                   <162>
200 REM ***** UP ZEICHNEN *******
                                                   < 054>
210 FOR I=1 TO N:T=T+D:X(I)=R*COS(T):Y(I)=
    R*SIN(T):NEXT I
                                                   <127>
    S=N-1
                                                   <099>
    FOR I=1 TO S: Z=I+1
                                                   < 043>
240 FOR J=Z TO N
                                                   <014>
242 REM **** LINIE ****
                                                   <252>
245 PRINT#1, "R", X(I), Y(I): PRINT#1, "J", X(J)
                                                   <090>
      Y(J)
247 REM******
                                                   <050>
250 NEXT J:NEXT I:RETURN
                                                   <070>
8 64'er
                   Listing 6. Plotter-Fensterrose (Schluß)
```

```
REM ********************
                                              <132>
 REM *
                                              < 051>
3 REM *
          ABWEICHUNGSBALKENDIAGRAMM
                                              <193>
 REM *
                MITTELS HIRES-3
                                              < Ø78>
5 RFM *
                                              < 054>
 REM *
         HEIMO PONNATH HAMBURG 1985
                                              <131>
7 REM *
                                              < 056>
8 REM * HIRES-3 MUSS IM SPEICHER SEIN *
                                              < 034>
9 REM **********************
                                              <140>
10 REM
                                              < 072>
15 REM +++++++ INITIALISIEREN +++++++
                                              <173>
20 REM
                                              < 082>
25
   POKE 52,112:POKE 56,112:SYS 37498:GOTO
                                              <015>
   65
   REM
                                              <092>
   REM ++++++ UP CURSOR SETZEN +++++++
                                              <005>
45
   POKE 211, SP: POKE 214, ZL: SYS 58640: RETUR
                                              < 053>
50 REM
                                              <112>
55
   REM +++++
                EINGABETEIL
                                              <189>
AD REM
                                              <122>
65 PRINT CHR$(147):SYS 34647:POKE 646,14:Z
   L=10:SP=5:GOSUB 45
                                              <207>
70 PRINT"BALKENDIAGRAMM WELCHES DEN": ZL=12
                                              <090>
   : GOSUB 45
75 PRINT"MITTELWERT UND DIE ABWEICHUNGEN":
   ZL=14:GOSUB 45
                                              <254>
   PRINT"GRAFISCH DARSTELLT.":PAU,5:PRINT
   CHR$(147): ZL=10: SP=7: GOSUB 45
                                              <011>
   PRINT"WIEVIELE WERTE (MAX=50) ";: INPUT
                                              <159>
90 DIM W(N),A(N):PRINT CHR$(147)
                                              <133>
95 MA=0:MI=0
                                              <113>
100 FOR I=1 TO N:PRINT"WERT NUMMER "I"=";:
    INPUT W(I):S=S+W(I):NEXT I
                                              < 067>
                                              <167>
105
    REM
110 REM + BERECHNUNG DER ABWEICHUNGEN +
                                              <197>
120 REM
                                              <182>
125 M=S/N:FOR I=1 TO N:A(I)=W(I)-M:IF A(I)
                                              <150>
    >MA THEN MA=A(I)
130
    IF A(I) < MI THEN MI=A(I)
                                              < 088>
135
    NEXT I
                                              <219>
140 REM
                                              <202>
145 REM ++++ BILDSCHIRMAUFTEILUNG +++++
                                              <006>
150 REM
                                              <212>
    Q=MA+ABS(MI):Q1=.06*Q:Q2=.2*Q:M1=MA+Q1
                                              <201>
    : M2=MI-Q2
160 DX=INT (320/N):TRS,-5,319,M2,M1
                                              <195>
165 REM
                                              <227>
170 REM +++++
                    ZEICHNEN
                                              <241>
175 REM
                                              (237)
Listing 7. Abweichungen. Ermittelt und zeichnet den Durchschnitt
```

und die Abweichungen davon: Das Programm Abweichungen

180 HFL,14,6:TLN,-1,0,319,0:SYS 35256:X=0	<153
185 FOR I=1 TO N: IF A(I)>0 THEN: TRE, X, A(I)	
,X+DX,Ø:GOTO 195	<000
190 TBK, X, 0, X+DX, A(I)	< 028
195 X=X+DX:NEXT I	< 052
200 ZL=0:SP=5:GOSUB 45:PRINT"ABWEICHUNGS-B	
ALKENDIAGRAMM"	<238
205 ZL=21:SP=1:GOSUB 45:PRINT"MITTELWERT =	
"M: ZL=22: GOSUB 45	<177
210 PRINT"+ MAX "MA,"- MAX "MI	<023
215 ZL=23:GOSUB 45:PRINT"E = ENDE", "N = NE U", "D = DRUCKEN"	
220 REM	<172
	<026
225 REM +++++ MENUE-AUSWERTUNG +++++++ 230 REM	<100
	< 036
235 GET A\$:IF A\$<>"E"AND A\$<>"N"AND A\$<>"D	
"THEN 235 240 REM	<1692
	<046
245 REM OPTION NEUE WERTE 250 REM	
	< 056
255 IF A\$="N"THEN SYS 35377:HOF:RUN 260 REM	<080
265 REM OPTION DRUCKEN	< 068
270 REM UPITUN DRUCKEN	
275 IF A\$="D"THEN GOSUB 310:HOF:PRINT CHR\$	<078)
(147):GOTO 215	
280 REM	<099)
285 REM OPTION PROGRAMMENDE	<088
290 REM	<116
295 SYS 35377:HOF:END	<098>
300 REM	<073>
305 REM OPTION DRUCKEN UP	<147>
310 REM	<1118>
315 SYS 35377: OPEN 1,4,10: PRINT#1: CLOSE 1:	/110/
OPEN 1.4	<033>
320 PRINT#1, "ABWEICHUNGS-BALKENDIAGRAMM":S	X 8000 X
YS 34865	<002>
325 PRINT#1, "GROESSTE UEBERSCHREITUNG = "M	.0027
A	< 058>
330 PRINT#1, "GROESSTE UNTERSCHREITUNG = "M	
i	<222>
335 PRINT#1, "MITTELWERT = "M:PRINT#1:CLOSE	
1:RETURN	<122>
340 REM	(149)
345 REM ****** DAS WARS ! *******	<219>
	NOTE OF A STOCKER
© 64'er Listing 7. Abweichungen (Schluß)	

	<132>
2 REM * *	<051>
3 REM * PLOTTEN BELIEBIGER FUNKTIONEN *	< 097>
4 REM * MIT DEM PRINTER/PLOTTER 1520 *	<118>
5 REM * *	<054>
	<131>
	< 056 >
	<139>
	<019>
10 REM +++++++ UP CURSOR SETZEN ++++++	<077>
15 POKE 211, SP: POKE 214, Z: SYS 58640: RETURN	<027>
20 REM +++++++ HAUPTPROGRAMM TEIL 1 ++	<228>
25 PRINT CHR\$(147):Z=10:SP=1:GOSUB 15	<141>
30 PRINT"IM PROGRAMM BEFINDET SICH DIE FUN	
KTION: "	<130>
35 K=1:GOSUB 90:K=0:PRINT:PRINT"Y= "F\$:Z=1	
B:GOSUB 15	<042>
40 PRINT CHR\$(18) "A"CHR\$(146) "LTE ODER "CH	
R\$(18)"N"CHR\$(146)"EUE FUNKTION ?"	<212>
45 GET A\$: IF A\$<>"A"AND A\$<>"N"THEN 45	<207>
50 IF A\$="A"THEN 85	<036>
55 REM ++ NEUE FUNKTION INS PROGRAMM ++	<021>
60 Z=20:SP=3:GOSUB 15:PRINT"NEUE FUNKTION:	
":INPUT"Y= ";F\$:POKE 646,6	<028>
65 PRINT CHR\$(147)CHR\$(17)CHR\$(17)"90F\$="C	
HR\$(34)F\$CHR\$(34)	<158>
70 PRINT"95DEFFNA(X)="F\$:PRINT"RUN85":PRIN	
T CHR\$(19);	<251>
75 POKE 631,13:POKE 632,13:POKE 633,13:POK	
E 198,3:END	<@33>
80 REM +++++++ HAUPTPROGRAMM TEIL 2 ++	<048>
85 PRINT CHR\$(147):POKE 646,14	<213>
90 F\$="X12/2"	<177>
95 DEF FN A(X)=X+2/2	<118>
100 IF K=1 THEN RETURN	<1000
105 REM ++++ VARIABLE UND FUNKTIONEN ++	<240>
	<192>
115 X=0:Z=0:SP=0:XU=-1:XO=5:YU=-1:YO=5:YM=	100000000000

	6: XA=XU: XE=X0	<143>
120	X1=0:X2=0:Y1=0:Y2=0:D=150:DY=.1:I=10:M	
125	=10:DX=.2 A\$=""	<228> <154>
	REM +++ PLOTTERKANAELE DEFFNEN ++++	<162>
135	DPEN 1,6,1: OPEN 4,6: OPEN 2,6,2: OPEN 3,	APP-0210-400 / 2047/
1 40	6,3:PRINT#2,3	<252>
	REM +++++ PARAMETEREINGABEN +++++++ Z=0:SP=0:GOSUB 15:PRINT"FUNKTION Y="F\$	<081> <231>
	Z=2:GOSUB 15:PRINT" (FALLS SIE MIT UNST	12317
	ETIGKEITEN RECHNEN,"	<164>
155	PRINT"DANN VERMEIDEN SIE ES, DIE POLST ELLEN"	
160	PRINT"ALS PARAMETER (XU, XO, EVTL. XA ODE	<041>
	R XE) "	<145>
165	PRINT"ZU VERWENDEN. D SOLLTE DANN KLEI	
170	N SEIN." Z=7:SP=10:GOSUB 15:PRINT"XU UND XO ="	<248>
	Z=14:SP=10:GOSUB 15:PRINT"YU UND YO ="	<255> <032>
	Z=16:SP=0:GOSUB 15:PRINT"SPEZ. ZEICHEN	,202,
	BEREICH GEWUENSCHT (J/N)?"	<228>
182	Z=22:SP=10:GOSUB 15:PRINT"SCHRITTWEITE (D=CA.150)"	<065>
185	Z=7:SP=25:GOSUB 15:INPUT XU,XO	(233)
	YM=INT (998*(X0-XU) /479): Z=9: SP=3: GDSUB	
105	15:PRINT"YU MINIMUM = ",-YM/2	<005>
173	Z=10:SP=3:GOSUB 15:PRINT"YO MAXIMUM = ",YM/2:Z=11:SP=0:GOSUB 15	<242>
200	PRINT" (DIE SUMME AUS BYUB UND YO DARF	1212/
	"YM:PRINT" NICHT UEBERSCHREITEN!)	<23 <b>9</b> >
205	Z=14:SP=25:GOSUB 15:INPUT YU,YO:IF(YO-YU)>YM THEN 205	(000)
210	Z=16:SP=36:GOSUB 15:INPUT A\$:IF A\$<>"J	<255>
	"AND A\$<>"N"THEN 210	<016>
215		<149>
220	Z=18:SP=3:GOSUB 15:PRINT"(XA > XU UND XE < XO !"	(100)
225	Z=20:SP=10:GOSUB 15:PRINT"XA UND XE ="	<128>
	:SP=25:GOSUB 15:INPUT XA.XE	<151>
	IF XA <xu or="" xe="">XO THEN 225</xu>	<046>
	Z=22:SP=32:GOSUB 15:INPUT D REM +++ PLOTTEN ANFANGSWERTE +++++	<040> <247>
240	PRINT#1,"H":PRINT#1,"M",FN T(-XU),-FN	\24//
	T(YO):PRINT#1,"I"	<214>
245	X1=FN T(XU)+1:X2=FN T(XO)-1:Y1=FN T(YO)-1:Y2=FN T(YU)+1	(100)
250	REM +++ PLOTTEN KOORDINATENSYSTEM +	<129> <093>
255	PRINT#1, "R", 0, Y1: PRINT#1, "J", 0, Y2: PRIN	
240	T#1,"R",X2,0:PRINT#1,"J",X1,0	<046>
265	REM +++ PLOTTEN SKALIERUNG +++++++ DY=(XO-XU)/47	<144> <249>
	FOR I=XU+1 TO XO-1:M=INT(I):PRINT#1."R	,,
275	",FN T(M),FN T(Ø)	<022>
280	PRINT#1,"j",FN T(M),FN T(-DY) NEXT I	<182> <110>
	FOR I=YU+1 TO YO-1:M=INT(I):PRINT#1,"R	×110/
200	",FN T(0),FN T(M)	<115>
	PRINT#1,"J",FN T(DY),FN T(M) NEXT I:PRINT#2,0	<121>
300	REM *** PLOTTEN FUNKTION ++++++++	<005> <025>
3 <b>0</b> 5	IF FN T(FN A(XA))>Y1 THEN PRINT#1,"R",	
310	FN T(XA),Y1:GOTO 320 IF FN T(FN A(XA)) <y2 print#1,"r",<="" th="" then=""><th>&lt;240&gt;</th></y2>	<240>
316		<183>
315	PRINT#1, "R", FN T(XA), FN T(FN A(XA))	<077>
320	FOR X=XA TO XE STEP(XO-XU)/D	<174>
323	IF FN T(FN A(X))>Y1 THEN PRINT#1,"R",FN T(X),Y1:GOTO 340	<004>
330	IF FN T(FN A(X)) <y2 "r",="" f<="" print#1,="" th="" then=""><th>10047</th></y2>	10047
	N T(X), Y2:GOTO 340	<169>
335	NEVT V	<036>
	TE (VO VIII) SEE THE CO.	<034> <237>
3 <b>50</b>	REM +++ PLOTTEN EINHEITENZAHLEN +++	<243>
3 <b>55</b>	PRINT#2,3:PRINT#3,0:DX=(XO-XU)/28 FOR I=XU+1 TO XO-1:M=INT(I):PRINT#1,"M	<033>
200		<109>
365	PRINT#1, "R", FN T(M), FN T(-DX): IF M=0 T	11077
	HEN 375	<106>
		(176)
	FOR I=YU+1 TO YO-1:M=INT(I):PRINT#1."M	<205>
	",FN T(-XU),-FN T(YO):PRINT#1,"I"	(165)
385	PRINT#1, "R", FN T(DX), FN T(M): IF M=0 TH	
Listin	g 8. Funktionenplot.	
	rt die Wertetabelle: Das Programm Funktionenplot	
		- 1

	EN 395	<011>
390	PRINT#4,M;	<196>
395	NEXT I	<225>
400	REM +++ PLOTTEN FUNKTIONSNAME +++++	(228)
405	PRINT#2,2	<146>
	PRINT#1, "M", FN T(-XU), -FN T(YO): PRINT#	
	1."I":PRINT#1,"R",X1,Y2	<209>
415	PRINT#1, "J", X2, Y2: PRINT#1, "J", X2, Y1: PR	
	INT#1, "J", X1, Y1: PRINT#1, "J", X1, Y2	<220>
420	PRINT#4:PRINT#4:PRINT#2,1:PRINT#3,1:PR	
	INT#4,"Y = "F\$:PRINT#4:PRINT#2,0	<058>
425	REM +++ PLOTTERKANAELE SCHLIESSEN +	(166)
430	CLOSE 1:CLOSE 2:CLOSE 3:CLOSE 4	<081>
435	END	<183>
	Listing 8. Funktionenplot (Schluß)	

1 REM ***********************	<132>
	<051>
	<161>
	<053>
I I I I I I I I I I I I I I I I I I I	
	<130>
T. (1)T. (1)	<055>
, men a mane e mode en el	<033>
8 REM ***********************	<139>
9 REM	<071>
10 REM ++ INITIALISIEREN DER GRAFIK ++	<036>
	<077>
20 POKE 52.112:POKE 56.112:SYS 37498:GOTO	
	<226>
25 REM	<087>
	<180>
30 REM ++ UP CURSOR SETZEN ++++++++	
35 REM	<097>
40 POKE 211,SP:POKE 214,ZL:SYS 58640:RETUR	
1.5	<048>
45 REM	<107>
50 REM +++ EINGABE DER 3D-FUNKTION ++++	< Ø51 >
55 REM	<117>
60 PRINT CHR\$(147):SYS 34647:POKE 646,14:Z	
L=5:SP=5:GOSUB 40	<196>
	<089>
00 (11.111)	<104>
	<010>
70 111111111111111111111111111111111111	
80 PRINT TAB(5) CHR\$(18) "A"CHR\$(146) "LTE OD	
Lit dillitation in dillitation con	<207>
85 GET A\$: IF A\$<>"A"AND A\$<>"N"THEN 85	<249>
90 IF A\$="A"THEN 140	<043>
95 PRINT CHR\$(147):SP=3:ZL=12:GOSUB 40:INF	
UT"Y=":F\$:POKE 646,6	<255>
100 PRINT CHR\$(147)CHR\$(17)CHR\$(17)"180F\$=	
"CHR\$ (34) F\$CHR\$ (34)	<081>
105 PRINT"190DEFFNA(X)="F\$	<034>
110 PRINT"RUN140":PRINT CHR\$(19);	(118)
115 POKE 631,13:POKE 632,13:POKE 633,13:PO	
KE 198,3:END	<073>
120 REM	<182>
125 REM +++ NEUBEGINN DES PROGRAMMES ++	<021>
130 REM +++ FALLS NEUE FUNKTION ++	<006>
135 REM	<197>
140 PRINT CHR\$(147):POKE 646,14	<012>
145 REM	
	<207>
[	
150 REM +++ FUNKTIONEN UND VARIABLE +++	<150>
150 REM +++ FUNKTIONEN UND VARIABLE +++ 155 REM	
150 REM +++ FUNKTIONEN UND VARIABLE +++ 155 REM 160 X=0:Z=0:SP=0:ZL=0:XU=0:XO=0:YU=0:YO=0:	<150> <217>
150 REM +++ FUNKTIONEN UND VARIABLE +++ 155 REM 160 X=0:Z=0:SP=0:ZL=0:XU=0:XO=0:YU=0:YO=0: Z3=0:Z4=0:Z5=0:Z6=0:ZU=0:ZO=0	<150> <217> <163>
150 REM +++ FUNKTIONEN UND VARIABLE +++ 155 REM 160 X=0:Z=0:SP=0:ZL=0:XU=0:XO=0:YU=0:YO=0: Z3=0:Z4=0:Z5=0:Z6=0:ZU=0:Z0=0 165 Z1=0:Z2=0:F1=1:F2=6:A=1:XA=0:XE=0:ZA=0	<150> <217> <163>
150 REM +++ FUNKTIONEN UND VARIABLE +++ 155 REM 160 X=0:Z=0:SP=0:ZL=0:XU=0:XO=0:YU=0:YO=0: Z3=0:Z4=0:Z5=0:Z6=0:ZU=0:Z0=0 165 Z1=0:Z2=0:F1=1:F2=6:A=1:XA=0:XE=0:ZA=0:ZE=0:DZ=1:XT=0:XH=0:YT=0:YH=0:ZZ=1	<150> <217> <163> <129>
150 REM +++ FUNKTIONEN UND VARIABLE +++ 155 REM 160 X=0:Z=0:SP=0:ZL=0:XU=0:XO=0:YU=0:YO=0: Z3=0:Z4=0:Z5=0:Z6=0:ZU=0:Z0=0 165 Z1=0:Z2=0:F1=1:F2=6:A=1:XA=0:XE=0:ZA=0:ZE=0:DZ=1:XT=0:YH=0:YT=0:YH=0:ZZ=1 170 REM	<150> <217> <163> <129> <232>
150 REM +++ FUNKTIONEN UND VARIABLE +++ 155 REM 160 X=0:Z=0:SP=0:ZL=0:XU=0:XO=0:YU=0:YO=0: Z3=0:Z4=0:Z5=0:Z6=0:ZU=0:ZO=0 165 Z1=0:Z2=0:F1=1:F2=6:A=1:XA=0:XE=0:ZA=0:ZE=0:DZ=1:XT=0:XH=0:YT=0:YH=0:ZZ=1 170 REM 175 A\$=""	<150> <217> <163> <129> <232> <204>
150 REM +++ FUNKTIONEN UND VARIABLE +++ 155 REM 160 X=0:Z=0:SP=0:ZL=0:XU=0:XO=0:YU=0:YO=0: Z3=0:Z4=0:Z5=0:Z6=0:ZU=0:Z0=0 165 Z1=0:Z2=0:F1=1:F2=6:A=1:XA=0:XE=0:ZA=0:ZE=0:DZ=1:XT=0:YH=0:YT=0:YH=0:ZZ=1 170 REM	<150> <217> <163> <129> <232> <204> <051>
150 REM +++ FUNKTIONEN UND VARIABLE +++ 155 REM 160 X=0:Z=0:SP=0:ZL=0:XU=0:XO=0:YU=0:YO=0: Z3=0:Z4=0:Z5=0:Z6=0:ZU=0:ZO=0 165 Z1=0:Z2=0:F1=1:F2=6:A=1:XA=0:XE=0:ZA=0:ZE=0:DZ=1:XT=0:XH=0:YT=0:YH=0:ZZ=1 170 REM 175 A\$=""	<150> <217> <163> <129> <232> <204>
150 REM +++ FUNKTIONEN UND VARIABLE +++ 155 REM 160 X=0:Z=0:SP=0:ZL=0:XU=0:XO=0:YU=0:YO=0: Z3=0:Z4=0:Z5=0:Z6=0:ZU=0:ZO=0 165 Z1=0:Z2=0:F1=1:F2=6:A=1:XA=0:XE=0:ZA=0:ZE=0:DZ=1:XT=0:YH=0:YT=0:YH=0:ZZ=1 170 REM 175 A\$="" 180 F\$="SIN(X)*SIN(Z)"	<150> <217> <163> <129> <232> <204> <051>
150 REM +++ FUNKTIONEN UND VARIABLE +++ 155 REM 160 X=0:Z=0:SP=0:ZL=0:XU=0:XO=0:YU=0:YO=0: Z3=0:Z4=0:Z5=0:Z6=0:ZU=0:Z0=0 165 Z1=0:Z2=0:F1=1:F2=6:A=1:XA=0:XE=0:ZA=0:ZE=0:DZ=1:XT=0:XH=0:YT=0:YH=0:ZZ=1 170 REM 175 A\$="" 180 F\$="SIN(X)*SIN(Z)" 185 REM	<150> <217> <163> <129> <232> <204> <051> <247>
150 REM +++ FUNKTIONEN UND VARIABLE +++ 155 REM 160 X=0:Z=0:SP=0:ZL=0:XU=0:XO=0:YU=0:YO=0: Z3=0:Z4=0:Z5=0:Z6=0:ZU=0:ZO=0 165 Z1=0:Z2=0:F1=1:F2=6:A=1:XA=0:XE=0:ZA=0 :ZE=0:DZ=1:XT=0:XH=0:YT=0:YH=0:ZZ=1 170 REM 175 A\$="" 180 F\$="SIN(X)*SIN(Z)" 185 REM 190 DEF FN A(X)=SIN(X)*SIN(Z) 195 DEF FN Z(Z)=Z/(2*SQR(2))	<150> <217> <163> <129> <232> <204> <051> <247> <113>
150 REM +++ FUNKTIONEN UND VARIABLE +++ 155 REM 160 X=0:Z=0:SP=0:ZL=0:XU=0:XO=0:YU=0:YO=0: Z3=0:Z4=0:Z5=0:Z6=0:ZU=0:ZO=0 165 Z1=0:Z2=0:F1=1:F2=6:A=1:XA=0:XE=0:ZA=0 :ZE=0:DZ=1:XT=0:XH=0:YT=0:YH=0:ZZ=1 170 REM 175 A\$="" 180 F\$="SIN(X)*SIN(Z)" 185 REM 170 DEF FN A(X)=SIN(X)*SIN(Z) 171 DEF FN Z(Z)=Z/(2*SQR(2)) 200 IF K=1 THEN RETURN	<150> <217> <163> <129> <232> <204> <051> <247> <113> <029>
150 REM +++ FUNKTIONEN UND VARIABLE +++ 155 REM 160 X=0:Z=0:SP=0:ZL=0:XU=0:XO=0:YU=0:YO=0: Z3=0:Z4=0:Z5=0:Z6=0:ZU=0:ZO=0 165 Z1=0:Z2=0:F1=1:F2=6:A=1:XA=0:XE=0:ZA=0:ZE=0:DZ=1:XT=0:XH=0:YT=0:YT=0:ZZ=1 170 REM 175 A\$="" 180 F\$="SIN(X)*SIN(Z)" 185 REM 190 DEF FN A(X)=SIN(X)*SIN(Z) 195 DEF FN Z(Z)=Z/(2*SQR(2)) 200 IF K=1 THEN RETURN 205 REM	<150> <217> <163> <129> <232> <204> <051> <247> <113> <029> <209> <011>
150 REM +++ FUNKTIONEN UND VARIABLE +++ 155 REM 160 X=0:Z=0:SP=0:ZL=0:XU=0:XU=0:YU=0:Y0=0: Z3=0:Z4=0:Z5=0:Z6=0:ZU=0:Z0=0 165 Z1=0:Z2=0:F1=1:F2=6:A=1:XA=0:XE=0:ZA=0 :ZE=0:DZ=1:XT=0:XH=0:YT=0:YH=0:ZZ=1 170 REM 175 A\$="" 180 F\$="SIN(X)*SIN(Z)" 185 REM 190 DEF FN A(X)=SIN(X)*SIN(Z) 195 DEF FN Z(Z)=Z/(Z*SQR(2)) 200 IF K=1 THEN RETURN 205 REM 210 REM ++ EINGABE KOORDINATENSYSTEM ++	<150> <217> <163> <129> <232> <204> <051> <247> <113> <029> <029> <011> <144>
150 REM +++ FUNKTIONEN UND VARIABLE +++ 155 REM 160 X=0:Z=0:SP=0:ZL=0:XU=0:XU=0:YU=0:YO=0: Z3=0:Z4=0:Z5=0:Z6=0:ZU=0:Z0=0 165 Z1=0:Z2=0:F1=1:F2=6:A=1:XA=0:XE=0:ZA=0 :ZE=0:DZ=1:XT=0:XH=0:YT=0:YH=0:ZZ=1 170 REM 175 A\$="" 180 F\$="SIN(X)*SIN(Z)" 185 REM 190 DEF FN A(X)=SIN(X)*SIN(Z) 195 DEF FN Z(Z)=Z/(Z*SQR(Z)) 200 IF K=1 THEN RETURN 205 REM 210 REM ++ EINGABE KOORDINATENSYSTEM ++ 215 REM	<150> <217> <163> <129> <232> <204> <2051> <247> <113> <029> <209> <2011> <244> <2012
150 REM +++ FUNKTIONEN UND VARIABLE +++ 155 REM 160 X=0:Z=0:SP=0:ZL=0:XU=0:XO=0:YU=0:YO=0: Z3=0:Z4=0:Z5=0:Z6=0:ZU=0:ZO=0 165 Z1=0:Z2=0:F1=1:F2=6:A=1:XA=0:XE=0:ZA=0 :ZE=0:DZ=1:XT=0:XH=0:YT=0:YH=0:ZZ=1 170 REM 175 A\$\pm\$="" 180 F\$\pm\$="SIN(X)*SIN(Z)" 185 REM 190 DEF FN A(X)=SIN(X)*SIN(Z) 195 DEF FN Z(Z)=Z/(2*SQR(2)) 200 IF K=1 THEN RETURN 205 REM 210 REM ++ EINGABE KOORDINATENSYSTEM ++ 215 REM 220 SP=1:ZL=3:GOSUB 40	<150> <217> <163> <129> <232> <204> <051> <113> <213> <144> <021> <111> <111>
150 REM +++ FUNKTIONEN UND VARIABLE +++ 155 REM 160 X=0:Z=0:SP=0:ZL=0:XU=0:XO=0:YU=0:YO=0: Z3=0:Z4=0:Z5=0:Z6=0:ZU=0:ZO=0 165 Z1=0:Z2=0:F1=1:F2=6:A=1:XA=0:XE=0:ZA=0 :ZE=0:DZ=1:XT=0:XH=0:YT=0:YH=0:ZZ=1 170 REM 175 A\$="" 180 F\$="SIN(X)*SIN(Z)" 185 REM 190 DEF FN A(X)=SIN(X)*SIN(Z) 195 DEF FN Z(Z)=Z/(2*SQR(2)) 200 IF K=1 THEN RETURN 205 REM 210 REM ++ EINGABE KOORDINATENSYSTEM ++ 215 REM 220 SP=1:ZL=3:GOSUB 40 225 PRINT CHR\$(18)"UNSER SYSTEM{4SPACE}:"C	<150> <217> <163> <129> <232> <204> <051> <247> <113> <029> <209> <2011 <144> <021> <011> <111>
150 REM +++ FUNKTIONEN UND VARIABLE +++ 155 REM 160 X=0:Z=0:SP=0:ZL=0:XU=0:XO=0:YU=0:YO=0: Z3=0:Z4=0:Z5=0:Z6=0:ZU=0:ZO=0 165 Z1=0:DZ=1:F1=1:F2=6:A=1:XA=0:XE=0:ZA=0 :ZE=0:DZ=1:XT=0:XH=0:YT=0:YH=0:ZZ=1 170 REM 175 A\$="" 180 F\$="SIN(X)*SIN(Z)" 185 REM 190 DEF FN A(X)=SIN(X)*SIN(Z) 195 DEF FN Z(Z)=Z/(2*SQR(2)) 200 IF K=1 THEN RETURN 205 REM 210 REM ++ EINGABE KOORDINATENSYSTEM ++ 215 REM 220 SP=1:ZL=3:GOSUB 40 225 PRINT CHR\$(18)"UNSER SYSTEM{4SPACE}:"C HR\$(146):SP=7:ZL=5:GOSUB 40	<150> <217> <163> <129> <232> <204> <051> <113> <247> <113> <1029> <209> <211> <144> <021> <111> <085>
150 REM +++ FUNKTIONEN UND VARIABLE +++ 155 REM 160 X=0:Z=0:SP=0:ZL=0:XU=0:XU=0:YU=0:YO=0: Z3=0:Z4=0:Z5=0:Z6=0:ZU=0:Z0=0 165 Z1=0:Z2=0:F1=1:F2=6:A=1:XA=0:XE=0:ZA=0 :ZE=0:DZ=1:XT=0:XH=0:YT=0:YH=0:ZZ=1 170 REM 175 A\$="" 180 F\$="SIN(X)*SIN(Z)" 185 REM 190 DEF FN A(X)=SIN(X)*SIN(Z) 195 DEF FN Z(Z)=Z/(2*SQR(2)) 200 IF K=1 THEN RETURN 205 REM 210 REM ++ EINGABE KOORDINATENSYSTEM ++ 215 REM 220 SP=1:ZL=3:GOSUB 40 230 INPUT"XU,XO=";XU,XO:ZL=6:GOSUB 40:INPU	<150> <217> <163> <129> <232> <204> <2051> <247> <113> <029> <209> <209> <201> <144> <021> <111> <085>
150 REM +++ FUNKTIONEN UND VARIABLE +++ 155 REM 160 X=0:Z=0:SP=0:ZL=0:XU=0:XO=0:YU=0:YO=0: Z3=0:Z4=0:Z5=0:Z6=0:ZU=0:ZO=0 165 Z1=0:Z2=0:F1=1:F2=6:A=1:XA=0:XE=0:ZA=0 :ZE=0:DZ=1:XT=0:XH=0:YT=0:YH=0:ZZ=1 170 REM 175 A\$="" 180 F\$="SIN(X)*SIN(Z)" 185 REM 190 DEF FN A(X)=SIN(X)*SIN(Z) 195 DEF FN Z(Z)=Z/(2*SQR(2)) 200 IF K=1 THEN RETURN 205 REM 210 REM ++ EINGABE KOORDINATENSYSTEM ++ 215 REM 220 SP=1:ZL=3:GOSUB 40 225 PRINT CHR\$(18)"UNSER SYSTEM{4SPACE}:"C HR\$(146):SP=7:ZL=5:GOSUB 40 230 INPUT"XU,XO=";XU,XO:ZL=6:GOSUB 40:INPUT"YU,YO=";YU,YO:SP=9:ZL=8:GOSUB 40	<150> <217> <163> <129> <232> <204> <051> <113> <247> <113> <1029> <209> <211> <144> <021> <111> <085>
150 REM +++ FUNKTIONEN UND VARIABLE +++ 155 REM 160 X=0:Z=0:SP=0:ZL=0:XU=0:XO=0:YU=0:YO=0: Z3=0:Z4=0:Z5=0:Z6=0:ZU=0:ZO=0 165 Z1=0:Z2=0:F1=1:F2=6:A=1:XA=0:XE=0:ZA=0 :ZE=0:DZ=1:XT=0:XH=0:YT=0:YH=0:ZZ=1 170 REM 175 A\$="" 180 F\$="SIN(X)*SIN(Z)" 185 REM 190 DEF FN A(X)=SIN(X)*SIN(Z) 195 DEF FN Z(Z)=Z/(2*SQR(2)) 200 IF K=1 THEN RETURN 205 REM 210 REM ++ EINGABE KOORDINATENSYSTEM ++ 215 REM 220 SP=1:ZL=3:GOSUB 40 225 PRINT CHR\$(18)"UNSER SYSTEM(4SPACE):"C HR\$(146):SP=7:ZL=5:GOSUB 40 235 Z3=2*XO*SQR(2):Z4=2*YO*SQR(2):IF Z3 <z4< td=""><td>&lt;150&gt; &lt;217&gt; &lt;163&gt; &lt;129&gt; &lt;232&gt; &lt;204&gt; &lt;051&gt; &lt;247&gt; &lt;113&gt; &lt;029&gt; &lt;209&gt; &lt;2011 &lt;144&gt; &lt;021&gt; &lt;111&gt; &lt;085&gt; &lt;176&gt;</td></z4<>	<150> <217> <163> <129> <232> <204> <051> <247> <113> <029> <209> <2011 <144> <021> <111> <085> <176>
150 REM +++ FUNKTIONEN UND VARIABLE +++ 155 REM 160 X=0:Z=0:SP=0:ZL=0:XU=0:XO=0:YU=0:YO=0: Z3=0:Z4=0:Z5=0:Z6=0:ZU=0:ZO=0 165 Z1=0:Z2=0:F1=1:F2=6:A=1:XA=0:XE=0:ZA=0 :ZE=0:DZ=1:XT=0:XH=0:YT=0:YH=0:ZZ=1 170 REM 175 A\$="" 180 F\$="SIN(X)*SIN(Z)" 185 REM 190 DEF FN A(X)=SIN(X)*SIN(Z) 195 DEF FN Z(Z)=Z/(2*SQR(2)) 200 IF K=1 THEN RETURN 205 REM 210 REM ++ EINGABE KOORDINATENSYSTEM ++ 215 REM 220 SP=1:ZL=3:GOSUB 40 225 PRINT CHR\$(18)"UNSER SYSTEM{4SPACE}:"C HR\$(146):SP=7:ZL=5:GOSUB 40 230 INPUT"XU,XO=";XU,XO:ZL=6:GOSUB 40:INPUT"YU,YO=";YU,YO:SP=9:ZL=8:GOSUB 40	<150> <217> <163> <129> <232> <204> <2051> <247> <113> <029> <209> <209> <201> <144> <021> <111> <085>
150 REM +++ FUNKTIONEN UND VARIABLE +++ 155 REM 160 X=0:Z=0:SP=0:ZL=0:XU=0:XO=0:YU=0:YO=0: Z3=0:Z4=0:Z5=0:Z6=0:ZU=0:ZO=0 165 Z1=0:Z2=0:F1=1:F2=6:A=1:XA=0:XE=0:ZA=0 :ZE=0:DZ=1:XT=0:XH=0:YT=0:YH=0:ZZ=1 170 REM 175 A\$="" 180 F\$="SIN(X)*SIN(Z)" 185 REM 190 DEF FN A(X)=SIN(X)*SIN(Z) 195 DEF FN Z(Z)=Z/(2*SQR(2)) 200 IF K=1 THEN RETURN 205 REM 210 REM ++ EINGABE KOORDINATENSYSTEM ++ 215 REM 220 SP=1:ZL=3:GOSUB 40 225 PRINT CHR\$(18)"UNSER SYSTEM(4SPACE):"C HR\$(146):SP=7:ZL=5:GOSUB 40 235 Z3=2*XO*SQR(2):Z4=2*YO*SQR(2):IF Z3 <z4< td=""><td>&lt;150&gt; &lt;217&gt; &lt;163&gt; &lt;129&gt; &lt;232&gt; &lt;204&gt; &lt;051&gt; &lt;247&gt; &lt;113&gt; &lt;029&gt; &lt;209&gt; &lt;2011 &lt;144&gt; &lt;021&gt; &lt;111&gt; &lt;085&gt; &lt;176&gt;</td></z4<>	<150> <217> <163> <129> <232> <204> <051> <247> <113> <029> <209> <2011 <144> <021> <111> <085> <176>

245	SP=9: ZL=10:GOSUB 40	<064>
	Z5=2*XU*SQR(2):Z6=2*YU*SQR(2):IF Z5>Z6	770.000-00-00
	THEN PRINT"ZU MINIMAL="Z5:GOTO 260	<094>
255	PRINT"ZU MINIMAL="Z6	<049>
260	SP=7: ZL=12: GOSUB 40: INPUT"ZU, ZO="; ZU, Z	
	O: Z1=FN Z(ZO): Z2=FN Z(ZU)	<051>
265	IF Z1>XO OR Z1>YO THEN 235	<227>
	IF Z2 <xu 235<="" or="" td="" then="" z2<yu=""><td>&lt;016&gt;</td></xu>	<016>
275		<083>
280	REM +++ EINGABE ZEICHENPARAMETER ++	<165>
285		<093>
	ZL=14:SP=1:GOSUB 40:PRINT CHR\$(18)"UNS	
	ERE ZEICHNUNG: "CHR\$(146)	<115>
295	ZL=16:SP=3:GOSUB 40:INPUT"ZEICHEN- UND	
	HINTERGRUNDFARBE=";F1,F2	<047>
300	ZL=18:SP=7:GOSUB 40:INPUT"SCHRITTWEITE	
	VON Z=";A	<115>
305	ZL=20:GOSUB 40:INPUT"X-BEREICH XA, XE="	
	; XA, XE	<056>
310	ZL=21:GOSUB 40:INPUT"Z-BEREICH ZA,ZE="	
	; ZA, ZE	<015>
315		<123>
		<049>
325		<133>
		<015>
	., -, -, -, -, -, -, -, -, -, -, -, -, -,	<232>
	A STORY OF THE STO	<148>
100 C		<141>
	REM	<158>
335	TLN,XU,Ø,XO,Ø:TLN,Ø,YU,Ø,YO:TLN,Z2,Z2,	<011>
740	Z1,Z1	<168>
	REM Z-SCHLEIFE	<208>
	REM 2-30HLEIFE	<178>
	FOR Z=ZA TO ZE STEP DZ:ZZ=FN Z(DZ):XT=	
3/3	XT-ZZ: XH=XH-ZZ: YT=YT-ZZ: YH=YH-ZZ	<160>
380	TRS,XT,XH,YT,YH	<215>
	FUNKT,A,XA,XE	<224>
		<100>
	TEX,"Y="+F\$,0,3	<191>
400	REM	<208>
405		<071>
	REM	<218>
415	GET A\$: IF A\$=""THEN 415	<890>
	HOF	<165>
425	REM	<233>
430	REM +++++ MENUE +++++	<188>
435	REM	<243>
	ZL=23:SP=1:GOSUB 40	<158>
445	PRINT CHR\$(18) "E"CHR\$(146) "NDE {4SPACE}	
	"CHR\$(18)"G"CHR\$(146)"RAFIK"	<103>
450	ZL=23:SP=18:GOSUB 40	<166>
455	PRINT CHR\$(18) "N"CHR\$(146) "EU (5SPACE)"	10001
	CHR\$(18) "D"CHR\$(146) "RUCKEN"	<229>
460	GET A\$: IF A\$<>"E"AND A\$<>"G"AND A\$<>"N	
200	"AND A\$<>"D"THEN 460	<043>
	REM ORTION GRAFIV	<017> <083>
12.14	REM OPTION GRAFIK	< <b>0</b> 83>
	REM IF A\$="G"THEN: HAN: POKE 198,0: WAIT 198,	NOZ//
400	1: HOF: GOTO 460	<109>
405	REM	<037>
	REM OPTION DRUCKEN	<033>
	REM	<047>
	IF A\$="D"THEN: HAN: OPEN 1,4,10:PRINT#1:	
	CLOSE 1:SYS 34865:HOF	<069>
505	IF A\$="D"THEN OPEN 1,4:PRINT#1:PRINT#1	
	,"XU="XU,"XO="XO,"YU="YU,"YO="YO	<009>
510	IF A\$="D"THEN PRINT#1,"/U="ZU,"ZO="ZO,	100000000000000000000000000000000000000
	"A="A	<239>
515	IF AS="D"THEN PRINTHI, "XA "XA, "XE="XE,	
	"ZA="ZA, "ZE="ZE:PRINT#1:CLOSE 1:GOTO 4	
	60	<059>
	REM	<074>
	REM OPTION NEUE ZEICHNUNG	<190>
	REM	<084>
	IF A\$="N"THEN RUN	<053>
	REM	<094>
	REM OPTION PROGRAMMENDE	<127>
	REM	<104> <049>
	END REM ******* DAS WARS ! *******	<202>
		LULI
	1'er	
	ng 9. 3D-Programm.	
	ell geworden: Das 3D-Programm aus der Grafik-Ser	ie mit
	es-3.	
	•	