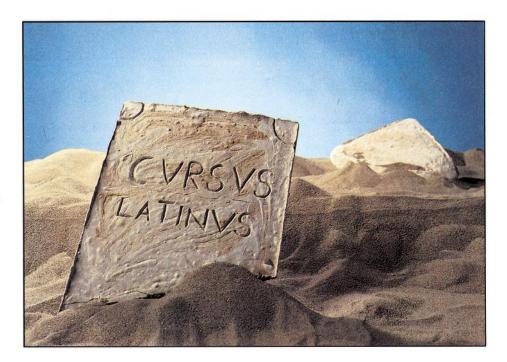
# Fit in Latein mit dem C 64

Ein leidiges Thema für alle Lateinschüler: Vokabeln pauken. Mit dem C 64 kann es fast schon Spaß machen, vor allem, wenn man ein speziell auf lateinische Vokabeln zugeschnittenes Vokabellernprogramm hat.

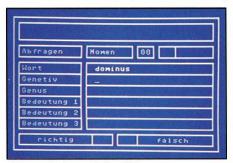
ernprogramme gibt es ja mittlerweile recht viele, aber keines, das zum Beispiel die verschiedenen lateinischen Fälle berücksichtigt. »Cursus-Latinus« hat neben dieser Besonderheit noch eine beispielhafte Benutzerführung.

Die Vokabeln lassen sich in verschiedene Lektionen aufteilen. Diese kann man später beliebig erweitern oder verbessern.

Bei der Eingabe der einzelnen Vokabeln muß man zuerst die Wortart wählen. Entweder »Nomen«, oder »Adjektiv«, »Adverb«, »Verb«, »Deponens« oder »Semideponens«. Hier



zeigen sich bereits die Stärken des Programms. Bei »Nomen« kann man dann das lateinische Wort selber,



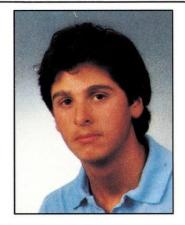
»Cursus Latinus« beim Abfragen

dessen Genitiv, den Genus und maximal drei deutsche Bedeutungen eingeben.

Hat man »Deponens« gewählt, so besteht die Eingabe aus der ersten und der zweiten Stammform, und wieder den drei deutschen Bedeutungen. Beim Adjektiv muß zusätzlich noch der Genus eingegeben werden. Später beim Abfragen erteilt das Programm auf jede richtige Eingabe einen Punkt. Diese werden nach jeder Lektion ausgewertet und ausgegeben.

Im Programm wurde auf jede unnötige grafische Spielerei verzichtet. Nicht gespart wurde dagegen an aufwendigen Bildschirmmasken und Hilfstafeln, die auf einen Tastendruck eine Übersicht der einzelnen Tastenfunktionen bringen.

(Bernd Kraus/tr)



Ich wurde am 23. Dezember 1969 in Heidelberg geboren und besuche zur Zeit die zehnte Klasse des Gymnasiums Walldorf. Meine Vorliebe für Informatik fand ich Ende der sechsten Klasse auf einem Schulfest unserer Schule.

Damals zeigten einige Teilnehmer der Arbeitsgemeinschaft Computer ihr Können auf einigen alten Commodore-Com-

putern. Als ich den zuständigen Lehrer bat, mich auch in einer solchen Arbeitsgemeinschaft teilnehmen zu lassen, vertröstete er mich auf Anfang der nächsten Klasse und in dieser dann auf die folgende. Als mir das Spiel zu dumm wurde, beschloß ich, mir selbst einen guten, gängigen Computer anzuschaffen. Einen VC 20. Ich programmierte eifrig. Die Ergebnisse waren mehr als kläglich und die Kassetten, auf denen ich meine Programme speicherte, wurden schnell wieder mit Musik bespielt. Als ich im Herbst 1983 erstmals vom C 64 hörte, war ich nicht sehr überzeugt, daß dieser Computer dem VC 20 ernsthaft Konkurrenz machen könne. Dieser Glaube wurde auch dadurch bestätigt, daß ich in einem Kaufhaus ein Programm namens »Geisterjäger« eintippte und sah, daß man dieses Programm auch leicht auf einem VC 20 schreiben konnte. Erst als sich Anfang 1984 ein Freund einen C 64 kaufte und mir vorführte, wie man einen buntes Ballon-Sprite von der einen Bildschirmseite auf die andere und wieder zurück POKEn konnte, was für schöne Klänge diese Maschine vollbrachte und

wie toll es doch ist, mit prächtigen 40 Zeichen pro Zeile statt 22 zu arbeiten, entschloß ich mich, meinen alten VC 20 loszuwerden und mir schnell das "Wunderding" C 64 anzuschaffen, wenn möglich, mit Floppy-Laufwerk. Das tat ich dann auch. Ich schrieb viele Programme, die natürlich erheblich besser waren als die, die ich auf dem VC 20 geschrieben hatte.

In dieser Zeit entstand auch das Programm »Cursus Latinus«, das ich in Verärgerung darüber geschrieben hatte, daß es kein Vokabellernprogramm gab, das auch für lateinische Vokabeln von Nutzen war. Mein Programm sollte mit möglichst wenigen Farben und einer komfortablen Eingabe-Maske arbeiten.

Bei der Entwicklung stieß ich auf einige Schwierigkeiten, wie dem Problem, daß beim zufälligen Abfragen der Vokabeln kein Wort wiederholt wird.

Motiviert von einem Klassenkameraden, der das leidige Pech hatte, Französisch als zweite Fremdsprache zu wählen, arbeite ich nun an einer Version mit französischen Vokabeln.

(Bernd Kraus)

## Fit in Latein mit dem C 64

Mit »Cursus Latinus« können Sie sich Ihr eigenes elektronisches Lateinlehrbuch aufbauen und dieses lektionenweise studieren. Daß dabei die Besonderheiten der lateinischen Sprache berücksichtigt werden, macht das Programm so außergewöhnlich.

Grund zum Schreiben dieses Programms gaben mir einerseits meine schlechten Zensuren in Latein und andererseits mein Ärger darüber, daß alle mir bekannten Vokabellernprogramme für Lateinvokabeln gänzlich ungeeignet sind.

Große Probleme hatte ich anfangs mit der Abfrageroutine, aber ich habe das Programm so weit entwickelt, daß a) bei der zufälligen Abfrage der Vokabeln kein Wort doppelt abgefragt wird und b) die Bedeutung der Vokabeln in beliebiger Reihenfolge eingegeben werden können.

Das Programm ist an manchen Stellen recht langsam, allerdings empfehle ich nicht, es zu compilieren, denn dadurch würde der ohnehin knappe Speicher für Vokabeln noch kürzer.

### Programmbeschreibung

Nach dem Starten des Programms wird dem Benutzer ein Menü mit fünf Punkten angeboten:

(a) Editieren

- (c) Diskette (e) Ende
- (b) Abfragen
- (d) Drucken

### (a) Editieren

Im Informationskasten (siehe Bild 1, Punkt a) sind die vier Hauptfunktionen dieses Programmteils dargestellt:

(1) Eingabe

(2) Verbessern

(3) Löschen

(4) Einfügen

Weitere Funktionen sind (eine Übersicht ist mit der Taste f8 abrufbar):

- (f1) Blättern 10 Einheiten vor
- (f3) Blättern 10 Einheiten zurück
- Blättern 1 Einheit vor (f5)
- Blättern 1 Einheit zurück (f7)
- (+)Index um 10 erhöhen
- Index um 1 erhöhen
- Hauptmenü

(1) Eingabe der Vokabeln

Bei der Eingabe muß zuerst die Wortart mit den Tasten < und > gewählt werden ( die angewählte wird in weiß dargestellt), Symbole: Nom = Nomen

Adj = Adjektiv Ver = Verb

Adv = AdverbDep = Deponens Sem = Semideponens

Konjunktionen sollten wie Adverbien behandelt werden.

Jetzt beginnt die eigentliche Eingabe: Der Cursor steht im Vokabel-Indexfeld (Bild 1). Der Vokabel-Index dient dazu, Wörter, die in alphabetischer Reihenfolge eingegeben wurden, nach Lektionen zu gliedern (zum Beispiel 27/05 bedeutet Lektion 27, Vers 5). Nach Drücken der RETURN-Taste wird nun, sofern man »Nomen« gewählt hat, der Reihenfolge nach das lateinische Wort, der Genitiv, der Genus und die drei Bedeutungen eingegeben. Hat man in der oberen Zeile einen Fehler gemacht und irrtümlicherweise »RETURN« gedrückt, kommt man mit SHIFT-RETURN wieder zurück. Die Eingabe ist erst mit der Taste f1 beendet, das Programm kehrt dann in das »Editier«-Menü zurück.

Hier noch einmal die Tastaturbelegung:

RETURN

nächste Eingabezeile

SHIFT-RETURN

wieder in die letzte Eingabezeile zurück

HOME

löscht aktuelle Eingabezeile

f3

Eingabe beendet löscht alle Eingabezeilen

#### (2) Verbessern

Um eine Vokabel zu verbessern, wählt man deren Nummer mit den Funktionstasten an.

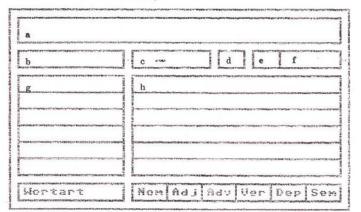
Zuerst muß wie bei der Eingabe die Wortart gewählt werden, dann werden die alten Zeilen angezeigt, die mit den aus der Eingabe bekannten Tasten verbessert werden können.

#### (3) Löschen

Wie auch beim Verbessern, sollte man vorher mit den Funktionstasten die zu löschende Vokabel-Nummer anwählen. Dann drückt man die Taste »3«.

#### (4) Einfügen

Bevor man diese Taste drückt, sollte man die einzufügende Vokabel-Nummer anwählen. Dies unterstützt die alphabetische Eingabe (falls man mal ein Wort übersehen hat, kann man diese Routine verwenden).



- a) Informationsfeld
- b) Arbeitsgang
- c) Wortart
- d) Nummer der Vokabel
- e) Hauptindex
- f) Vokabel-Index
- g) Bestimmungsstücke
- h) Eingabeteil

#### Bild 1. Die Aufteilung der Eingabemaske

#### »BLÄTTERN«

Mit den Funktionstasten kann man im Speicher herumblättern. Es ist die Eingabe von 100 Vokabeln vorgesehen (von 0 bis 99), die gerade angewählte Nummer wird im Kasten »d« (siehe Bild 1 und 2) angezeigt.

#### »INDEX«

Der Index dient dazu, eine formatierte Lektionensammlung auf Diskette zu erstellen (mit dem Index gibt man die einzelnen Lektionen an). Näheres unter »Speichern«.

Der Index wird in Kasten »e« (Bild 1) angezeigt und läßt sich mit den Tasten »+« und »-« ändern.

Im Informationskasten der Abfrage (siehe Bild 3) sind folgende Möglichkeiten angezeigt.

- (1) Abfragen in der Reihenfolge der Eingabe
- (2) Zufällige Reihenfolge beim Abfragen
- (f8) Informationen

Das »Abfragen in der Reihenfolge« dient eigentlich nur dazu, sich einen ersten Überblick über die Vokabeln zu verschaffen. Wenn man die Vokabeln in der Reihenfolge, in der man sie eingetippt hat, sieht, prägt man sie sich leichter ein. Wer diese Übung erfolgreich besteht, sollte jetzt die »Vokabeln zufällig« üben.

Nachdem alle Vokabeln abgefragt sind (gilt sowohl für »Reihenfolge« als auch für »Zufall«), wird das Ergebnis in absoluten Punkten und in Prozentzahlen angegeben (nach richtigen und falschen Antworten getrennt). Ich habe auf eine grafische Auswertung verzichtet, teils aus Speicherplatzmangel, teils weil ich meine, daß dies nur Spielerei ist. Jetzt hat man die Wahl, ob man alle Vokabeln nochmals wiederholen will, oder nur die nicht gewußten. Möchte man alle Wörter noch einmal durchgehen, so kann man sich wieder zwischen zufälliger oder alphabetischer Reihenfolge entscheiden.

Noch ein Wort zur Punktezählung beim Abfragen:
Für jede richtige Zeile erhält man einen Punkt. Hat man alle
Zeilen richtig eingegeben, so gilt das Wort insgesamt als »richtig«. Ist auch nur eine falsch, so gilt es als »falsch«. Man kann übrigens die Bedeutungen in einer beliebigen Reihenfolge eingeben, sind alle richtig aber am falschen Platz, so zählen sie trotzdem als »richtig«.

Da es mir um ein reines Lernprogramm ging, habe ich auf alle überflüssigen und unnötigen Extras wie zum Beispiel einen brüllenden Löwen, hinaufkletternde Männchen und Abfragen nach Zeit verzichtet.

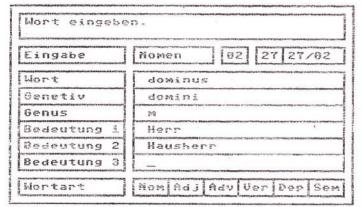
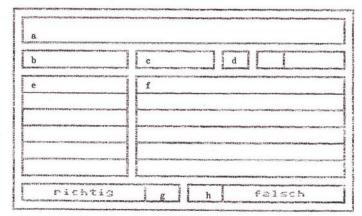


Bild 2. Eine ausgefüllte Eingabemaske



- a) Informationskasten
- c) Wortart
- e) Bestimmungsstücke
- g) Punkte »richtig«
- b) Arbeitsgang
- d) Nummer der Vokabel
- f) Eingabeteil
- h) Punkte »falsch«

#### Bild 3. Die Aufteilung der Abfragemaske

#### (c) Diskette

Dieser Programmteil unterscheidet zwischen folgenden Arbeitsgängen:

- (1) Laden
- (2) Speichern
- (3) Laden nächster Index und (←) zum Hauptmenü

Beim Laden und Speichern, das übrigens sequentiell vorgenommen wird, muß man zuerst den Filenamen eingeben und danach den Index einstellen. Wer dies schon bei der Eingabe getan hat, kann getrost »RETURN« drücken.

- A	
T\$	Bildschirmmaske
WT\$ (x,y)	Wortart mit Gliederung
MN\$ (x)	Arbeitsgang
WO\$ (x,y)	Vokabel (für y=0: Index der Vokabel)
WO (x)	Wortart der Vokabel (1 = Nomen 2 =
110 (X)	Adjektiv 3 = Adverb 4 = Verb 5 =
	Deponens 6 = Semideponens)
DD\$	Hilfsvariable zur Cursorpositionierung
FF\$ (x)	Hilfsvariable Funktionstastendarstellung
LL\$	Informationsfeld löschen
WA\$ (x)	Wortart für Ausdruck
SP\$	Trennzeile für Ausdruck
NR	Nummer der aktuellen Vokabel
NR\$	String von NR
Company Compan	
IN\$	Index
Q1	Nächste Vokabel
ER,ES,ET,Q2	Hilfsvariablen mit unterschiedlichen Be-
	deutungen
11,12	Hilfsvariablen zur Index-Bearbeitung
ZF	Zufälligkeit bei der Abfrage (1 = Rei-
	henfolge, 2 = zufällig)
R1	
	Gewußte Vokabelteile gesamt
R1\$	String von R1
F1	Nicht gewußte Vokabelteile gesamt
F1\$	String von F1
RQ	Gewußte Vokabelteile in der Vokabel
FO	Nicht gewußte Vokabelteile in der Voka-
N. 1629	bel
RF	Summe von R0 und F0
MX,R2	Hilfsvariablen beim Abfragen
M(x)	Bedeutungen (0 = nicht gewußt 1 =
	gewußt)
UW\$	Nicht gewußte Vokabeln
RD%	Position in ZF\$
ZF\$	ASCII-Werte der noch nicht abgefrag-
OFFICE OFFI	ten Vokabeln
FL\$	Filename/Drucktitel
DS\$	Diskerror
WX,LW	
VVA,LVV	Hilfsvariablen zur Umformung von Zah-
	len in Strings
WX\$	String der Zahl WX
PS	(56187) Farbspeicheradresse zur Wahl
	der Wortart
PA,AW	Hilfsvariablen zur Wahl der Wortart
ZZ	Gerade bearbeitete Eingabezeile
ZZ\$ (x)	Eingabezeilen
ZZ (x)	Länge von ZZ\$ (x)
BA	(53265) Adresse zum Ein- bezie-
	hungsweise Ausschalten des Bild-
	schirms
SI	(54272) Basisadresse des Soundchips
TT	Übergabeparameter an Sound-Routinen
I,J,K	Laufvariablen
A\$,AA\$	Hilfsvariablen
ΑΦ,ΑΑΦ	Hillsvariableti

Tabelle 1. Alle Variablen und deren Verwendungszweck

Der Filename setzt sich zusammen aus dem eingegebenen Namen, einem Punkt (».«) und dem Index. Das heißt, hat man einen Namen »Lektion« und den Index »27« gewählt, so heißt der Filename »Lektion.27«.

Einer Erklärung bedarf auch Punkt (3): Hierbei wird der Index um eins erhöht und dann das entsprechende Programm geladen. Ist kein Filename aus früheren Eingaben da, so bringt der Computer eine Fehlermeldung. Man sollte dann mit Punkt (1) weitermachen.

#### (d) Drucken

Nach dem Drücken der Taste (1) wird die Vokabelliste ausgedruckt, ein Abbruch ist mit »SHIFT LOCK« möglich.

#### DRUCKFORM

00 02/05 dominus; domini; m

(Nom.) Herr; Hausherr

Dabei bedeutet:

00 — Nummer

domini; m - Bestimmungsstücke

02/05 — Index

(Nom.) — Wortart

dominus — Wort

Herr; Hausherr — Bedeutungen

#### (e) Ende

Da das Programm und somit auch die Variablen (Tabelle 1 und 2) nicht gelöscht werden, ist eine Rückkehr ins Programm mit GOTO 830 möglich. Will man alle Vokabeln löschen, so sollte man diese Taste drücken und das Programm mit RUN

#### Hinweise zum Abtippen

Die Druck-Routine ist für den MPS-801 geschrieben. Um sie an andere Drucker anzupassen, hier die Erklärungen:

4880 OPEN 1,4,7

schaltet Kleinschrift ein

4890 PRINT #1, CHR\$(14); Breitschrift

FL\$ CHR\$(15) Drucktitel Normalschrift

(Bernd Kraus/tr)

260		Variablenbelegung
830		Hauptmenü
1040	Editieren	
	1320	Eingabe
	1550	Verbessern
	1640	Löschen
	1780	Einfügen
	1870	Blättern vor
	1920	Blättern 10 vor
	1970	Blättern zurück
	2020	Blättern 10 zurück
	2070	Index ändern
	2160	Informationen
	2400	Fehlermeldung: Überlauf
2490	Abfragen	
	3280	Ergebnis
	3450	Fehlermeldung: Keine Vokabeln im Speicher
	3530	Informationen
3760	Diskette	
	3960	Laden
	4200	Speichern
	4440	Laden nächster Index
	4550	Diskerror
4670	Drucken	
5360	Unterprog	gramme
	5400	Umrechnung Zahl in String der Länge 3
	5440	Umrechnung Zahl in String der Länge 2
	5480	Wahl der Wortart
	5590	Eingabe der Vokabel
	5920	Eingabe Filename
	6070	Laden/Speichern Eingabe Kontrolle
	6180	Info-Masken aufbauen
	6240	Sound

Tabelle 2. So ist das Programm aufgebaut

	REM **************	<153>
120	REM * *	<159>
470	REM * - CURSUS LATINUS - *	<130>
	REM * *	<179>
	REM * MAERZ 1985 *	<231>
	REM * *	<199>
	REM * BERND KRAUS *	<044>
	REM * AM WALDSCHWIMMBAD 2 *	<108>
	REM * 6909 WALLDORF/BD. *	<156>
	REM * TEL.: 06227/2982 *	<022>
	REM * *	<249>
	REM * FUER C=64 + C=1541 *	<210>
	REM * EVTL. MPS 801 *	<081>
	REM * *	<023>
	REM *************	<037>
250	(V. 등 4.44명)	(226)
	REM **	<055>
	REM ** VARIABLEN	<215>
290	REM **	<075>
		<012>
ששכ	PRINT" (CLR, WHITE, CTRL-N, CTRL-H)"; : POKE	(040)
710	53280,6:POKE 53281,6	<210>
216	T1\$=" <u>†************************************</u>	
770	*****	<172>
320	T2\$="\7\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	
77D	******"	<008>
JJ10	T3\$=" <u>-^************************************</u>	/0075
740	**************************************	(223)
340	T4\$=" <u>-7************************************</u>	/000
750	*****X~"	<208>
	T5\$="{(36SPACE)"	<136>
300	T6\$=" <u>-1************************************</u>	/mmm:
770	******5="	<022>
3/6	T7\$="=={11SHIFT-SPACE}==(8SHIFT-SPACE}	
	(2SHIFT-SPACE) (2SHIFT-SPACE) (6SHI	
700	FT-SPACE}"	<010>
200	T8\$=" <u>_7********</u> \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	(007)
700	<u>*****</u> " T9\$=" <u>-^**********</u> \$ <u>^*************************</u>	<207>
370	**************************************	/070\
400	CONTROL OF THE PROPERTY OF THE	<039>
400	TA\$="a={11SHIFT-SPACE}a={23SHIFT-SPACE}	(ADE)
410	TB\$=" <u>-7********</u>	<095>
410	*****X="	<243>
420	TC\$=" <u>-1********</u> <u>F***</u> <u>F***</u> <u>F****</u>	12437
120	*****5="	<101>
430	TD\$="=={3SPACE,GREY 3}RICHTIG(WHITE,3S	/101/
.00	PACE)=(3SPACE)=(3SPACE,GREY	
	3)FALSCH (WHITE ASPACE) "	(014)
440	3)FALSCH{WHITE,4SPACE}==" TF\$="-7************************************	<016>
440	TE\$=" <u>_7********</u> <u>F***</u> <u>Y7***</u> <u>F*****</u>	
	TE\$=":;7 <u>************************************</u>	<016>
	TE\$=" <u>_7********</u> <u>F***</u> <u>F***</u> <u>F***</u> <u>F**********</u>	<203>
450	TE\$="_7 <u>************************************</u>	
450	TE\$=" <u>_7************************************</u>	<203>
450	TE\$=" <u>_7************************************</u>	<203>
450	TE\$="_7************************************	<203>
450	TE\$="_7************************************	<2 <b>0</b> 3> <2 <b>44</b> >
450 460	TE\$="\[7************************************	<203>
450 460	TE\$="_7************************************	<203> <244> <228>
450 460 470	TE\$="\(\frac{\frac	<2 <b>0</b> 3> <2 <b>44</b> >
450 460 470	TE\$="\(7************************************	<203> <244> <228> <065>
450 460 470 480	TE\$="_7************************************	<203> <244> <228>
450 460 470 480	TE\$="_7************************************	<203> <244> <228> <065>
450 460 470 480 490	TE\$="_7************************************	<203> <244> <228> <065> <156>
450 460 470 480 490	TE\$="_7************************************	<203> <244> <228> <065> <156>
450 460 470 480 490 500	TE\$="_7************************************	<203> <244> <228> <065> <156> <075>
450 460 470 480 490 500 510	TE\$="7***********************************	<2203> <244> <228> <065> <156> <075> <230>
450 460 470 480 490 500 510	TE\$="_7************************************	<2203> <244> <228> <065> <156> <075> <230> <234>
450 460 470 480 490 500 510 520	TE\$="7***********************************	<2203> <244> <228> <065> <156> <075> <230>
450 460 470 480 490 500 510 520	TE\$="7***********************************	<203> <244> <228> <065> <156> <075> <230> <234> <160>
450 440 470 480 490 500 510 520 530	TE\$="7***********************************	<2203> <244> <228> <065> <156> <075> <230> <234>
450 440 470 480 490 500 510 520 530	TE\$="7***********************************	<203> <244> <228> <065> <156> <075> <230> <234> <160>
450 440 470 480 490 500 510 520 530	TE\$="7***********************************	<228> <224> <228> <065> <156> <075> <230> <234> <160> <113>
450 460 470 480 490 500 510 520 530	TE\$="7***********************************	<203> <244> <228> <065> <156> <075> <230> <234> <160>
450 460 470 480 490 500 510 520 530	TE\$="	<228> <224> <228> <065> <156> <075> <230> <234> <160> <113>
450 460 470 480 490 500 510 520 530	TE\$="	<228> <224> <228> <065> <156> <075> <230> <234> <160> <113>
450 460 470 480 490 510 520 530 540	TE\$="7***********************************	<228> <224> <228> <065> <156> <075> <230> <234> <160> <113>
450 440 470 480 490 510 520 530 540	TE\$="7***********************************	<228> <224> <228> <065> <156> <075> <230> <234> <160> <113>

	TTA-# (DDEN T) BDEDAGEN (DBGDAGE) EDGEDN			AND MY	
5/0	TT\$="=="GREY 3) BFRAGEN (20SPACE) ERGEBN			(NR,Ø)	<227>
720000000	IS(WHITE)"	<124>	1120	PRINT LEFT\$(DD\$,7)SPC(15)WT\$(WO(NR),0	A4450-05790-000
580	WT\$(1,0)="WOMEN":WT\$(1,1)="WORT":WT\$(1	NAMES AND ADDRESS OF	1011011201201	):FOR I=1 TO 6	<103>
1995	,2)="GENETIV":WT\$(1,3)="GENUS"	<028>	1130	PRINT LEFT\$(DD\$,8+2*I)"{2RIGHT}"WT\$(W	
590	WT\$(1,4)="BEDEUTUNG 1":WT\$(1,5)="BEDEU			O(NR),I):PRINT LEFT\$(DD\$,8+2*I)SPC(16	
	TUNG 2":WT\$(1,6)="BEDEUTUNG 3"	<192>		);	<210>
600	WT\$ (2,0) = "MDJEKTIV": WT\$ (2,1) = "MORT": WT		1140	PRINT WO\$(NR,I):NEXT	<080>
	\$(2,2)="EEMININ":WT\$(2,3)="NEUTRUM"	<044>	1150	PRINT" (HOME, 2DOWN, 2RIGHT, LIG. BLUE, RVS	
610	WT\$(3,0)="ADVERB":WT\$(3,1)="MORT"	<054>		ON, SPACE)1 (SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE)&	7
700000000000000000000000000000000000000	WT\$(4,0)="VERB":WT\$(4,1)="WORT":WT\$(4,			INGABE (3SPACE, LIG. BLUE, RVSON, SPACE) 2 (	
	2)="STAMMFORM 1"	<198>		SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE) VERBESSERN (3	
630	WT\$(4,3)="STAMMFORM 2":WT\$(4,4)="STAMM	1270		SPACE, RVSON, LIG. BLUE, SPACE) F8 (SPACE, R	
000	HELET BERT I II II II I I I I I I I I I I I I I	<174>			/27/3
440	FORM 3":WT\$(4,5)=WT\$(1,4) WT\$(4,6)=WT\$(1,5):WT\$(5,0)="DEPONENS":	(1/4/	11/0	VOFF, GREY 3}"	<236>
046		/0/E	1100	PRINT" (HOME, 3DOWN, 2RIGHT, RVSON, LIG. BL	
	WT\$(5,1)="WORT":WT\$(5,2)=WT\$(4,2)	<065>		UE, SPACE)3 (SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE)L	
650	WT\$(5,3)=WT\$(4,3):WT\$(6,0)="SEMIDEP.":			OESCHEN(2SPACE, LIG. BLUE, RVSON, SPACE)4	
97.870297	FOR I=1 TO 3:WT\$(6,I)=WT\$(5,I):NEXT	<012>		{SPACE, GREY 3, RVOFF, SPACE} & INFUEGEN {4	
660	FOR I=2 TO 6: IF I=4 THEN 680	<184>		SPACE JINFO"	<249>
670	WT\$(I,4)=WT\$(1,4):WT\$(I,5)=WT\$(1,5):WT		1170	POKE BA,27	<202>
	\$(I,6)=WT\$(1,6)	<015>	1180	GET A\$: IF A\$=""THEN 1180	<153>
680	NEXT	<182>	1190	IF A\$="1"THEN 1320	<149>
690	DIM MN\$(12),WD\$(99,6),WD(99)	<228>	1200	IF A\$="2"THEN 1550	<096>
100000000000000000000000000000000000000	MN\$(1)="HRUPTMENUE":MN\$(2)="EDITIEREN"			IF A\$="3"THEN 1640	<226>
	:MN\$(3)="ABFRAGEN":MN\$(4)="BISKETTE"	<226>		IF A\$="4"THEN 1780	<181>
710	MN\$(5)="DRUCKEN":MN\$(6)="ENDE":MN\$(7)=			IF A\$="(F1)"THEN 1920	<023>
,10	"EINGABE": MN\$ (8) = "YERBESSERN"	<245>		IF A\$="\F3\"THEN 2020	<074>
720		1270/			
120	MN\$(9)="LOESCHEN": MN\$(10)="EINFUEGEN":	ZOCES		IF A\$="(F5)"THEN 1870	<116>
770	MN\$(11)="LADEN": MN\$(12)="5PEICHERN"	<085>		IF A\$="(F7)"THEN 1970	<007>
	DD\$=" {HOME, 24DOWN}"	<214>		IF A\$="+"OR A\$="-"THEN 2070	<230>
740	FF\$(0)="(2SPACE)":FF\$(1)="(LIG.BLUE)F1	- 1		IF A\$="{F8}"THEN 2160	<211>
	(GREY 3)":FF\$(2)="(LIG.BLUE)F3(GREY 3)	- 1		IF A\$="←"THEN 830	<008>
	":FF\$(3)="{LIG.BLUE}F5{GREY 3}":FF\$(4)		1300	GOTO 1180	<243>
	="{LIG.BLUE}F7{GREY 3}"	<037>	1310	:	<016>
750	FF\$(5)="{LIG.BLUE}FB{GREY 3}":NR=0:NR\$	December 1	1320	REM ** EINGABE	<128>
	="00": IN\$="00"	<211>	1330	IF Q1>99 THEN 2400	<134>
760	LL\$="{HOME,2DOWN,2RIGHT}":FOR I=1 TO 3			GOTO 1510	<122>
	6:LL\$=LL\$+" ":NEXT:LL\$=LL\$+" (4RIGHT)":			PRINT LL\$" (HOME, 2DOWN, 2RIGHT) HORTART	
	FOR I=1 TO 36	<012>	1000	MIT(SPACE, RVSON, LIG. BLUE, SPACE) < (SPAC	
770	LL\$=LL\$+" ":NEXT:BA=53265:SI=54272:POK	(012/			1
116		/251		E,RVOFF,GREY 3,SPACE)UND (SPACE,RVSON,	
700	E SI+24,15	<251>		LIG.BLUE, SPACE >> (SPACE, RVOFF, GREY 3, S	(004)
780	WA\$(1)="(NOM.)":WA\$(2)="(NDJ.)":WA\$(3)			PACE WAEHLEN"	<081>
100000	="(BDV.)":WA\$(4)="(VERB)"	<166>	1360	PRINT" (HOME, 3DOWN, 2RIGHT, RVSON, LIG. BL	
790	WA\$(5)="(DEP.)":WA\$(6)="(SEM.)"	<187>		UE, SPACE) RETURN (SPACE, RVOFF, GREY 3):	BANKS BANK
800	FOR I=1 TO BØ:SP\$=SP\$+"*:NEXT	<127>		ENDE DER EINGABE"	< 053>
810	•	<024>	1370	IF ET=1 THEN PRINT LEFT\$(DD\$,7)"{2RIG	2006991
820	:	<034>		HT)"MN\$(8):GOTO 1590	<237>
830	REM **	<117>	1380	IF ET=2 THEN PRINT LEFT\$(DD\$,7)"{2RIG	Generalization
840	REM ** HAUPTMENUE	<184>		HT)"MN\$(10)"(2SPACE)":GOTO 1400	<120>
850	REM **	<137>	1390	PRINT LEFT\$ (DD\$,7) " {2RIGHT} "MN\$ (7) " {4	
860		<074>		SPACE)"	<143>
16/0/6/ U 1/6/6/	POKE BA,11	<089>	1400	GOSUB 5480	<183>
C 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	PRINT" (WHITE, CLR)"; T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T3\$T			PRINT LEFT\$(DD\$,7)SPC(15)WT\$(AW,0)	<102>
000	5\$T4\$;:FOR I=1 TO 5:PRINT TJ\$TK\$TL\$;:N			FOR I=1 TO 6:PRINT LEFT\$(DD\$,8+2*I)"{	(102)
		<092>	1420		(107)
000	DDINT TMATCA DOVE 2007 125	200 A.G. C. Shari (10)	4 4 7 0	2RIGHT)"WT\$(AW,I):NEXT:WO(Q1)=AW	<127>
200000000000000000000000000000000000000	PRINT TM\$T2\$;:POKE 2023,125	<153>	1430	PRINT LL\$" (HOME, 2DOWN, 2RIGHT) WORT EIN	
	PRINT"(GREY 3)";:FOR I=1 TO 6	<095>	10020000	GEBEN"	<244>
2000 C 1000 C	PRINT LEFT\$(DD\$,4+I*3);	<012>		GOSUB 5590	<015>
920	PRINT SPC(2); FF\$(I-1); SPC(34-LEN(MN\$(I			REM IFET=1THENRETURN	<250>
	)));MN\$(I);:NEXT	<250>	1460	IF ET=0 THEN Q1=Q1+1	<075>
930	PRINT" (HOME, 2DOWN, 2RIGHT, WHITE, 11SPACE		1470	FOR I=1 TO 6:ZZ\$(I)="":ZZ(I)=0:NEXT	<049>
	}CURSUS(SHIFT-SPACE)LATINUS"	<008>	1480	IF ET<>0 THEN RETURN	<045>
940	PRINT" (UP, 2RIGHT, GREY 3, 6SPACE) VON BER			NR=Q1-1:GOTO 1040	<006>
	ND MRAUS (C) 1985": POKE BA,27	<032>	1500		<206>
950	GET A\$: IF A\$=""THEN 950	<127>		PRINT" (WHITE) "LEFT\$ (DD\$,7) T7\$;:FOR I=	the section of
111200000000000000000000000000000000000	IF A\$="{F1}"THEN 1040	<223>		1 TO 6:PRINT LEFT\$(DD\$,8+2*I)TA\$;:NEX	
100000000000000000000000000000000000000	IF A\$="{F3}"THEN 2490	<222>		T	<139>
5324 500 1830 10	IF A\$="(F5)"THEN 3760	<084>	1500		11017
	IF A\$="(F7)"THEN 4670	(235)		PRINT LEFT*(DD*,7)SPC(25);:WX=Q1:GOSU	
125 MANUAL 110 NO				B 5440:PRINT"(GREY 3)"WX\$;"(WHITE,2RI	/0745
0.044 2011 (25,100)	IF A\$="(F8)"THEN PRINT"(CLR)";:END	<092>		GHT,GREY 3)"IN\$	<034>
11000 - 1111	GOTO 940	<048>		GOTO 1350	<152>
1020		<234>	1540		<248>
1030		<246>			<115>
707223	REM **	<073>		IF Q1=0 THEN 1180	<024>
	REM ** EDITIEREN	<090>			<166>
	REM **	<293>	1580	Q1=Q2:NR=Q1-1:ET=0:GOTO 1040	<063>
1070	S. S. Santa and S.	<030>	1590	ZZ\$(0)=WO\$(Q1,0):ZZ(0)=LEN(ZZ\$(0)):PR	200100000000000
1080	POKE BA,11	<045>			<005>
	PRINT" (WHITE, CLR)"; T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T6\$			FOR I=1 TO 6:ZZ\$(I)=WO\$(Q1,I):ZZ(I)=L	NAMES OF STATES
(0)(0)(0)(0)	T7\$T8\$T9\$;:FOR I=1 TO 5:PRINT TA\$TN\$;				<111>
	:NEXT	<198>		- MICE AND THE PROPERTY OF THE	<149>
1100	PRINT TA\$TB\$TF\$TG\$TH\$T2\$;:POKE 2023,1				<100>
	25:WX=NR:GOSUB 5440:NR\$=WX\$:PRINT"(GR		1630		<082>
	EY 3)";	<010>			
1110	PRINT LEFT\$ (DD\$,7) " {2RIGHT} "MN\$ (2) " {2				
	SPACE) "TAB (25) NR\$TAB (29) IN\$TAB (32) WO\$		Listin	g »Cursus Latinus«. (Fortsetzung)	
		1		5 - si sus mainino i (i ortootzung)	

60 EFE

B 77 45335					
B 77 45335	REM ** LOESCHEN	71715 I	2240	DEINT LEET (DD + 11) II (DD I CHI L I C DI LIE	
		<171>	2240	PRINT LEFT\$ (DD\$,11) " (2RIGHT,LIG.BLUE,	
	IF Q1=0 THEN 1180	<114>		SPACE)F7(SPACE, GREY 3, SPACE) BLAETTERN	
1000	PRINT LEFT\$ (DD\$,7) " {2RIGHT} "MN\$ (9) " {3			1 EINHEIT ZURUECK"	<072>
4470	SPACE)"	<175>	2250	PRINT LEFT*(DD*,12)"(2RIGHT,SPACE,LIG	
16/0	PRINT LL\$" (HOME, 2DOWN, 2RIGHT) DATENSAT			.BLUE, SPACE)+(SPACE, GREY 3, SPACE) HAUP	10/19/12/14/12/1
4400	Z WIRD GELOESCHT."	<037>		TINDEX UM 10 ERHOEHEN"	<171>
975223233	IF NR=Q1-1 THEN 1740	<220>	2260	PRINT LEFT\$ (DD\$,13) " (2RIGHT, SPACE, LIG	
	FOR I=NR TO Q1-2:FOR J=0 TO 6	<209>		.BLUE, SPACE) - (SPACE, GREY 3, SPACE) HAUP	
1/00	WO\$(I,J)=WO\$(I+1,J):NEXT:WO(I+1)=WO(I			TINDEX UM 1 ERHOEHEN"	<020>
	):NEXT	<202>	2270	PRINT LEFT\$(DD\$,14)"{2RIGHT,SPACE,WHI	
Property and the second	Q1=Q1-1:IF Q1=-1 THEN Q1=Ø	<235>		TE>={GREY 3}BEIM LOESCHEN/EINFUEGEN W	
100000000000000000000000000000000000000	NR=NR-1:IF NR=-1 THEN NR=0	<082>		IRD DIE(WHITE)=(GREY 3)"	<236>
	GOTO 1040	<018>	2280	PRINT LEFT\$(DD\$,15)"(2RIGHT,SPACE,WHI	
1740	FOR I=0 TO 6:WO\$(NR,I)="":NEXT:WO(NR)	A100-100-0		TE)={GREY 3}ANGEWAEHLTE NUMMER GEL./E	
200000000	=Ø	<137>		INGEF. (SHIFT-SPACE, WHITE) = (GREY 3)"	<207>
1750	Q1=Q1-1:NR=NR-1:IF NR=-1 THEN NR=0	<089>	2290	PRINT LEFT\$ (DD\$, 17) " {2RIGHT, WHITE} EIN	
1760	GOTO 1040	<048>		GABE/VERBESSERN: (GREY 3)"	<237>
1770		<222>	2300	PRINT LEFT\$(DD\$,18)"(2RIGHT,LIG.BLUE,	
*************	REM ** EINFUEGEN	<174>		SPACE)F1(SPACE, GREY 3,5SPACE)EINGABE	
1790	IF Q1>99 THEN 2400	<084>		BEENDET"	<110>
1922	IF Q1=0 THEN 1180	<010>	2310	PRINT LEFT\$(DD\$,19)"(2RIGHT,LIG.BLUE,	
1810	PRINT LEFT\$ (DD\$,7) " {2RIGHT} "MN\$ (10) " {			SPACE)F3(SPACE, GREY 3,5SPACE) LLE ZEI	
	2SPACE } "	<106>		LEN LOESCHEN"	<152>
	FOR I=Q1 TO NR+1 STEP-1:FOR J=0 TO 6	<122>	2320	PRINT LEFT\$ (DD\$, 20) " (2RIGHT, LIG. BLUE,	
1830	WD\$(I,J)=WD\$(I-1,J):NEXT:WD(I)=WD(I-1)			SPACE) HOME (SPACE, GREY 3, 3SPACE) ZEILE	
	):NEXT	<082>		LOESCHEN"	<087>
1840	Q2=Q1:Q1=NR:ET=2:GOSUB 1320:ET=0:NR=Q		2330	PRINT LEFT\$ (DD\$,21) " {2RIGHT, LIG. BLUE,	
	1:Q1=Q2:Q1=Q1+1	<242>		SPACE) RET (SPACE, GREY 3,4SPACE) ZEILE W	
1850	GOTO 1040	<140>		EITER"	< 053>
1860	1	<058>	2340	PRINT LEFT\$ (DD\$,22) " (2RIGHT, LIG. BLUE,	
1870	REM ** BLAETTERN VOR	<108>		SPACE) SF-RET (SPACE, GREY 3, SPACE) ZEILE	
1880	IF Q1=0 THEN 1040	<072>		HOCH"	<152>
1890	NR=NR+1:IF NR>Q1-1 OR NR>99 THEN NR=0		2350	PRINT LEFT\$ (DD\$,23) " (2RIGHT,20SPACE)<	
	:GOTO 1040	<231>		JASTE DRUECKEN>"	<156>
1900	GOTO 1040	<190>	2360	POKE BA,27	<122>
1910	1	<108>		GET A\$: IF A\$=""THEN 2370	<104>
1920	REM ** BLAETTERN 10 VOR	<177>		GOTO 1040	<162>
	IF Q1<10 THEN 1040	<170>	2390		<080>
	NR=NR+10: IF NR>Q1-1 OR NR>99 THEN NR=			REM ** UEBERLAUF	<000>
	0:GOTO 1040	<032>		PRINT LL\$" (HOME, 2DOWN, 2RIGHT) ZU VIELE	(000)
1950	GOTO 1040	<240>	2410	DATEN IM SPEICHER!"	<141>
1960		<158>	2420	PRINT" (UP, 2RIGHT, SPACE) < JASTE DRUECK	(141)
	REM ** BLAETTERN ZURUECK	<097>	2120	EN >"	<210>
7040-24-1-1-20	IF Q1=0 THEN 1040	<172>	2430	TT=12:GOSUB 6250	<234>
2000 3000000	NR=NR-1:IF NR<0 THEN NR=Q1-1:GOTO 104	11/2/		GET A\$: IF A\$=""THEN 2440	<110>
	0	<065>		POKE SI+4,0	<216>
2000	GOTO 1040	<034>		GOTO 1040	
2010		<208>	2470		<242>
	REM ** BLAETTERN 10 ZURUECK	<093>	2480		<160>
	IF Q1<10 THEN 1040	<014>		REM **	<17Ø>
	NR=NR-10: IF NR<0 THEN NR=Q1-1:60TO 10	10147		REM ** ABFRAGEN	<253>
2010	40	<238>		REM **	(225)
20150	10	CONTRACTOR CONTRACTOR	2520		<017>
	GOTO 1040				/21M
	GOTO 1040	<086>			<210>
2060	1.	<004>	2530	POKE BA,11:ZF=0:R0=0:F0=0:R1=0:F1=0	<210> <096>
2060 2070	REM ** GESAMMTINDEX		2530	POKE BA,11:ZF=0:R0=0:F0=0:R1=0:F1=0 PRINT"(WHITE,CLR)";T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T6\$	
2060 2070	: REM ** GESAMMTINDEX I1=VAL(LEFT*(IN*,1)):I2=VAL(RIGHT*(IN	<004> <083>	2530	POKE BA,11:ZF=0:R0=0:F0=0:R1=0:F1=0 PRINT"{WHITE,CLR}";T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T6\$ T7\$T8\$T9\$;:FOR I=I=1 TO 4:PRINT TA\$TN	<096>
2060 2070 2080	: REM ** GESAMMTINDEX I1=VAL(LEFT*(IN*,1)):I2=VAL(RIGHT*(IN *,1))	<004>	253 <b>0</b> 2 <b>540</b>	POKE BA,11:ZF=0:R0=0:F0=0:R1=0:F1=0 PRINT"{WHITE,CLR}";T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T6\$ T7\$T8\$T9\$;:FOR I=I=1 TO 4:PRINT TA\$TN \$;:NEXT	
2060 2070 2080	: REM ** GESAMMTINDEX I1=VAL(LEFT*(IN*,1)):I2=VAL(RIGHT*(IN *,1)) IF A*="+"THEN I1=I1+1:IF I1>9 THEN I1	<004> <083> <163>	253 <b>0</b> 2 <b>540</b>	POKE BA,11:ZF=0:R0=0:F0=0:R1=0:F1=0 PRINT"{WHITE,CLR}";T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T6\$ T7\$T8\$T9\$;:FOR I=I=1 TO 4:PRINT TA\$TN \$;:NEXT PRINT TA\$TB\$TC\$TD\$TE\$T2\$;:POKE 2023,1	< <b>096</b> >
2060 2070 2080 2090	: REM ** GESAMMTINDEX I1=VAL(LEFT*(IN*,1)):I2=VAL(RIGHT*(IN *,1)) F A*="+"THEN I1=I1+1:IF I1>9 THEN I1=0	<004> <083>	253Ø 254Ø 255Ø	POKE BA,11:ZF=0:R0=0:F0=0:R1=0:F1=0 PRINT"{WHITE,CLR}";T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T6\$ T7\$T8\$T9\$;:FOR I=I=1 TO 4:PRINT TA\$TN \$;:NEXT PRINT TA\$TB\$TC\$TD\$TE\$T2\$;:POKE 2023,1 25	<096>
2060 2070 2080 2090	: REM ** GESAMMTINDEX I1=VAL(LEFT*(IN*,1)):I2=VAL(RIGHT*(IN *,1)) IF A*="+"THEN I1=I1+1:IF I1>9 THEN I1 =0 IF A*="-"THEN I2=I2+1:IF I2>9 THEN I2	<004> <083> <163> <184>	253Ø 254Ø 255Ø	POKE BA,11:ZF=0:R0=0:F0=0:R1=0:F1=0 PRINT"{WHITE,CLR}";T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T6\$ T7\$T8\$T9\$;:FOR I=I=1 TO 4:PRINT TA\$TN \$;:NEXT PRINT TA\$TB\$TC\$TD\$TE\$T2\$;:POKE 2023,1 25 PRINT LEFT\$(DD\$,7)"{GREY 3,2RIGHT}"MN	<096> <255> <074>
2060 2070 2080 2090 2100	: REM ** GESAMMTINDEX I1=VAL(LEFT*(IN*,1)):I2=VAL(RIGHT*(IN *,1)) IF A*="+"THEN I1=I1+1:IF I1>9 THEN I1 =0 IF A*="-"THEN I2=I2+1:IF I2>9 THEN I2 =0	<004> <083> <163> <184> <029>	2530 2540 2550 2560	POKE BA,11:ZF=0:R0=0:F0=0:R1=0:F1=0 PRINT"{WHITE,CLR}";T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T6\$ T7\$T8\$T9\$;:FOR I=I=1 TO 4:PRINT TA\$TN \$;:NEXT PRINT TA\$TB\$TC\$TD\$TE\$T2\$;:POKE 2023,1 25 PRINT LEFT\$(DD\$,7)"{GREY 3,2RIGHT}"MN \$(3)"{3SPACE}"	<096> <255> <074> <155>
2060 2070 2080 2090 2100 2110	: REM ** GESAMMTINDEX I1=VAL(LEFT*(IN*,1)):I2=VAL(RIGHT*(IN *,1)) IF A*="+"THEN I1=I1+1:IF I1>9 THEN I1 =0 IF A*="-"THEN I2=I2+1:IF I2>9 THEN I2 =0 WX=I1*10+I2:GOSUB 5440:IN*=WX*	<004> <083> <163> <184> <029> <210>	2530 2540 2550 2560 2570	POKE BA,11:ZF=0:R0=0:F0=0:R1=0:F1=0 PRINT"(WHITE,CLR)";T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T6\$ T7\$T8\$T9\$;:FOR I=I=1 TO 4:PRINT TA\$TN \$;:NEXT PRINT TA\$TB\$TC\$TD\$TE\$T2\$;:POKE 2023,1 25 PRINT LEFT\$(DD\$,7)"(GREY 3,2RIGHT)"MN \$(3)"(3SPACE)" POKE BA,27	<096> <255> <074> <155> <078>
2060 2070 2080 2090 2100 2110 2120	: REM ** GESAMMTINDEX I1=VAL(LEFT*(IN*,1)):I2=VAL(RIGHT*(IN *,1)) IF A*="+"THEN I1=I1+1:IF I1>9 THEN I1 =0 IF A*="-"THEN I2=I2+1:IF I2>9 THEN I2 =0 WX=I1*10+I2:GOSUB 5440:IN*=WX* PRINT LEFT*(DD*,7)SPC(29)IN*	<004> <083> <163> <184> <029> <210> <114>	253Ø 254Ø 255Ø 256Ø 257Ø 258Ø	POKE BA,11:ZF=0:R0=0:F0=0:R1=0:F1=0 PRINT"(WHITE,CLR)";T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T6\$ T7\$T8\$T9\$;:FOR I=I=1 TO 4:PRINT TA\$TN \$;:NEXT PRINT TA\$TB\$TC\$TD\$TE\$T2\$;:POKE 2023,1 25 PRINT LEFT\$(DD\$,7)"(GREY 3,2RIGHT)"MN \$(3)"(3SPACE)" POKE BA,27 IF Q1=0 THEN 3450	<094> <255> <074> <155> <078> <024>
2060 2070 2080 2090 2100 2110 2120 2130	: REM ** GESAMMTINDEX I1=VAL(LEFT*(IN*,1)):I2=VAL(RIGHT*(IN *,1)) IF A*="+"THEN I1=I1+1:IF I1>9 THEN I1 =0 IF A*="-"THEN I2=I2+1:IF I2>9 THEN I2 =0 WX=I1*10+I2:GOSUB 5440:IN*=WX* PRINT LEFT*(DD*,7)SPC(29)IN* IF ES=1 THEN GOTO 6130	<004> <083> <163> <184> <029> <210> <114> <185>	2530 2540 2550 2560 2570 2580 2590	POKE BA,11:ZF=0:R0=0:F0=0:R1=0:F1=0 PRINT"(WHITE,CLR)";T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T6\$ T7\$T8\$T9\$;:FOR I=I=1 TO 4:PRINT TA\$TN \$;:NEXT PRINT TA\$TB\$TC\$TD\$TE\$T2\$;:POKE 2023,1 25 PRINT LEFT\$(DD\$,7)"(GREY 3,2RIGHT)"MN \$(3)"(3SPACE)" POKE BA,27 IF Q1=0 THEN 3450 IF ER<>1 THEN UW\$=""	<096> <255> <074> <155> <078>
2060 2070 2080 2090 2100 2110 2120 2130 2140	: REM ** GESAMMTINDEX I1=VAL(LEFT*(IN*,1)):I2=VAL(RIGHT*(IN *,1)) IF A*="+"THEN I1=I1+1:IF I1>9 THEN I1 =0 IF A*="-"THEN I2=I2+1:IF I2>9 THEN I2 =0 WX=I1*10+I2:GOSUB 5440:IN*=WX* PRINT LEFT*(DD*,7)SPC(29)IN* IF ES=1 THEN GOTO 6130 GOTO 1180	<004> <083> <163> <184> <029> <210> <114> <185> <065>	2530 2540 2550 2560 2570 2580 2590	POKE BA,11:ZF=0:R0=0:F0=0:R1=0:F1=0 PRINT"{WHITE,CLR}";T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T6\$ T7\$T8\$T9\$;:FOR I=I=1 TO 4:PRINT TA\$TN \$;:NEXT PRINT TA\$TB\$TC\$TD\$TE\$T2\$;:POKE 2023,1 25 PRINT LEFT\$(DD\$,7)"{GREY 3,2RIGHT}"MN \$(3)"{3SPACE}" POKE BA,27 IF Q1=0 THEN 3450 IF ER<>1 THEN UW\$="" IF ER=1 THEN ER=0:ZF=2:ZF\$=UW\$:UW\$=""	<094> <255> <074> <155> <078> <024> <239>
2060 2070 2080 2090 2100 2110 2120 2130 2140 2150	: REM ** GESAMMTINDEX I1=VAL(LEFT*(IN*,1)):I2=VAL(RIGHT*(IN *,1)) IF A*="+"THEN I1=I1+1:IF I1>9 THEN I1 =0 IF A*="-"THEN I2=I2+1:IF I2>9 THEN I2 =0 WX=I1*10+I2:GOSUB 5440:IN*=WX* PRINT LEFT*(DD*,7)SPC(29)IN* IF ES=1 THEN GOTO 6130 GOTO 1180 :	<004> <083> <163> <184> <029> <210> <114> <185> <065> <094>	2530 2540 2550 2560 2570 2580 2590 2600	POKE BA,11:ZF=0:R0=0:F0=0:R1=0:F1=0 PRINT"{WHITE,CLR}";T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T6\$ T7\$T8\$T9\$;:FOR I=I=1 TO 4:PRINT TA\$TN \$;:NEXT PRINT TA\$TB\$TC\$TD\$TE\$T2\$;:POKE 2023,1 25 PRINT LEFT\$(DD\$,7)"{GREY 3,2RIGHT}"MN \$(3)"(3SPACE)" POKE BA,27 IF Q1=0 THEN 3450 IF ER<>1 THEN UW\$="" IF ER=1 THEN ER=0:ZF=2:ZF\$=UW\$:UW\$="" :GOTO 2700	<094> <255> <074> <155> <078> <024>
2060 2070 2080 2090 2100 2110 2120 2130 2140 2150 2160	: REM ** GESAMMTINDEX I1=VAL(LEFT*(IN*,1)):I2=VAL(RIGHT*(IN *,1)) IF A*="+"THEN I1=I1+1:IF I1>9 THEN I1 =0 IF A*="-"THEN I2=I2+1:IF I2>9 THEN I2 =0 WX=I1*10+I2:GOSUB 5440:IN*=WX* PRINT LEFT*(DD*,7)SPC(29)IN* IF ES=1 THEN GOTO 6130 GOTO 1180 : REM ** INFO **	<004> <083> <163> <184> <029> <210> <114> <185> <065> <065> <219>	2530 2540 2550 2560 2570 2580 2590 2600 2610	POKE BA,11:ZF=0:R0=0:F0=0:R1=0:F1=0 PRINT"{WHITE,CLR}";T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T6\$ T7\$T8\$T9\$;:FOR I=I=1 TO 4:PRINT TA\$TN \$;:NEXT PRINT TA\$TB\$TC\$TD\$TE\$T2\$;:POKE 2023,1 25 PRINT LEFT\$(DD\$,7)"{GREY 3,2RIGHT}"MN \$(3)"{3SPACE}" POKE BA,27 IF Q1=0 THEN 3450 IF ER<>1 THEN UW\$="" IF ER=1 THEN ER=0:ZF=2:ZF\$=UW\$:UW\$="" :GOTO 2700 PRINT"{HOME,2DOWN,2RIGHT,RVSON,LIG.BL	<094> <255> <074> <155> <078> <024> <239>
2060 2070 2080 2090 2100 2110 2120 2130 2140 2150 2160 2170	: REM ** GESAMMTINDEX I1=VAL(LEFT*(IN*,1)):I2=VAL(RIGHT*(IN *,1)) IF A*="+"THEN I1=I1+1:IF I1>9 THEN I1 =0 IF A*="-"THEN I2=I2+1:IF I2>9 THEN I2 =0 WX=I1*10+I2:GOSUB 5440:IN*=WX* PRINT LEFT*(DD*,7)SPC(29)IN* IF ES=1 THEN GOTO 6130 GOTO 1180 : REM ** INFO ** GOSUB 6180	<004> <083> <163> <184> <029> <210> <114> <185> <065> <094>	2530 2540 2550 2560 2570 2580 2590 2600 2610	POKE BA,11:ZF=0:R0=0:F0=0:R1=0:F1=0 PRINT"(WHITE,CLR)";T1\$T3\$T5\$T4\$T6\$ T7\$T8\$T9\$;:FOR I=I=1 TO 4:PRINT TA\$TN \$;:NEXT PRINT TA\$TB\$TC\$TD\$TE\$T2\$;:POKE 2023,1 25 PRINT LEFT\$(DD\$,7)"(GREY 3,2RIGHT)"MN \$(3)"(3SPACE)" POKE BA,27 IF Q1=0 THEN 3450 IF ER<31 THEN LW\$="" IF ER=1 THEN ER=0:ZF=2:ZF\$=UW\$:UW\$="" :GOTO 2700 PRINT"(HOME,2DOWN,2RIGHT,RVSON,LIG.BL UE,SPACE)1(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)1	<094> <255> <074> <155> <078> <024> <239>
2060 2070 2080 2090 2100 2110 2120 2130 2140 2150 2160 2170	: REM ** GESAMMTINDEX I1=VAL(LEFT*(IN*,1)):I2=VAL(RIGHT*(IN *,1)) IF A*="+"THEN I1=I1+1:IF I1>9 THEN I1 =0 IF A*="-"THEN I2=I2+1:IF I2>9 THEN I2 =0 WX=I1*10+I2:GOSUB 5440:IN*=WX* PRINT LEFT*(DD*,7)SPC(29)IN* IF ES=1 THEN GOTO 6130 GOTO 1180 : REM ** INFO ** GOSUB 6180 PRINT"(HOME,2DOWN,2RIGHT,GREY 3)*(2SP	<004> <083> <163> <184> <029> <210> <114> <185> <065> <065> <219>	2530 2540 2550 2560 2570 2580 2590 2600 2610	POKE BA,11: ZF=0: R0=0: F0=0: R1=0: F1=0 PRINT" (WHITE,CLR)"; T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T6\$ T7\$T8\$T9\$;: FOR I=I=1 TO 4: PRINT TA\$TN \$;: NEXT PRINT TA\$TB\$TC\$TD\$TE\$T2\$;: POKE 2023,1 25 PRINT LEFT\$ (DD\$,7)" (GREY 3,2RIGHT)"MN \$(3)" (3SPACE)" POKE BA,27 IF Q1=0 THEN 3450 IF ER<>1 THEN UW\$="" IF ER=1 THEN ER=0: ZF=2: ZF\$=UW\$: UW\$="" :GOTO 2700 PRINT" (HOME, 2DOWN, 2RIGHT, RVSON, LIG, BL UE, SPACE)1 (SPACE, RVSO BFRAGEN IN DER REIHENFOLGE (SPACE, RVSO	<094> <255> <274> <155> <074> <155> <078> <024> <239> <194>
2060 2070 2080 2090 2100 2110 2120 2130 2140 2150 2160 2170	: REM ** GESAMMTINDEX I1=VAL(LEFT*(IN*,1)):I2=VAL(RIGHT*(IN *,1)) IF A*="+"THEN I1=I1+1:IF I1>9 THEN I1 =0 IF A*="-"THEN I2=I2+1:IF I2>9 THEN I2 =0 WX=I1*10+I2:GOSUB 5440:IN*=WX* PRINT LEFT*(DD*,7)SPC(29)IN* IF ES=1 THEN GOTO 6130 GOTO 1180 : REM ** INFO ** GOSUB 6180 PRINT"(HOME,2DOWN,2RIGHT,GREY 3)*{2SPACE}INFORMATIONEN ZUM PROGRAMMTEIL(2S	<004> <083> <163> <184> <029> <210> <114> <185> <065> <094> <219> <151>	253Ø 254Ø 255Ø 256Ø 257Ø 258Ø 259Ø 260Ø 261Ø	POKE BA,11: ZF=0: R0=0: F0=0: R1=0: F1=0 PRINT" {WHITE,CLR}"; T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T6\$ T7\$T8\$T9\$;: FOR I=I=1 TO 4: PRINT TA\$TN \$;: NEXT PRINT TA\$TB\$TC\$TD\$TE\$T2\$;: POKE 2023,1 25 PRINT LEFT\$ (DD\$,7)" {GREY 3,2RIGHT}"MN \$(3)" {3SPACE}" POKE BA,27 IF Q1=0 THEN 3450 IF ER<>1 THEN UW\$="" IF ER=1 THEN ER=0: ZF=2: ZF\$=UW\$: UW\$="" :GOTO 2700 PRINT" {HOME,2DOWN,2RIGHT,RVSON,LIG.BLUE,SPACE}1 BFRAGEN IN DER &EIHENFOLGE {SPACE,RVSON,LIG.BLUE,SPACE}F8"	<094> <255> <074> <155> <078> <024> <239>
2060 2070 2080 2090 2100 2110 2130 2140 2150 2160 2170 2180	: REM ** GESAMMTINDEX I1=VAL (LEFT*(IN*,1)):I2=VAL(RIGHT*(IN *,1)) IF A*="+"THEN I1=I1+1:IF I1>9 THEN I1 =0 IF A*="-"THEN I2=I2+1:IF I2>9 THEN I2 =0 WX=I1*10+I2:GOSUB 5440:IN*=WX* PRINT LEFT*(DD*,7)SPC(29)IN* IF ES=1 THEN GOTO 6130 GOTO 1180 : REM ** INFO ** GOSUB 6180 PRINT'(HOME,2DOWN,2RIGHT,GREY 3)*{2SPACE}JNFORMATIONEN ZUM PROGRAMMTEIL(2S PACE)*"	<004> <083> <163> <184> <029> <210> <114> <185> <065> <065> <219>	2530 2540 2550 2560 2570 2580 2590 2600 2610	POKE BA,11:ZF=0:R0=0:F0=0:R1=0:F1=0 PRINT"{WHITE,CLR}";T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T6\$ T7\$T8\$T9\$;:FOR I=I=1 TO 4:PRINT TA\$TN \$;:NEXT PRINT TA\$TB\$TC\$TD\$TE\$T2\$;:POKE 2023,1 25 PRINT LEFT\$(DD\$,7)"{GREY 3,2RIGHT}"MN \$(3)"{3SPACE}" POKE BA,27 IF Q1=0 THEN 3450 IF ER<>1 THEN UW\$="" IF ER=1 THEN ER=0:ZF=2:ZF\$=UW\$:UW\$="" :GOTO 2700 PRINT"{HOME,2DOWN,2RIGHT,RVSON,LIG.BL UE,SPACE}1 {SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE}BFRAGEN IN DER BEIHENFOLGE{SPACE,RVSON,LIG.BLUE,SPACE}F8 " PRINT"{UP,2RIGHT,RVSON,SPACE}2{SPACE,	<094> <255> <274> <155> <074> <155> <078> <024> <239> <194>
2060 2070 2080 2090 2100 2110 2130 2140 2150 2160 2170 2180	: REM ** GESAMMTINDEX I1=VAL (LEFT*(IN*,1)):I2=VAL(RIGHT*(IN *,1)) IF A*="+"THEN I1=I1+1:IF I1>9 THEN I1 =0 IF A*="-"THEN I2=I2+1:IF I2>9 THEN I2 =0 WX=I1*10+I2:GOSUB 5440:IN*=WX* PRINT LEFT*(DD*,7)SPC(29)IN* IF ES=1 THEN GOTO 6130 GOTO 1180 : REM ** INFO ** GOSUB 6180 PRINT"(HOME,2DOWN,2RIGHT,GREY 3)*(2SPACE)*" PRINT"(UP,2RIGHT,WHITE,13SPACE)EDITIE	<004> <083> <163> <184> <029> <210> <114> <085> <185> <0185> <085> <094> <219> <151> <001>	2530 2540 2550 2560 2570 2580 2600 2610	POKE BA,11:ZF=0:R0=0:F0=0:R1=0:F1=0 PRINT"(WHITE,CLR)";T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T6\$ T7\$T8\$T9\$;:FOR I=I=1 TO 4:PRINT TA\$TN \$;:NEXT PRINT TA\$TB\$TC\$TD\$TE\$T2\$;:POKE 2023,1 25 PRINT LEFT\$(DD\$,7)"(GREY 3,2RIGHT)"MN \$(3)"(3SPACE)" POKE BA,27 IF Q1=0 THEN 3450 IF ER<>1 THEN UW\$="" IF ER=1 THEN ER=0:ZF=2:ZF\$=UW\$:UW\$="" :GOTO 2700 PRINT"(HOME,2DOWN,2RIGHT,RVSON,LIG.BL UE,SPACE)1 (SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)2 BFRAGEN IN DER &EIHENFOLGE(SPACE,RVSON,LIG.BLUE,SPACE)78 WHITE (UP,2RIGHT,RVSON,SPACE)2 (SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)78 PRINT"(UP,2RIGHT,RVSON,SPACE)2 (SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)78 PRINT"(UP,2RIGHT,RVSON,SPACE)2 (SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)78	<094> <255> <074> <155> <078> <078> <024> <1239> <194>
2060 2070 2080 2090 2100 2110 2130 2140 2150 2160 2170 2180	: REM ** GESAMMTINDEX I1=VAL(LEFT*(IN*,1)):I2=VAL(RIGHT*(IN *,1)) IF A*="+"THEN I1=I1+1:IF I1>9 THEN I1 =0 IF A*="-"THEN I2=I2+1:IF I2>9 THEN I2 =0 WX=I1*10+I2:GOSUB 5440:IN*=WX* PRINT LEFT*(DD*,7)SPC(29)IN* IF ES=1 THEN GOTO 6130 GOTO 1180 : REM ** INFO ** GOSUB 6180 PRINT"(HOME,2DOWN,2RIGHT,GREY 3)*(2SPACE)*" PRINT"(UP,2RIGHT,WHITE,13SPACE)EDITIE REN(GREY 3)"	<004> <083> <163> <184> <029> <210> <114> <185> <065> <094> <219> <151>	2530 2540 2550 2560 2570 2580 2590 2600 2610	POKE BA,11: ZF=0: R0=0: F0=0: R1=0: F1=0 PRINT" (WHITE,CLR)"; T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T6\$ T7\$T8\$T9\$;: FOR I=I=1 TO 4: PRINT TA\$TN \$;: NEXT PRINT TA\$TB\$TC\$TD\$TE\$T2\$;: POKE 2023,1 25 PRINT LEFT\$ (DD\$,7)" (GREY 3,2RIGHT)"MN \$(3)" (3SPACE)" POKE BA,27 IF Q1=0 THEN 3450 IF ER<>1 THEN UW\$="" IF ER=1 THEN ER=0: ZF=2: ZF\$=UW\$: UW\$="" :GOTO 2700 PRINT" (HOME, 2DOWN, 2RIGHT, RVSON, LIG. BL UE, SPACE)1 (SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE)& BFRAGEN IN DER &EIHENFOLGE (SPACE, RVSON, LIG. BLUE, SPACE)F8 " PRINT" (UP, 2RIGHT, RVSON, SPACE)2 (SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE)& RVOFF, GREY 3, SPACE) ZUFAELLIGE &EIHENFOLGE (6SPACE) INFO"	<096> <255> <074> <155> <078> <078> <024> <239> <194> <132> <170>
2060 2070 2080 2090 2100 2110 2130 2140 2150 2160 2170 2180	: REM ** GESAMMTINDEX I1=VAL(LEFT*(IN*,1)):I2=VAL(RIGHT*(IN *,1)) IF A*="+"THEN I1=I1+1:IF I1>9 THEN I1 =0 IF A*="-"THEN I2=I2+1:IF I2>9 THEN I2 =0 WX=I1*10+I2:GOSUB 5440:IN*=WX* PRINT LEFT*(DD*,7)SPC(29)IN* IF ES=1 THEN GOTO 6130 GOTO 1180 : REM ** INFO ** GOSUB 6180 PRINT"(HOME,2DOWN,2RIGHT,GREY 3)*(2SPACE)*" PRINT (UP,2RIGHT,WHITE,13SPACE)** PRINT (UP,2RIGHT,WHITE,13SPACE)** PRINT LEFT*(DD*,7)"(2RIGHT,SPACE,LIG.	<004> <083> <163> <184> <029> <210> <114> <085> <185> <0185> <085> <094> <219> <151> <001>	253Ø 254Ø 255Ø 256Ø 257Ø 258Ø 260Ø 261Ø 262Ø	POKE BA,11: ZF=0: R0=0: F0=0: R1=0: F1=0 PRINT" (WHITE,CLR)"; T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T6\$ T7\$T8\$T9\$;: FOR I=I=1 TO 4: PRINT TA\$TN \$;: NEXT PRINT TA\$TB\$TC\$TD\$TE\$T2\$;: POKE 2023,1 25 PRINT LEFT\$(DD\$,7)" (GREY 3,2RIGHT)"MN \$(3)" (3SPACE)" POKE BA,27 IF Q1=0 THEN 3450 IF ER<>1 THEN UW\$="" IF ER=1 THEN ER=0: ZF=2: ZF\$=UW\$: UW\$="" :GOTO 2700 PRINT" (HOME, 2DOWN, 2RIGHT, RVSON, LIG. BL UE, SPACE)1 (SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE)1 BFRAGEN IN DER REIHENFOLGE (SPACE, RVSON, LIG. BLUE, SPACE)58 BFRAGEN IN DER REIHENFOLGE (SPACE, RVSON, LIG. BLUE, SPACE)58 " PRINT" (UP, 2RIGHT, RVSON, SPACE)2 (SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE)2UFAELLIGE REIHENFOLGE (SSPACE) JNFO" GET A\$: IF A\$=""THEN 2630	<094> <255> <255> <074> <155> <078> <024> <239> <194> <132> <170> <045>
2060 2070 2080 2090 2100 2110 2130 2140 2150 2160 2170 2180	: REM ** GESAMMTINDEX I1=VAL(LEFT*(IN*,1)):I2=VAL(RIGHT*(IN *,1)) IF A*="+"THEN I1=I1+1:IF I1>9 THEN I1 =0 IF A*="-"THEN I2=I2+1:IF I2>9 THEN I2 =0 WX=I1*10+I2:GOSUB 5440:IN*=WX* PRINT LEFT*(DD*,7)SPC(29)IN* IF ES=1 THEN GOTO 6130 GOTO 1180 : REM ** INFO ** GOSUB 6180 PRINT"(HOME,2DOWN,2RIGHT,GREY 3)*(2SPACE)*" PRINT"(UP,2RIGHT,WHITE,13SPACE)** PRINT"(UP,2RIGHT,WHITE,13SPACE)** PRINT LEFT*(DD*,7)"(2RIGHT,SPACE,LIG.BLUE,SPACE)*(SPACE,GREY 3,SPACE)** BLUE,SPACE)*(SPACE,GREY 3,SPACE)** BLUE,SPACE)*(SPACE,GREY 3,SPACE)** BLUE,SPACE)*(SPACE,GREY 3,SPACE)** BLUE,SPACE)*(SPACE,GREY 3,SPACE)** BLUE,SPACE)*(SPACE,GREY 3,SPACE)** BLUE,SPACE)**  RINT LEFT*(DD*,7)"(2RIGHT,SPACE)** BLUE,SPACE)*(SPACE,GREY 3,SPACE)** BLUE,SPACE)**  RINT LEFT*(DD*,7)"(2RIGHT,SPACE)** BLUE,SPACE)**  BLUE,SPACE)**  RINT LEFT*(DD*,7)"(2RIGHT,SPACE)** BLUE,SPACE)**  BLUE,SPACE)**  RINT LEFT*(DD*,7)"(2RIGHT,SPACE)** BLUE,SPACE)**  BLUE,SPACE)**  RINT LEFT** BLUE,SPACE)**  RINT LEFT* BLUE,SPACE)** BLUE,SP	<004> <083> <163> <184> <029> <210> <114> <185> <065> <074> <2179> <151> <001> <0044>	253Ø 254Ø 255Ø 256Ø 257Ø 258Ø 260Ø 261Ø 262Ø	POKE BA,11: ZF=0: RO=0: F0=0: R1=0: F1=0 PRINT" {WHITE,CLR}"; T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T6\$ T7\$T8\$T9\$;: FOR I=I=1 TO 4: PRINT TA\$TN \$;: NEXT PRINT TA\$TB\$TC\$TD\$TE\$T2\$;: POKE 2023,1 25 PRINT LEFT\$ (DD\$,7) " {GREY 3,2RIGHT}"MN \$(3)" {3SPACE}" POKE BA,27 IF Q1=0 THEN 3450 IF ER<>1 THEN UW\$="" IF ER=1 THEN ER=0: ZF=2: ZF\$=UW\$: UW\$="" :GOTO 2700 PRINT" {HOME, 2DOWN, 2RIGHT, RVSON, LIG. BL UE, SPACE}1 {SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE}B BFRAGEN IN DER BEIHENFOLGE {SPACE, RVSON, LIG. BLUE, SPACE}F8 " PRINT" {UP, 2RIGHT, RVSON, SPACE}2 {SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE} LIG. BLUE, SPACE) ZUFAELLIGE BEIHENFOLGE {SPACE, TVSON, LIG. BLUE, SPACE}1 ZUFAELLIGE BEIHENFOLGE {SPACE, TVSON, SPACE}2 ZUFAELLIGE BEIHENFOLGE {SPACE, TVSON, SPACE}2 ZUFAELLIGE BEIHENFOLGE {SPACE} JNFO" GET A\$: IF A\$=""THEN 2630 IF A\$="1"THEN ZF=1: GOTO 2690	<094> <255> <074> <155> <078> <024> <239> <194> <132> <170> <045> <006>
2060 2070 2080 2090 2100 2110 2130 2140 2150 2160 2170 2180 2190	: REM ** GESAMMTINDEX I1=VAL(LEFT*(IN*,1)):I2=VAL(RIGHT*(IN *,1)) IF A*="+"THEN I1=I1+1:IF I1>9 THEN I1 =0 IF A*="-"THEN I2=I2+1:IF I2>9 THEN I2 =0 WX=I1*10+I2:GOSUB 5440:IN*=WX* PRINT LEFT*(DD*,7)SPC(29)IN* IF ES=1 THEN GOTO 6130 GOTO 1180 : REM ** INFO ** GOSUB 6180 PRINT"(HOME,2DOWN,2RIGHT,GREY 3)*(2SPACE)*" PRINT"(UP,2RIGHT,WHITE,13SPACE)EDITIE REM(GREY 3)" PRINT (UP,2RIGHT,WHITE,13SPACE)EDITIE REM(GREY 3)" PRINT LEFT*(DD*,7)"(2RIGHT,SPACE,LIG,BLUE,SPACE)+(SPACE,GREY 3,SPACE)HAUPT MENUE"	<004> <083> <163> <184> <029> <210> <114> <085> <185> <0185> <085> <094> <219> <151> <001>	2530 2540 2550 2560 2570 2580 2590 2610 2610 2620 2630 2640 2650	POKE BA,11: ZF=0: R0=0: F0=0: R1=0: F1=0 PRINT" {WHITE,CLR}"; T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T6\$ T7\$T8\$T9\$;: FOR I=I=1 TO 4: PRINT TA\$TN \$;: NEXT PRINT TA\$TB\$TC\$TD\$TE\$T2\$;: POKE 2023,1 25 PRINT LEFT\$ (DD\$,7)" {GREY 3,2RIGHT}"MN \$(3)" {3SPACE}" POKE BA,27 IF Q1=0 THEN 3450 IF ER<>1 THEN UW\$="" IF ER=1 THEN ER=0: ZF=2: ZF\$=UW\$: UW\$="" :GOTO 2700 PRINT" {HOME, 2DOWN, 2RIGHT, RVSON, LIG. BL UE, SPACE}1 {SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE}BFRAGEN IN DER BEIHENFOLGE {SPACE, RVSON, LIG. BLUE, SPACE}F8 " PRINT" {UP, 2RIGHT, RVSON, SPACE}2 {SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE}ZUFAELLIGE BEIHENFOLGE {SPACE} JNFO" GET A\$: IF A\$=""THEN 2630 IF A\$="1"THEN ZF=1: GOTO 2690 IF A\$="2"THEN ZF=2: GOTO 2690	<094> <255> <074> <155> <074> <155> <074> <1570> <174> <132> <170> <045> <006> <177>
2060 2070 2080 2090 2100 2110 2130 2140 2150 2160 2170 2180 2190	REM ** GESAMMTINDEX I1=VAL (LEFT*(IN*,1)):I2=VAL(RIGHT*(IN *,1)) IF A*="+"THEN I1=I1+1:IF I1>9 THEN I1 =0 IF A*="-"THEN I2=I2+1:IF I2>9 THEN I2 =0 WX=I1*10+I2:GOSUB 5440:IN*=WX* PRINT LEFT*(DD*,7)SPC(29)IN* IF ES=1 THEN GOTO 6130 GOTO 1180 : REM ** INFO ** GOSUB 6180 PRINT"(HOME,2DOWN,2RIGHT,GREY 3)*(2SPACE)*" PRINT"(UP,2RIGHT,WHITE,13SPACE)** PRINT"(UP,2RIGHT,WHITE,13SPACE)** PRINT LEFT*(DD*,7)"(2RIGHT,SPACE,LIG,BLUE,SPACE)*(SPACE,GREY 3,SPACE)** MENUE" PRINT LEFT*(DD*,8)"(2RIGHT,LIG,BLUE,S	<004> <083> <163> <184> <029> <210> <114> <185> <065> <074> <2179> <151> <001> <0044>	2530 2540 2550 2560 2570 2580 2600 2610 2620 2630 2640 2650 2660	POKE BA,11: ZF=0: R0=0: F0=0: R1=0: F1=0 PRINT" (WHITE, CLR)"; T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T6\$ T7\$T8\$T9\$;: FOR I=I=1 TO 4: PRINT TA\$TN \$;: NEXT PRINT TA\$TB\$TC\$TD\$TE\$T2\$;: POKE 2023,1 25 PRINT LEFT\$ (DD\$,7)" (GREY 3,2RIGHT)"MN \$(3)" (3SPACE)" POKE BA,27 IF Q1=0 THEN 3450 IF ER<1 THEN UW\$="" IF ER=1 THEN ER=0: ZF=2: ZF\$=UW\$: UW\$="" :GOTO 2700 PRINT" (HOME, 2DOWN, 2RIGHT, RVSON, LIG. BL UE, SPACE)1 (SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE)2 BFRAGEN IN DERBEIHENFOLGE (SPACE, RVSON, LIG. BLUE, SPACE)F8 " PRINT" (UP, 2RIGHT, RVSON, SPACE)2 (SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE)2UFAELLIGEBEIHENFOLGE (6SPACE)_INFO" GET A\$: IF A\$=""THEN 2630 IF A\$=""THEN ZF=1: GOTO 2690 IF A\$="2"THEN ZF=2: GOTO 2690 IF A\$=""C"THEN 830	<094> <255> <074> <155> <078> <078> <024> <239> <194> <174> <132> <170> <045> <046> <177> <108>
2060 2070 2080 2090 2100 2110 2130 2140 2150 2160 2170 2180 2190	: REM ** GESAMMTINDEX I1=VAL(LEFT*(IN*,1)):I2=VAL(RIGHT*(IN *,1)) IF A*="+"THEN I1=I1+1:IF I1>9 THEN I1 =0 IF A*="-"THEN I2=I2+1:IF I2>9 THEN I2 =0 WX=I1*10+I2:GOSUB 5440:IN*=WX* PRINT LEFT*(DD*,7)SPC(29)IN* IF ES=1 THEN GOTO 6130 GOTO 1180 : REM ** INFO ** GOSUB 6180 PRINT"(HOME,2DOWN,2RIGHT,GREY 3)*(2SP ACE)JNFORMATIONEN ZUM PROGRAMMTEIL(2S PACE)*" PRINT"(UP,2RIGHT,WHITE,13SPACE)EDITIE REM(GREY 3)" PRINT LEFT*(DD*,7)"(2RIGHT,SPACE,LIG.BLUE,SPACE)+(SPACE,GREY 3,SPACE)BLUE,SPACE)F1(SPACE,GREY 3,SPACE)BLUE,SPACE)F1(SPACE,GREY 3,SPACE)BLUE,SPACE)F1(SPACE,GREY 3,SPACE)BLAETTERN	<004> <083> <163> <164> <029> <210> <114> <185> <065> <074> <217> <151> <001> <044>	2530 2540 2550 2560 2570 2580 2590 2600 2610 2630 2640 2650 2650 2660 2670	POKE BA,11: ZF=0: R0=0: F0=0: R1=0: F1=0 PRINT" (WHITE, CLR)"; T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T6\$ T7\$T8\$T9\$;: FOR I=I=1 TO 4: PRINT TA\$TN \$;: NEXT PRINT TA\$TB\$TC\$TD\$TE\$T2\$;: POKE 2023,1 25 PRINT LEFT\$ (DD\$,7)" (GREY 3,2RIGHT)"MN \$(3)" (3SPACE)" POKE BA,27 IF Q1=0 THEN 3450 IF ER<>1 THEN UW\$="" IF ER=1 THEN ER=0: ZF=2: ZF\$=UW\$: UW\$="" :GOTO 2700 PRINT" (HOME, 2DOWN, 2RIGHT, RVSON, LIG. BL UE, SPACE)1 (SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE)& BFRAGEN IN DER &EIHENFOLGE (SPACE, RVSON, LIG. BLUE, SPACE)F8 " PRINT" (UP, 2RIGHT, RVSON, SPACE)2 (SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE) ZUFAELLIGE &EIHENFOLGE (6SPACE) INFO" GET A\$:IF A\$=""THEN 2630 IF A\$="1"THEN ZF=1: GOTO 2690 IF A\$="2"THEN ZF=2: GOTO 2690 IF A\$="4"THEN 830 IF A\$="(F8)"THEN 3540	<094> <255> <255> <074> <155> <078> <024> <239> <194> <194> <132> <1085> <045> <006> <177> <108> <079>
2060 2070 2080 2090 2100 2110 2120 2130 2140 2150 2160 2170 2180 2190 2200	REM ** GESAMMTINDEX I1=VAL(LEFT*(IN*,1)):I2=VAL(RIGHT*(IN *,1)) IF A*="+"THEN I1=I1+1:IF I1>9 THEN I1 =0 IF A*="-"THEN I2=I2+1:IF I2>9 THEN I2 =0 WX=I1*10+I2:GOSUB 5440:IN*=WX* PRINT LEFT*(DD*,7)SPC(29)IN* IF ES=1 THEN GOTO 6130 GOTO 1180 : REM ** INFO ** GOSUB 6180 PRINT"(HOME,2DOWN,2RIGHT,GREY 3)*(2SPACE)*INFORMATIONEN ZUM PROGRAMMTEIL(2S PACE)*" PRINT (UP,2RIGHT,WHITE,13SPACE)**DITIE RENGREY 3)" PRINT LEFT*(DD*,7)"(2RIGHT,SPACE)**LIG. BLUE,SPACE)*(SPACE,GREY 3,SPACE)**LAUPT MENUE" PRINT LEFT*(DD*,8)"(2RIGHT,LIG.BLUE,S PACE)*ISPACE,GREY 3,SPACE)**LAETTERN 10 **EINHEITEN VOR"	<004> <083> <163> <184> <029> <210> <114> <185> <065> <074> <2179> <151> <001> <0044>	253Ø 254Ø 255Ø 256Ø 257Ø 268Ø 261Ø 261Ø 263Ø 264Ø 265Ø 266Ø 266Ø 266Ø 266Ø	POKE BA,11: ZF=0: RO=0: F0=0: R1=0: F1=0 PRINT" (WHITE,CLR)"; T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T6\$ T7\$T8\$T9\$;: FOR I=I=1 TO 4: PRINT TA\$TN \$;: NEXT PRINT TA\$TB\$TC\$TD\$TE\$T2\$;: POKE 2023,1 25 PRINT LEFT\$ (DD\$,7)" (GREY 3,2RIGHT)"MN \$(3)" (3SPACE)" POKE BA,27 IF Q1=0 THEN 3450 IF ER<>1 THEN UW\$="" IF ER=1 THEN ER=0: ZF=2: ZF\$=UW\$: UW\$="" :GOTO 2700 PRINT" (HOME, 2DOWN, 2RIGHT, RVSON, LIG. BL UE, SPACE)1 (SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE)1 BFRAGEN IN DER BEIHENFOLGE (SPACE, RVSON, LIG. BLUE, SPACE)58 BFRAGEN IN DER BEIHENFOLGE (SPACE, RVSON, LIG. BLUE, SPACE)58 WPRINT" (UP, 2RIGHT, RVSON, SPACE)2 (SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE)2UFAELLIGE BEIHENFOLGE (6SPACE)JNFO" GET A\$: IF A\$=""THEN 2630 IF A\$="1"THEN ZF=1:GOTO 2690 IF A\$="2"THEN ZF=2:GOTO 2690 IF A\$="4"THEN 830 IF A\$="4"THEN 830 IF A\$="(F8)"THEN 3540 GOTO 2630	<094> <255> <074> <155> <078> <078> <024> <239> <194> <174> <132> <170> <045> <046> <177> <108>
2060 2070 2080 2090 2100 2110 2120 2130 2140 2150 2160 2170 2180 2190 2200	: REM ** GESAMMTINDEX I1=VAL(LEFT*(IN*,1)):I2=VAL(RIGHT*(IN *,1)) IF A*="+"THEN I1=I1+1:IF I1>9 THEN I1 =0 IF A*="-"THEN I2=I2+1:IF I2>9 THEN I2 =0 WX=I1*10+I2:GOSUB 5440:IN*=WX* PRINT LEFT*(DD*,7)SPC(29)IN* IF ES=1 THEN GOTO 6130 GOTO 1180 : REM ** INFO ** GOSUB 6180 PRINT"(HOME,2DOWN,2RIGHT,GREY 3)*(2SPACE)*" PRINT"(UP,2RIGHT,WHITE,13SPACE)** PRINT"(UP,2RIGHT,WHITE,13SPACE)** PRINT LEFT*(DD*,7)"(2RIGHT,SPACE,LIG,BLUE,SPACE)** PRINT LEFT*(DD*,8)"(2RIGHT,LIG,BLUE,SPACE)F1(SPACE,GREY 3,SPACE)** PRINT LEFT*(DD*,8)"(2RIGHT,LIG,BLUE,SPACE)F1(SPACE,GREY 3,SPACE)** PRINT LEFT*(DD*,9)"(2RIGHT,LIG,BLUE,SPACE)F1(SPACE,GREY 3,SPACE)** PRINT LEFT** PRINT LEFT	<004> <083> <163> <164> <029> <210> <114> <185> <065> <074> <217> <151> <001> <044>	253Ø 254Ø 255Ø 256Ø 257Ø 258Ø 261Ø 261Ø 262Ø 263Ø 264Ø 266Ø 266Ø 266Ø 266Ø 266Ø	POKE BA,11: ZF=0: RO=0: F0=0: R1=0: F1=0 PRINT" {WHITE,CLR}"; T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T6\$ T7\$T8\$T9\$;: FOR I=I=1 TO 4: PRINT TA\$TN \$;: NEXT PRINT TA\$TB\$TC\$TD\$TE\$T2\$;: POKE 2023,1 25 PRINT LEFT* (DD\$,7) " {GREY 3,2RIGHT}"MN \$(3)" {3SPACE}" POKE BA,27 IF Q1=0 THEN 3450 IF ER<>1 THEN UW\$="" IF ER=1 THEN ER=0: ZF=2: ZF\$=UW\$: UW\$="" :GOTO 2700 PRINT" {HOME, 2DOWN, 2RIGHT, RVSON, LIG. BL UE, SPACE}1 {SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE}1 BFRAGEN IN DER &EIHENFOLGE {SPACE, RVSON, LIG. BLUE, SPACE}F8 " PRINT" {UP, 2RIGHT, RVSON, SPACE}2 {SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE}1 BFRAGEN IN DER &EIHENFOLGE &EIHENFOLGE {SPACE, RVSON, LIG. BLUE, SPACE}F8 " PRINT" {UP, 2RIGHT, RVSON, SPACE}2 {SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE}2UFAELLIGE &EIHENFOLGE {ASPACE}JNFO" GET A\$: IF A\$=""THEN 2630 IF A\$="1"THEN ZF=1:GOTO 2690 IF A\$="2"THEN ZF=2:GOTO 2690 IF A\$="2"THEN 3540 GOTO 2630 ZF\$="":FOR I=0 TO Q1-1:ZF\$=ZF\$+CHR\$(I	<094> <255> <074> <155> <078> <024> <239> <194> <132> <170> <045> <045> <0177> <108> <079> <024>
2060 2070 2080 2090 2100 2110 2120 2130 2140 2150 2160 2170 2180 2190 2200	REM ** GESAMMTINDEX I1=VAL(LEFT*(IN*,1)):I2=VAL(RIGHT*(IN *,1)) IF A*="+"THEN I1=I1+1:IF I1>9 THEN I1 =0 IF A*="-"THEN I2=I2+1:IF I2>9 THEN I2 =0 WX=I1*10+I2:GOSUB 5440:IN*=WX* PRINT LEFT*(DD*,7)SPC(29)IN* IF ES=1 THEN GOTO 6130 GOTO 1180 : REM ** INFO ** GOSUB 6180 PRINT"(HOME,2DOWN,2RIGHT,GREY 3)*(2SPACE)*" PRINT"(UP,2RIGHT,WHITE,13SPACE)EDITIE REM(GREY 3)" PRINT LEFT*(DD*,7)"(2RIGHT,SPACE,LIG,BLUE,SPACE)+(SPACE,GREY 3,SPACE)BLAETTERN 19 EINHEITEN VOR" PRINT LEFT*(DD*,8)"(2RIGHT,LIG,BLUE,SPACE)F1(SPACE,GREY 3,SPACE)BLAETTERN 19 EINHEITEN VOR" PRINT LEFT*(DD*,9)"(2RIGHT,LIG,BLUE,SPACE)F3(SPACE,GREY 3,SPACE)BLAETTERN	<004> <083> <163> <184> <029> <210> <114> <185> <065> <065> <074> <219> <151> <001> <004> <002> <001> <004> <002> <003> <003>	253Ø 254Ø 255Ø 256Ø 257Ø 258Ø 261Ø 261Ø 262Ø 263Ø 264Ø 266Ø 266Ø 266Ø 266Ø 266Ø	POKE BA,11: ZF=0: RO=0: F0=0: R1=0: F1=0 PRINT" (WHITE,CLR)"; T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T6\$ T7\$T8\$T9\$;: FOR I=I=1 TO 4: PRINT TA\$TN \$;: NEXT PRINT TA\$TB\$TC\$TD\$TE\$T2\$;: POKE 2023,1 25 PRINT LEFT\$ (DD\$,7)" (GREY 3,2RIGHT)"MN \$(3)" (3SPACE)" POKE BA,27 IF Q1=0 THEN 3450 IF ER<>1 THEN UW\$="" IF ER=1 THEN ER=0: ZF=2: ZF\$=UW\$: UW\$="" :GOTO 2700 PRINT" (HOME, 2DOWN, 2RIGHT, RVSON, LIG. BL UE, SPACE)1 (SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE)1 BFRAGEN IN DER BEIHENFOLGE (SPACE, RVSON, LIG. BLUE, SPACE)58 BFRAGEN IN DER BEIHENFOLGE (SPACE, RVSON, LIG. BLUE, SPACE)58 WPRINT" (UP, 2RIGHT, RVSON, SPACE)2 (SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE)2UFAELLIGE BEIHENFOLGE (6SPACE)JNFO" GET A\$: IF A\$=""THEN 2630 IF A\$="1"THEN ZF=1:GOTO 2690 IF A\$="2"THEN ZF=2:GOTO 2690 IF A\$="4"THEN 830 IF A\$="4"THEN 830 IF A\$="(F8)"THEN 3540 GOTO 2630	<094> <255> <255> <074> <155> <078> <024> <239> <194> <194> <132> <1085> <045> <006> <177> <108> <079>
2060 2070 2080 2090 2110 2110 2130 2140 2150 2160 2170 2180 2210	REM ** GESAMMTINDEX I1=VAL(LEFT*(IN*,1)):I2=VAL(RIGHT*(IN *,1)) IF A*="+"THEN I1=I1+1:IF I1>9 THEN I1 =0 IF A*="-"THEN I2=I2+1:IF I2>9 THEN I2 =0 WX=I1*10+I2:GOSUB 5440:IN*=WX* PRINT LEFT*(DD*,7)SPC(29)IN* IF ES=1 THEN GOTO 6130 GOTO 1180 : REM ** INFO ** GOSUB 6180 PRINT'(HOME,2DOWN,2RIGHT,GREY 3)*{2SPACE}MPORMATIONEN ZUM PROGRAMMTEIL (2S PACE)*" PRINT'(UP,2RIGHT,WHITE,13SPACE)EBITIE REN(GREY 3)* PRINT LEFT*(DD*,7)"(2RIGHT,SPACE,LIG,BLUE,SPACE)+(SPACE,GREY 3,SPACE)MAUPT MENUE" PRINT LEFT*(DD*,8)"(2RIGHT,LIG,BLUE,SPACE)F1(SPACE,GREY 3,SPACE)BLAETTERN 10 EINHEITEN VOR" PRINT LEFT*(DD*,9)"(2RIGHT,LIG,BLUE,SPACE)F3(SPACE,GREY 3,SPACE)BLAETTERN 10 EINHEITEN ZURUECK"	<004> <083> <163> <164> <029> <210> <114> <185> <065> <074> <217> <151> <001> <044>	253Ø 254Ø 255Ø 256Ø 257Ø 258Ø 261Ø 261Ø 262Ø 263Ø 264Ø 266Ø 266Ø 266Ø 266Ø 266Ø	POKE BA,11: ZF=0: RO=0: F0=0: R1=0: F1=0 PRINT" {WHITE,CLR}"; T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T6\$ T7\$T8\$T9\$;: FOR I=I=1 TO 4: PRINT TA\$TN \$;: NEXT PRINT TA\$TB\$TC\$TD\$TE\$T2\$;: POKE 2023,1 25 PRINT LEFT* (DD\$,7) " {GREY 3,2RIGHT}"MN \$(3)" {3SPACE}" POKE BA,27 IF Q1=0 THEN 3450 IF ER<>1 THEN UW\$="" IF ER=1 THEN ER=0: ZF=2: ZF\$=UW\$: UW\$="" :GOTO 2700 PRINT" {HOME, 2DOWN, 2RIGHT, RVSON, LIG. BL UE, SPACE}1 {SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE}1 BFRAGEN IN DER &EIHENFOLGE {SPACE, RVSON, LIG. BLUE, SPACE}F8 " PRINT" {UP, 2RIGHT, RVSON, SPACE}2 {SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE}1 BFRAGEN IN DER &EIHENFOLGE &EIHENFOLGE {SPACE, RVSON, LIG. BLUE, SPACE}F8 " PRINT" {UP, 2RIGHT, RVSON, SPACE}2 {SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE}2UFAELLIGE &EIHENFOLGE {ASPACE}JNFO" GET A\$: IF A\$=""THEN 2630 IF A\$="1"THEN ZF=1:GOTO 2690 IF A\$="2"THEN ZF=2:GOTO 2690 IF A\$="2"THEN 3540 GOTO 2630 ZF\$="":FOR I=0 TO Q1-1:ZF\$=ZF\$+CHR\$(I	<094> <255> <074> <155> <078> <024> <239> <194> <132> <170> <045> <045> <0177> <108> <079> <024>
2060 2070 2080 2090 2110 2110 2130 2140 2150 2160 2170 2180 2210	REM ** GESAMMTINDEX I1=VAL(LEFT*(IN*,1)):I2=VAL(RIGHT*(IN *,1)) IF A*="+"THEN I1=I1+1:IF I1>9 THEN I1 =0 IF A*="-"THEN I2=I2+1:IF I2>9 THEN I2 =0 WX=I1*10+I2:GOSUB 5440:IN*=WX* PRINT LEFT*(DD*,7)SPC(29)IN* IF ES=1 THEN GOTO 6130 GOTO 1180 : REM ** INFO ** GOSUB 6180 PRINT"(HOME,2DOWN,2RIGHT,GREY 3)*(2SP ACE)*" PRINT UP,2RIGHT,WHITE,13SPACE)** PRINT"(UP,2RIGHT,WHITE,13SPACE)** BLUE,SPACE)*(SPACE,GREY 3,SPACE)** PRINT LEFT*(DD*,7)"(2RIGHT,LIG.BLUE,SPACE)*F1(SPACE,GREY 3,SPACE)** PRINT LEFT*(DD*,8)"(2RIGHT,LIG.BLUE,SPACE)*F1(SPACE,GREY 3,SPACE)** PRINT LEFT*(DD*,9)"(2RIGHT,LIG.BLUE,SPACE)** PRINT LEFT*(DD*,9)"(2RIGHT,LIG.BLUE,SPACE)** PRINT LEFT*(DD*,9)"(2RIGHT,LIG.BLUE,SPACE)** PRINT LEFT*(DD*,9)"(2RIGHT,LIG.BLUE,SPACE)** PRINT LEFT*(DD*,9)"(2RIGHT,LIG.BLUE,SPACE)** PRINT LEFT*(DD*,9)"(2RIGHT,LIG.BLUE,SPACE)** PRINT LEFT*(DD*,10)"(2RIGHT,LIG.BLUE,SPACE)**	<004> <083> <163> <184> <029> <210> <114> <185> <065> <065> <074> <219> <151> <001> <004> <002> <001> <004> <002> <003> <003>	253Ø 254Ø 255Ø 256Ø 257Ø 258Ø 261Ø 261Ø 262Ø 263Ø 264Ø 266Ø 266Ø 266Ø 266Ø 266Ø	POKE BA,11: ZF=0: RO=0: F0=0: R1=0: F1=0 PRINT" {WHITE,CLR}"; T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T6\$ T7\$T8\$T9\$;: FOR I=I=1 TO 4: PRINT TA\$TN \$;: NEXT PRINT TA\$TB\$TC\$TD\$TE\$T2\$;: POKE 2023,1 25 PRINT LEFT* (DD\$,7) " {GREY 3,2RIGHT}"MN \$(3)" {3SPACE}" POKE BA,27 IF Q1=0 THEN 3450 IF ER<>1 THEN UW\$="" IF ER=1 THEN ER=0: ZF=2: ZF\$=UW\$: UW\$="" :GOTO 2700 PRINT" {HOME, 2DOWN, 2RIGHT, RVSON, LIG. BL UE, SPACE}1 {SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE}1 BFRAGEN IN DER &EIHENFOLGE {SPACE, RVSON, LIG. BLUE, SPACE}F8 " PRINT" {UP, 2RIGHT, RVSON, SPACE}2 {SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE}1 BFRAGEN IN DER &EIHENFOLGE &EIHENFOLGE {SPACE, RVSON, LIG. BLUE, SPACE}F8 " PRINT" {UP, 2RIGHT, RVSON, SPACE}2 {SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE}2UFAELLIGE &EIHENFOLGE {ASPACE}JNFO" GET A\$: IF A\$=""THEN 2630 IF A\$="1"THEN ZF=1:GOTO 2690 IF A\$="2"THEN ZF=2:GOTO 2690 IF A\$="2"THEN 3540 GOTO 2630 ZF\$="":FOR I=0 TO Q1-1:ZF\$=ZF\$+CHR\$(I	<094> <255> <074> <155> <078> <024> <239> <194> <132> <170> <045> <045> <0177> <108> <079> <024>
2060 2070 2080 2090 2110 2110 2130 2140 2150 2160 2170 2180 2210	REM ** GESAMMTINDEX I1=VAL(LEFT*(IN*,1)):I2=VAL(RIGHT*(IN *,1)) IF A*="+"THEN I1=I1+1:IF I1>9 THEN I1 =0 IF A*="-"THEN I2=I2+1:IF I2>9 THEN I2 =0 WX=I1*10+I2:GOSUB 5440:IN*=WX* PRINT LEFT*(DD*,7)SPC(29)IN* IF ES=1 THEN GOTO 6130 GOTO 1180 : REM ** INFO ** GOSUB 6180 PRINT"(HOME,2DOWN,2RIGHT,GREY 3)*(2SPACE)* PRINT (UP,2RIGHT,WHITE,13SPACE)* PRINT"(UP,2RIGHT,WHITE,13SPACE)* PRINT LEFT*(DD*,7)"(2RIGHT,SPACE)* HENUE" PRINT LEFT*(DD*,8)"(2RIGHT,LIG.BLUE,SPACE)* 10 EINHEITEN VOR" PRINT LEFT*(DD*,9)"(2RIGHT,LIG.BLUE,SPACE)* PACE)*F3(SPACE,GREY 3,SPACE)* BLUE,SPACE)*GSPACE,GREY 3,SPACE)* BLUE,SPACE)*F3(SPACE,GREY 3,SPACE)* BLUE,SPACE,SPACE,SPACE,BRETTERN	<004> <083> <163> <184> <029> <210> <114> <185> <065> <065> <217> <151> <001> <044> <022> <073>	2530 2540 2550 2560 2570 2580 2590 2610 2610 2620 2630 2640 2650 2660 2670 2680 2690	POKE BA,11: ZF=0: RO=0: F0=0: R1=0: F1=0 PRINT" (WHITE,CLR)"; T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T6\$ T7\$T8\$T9\$;: FOR I=I=1 TO 4: PRINT TA\$TN \$;: NEXT PRINT TA\$TB\$TC\$TD\$TE\$T2\$;: POKE 2023,1 25 PRINT LEFT\$ (DD\$,7) " (GREY 3,2RIGHT) "MN \$(3)" (3SPACE)" POKE BA,27 IF Q1=0 THEN 3450 IF ER<>1 THEN UW\$="" IF ER=1 THEN ER=0: ZF=2: ZF\$=UW\$: UW\$="" :GOTO 2700 PRINT" (HOME, 2DOWN, 2RIGHT, RVSON, LIG. BL UE, SPACE) 1 (SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE) BFRAGEN IN DER BEIHENFOLGE (SPACE, RVSON, LIG. BLUE, SPACE) F8 " PRINT" (UP, 2RIGHT, RVSON, SPACE) 2 (SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE) JUFO" GET A\$: IF A\$=""THEN 2630 IF A\$="1"THEN ZF=1: GOTO 2690 IF A\$="2"THEN ZF=2: GOTO 2690 IF A\$="2"THEN 3540 GOTO 2630 ZF\$="":FOR I=0 TO Q1-1: ZF\$=ZF\$+CHR\$(I+32): NEXT	<094> <255> <074> <155> <074> <155> <024> <239> <194> <132> <170> <045> <046> <177> <108> <079> <024> <079> <024> <072>
2060 2070 2080 2090 2110 2110 2130 2140 2150 2160 2170 2180 2210	REM ** GESAMMTINDEX I1=VAL(LEFT*(IN*,1)):I2=VAL(RIGHT*(IN *,1)) IF A*="+"THEN I1=I1+1:IF I1>9 THEN I1 =0 IF A*="-"THEN I2=I2+1:IF I2>9 THEN I2 =0 WX=I1*10+I2:GOSUB 5440:IN*=WX* PRINT LEFT*(DD*,7)SPC(29)IN* IF ES=1 THEN GOTO 6130 GOTO 1180 : REM ** INFO ** GOSUB 6180 PRINT"(HOME,2DOWN,2RIGHT,GREY 3)*(2SPACE)* PRINT (UP,2RIGHT,WHITE,13SPACE)* PRINT"(UP,2RIGHT,WHITE,13SPACE)* PRINT LEFT*(DD*,7)"(2RIGHT,SPACE)* HENUE" PRINT LEFT*(DD*,8)"(2RIGHT,LIG.BLUE,SPACE)* 10 EINHEITEN VOR" PRINT LEFT*(DD*,9)"(2RIGHT,LIG.BLUE,SPACE)* PACE)*F3(SPACE,GREY 3,SPACE)* BLUE,SPACE)*GSPACE,GREY 3,SPACE)* BLUE,SPACE)*F3(SPACE,GREY 3,SPACE)* BLUE,SPACE,SPACE,SPACE,BRETTERN	<004> <083> <163> <184> <029> <210> <114> <185> <065> <065> <074> <219> <151> <001> <004> <002> <001> <004> <002> <003> <003>	2530 2540 2550 2560 2570 2580 2590 2610 2610 2620 2630 2640 2650 2660 2670 2680 2690	POKE BA,11: ZF=0: RO=0: F0=0: R1=0: F1=0 PRINT" {WHITE,CLR}"; T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T6\$ T7\$T8\$T9\$;: FOR I=I=1 TO 4: PRINT TA\$TN \$;: NEXT PRINT TA\$TB\$TC\$TD\$TE\$T2\$;: POKE 2023,1 25 PRINT LEFT* (DD\$,7) " {GREY 3,2RIGHT}"MN \$(3)" {3SPACE}" POKE BA,27 IF Q1=0 THEN 3450 IF ER<>1 THEN UW\$="" IF ER=1 THEN ER=0: ZF=2: ZF\$=UW\$: UW\$="" :GOTO 2700 PRINT" {HOME, 2DOWN, 2RIGHT, RVSON, LIG. BL UE, SPACE}1 {SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE}1 BFRAGEN IN DER &EIHENFOLGE {SPACE, RVSON, LIG. BLUE, SPACE}F8 " PRINT" {UP, 2RIGHT, RVSON, SPACE}2 {SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE}1 BFRAGEN IN DER &EIHENFOLGE &EIHENFOLGE {SPACE, RVSON, LIG. BLUE, SPACE}F8 " PRINT" {UP, 2RIGHT, RVSON, SPACE}2 {SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE}2UFAELLIGE &EIHENFOLGE {ASPACE}JNFO" GET A\$: IF A\$=""THEN 2630 IF A\$="1"THEN ZF=1:GOTO 2690 IF A\$="2"THEN ZF=2:GOTO 2690 IF A\$="2"THEN 3540 GOTO 2630 ZF\$="":FOR I=0 TO Q1-1:ZF\$=ZF\$+CHR\$(I	<094> <255> <074> <155> <074> <155> <024> <239> <194> <132> <170> <045> <046> <177> <108> <079> <024> <079> <024> <072>

2700	FOR HS=0 TO LEN(ZF\$)-1:PRINT LL\$:RF=0	1	3280	REM ** ERGEBNIS	<121>
	:RØ=0:F0=0	<167>	3290	POKE BA.11	<223>
W10000000000	IF ZF=1 THEN NR=HS:GOTO 2760	(219)	3300	PRINT" (WHITE, CLR) "T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T3\$T	<248>
	RD%=RND(1)*(LEN(ZF\$)-1)+1	<025> <165>	7.7.1 D	T\$T4\$TM\$TM\$TM\$TU\$TP\$TR\$TU\$TQ\$TR\$; PRINT TM\$TM\$TM\$TM\$T3\$T5\$T4\$T2\$;:POKE	\240/
	NR=ASC(MID\$(ZF\$,RD%))-32 IF RD%=1 THEN ZF\$=RIGHT\$(ZF\$,LEN(ZF\$)	(105)	3310	2023,125	<184>
	-RD%):GOTO 2760	<093>	3320	PRINT" (HOME, 2DOWN, 2RIGHT, LIG. BLUE, RVS	
2750	ZF\$=LEFT\$(ZF\$,RD%-1)+RIGHT\$(ZF\$,LEN(Z	700 - 10 married 2000		ON, SPACE)1 (SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE)A	
	F\$)-RD%)	<187>		LLE NICHT GEW. YOK. WIEDERHOLEN"	<193>
2/60	PRINT LEFT\$(DD\$,7)SPC(15)"{8SPACE}":W X=NR:GOSUB 5440:NR\$=WX\$	<238>	3330	PRINT" (UP, 2RIGHT, RVSON, LIG. BLUE, SPACE )2 (SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE) ALLE YOK.	
2770	PRINT LEFT*(DD*,7)SPC(15)WT*(WO(NR),0	12007		WIEDERHOLEN (2SPACE, RVSON, LIG. BLUE, SP	
STOP NOT THE	):PRINT LEFT\$ (DD\$,7) SPC (25) NR\$	<220>		ACE }+{SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE } MENUE"	<140>
2780	FOR J=1 TO 6:AA\$=LEFT\$(DD\$,8+2*J):PRI		3340	RF=R1+F1:RR=INT(R1/RF*100+.5):FF=100-	
	NT AA\$" (2RIGHT,11SPACE)"	<136>	7750	RR	<142>
0.0000000000000000000000000000000000000	PRINT AA\$" (2RIGHT) "WT\$ (WO(NR), J);	<131>	3350	WX=RR:GOSUB 5400:RR\$=WX\$:WX=FF:GOSUB	<109>
100000000000000000000000000000000000000	PRINT AA\$SPC(15)"{21SPACE}" NEXT	<109> <024>	3340	5400:FF\$=WX\$ PRINT LEFT\$(DD\$,13)SPC(28)R1\$"{2RIGHT	(107)
1006508372.03	PRINT LEFT\$ (DD\$, 10) SPC(16) " (WHITE) "WO			}"RR\$" %"	<100>
1377,000,000	\$(NR,1)"(GREY 3)"	<038>	3370	PRINT LEFT\$ (DD\$,16) SPC (28) F1\$" {2RIGHT	
2830	PRINT LEFT\$(DD\$,23)"(2RIGHT,3SPACE)RI			"FF\$" (SHIFT-SPACE)%"	<055>
	CHTIG (3SPACE) "TAB (25) " (3SPACE) FALSCH (	(050)		POKE BA,27	<126> <141>
2040	4SPACE)" ES=2:GOSUB 5590:ES=0	<050> <078>		GET A\$:IF A\$=""THEN 3390 . IF A\$="+"THEN 830	<086>
U1000000000000000000000000000000000000	IF WO(NR)=3 THEN 2930	<154>		IF A\$="1"THEN IF F1<>0 THEN ER=1:GOTO	(800)
	ER=0: IF WO(NR)=2 THEN ER=1	<165>	7 177	2530	<121>
	FOR J=2 TO 3+ER	<Ø84>	3420	IF A\$="2"THEN 2530	<002>
(E) (F) (E) (E) (E) (E) (E) (E) (E) (E) (E) (E	IF WD\$(NR,J)=""THEN 2920	<186>		GOTO 3390	<165>
2890	IF ZZ\$(J)=WO\$(NR,J)THEN RØ=RØ+1:GOTO	(007)	3440	: REM ** KEINE VOKABELN	<114> <196>
2000	2910 F0=F0+1	<207> <137>		PRINT LL\$" (HOME, 2DOWN, 2RIGHT) LEINE YO	1170/
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	RF=RF+1	<123>	3400	KABELN IM SPEICHER."	<136>
	NEXT	<136>	3470	PRINT" (UP, 3RIGHT) < JASTE DRUECKEN >"	<094>
2930	IF ER=1 THEN 3200	<082>		TT=12:GOSUB 6250	<012>
	MX=3:FOR J=4 TO 6	<111>		GET A\$: IF A\$=""THEN 3490	<050>
2950	M(J)=0:W\$=W0\$(NR,J):IF W\$=""THEN MX=M	(057)		POKE SI+4,0	<250> <240>
2046	X-1:60T0 2980	<253>	3520	GOTO 830	<194>
2704	IF W\$=ZZ\$(4)OR W\$=ZZ\$(5)OR W\$=ZZ\$(6)T HEN M(J)=1	<142>		REM ** INFO	<067>
2970	RF=RF+1	<183>		GOSUB 6180	<251>
2980	NEXT	<196>	3550	PRINT"(HOME, 2DOWN, 2RIGHT, GREY 3)*(2SP	
2990	R2=M(4)+M(5)+M(6):F0=F0+MX-R2:R0=R0+R			ACE JNFORMATIONEN ZUM PROGRAMMTEIL (25	(101)
7000	2 TE DE ( ) DB THEN HINE-HINE ( CHD4 (ND ) 72)	<208>	7540	PACE)*" PRINT"(UP,2RIGHT,WHITE,14SPACE)RBFRRG	<101>
	IF RF<>RØ THEN UW\$=UW\$+CHR\$(NR+32)   IF RØ=Ø THEN PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2R	<241>	2200	EN (GREY 3)"	<192>
0016	IGHT MORT NICHT GEWUSST. ": GOTO 3050	<100>	3570	PRINT LEFT\$ (DD\$,8) " (2RIGHT, WHITE) LING	
3020	IF RF<>RØ THEN PRINT LL\$" (HOME, 2DOWN,	1 desirence haves a		ABE (GREY 3)"	<156>
	2RIGHT MORT UNVOLLSTAENDIG GEWUSST.":	11272/2022/202	3580	PRINT LEFT\$ (DD\$,9) " (2RIGHT, LIG. BLUE, S	
7070	GOTO 3050	<122>		PACE)F1(SPACE, GREY 3,5SPACE)EINGABE B EENDET"	<150>
3636	PRINT LL\$" (HOME, 2DOWN, 2RIGHT) HORT GEW USST. ": PRINT LEFT\$ (DD\$, 23) " (2RIGHT, RV		3590	PRINT LEFT* (DD*, 10) " (2RIGHT, LIG. BLUE,	(100)
	SON, 3SPACE > RICHTIG (3SPACE, RVOFF)";	<223>		SPACE) F3 (SPACE, GREY 3,5SPACE) BLLE ZEI	
3040	TT=35:GOSUB 6250:R1=R1+R0:GOTO 3120	<142>		LEN LOESCHEN"	<126>
3050	PRINT LEFT\$(DD\$,23)TAB(25)"(RVSON,3SP		3600	PRINT LEFT\$ (DD\$,11)" (2RIGHT,LIG.BLUE,	
70/0	ACE)FALSCH(4SPACE,RVOFF)";:GOSUB 6270	<242>		SPACE LOESCHEN"	<099>
	FOR K=1 TO 300:NEXT PRINT LL\$"{HOME,2DOWN,2RIGHT}&ICHTIG	10072	3610	PRINT LEFT*(DD*,12)"(2RIGHT,LIG.BLUE,	(8777
36/6	LAUTET ES: "	<006>		SPACE RET (SPACE, GREY 3,4SPACE) ZEILE W	
3080	FOR J=2 TO 6:PRINT LEFT\$(DD\$,8+2*J)SP			EITER"	<065>
	C(15)"(21SPACE)"	<205>	3620	PRINT LEFT* (DD\$, 13) " (2RIGHT, LIG. BLUE,	
3090	PRINT LEFT\$(DD\$,8+2*J)SPC(16)WO\$(NR,J	/B745		SPACE > SF-RET (SPACE, GREY 3, SPACE > ZEILE HOCH"	<164>
3100	) NEXT	<074> <062>	3630	PRINT LEFT\$ (DD\$,14) " (2RIGHT,LIG.BLUE,	,,,,,
(A)	R1=R1+R0:F1=F1+F0	<122>	2000	SPACE + (SPACE, GREY 3, 6SPACE ) BFRAGE B	
	WX=R1:GOSUB 5400:R1\$=WX\$:WX=F1:GOSUB			EENDEN"	<129>
C. WITTERS	5400:F1\$=WX\$	<174>	3640	PRINT LEFT\$ (DD\$, 16) " (2RIGHT, WHITE) AUS	(DEA)
3130	PRINT LEFT\$ (DD\$, 23) TAB (16) " {WHITE} "R1	/000	7450	WAHL (GREY 3)" PRINT LEFT*(DD\$,17)" (2RIGHT,LIG.BLUE,	<251>
71.00	\$TAB(21)F1\$"{GREY 3}" PRINT"(HOME 3DOWN 2RIGHT SPACE)< TAST	<209>	2020	SPACE)1(SPACE, GREY 3, SPACE) FRAEGT ALL	
3146	PRINT"(HOME,3DOWN,2RIGHT,SPACE)< JAST E DRUECKEN >"	<018>		E VOKABELN DER BEIHEN-"	<150>
3150	GET A\$: IF A\$=""THEN 3150	<025>	3660	PRINT LEFT\$ (DD\$, 18) " {2RIGHT, 4SPACE}FO	CONTRACTOR CONTRACTOR
3160	POKE SI+4,0	<164>		LGE NACH AB."	<227>
3170	IF A\$="+"THEN FOR I=0 TO 6:ZZ\$(I)="":	7070	3670	PRINT LEFT*(DD*,19)"{2RIGHT,LIG.BLUE,	
7100	ZZ(I)=0:NEXT:GOTO 830 EDB 1=2 TO 4.77\$(1)="".77(1)=0:NEXT	<230> <117>		SPACE)2(SPACE, GREY 3, SPACE) MAEHLT EIN E ZUFAELLIGE BEIHEN-"	<197>
0.1200000000000000000000000000000000000	) FOR J=2 TO 6:ZZ\$(J)="":ZZ(J)=0:NEXT ) NEXT:GOTO 3280	<063>	3680	PRINT LEFT\$ (DD\$, 20) " (2RIGHT, 4SPACE)FO	
100000000000000000000000000000000000000	MX=2:FOR J=5 TO 6	<089>		LGE."	<113>
	M(J)=0::W\$=WO\$(NR,J):IF W\$=""THEN MX=	8 00000000	3690	PRINT LEFT\$ (DD\$,21) " {2RIGHT, LIG. BLUE,	
	MX-1:GOTO 3240	<029>		SPACE)+(SPACE, GREY 3, SPACE) HAUPTMENUE	
140000000000000000000000000000000000000	) IF W\$=ZZ\$(5)OR W\$=ZZ\$(6)THEN M(J)=1	<213> <189>	7700	DDINT LEET# (DD# 27) # (2DIGHT 2000ACC) /	<180>
100000000000000000000000000000000000000	RF=RF+1 NEXT	(202)	3700	PRINT LEFT*(DD*,23)"(2RIGHT,20SPACE)< JASTE DRUECKEN>"	<236>
China and Control	R2=M(5)+M(6):F0=F0+MX-R2:R0=R0+R2	<001>	3710	POKE BA,27	<202>
1/2/2/2017/1/2	GOTO 3000	<168>		GET A\$: IF A\$=""THEN 3720	<087>
3270	:	<198>	3730	GOTO 2490	<219>

שבינים 64

3740		<160>	4420	GOTO 83Ø	/1745
3750		(170)	4430		<134> <088>
	REM **	(253)		REM ** LADEN NAECHSTER INDEX	<155>
3770	REM ** DISKETTE	<166>		IF FL\$<>""THEN 4510	<026>
3780	REM **	<017>		PRINT LL\$" (HOME, 2DOWN, 2RIGHT) KEINE GR	
3790		<210>		UNDDATEI VORHANDEN."	<039>
	POKE BA,11	<225>	4470	PRINT"{UP, 3RIGHT} <aste druecken="">"</aste>	<078>
3810	PRINT" (WHITE, CLR) "T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T6\$T			TT=12:GOSUB 6250	<252>
	7\$T8\$T9\$TA\$TB\$;:FOR I=1 TO 10:PRINT T			GET A\$: IF A\$=""THEN 4490	<066>
7000	M\$;:NEXT	<114>		POKE SI+4,0:GOTO 3860	<114>
3020	PRINT T3\$T5\$T4\$T2\$;:POKE 2023,125 PRINT LEFT\$(DD\$,7)"(2RIGHT,GREY 3)"MN	<222>	4510	IN=VAL(IN\$):IN=IN+1:IF IN>99 THEN IN=	/OF7\
0000	\$(4)"{3SPACE}"TAB(29) IN\$	<250>	4520	WX=IN:GOSUB 5440:IN\$=WX\$	<253> <002>
3840	PRINT LEFT\$ (DD\$, 10) " (2RIGHT) FILENAME:	1250/		PRINT LEFT\$ (DD\$,7)SPC(29)IN\$:GOTO 399	(002)
AND ADDRESS OF THE	(5RIGHT)"FL\$	< 051>		0	<226>
3850	PRINT LEFT\$ (DD\$,23) " {2RIGHT}00, OK,00		4540		<198>
	,00"	<235>	4550	REM ** DISKERROR	<138>
3840	PRINT LL\$" (HOME, 2DOWN, 2RIGHT, RVSON, LI	080760000000000000000000000000000000000		DS\$=""	<206>
	G.BLUE, SPACE) 1 (SPACE, GREY 3, RVOFF, SPA		4570	GET#2,A\$:DS\$=DS\$+A\$:IF ST<>64 THEN 45	
	CE) LADEN (3SPACE, RVSON, LIG. BLUE, SPACE)			70	<003>
	2(SPACE, GREY 3, RVOFF, SPACE) SPEICHERN (		4580	PRINT LEFT*(DD*,23)"(2RIGHT)";:FOR I=	
	7SPACE, RVSON, LIG. BLUE, SPACE ) + (SPACE, G	(807)	4500	1 TO 36:PRINT" ";:NEXT	<044>
<b>7970</b>	REY 3,RVOFF)"	<027>		PRINT LEFT\$(DD\$,23)"{2RIGHT}"DS\$;	<254>
20/6	PRINT"(HOME, 3DOWN, 2RIGHT, RVSON, LIG. BL UE, SPACE) 3 (SPACE, GREY 3, RVOFF, SPACE) L			CLOSE 2: CLOSE 1	<048>
	ADEN NAECHSTER INDEX (6SPACE) MENUE"	<005>	4016	PRINT LL\$"{HOME,2DOWN,2RIGHT}@ISKERROR"	<217>
3880	POKE BA, 27	<118>	4620	PRINT" (UP, 2RIGHT, SHIFT-SPACE) < JASTE	121//
	GET A\$: IF A\$=""THEN 3890	<199>		DRUECKEN >"	<168>
3900	IF A\$="←"THEN 830	<078>	4630	GET A\$: IF A\$=""THEN 4630	<077>
3910	IF A\$="1"THEN 3960	<195>	4640	GOTO 3800	<187>
	IF A\$="2"THEN 4200	<186>	4650	1	<054>
	IF A\$="3"THEN 4440	<148>	4660		<064>
	GOTO 3890	<247>		REM **	<147>
3950		<116>		REM ** DRUCKEN	<195>
	REM ** LADEN GOSUB 6070	<163>		REM **	<167>
	IF FL\$=""THEN 3800	<124> <022>	4700	POKE BA,11	<104>
	OPEN 1,8,2,FL\$+"."+IN\$+",5,R"	<204>		PRINT" (WHITE, CLR) "T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T6\$T	<119>
	OPEN 2,8,15	<110>	1720	7\$T8\$T9\$TA\$TB\$;:FOR I=1 TO 10:PRINT T	
the same of the same	INPUT#1,Q1	<155>	14	M\$;:NEXT	<008>
4020	IF ST=66 THEN 4550	<108>	4730	PRINT T3\$T5\$T4\$T2\$;:POKE 2023,125	<116>
4030	FOR I=0 TO Q1-1	<122>	4740	PRINT LEFT\$ (DD\$,7) " (GREY 3,2RIGHT) "MN	
	FOR J=0 TO 6	<179>		\$(5)"{4SPACE}";	<138>
	INPUT#1,WO\$(I,J)	<106>	4750	PRINT LEFT\$ (DD\$, 10) " (2RIGHT) DRUCKTITE	
	IF WO\$(I,J)="T"THEN WO\$(I,J)=""	<213>		L:"	<096>
4080	IF ST=66 THEN 4550	<158>	4/60	PRINT" (HOME, 2DOWN, 2RIGHT, LIG. BLUE, RVS	
	INPUT#1,WO(I)	<024> <225>		ON, SPACE)1 (SPACE, RVOFF, GREY 3, SPACE) RUCKEN"	<203>
	IF ST=66 THEN 4550	<190>	4770	PRINT" (UP, 2RIGHT, LIG. BLUE, RVSON, SPACE	(203/
4110		<056>	4776	>+(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)MENUE"	<205>
	CLOSE 2:CLOSE 1	<078>	4780	POKE BA, 27	<000>
4130	PRINT LL\$" (HOME, 2DOWN, 2RIGHT) DATEN SI	OCHEAN COLOR		IF Q1=0 THEN 3450	<202>
	ND GELADEN."	<193>	4800	GET A\$: IF A\$=""THEN 4800	<247>
	TT=45:GOSUB 6250	<199>	4810	IF A\$="←"THEN 830	<226>
4150	PRINT" (UP, 2RIGHT, SPACE) < JASTE DRUECK			IF A\$="1"THEN 4840	<051>
A140	EN >"	<162>		GOTO 4800	<094>
	GET A\$: IF A\$=""THEN 4160 POKE SI+4,0	<18Ø> <158>		PRINT LL\$" (HOME, 2DOWN, 2RIGHT, GREY 3)	/077\
	GOTO 830	(148)		RUCKTITEL EINGEBEN." ES=7:GOSUB 5920:ES=0	<037>
4190		(102)		IF FL\$=""THEN 830	<194> <114>
	REM ** SPEICHERN	<225>		PRINT LL\$" (HOME, 2DOWN, 2RIGHT, GREY 3)A	
	IF Q1=0 THEN 3450	<130>		BBRUCH MIT (SPACE, LIG. BLUE, RVSON, SPACE	
	GOSUB 6070: IF FL\$=""THEN 3800	<172>		. 19 - 12 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	<053>
	OPEN 1,8,2,FL\$+"."+IN\$+",S,W"	<200>	4880	OPEN 1,4,7	<043>
	OPEN 2,8,15	(096)			<235>
	PRINT#1,Q1	(221)			<182>
	IF ST=66 THEN 4550 FOR I=0 TO Q1-1	<094>	4910		<238>
	FOR J=0 TO 6	<108> <165>			<224>
	IF WO\$(I,J)=""THEN PRINT#1,"7":GOTO 4	1100/		WX=I:GOSUB 5440:II\$=WX\$ PRINT#1,II\$;" ";WO\$(I,0)+LEFT\$("{6SPA	<047>
	310	<004>			<219>
	PRINT#1,WO\$(I,J)	<182>		- 17: 17: 17: 17: 17: 17: 17: 17: 17: 17:	(228)
4310	IF ST=66 THEN 4550	<144>			(243)
4320		<010>			<089>
	PRINT#1,WO(I)	<035>		IF WO\$(I,2)<>""THEN PRINT#1,"; "WO\$(I	
	IF ST=66 THEN 4550	<174>		,2);	<113>
4350		<040>	4990	IF WO\$(I,3)<>""THEN PRINT#1,"; "WO\$(I	
	CLOSE 2: CLOSE 1	<064>			<141>
40/10	PRINT LL\$"(HOME, 2DOWN, 2RIGHT) BATEN SI ND ABGESPEICHERT."	/BB25			<153>
4380	PRINT" (UP, 2RIGHT, SPACE) < JASTE DRUECK	<002>		PRINT#1," (2SPACE)"; WA\$ (WO(I)); " (2SPAC	/1375
	EN >"	<138>		E)";	<133>
	TT=45:GOSUB 6250	<195>			
	GET A\$: IF A\$=""THEN 4400	<100>			
	POKE SI+4,0	<144>	Listin	g »Cursus Latinus«. (Fortsetzung)	
				The state of the	

5020					
	PRINT#1,WD\$(I,4);	<066>	5700	IF A\$=CHR\$(134)THEN 5860	<110>
	IF WO\$(I,5)<>"THEN PRINT#1,"; "WO\$(I	(800)		IF A\$<" "OR A\$>"Z"THEN 5640	<028>
0000	,5);	<217>		IF A\$>CHR\$(122)AND A\$ <chr\$(192)then 5<="" td=""><td></td></chr\$(192)then>	
5040	IF WO\$(I,6)<>""THEN PRINT#1,"; "WO\$(I			640	<176>
	,6);	<245>	5730	IF ZZ(ZZ)=20 THEN 5640	<201>
5050	PRINT#1	<203>		IF ZZ(ZZ)=5 AND ZZ=0 THEN 5640	<037>
	PRINT#1	<213>		ZZ\$(ZZ)=ZZ\$(ZZ)+A\$:ZZ(ZZ)=ZZ(ZZ)+1:PR	
	IF PEEK (653) = 0 THEN 4920	<255>		INT" (LEFT) "A\$" 2"; : GOTO 5640	(156)
	GOTO 5230	<098>	5760	ZZ=ZZ+1: IF ZZ=7 THEN ZZ=0+ES	<007>
	PRINT#1:PRINT#1:CLOSE 1	<020>		PRINT" (LEFT, SPACE)": GOTO 5610	<130>
	GOTO 528Ø	<023>		ZZ=ZZ-1: IF ZZ=-1+ES THEN ZZ=6	<115>
	PRINT#1	<007>		PRINT" (LEFT, SPACE)": GOTO 5610	<150>
	PRINT#1," {2SPACE}"WA\$ (4) " {2SPACE}";	<017>		ZZ\$(ZZ)="":ZZ(ZZ)=0	<034>
	PRINT#1, WO\$(I,2);"; "WO\$(I,3)"; "WO\$(			IF ZZ=0 THEN PRINT LEFT\$(DD\$,7)SPC(32	
	I,4);	<150>	and a street of	)"@(5SPACE)";:GOTO 5610	<008>
5140	PRINT#1	<039>	5820	PRINT LEFT\$ (DD\$,8+2*ZZ) SPC (16) "@(20SP	
	PRINT#1,SPC(10);WO\$(I,5);	<195>		ACE)";:GOTO 5610	<198>
	IF WO\$(I,6)<>""THEN PRINT#1,"; "WO\$(I		5830		<182>
	,6);	<111>		IF ZZ(ZZ)=0 THEN 5610	<113>
5170	GOTO 5050	<222>		ZZ\$(ZZ)=LEFT\$(ZZ\$(ZZ),ZZ(ZZ)-1):ZZ(ZZ	
	PRINT#1	<079>		)=ZZ(ZZ)-1:PRINT"(LEFT,SPACE)":GOTO 5	
	PRINT#1, " (2SPACE)"; WA\$ (WO(I)); " (2SPAC			610	<035>
	E)";	<059>	5860	IF ES=2 THEN ET=1	<146>
5200	PRINT#1,WO\$(I,2);	<232>		FOR I=1+ET TO 6:ZZ\$(I)="":ZZ(I)=0:PRI	
	IF WO\$(I,3)<>"THEN PRINT#1,"; "; WO\$(			NT LEFT\$(DD\$,8+2*I)SPC(16);	<072>
	1,3);	<216>	5880	PRINT" (20SPACE)": NEXT: ZZ=0+ES: ET=0: GO	
5220	PRINT#1:PRINT#1,SPC(10);:GOTO 5020	<234>		TO 5610	<098>
	PRINT LL\$" (HOME, 2DOWN, 2RIGHT, GREY 3) A		5890	IF ES=1 THEN RETURN	<192>
	BBRUCH": PRINT" (UP, 3RIGHT) < JASTE DRUE			FOR I=0 TO 6:WO\$(Q1,I)=ZZ\$(I):NEXT:RE	
	CKEN(SHIFT-SPACE)>"	<249>		TURN	<193>
5240	TT=12:GOSUB 6250	<250>	5910		<044>
	GET A\$: IF A\$=""THEN 5250	(221)		REM ** EINGABE FILENAME	<115>
	POKE SI+4,0	<232>		FL\$="":PRINT LEFT\$(DD\$,10)SPC(16)"(21	
5270	GOTO 4670	<218>		SPACE)"	<128>
5280	PRINT LL\$" (HOME, 2DOWN, 2RIGHT) FERTIG. "	<234>	5940	PRINT LEFT\$ (DD\$, 10) SPC (16) FL\$"";	<094>
	PRINT" (UP, 3RIGHT) < JASTE DRUECKEN >"			GET A\$: IF A\$=""THEN 5950	<097>
	TT=45:GOSUB 6250	<087>		IF A\$=CHR\$(19) THEN 5930	<045>
5310	GET A\$: IF A\$=""THEN 5310	<087>		IF A\$=CHR\$(20)THEN 6040	<086>
5320	POKE SI+4.0	<036>		IF A\$=CHR\$(13) THEN PRINT" (LEFT, SPACE)	
5330	GOTO 4670	<022>		":RETURN	<131>
5340	:	<236>	5990	IF A\$=CHR\$(34)THEN 5950	<196>
5350	:	<246>		IF A\$<" "OR A\$>"Z"THEN 5950	<074>
5360	REM **	<073>		IF A\$>"←"AND A\$<"A"THEN 5950	<215>
5370	REM ** UNTERPROGRAMME	<130>		IF LEN(FL\$)=13+ES THEN 5950	<077>
5380	REM **	<095>		FL\$=FL\$+A\$:GOTO 5940	<118>
5390	:	<032>		FL=LEN(FL\$): IF FL<2 THEN 5930	
		1032/			<221>
5400	REM ** UMRECHNUNG ZAHL-USING(3)	<098>			<221>
	REM ** UMRECHNUNG ZAHL-USING(3) WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W			FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"(LEFT,SHIFT	
		<098>		FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"{LEFT,SHIFT -SPACE}";:GOTO 5940	<192>
	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W	<098>	6050 6060	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"{LEFT,SHIFT -SPACE}";:GOTO 5940	
5410	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W	<098>	6050 6060 6070	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"{LEFT,SHIFT -SPACE)";:GOTO 5940 :	<192> <194> <099>
5410 5420 5430	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W X\$ RETURN :	< <b>098</b> >	6050 6060 6070	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"{LEFT,SHIFT -SPACE)";:GOTO 5940 : REM ** EINGABE KONTROLLE	<192> <194> <099>
5410 5420 5430	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W X\$ RETURN	<098> <233> <144>	6050 6060 6070 6080	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"{LEFT,SHIFT -SPACE)";:GOTO 5940 : REM ** EINGABE KONTROLLE PRINT LL\$"{HOME,2DOWN,2RIGHT}_ILENAME	<192> <194> <099>
5410 5420 5430 5440	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W X\$ RETURN :	<098> <233> <144> <072>	6050 6060 6070 6080	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"{LEFT,SHIFT -SPACE)";:GOTO 5940 : REM ** EINGABE KONTROLLE PRINT LL\$"{HOME,2DOWN,2RIGHT}EILENAME EINGEBEN."	<192> <194> <099>
5420 5430 5440 5450	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W X\$ RETURN :: REM ** UMRECHNUNG ZAHL-USING(2) WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("@",3-LW)+WX\$	<098> <233> <144> <072>	6050 6060 6070 6080 6090 6100	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"{LEFT,SHIFT -SPACE)";:GOTO 5940 : REM ** EINGABE KONTROLLE PRINT LL\$"{HOME,2DOWN,2RIGHT}_ILENAME EINGEBEN." GOSUB 5920	<192> <194> <099> <064> <188>
5410 5420 5430 5440 5450 5460	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W X\$ RETURN :: REM ** UMRECHNUNG ZAHL-USING(2) WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("0",3-LW)+WX\$ RETURN	<233> <144> <072> <134> <134> <0740> <184>	6050 6060 6070 6080 6090 6100	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"{LEFT,SHIFT -SPACE)";:GOTO 5940 : REM ** EINGABE KONTROLLE PRINT LL\$"{HOME,2DOWN,2RIGHT}_ILENAME EINGEBEN." GOSUB 5920 IF FL\$=""THEN RETURN	<192> <194> <099> <064> <188>
5410 5420 5430 5440 5450 5460 5470	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W X\$ RETURN : REM ** UMRECHNUNG ZAHL-USING(2) WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("0",3-LW)+WX\$ RETURN :	<233> <144> <072> <134> <134> <040> <184> <112>	6050 6060 6070 6080 6090 6100 6110	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"{LEFT,SHIFT -SPACE)";:GOTO 5940 : REM ** EINGABE KONTROLLE PRINT LL\$"{HOME,2DOWN,2RIGHT)_FILENAME EINGEBEN." GOSUB 5920 IF FL\$=""THEN RETURN PRINT LL\$"{HOME,2DOWN,2RIGHT}_INDEX EI	<192> <194> <099> <064> <188> <018>
5410 5420 5430 5440 5450 5460 5470 5480	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W X\$  RETURN : REM ** UMRECHNUNG ZAHL-USING(2) WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("@",3-LW)+WX\$ RETURN : REM ** WAHL DER WORTART	<098> <233> <144> <072> <134> <040> <184> <112> <238>	6050 6060 6070 6080 6090 6100 6110	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"{LEFT,SHIFT -SPACE}";:GOTO 5940 :  REM ** EINGABE KONTROLLE PRINT LL\$"{HOME,2DOWN,2RIGHT}_ILENAME EINGEBEN." GOSUB 5920 IF FL\$=""THEN RETURN PRINT LL\$"{HOME,2DOWN,2RIGHT}_INDEX EINGEBEN."	<192> <194> <099> <064> <188> <018>
5410 5420 5430 5440 5450 5460 5470 5480 5490	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W X\$  RETURN : REM ** UMRECHNUNG ZAHL-USING(2) WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("0",3-LW)+WX\$ RETURN : REM ** WAHL DER WORTART PS=56187:AW=1	<233> <144> <072> <134> <134> <040> <184> <112>	6050 6060 6070 6080 6090 6100 6110	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"{LEFT,SHIFT -SPACE)";:GOTO 5940 : REM ** EINGABE KONTROLLE PRINT LL\$"{HOME,2DOWN,2RIGHT}_ILENAME EINGEBEN." GOSUB 5920 IF FL\$="THEN RETURN PRINT LL\$"{HOME,2DOWN,2RIGHT}_INDEX EI NGEBEN." PRINT"{UP,2RIGHT,RVSON,LIG.BLUE,SPACE	<192> <194> <194> <099> <064> <188> <018> <205>
5410 5420 5430 5440 5450 5460 5470 5480 5490	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W X\$ RETURN : REM ** UMRECHNUNG ZAHL-USING(2) WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("0",3-LW)+WX\$ RETURN : REM ** WAHL DER WORTART PS=56187:AW=1 PA=PS+AW*4:POKE PA,1:POKE PA+1,1:POKE	<233> <144> <072> <134> <184> <072> <134> <184> <0940> <184> <112> <112> <238> <028>	6050 6060 6070 6080 6090 6100 6110	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"(LEFT,SHIFT -SPACE)";:GOTO 5940 : REM ** EINGABE KONTROLLE PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)_EILENAME EINGEBEN." GOSUB 5920 IF FL\$=""THEN RETURN PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)_INDEX EI NGEBEN." PRINT"(UP,2RIGHT,RVSON,LIG.BLUE,SPACE )+(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)10 EINH.	<192> <194> <194> <099> <064> <188> <018> <205>
5410 5420 5430 5440 5450 5460 5470 5480 5500	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W X\$ RETURN : REM ** UMRECHNUNG ZAHL-USING(2) WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("0",3-LW)+WX\$ RETURN : REM ** WAHL DER WORTART PS=56187:AW=1 PA=PS+AW*4:POKE PA,1:POKE PA+1,1:POKE PA+2,1	<233> <144> <072> <134> <184> <184> <184> <184> <184> <184> <184> <184> <184> <184> <184> <184> <184> <184> <184> <184 <184 <184 <184 <184 <184 <184 <184	6050 6060 6070 6080 6100 6110	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"(LEFT,SHIFT -SPACE)";:GOTO 5940 : REM ** EINGABE KONTROLLE PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)_FILENAME EINGEBEN." GOSUB 5920 IF FL\$=""THEN RETURN PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)_INDEX EI NGEBEN." PRINT '(UP,2RIGHT,RVSON,LIG.BLUE,SPACE )+(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)10 EINH. VOR"TAB(60)"(RVSON,LIG.BLUE,SPACE)-(S	<192> <194> <099> <064> <188> <018> <205>
5410 5420 5430 5440 5450 5460 5470 5480 5500 5510	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W X\$ RETURN : REM ** UMRECHNUNG ZAHL-USING(2) WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("0",3-LW)+WX\$ RETURN : REM ** WAHL DER WORTART PS=56187:AW=1 PA=PS+AW=4:POKE PA,1:POKE PA+1,1:POKE PA+2,1 GET A\$:IF A\$=""THEN 5510	<233> <144> <072> <134> <184> <072> <134> <184> <0940> <184> <112> <112> <238> <028>	6050 6060 6070 6080 6100 6110 6120	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"(LEFT,SHIFT -SPACE)";:GOTO 5940 : REM ** EINGABE KONTROLLE PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)**_ILENAME EINGEBEN." GOSUB 5920 IF FL\$=""THEN RETURN PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)**_INDEX EI NGEBEN." PRINT 'LU\$"(HOME,2DOWN,LIG.BLUE,SPACE )+(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)10 EINH. VOR"TAB(60)"(RVSON,LIG.BLUE,SPACE)-(S PACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)1 EINH. VOR"	<192> <194> <1974> <099> <0644> <188> <018> <205> <139> <050>
5410 5420 5430 5440 5450 5460 5470 5480 5500 5510	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W X\$  RETURN : REM ** UMRECHNUNG ZAHL-USING(2) WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("@",3-LW)+WX\$ RETURN : REM ** WAHL DER WORTART PS=56187:AW=1 PA=PS+AW*4:POKE PA,1:POKE PA+1,1:POKE PA+2,1 GET A\$:IF A\$=""THEN 55100 IF A\$<>","AND A\$<>"."AND A\$<>CHR\$(13)	<233> <144> <072> <134> <1840> <1840> <1112> <238> <028> <043> <162>	6050 6060 6070 6080 6100 6110 6120	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"(LEFT,SHIFT -SPACE)";:GOTO 5940 : REM ** EINGABE KONTROLLE PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)**_ILENAME EINGEBEN." GOSUB 5920 IF FL\$=""THEN RETURN PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)**_INDEX EI NGEBEN." PRINT"(UP,2RIGHT,RVSON,LIG.BLUE,SPACE)+(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)10 EINH. VOR"TAB(60)"(RVSON,LIG.BLUE,SPACE)-(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)1 EINH. VOR" GET A\$:IF A\$=""THEN 6130	<192> <194> <1974> <099> <0644> <188> <018> <205> <139> <050>
5410 5420 5430 5440 5450 5460 5470 5480 5500 5510 5520	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W X\$  RETURN : REM ** UMRECHNUNG ZAHL-USING(2) WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("0",3-LW)+WX\$ RETURN : REM ** WAHL DER WORTART PS=56187:AW=1 PA=PS+AW*4:POKE PA,1:POKE PA+1,1:POKE PA+2,1 GET A\$:IF A\$=""THEN 5510 IF A\$<>","AND A\$<>"."AND A\$<>CHR\$(13) THEN 5510	<098> <233> <144> <072> <134> <040> <184> <112> <238> <028> <043> <162> <169>	6050 6060 6070 6080 6100 6110 6120 6130	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"(LEFT,SHIFT -SPACE)";:GOTO 5940 : REM ** EINGABE KONTROLLE PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)_[ILENAME EINGEBEN." GOSUB 5920 IF FL\$="THEN RETURN PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)_[INDEX EI NGEBEN." PRINT"(UP,2RIGHT,RVSON,LIG.BLUE,SPACE)+(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)10 _EINH. VOR"TAB(60)"(RVSON,LIG.BLUE,SPACE)-(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)1 _EINH. VOR" GET A\$:IF A\$=""THEN 61300 IF A\$="+"OR A\$="-"THEN ES=1:GOTO 2070	<192> <194> <197> <064> <188> <018> <205> <137> <050>
5410 5420 5430 5440 5450 5460 5470 5480 5500 5510 5520 5530	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W X\$  RETURN : REM ** UMRECHNUNG ZAHL-USING(2) WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("0",3-LW)+WX\$ RETURN : REM ** WAHL DER WORTART PS=56187:AW=1 PA=PS+AW*4:POKE PA,1:POKE PA+1,1:POKE PA+2,1 GET A\$:IF A\$=""THEN 5510 IF A\$<>","AND A\$<>"."AND A\$<>CHR\$(13) THEN 5510 POKE PA,14:POKE PA+1,14:POKE PA+2,14	<233> <144> <072> <134> <184> <072> <134> <184> <238> <162> <162> <169> <246>	6050 6060 6070 6080 6100 6110 6120 6130 6140	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"(LEFT,SHIFT -SPACE)";:GOTO 5940 : REM ** EINGABE KONTROLLE PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)_EILENAME EINGEBEN." GOSUB 5920 IF FL\$=""THEN RETURN PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)_INDEX EI NGEBEN." PRINT"(UP,2RIGHT,RVSON,LIG.BLUE,SPACE)+(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)10 EINH. VOR"TAB(60)"(RVSON,LIG.BLUE,SPACE)-(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)1 EINH. VOR"TAB(60)"(RVSON,LIG.BLUE,SPACE)-(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)1 EINH. VOR" A\$:IF A\$=""THEN 6130 IF A\$="+"OR A\$="-"THEN ES=1:GOTO 2070 :ES=0	<192> <194> <197> <064> <188> <018> <205> <139> <050> <036>
5410 5420 5430 5440 5450 5460 5480 5500 5510 5520 5530 5540	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W X\$  RETURN : REM ** UMRECHNUNG ZAHL-USING(2) WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("0",3-LW)+WX\$ RETURN : REM ** WAHL DER WORTART PS=56187:AW=1 PA=PS+AW*4:POKE PA,1:POKE PA+1,1:POKE PA+2,1 GET A\$:IF A\$=""THEN 5510 IF A\$<>","AND A\$<>"."AND A\$<>CHR\$(13) THEN 5510 POKE PA,14:POKE PA+1,14:POKE PA+2,14 IF A\$=CHR\$(13)THEN RETURN	<098> <233> <144> <072> <134> <040> <184> <112> <238> <028> <043> <162> <169>	6050 6060 6070 6080 6100 6110 6120 6130 6140	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"(LEFT,SHIFT -SPACE)";:GOTO 5940 : REM ** EINGABE KONTROLLE PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)**_ILENAME EINGEBEN." GOSUB 5920 IF FL\$=""THEN RETURN PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)**_INDEX EI NGEBEN." PRINT 'LUP,2RIGHT,RVSON,LIG.BLUE,SPACE )+(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)**_10 EINH. VOR"TAB(60)"(RVSON,LIG.BLUE,SPACE)**_10 EINH. V	<192> <194> <197> <099> <064> <188> <018> <205> <139> <050> <036> <033>
5410 5420 5430 5440 5450 5460 5480 5500 5510 5520 5530 5540	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W X\$ RETURN : REM ** UMRECHNUNG ZAHL-USING(2) WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("0",3-LW)+WX\$ RETURN : REM ** WAHL DER WORTART PS=56187:AW=1 PA=PS+AW*4:POKE PA,1:POKE PA+1,1:POKE PA+2,1 GET A\$:IF A\$=""THEN 5510 IF A\$<>","AND A\$<>"."AND A\$<>CHR\$(13) THEN 5510 POKE PA,14:POKE PA+1,14:POKE PA+2,14 IF A\$=CHR\$(13) THEN RETURN IF A\$=","THEN AW=AW-1:IF AW=0 THEN AW	<pre>&lt;098&gt; &lt;233&gt; &lt;144&gt; &lt;072&gt; &lt;134&gt; &lt;184&gt; &lt;112&gt; &lt;238&gt; &lt;028&gt; &lt;043&gt; &lt;162&gt; &lt;169&gt; &lt;246&gt; &lt;003&gt; </pre>	6050 6060 6070 6080 6100 6110 6120 6130 6140 6150 6160 6170	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"(LEFT,SHIFT -SPACE)";:GOTO 5940 : REM ** EINGABE KONTROLLE PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)**_ILENAME EINGEBEN." GOSUB 5920 IF FL\$=""THEN RETURN PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)**_INDEX EI NGEBEN." PRINT 'LUP,2RIGHT,RVSON,LIG.BLUE,SPACE )+(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)**_10 EINH. VOR"TAB(60)"(RVSON,LIG.BLUE,SPACE)**_10 EINH. V	<192> <194> <1974> <099> <0644> <188> <018> <205> <139> <050> <036> <0336> <0335> <156>
5410 5420 5430 5440 5450 5460 5470 5490 5500 5510 5540 5550	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W X\$  RETURN : REM ** UMRECHNUNG ZAHL-USING(2) WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("0",3-LW)+WX\$ RETURN : REM ** WAHL DER WORTART PS=56187:AW=1 PA=PS+AW*4:POKE PA,1:POKE PA+1,1:POKE PA+2,1 GET A\$:IF A\$=""THEN 5510 IF A\$<>","AND A\$<>"."AND A\$<>CHR\$(13) THEN 5510 POKE PA,1:POKE PA+1,14:POKE PA+2,14 IF A\$=CHR\$(13)THEN RETURN IF A\$="","THEN AW=AW-1:IF AW=0 THEN AW=6	<233> <144> <072> <134> <184> <072> <134> <184> <238> <162> <162> <169> <246>	6050 6070 6080 6100 6110 6120 6130 6140 6150 6160 6170 6180	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"(LEFT,SHIFT -SPACE)";:GOTO 5940 : REM ** EINGABE KONTROLLE PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)EILENAME EINGEBEN." GOSUB 5920 IF FL\$=""THEN RETURN PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)INDEX EI NGEBEN." PRINT"(UP,2RIGHT,RVSON,LIG.BLUE,SPACE)+(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)10 EINH. VOR"TAB(60)"(RVSON,LIG.BLUE,SPACE)-(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)1 EINH. VOR" GET A\$:IF A\$=""THEN 6130 IF A\$="+"OR A\$="-"THEN ES=1:GOTO 2070 IF A\$=CHR\$(13)THEN PRINT LL\$:RETURN GOTO 6130 :	<192><194><194><099><0644><188><205> 139 <<050><050><036><050> 156 <050> 156 15</td
5410 5420 5430 5440 5450 5460 5470 5490 5500 5510 5540 5550	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W X\$  RETURN : REM ** UMRECHNUNG ZAHL-USING(2) WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("0",3-LW)+WX\$ RETURN : REM ** WAHL DER WORTART PS=56187:AW=1 PA=PS+AW*4:POKE PA,1:POKE PA+1,1:POKE PA+2,1 GET A\$:IF A\$=""THEN 5510 IF A\$<>","AND A\$<>"."AND A\$<>CHR\$(13) THEN 5510 POKE PA,14:POKE PA+1,14:POKE PA+2,14 IF A\$=CHR\$(13)THEN RETURN IF A\$=","THEN AW=AW-1:IF AW=0 THEN AW =6 IF A\$="."THEN AW=AW+1:IF AW=7 THEN AW	<233> <144> <072> <134> <040> <184> <112> <238> <028> <162> <162> <169> <246> <003> <100>	6050 6070 6080 6100 6110 6120 6130 6140 6150 6160 6170	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"(LEFT,SHIFT -SPACE)";:GOTO 5940 : REM ** EINGABE KONTROLLE PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)_[ILENAME EINGEBEN." GOSUB 5920 IF FL\$="THEN RETURN PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)_[INDEX EI NGEBEN." PRINT"(UP,2RIGHT,RVSON,LIG.BLUE,SPACE)+(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)10 EINH. VOR"TAB(60)"(RVSON,LIG.BLUE,SPACE)-(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)1 EINH. VOR" GET A\$:IF A\$=""THEN 61300 IF A\$="+"OR A\$="-"THEN ES=1:GOTO 20700 :ES=00 IF A\$=CHR\$(13)THEN PRINT LL\$:RETURN GOTO 61300 : REM ** INFO-MASKE	<192> <194> <194> <099> <064> <188> <018> <205> <139> <050> <036> <036> <036> <050> <050> <050> <050> <050> <050> <050> <050>
5410 5420 5430 5440 5450 5470 5480 5590 5510 5520 5530 5540 5550	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W X\$  RETURN : REM ** UMRECHNUNG ZAHL-USING(2) WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("0",3-LW)+WX\$ RETURN : REM ** WAHL DER WORTART PS=56187:AW=1 PA=PS+AW*4:POKE PA,1:POKE PA+1,1:POKE PA+2,1 GET A\$:IF A\$=""THEN 5510 IF A\$<>","AND A\$<>"."AND A\$<>CHR\$(13) THEN 5510 POKE PA,14:POKE PA+1,14:POKE PA+2,14 IF A\$=CHR\$(13)THEN RETURN IF A\$=","THEN AW=AW-1:IF AW=0 THEN AW =6 IF A\$="."THEN AW=AW+1:IF AW=7 THEN AW	<pre>&lt;098&gt; &lt;233&gt; &lt;144&gt; &lt;072&gt; &lt;134&gt; &lt;184&gt; &lt;184&gt; &lt;112&gt; &lt;238&gt; &lt;028&gt; &lt;043&gt; &lt;162&gt; &lt;169&gt; &lt;246&gt; &lt;003&gt; &lt;100&gt; &lt;136&gt; </pre>	6050 6070 6080 6100 6110 6120 6130 6140 6150 6160 6170	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"(LEFT,SHIFT -SPACE)";:GOTO 5940 : REM ** EINGABE KONTROLLE PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)EILENAME EINGEBEN." GOSUB 5920 IF FL\$=""THEN RETURN PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)INDEX EI NGEBEN." PRINT"(UP,2RIGHT,RVSON,LIG.BLUE,SPACE)+(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)10 EINH. VOR"TAB(60)"(RVSON,LIG.BLUE,SPACE)-(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)1 EINH. VOR"GET A\$:IF A\$=""THEN 6130 IF A\$="+"OR A\$="-"THEN ES=1:GOTO 2070 :ES=0 IF A\$=CHR\$(13)THEN PRINT LL\$:RETURN GOTO 6130 : REM ** INFO-MASKE POKE BA,11	<192> <194> <197> <064> <188> <018> <205> <137> <050> <036> <036> <037 <050> <050> <050> <050> <050> <050> <050> <050> <050> <050> <050> <050> <050> <050> <050> <050>
5410 5420 5430 5440 5450 5460 5490 5500 5510 5520 5530 5550 5560	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W X\$ RETURN : REM ** UMRECHNUNG ZAHL-USING(2) WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("0",3-LW)+WX\$ RETURN : REM ** WAHL DER WORTART PS=56187:AW=1 PA=PS+AW*4:POKE PA,1:POKE PA+1,1:POKE PA+2,1 GET A\$:IF A\$=""THEN 5510 IF A\$<>","AND A\$<>"."AND A\$<>CHR\$(13) THEN 5510 POKE PA,14:POKE PA+1,14:POKE PA+2,14 IF A\$=CHR\$(13)THEN RETURN IF A\$=""THEN AW=AW-1:IF AW=0 THEN AW =6 IF A\$="."THEN AW=AW+1:IF AW=7 THEN AW =1 GOTO 5500	<pre>&lt;098&gt; &lt;233&gt; &lt;144&gt; &lt;072&gt; &lt;134&gt; &lt;184&gt; &lt;112&gt; &lt;238&gt; &lt;4162&gt; &lt;162&gt; &lt;169&gt; &lt;246&gt; &lt;003&gt; &lt;100&gt; &lt;136&gt; &lt;032&gt; </pre>	6050 6070 6080 6100 6110 6120 6130 6140 6150 6160 6170	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"(LEFT,SHIFT -SPACE)";:GOTO 5940 : REM ** EINGABE KONTROLLE PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)_EILENAME EINGEBEN." GOSUB 5920 IF FL\$=""THEN RETURN PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)_INDEX EI NGEBEN." PRINT"(UP,2RIGHT,RVSON,LIG.BLUE,SPACE)+(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)10 EINH. VOR"TAB(60)"(RVSON,LIG.BLUE,SPACE)-(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)1 EINH. VOR" GET A\$:IF A\$=""THEN 6130 IF A\$="+"OR A\$="-"THEN ES=1:GOTO 2070 :ES=0 IF A\$=CHR\$(13)THEN PRINT LL\$:RETURN GOTO 6130 : REM ** INFO-MASKE POKE BA,11 PRINT"(WHITE,CLR)"T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T3\$;	<192> <194> <194> <064> <188> <018> <205>  <137> <050> <036 <035 <050> <050> <050> <055 <055 <055 <055
5410 5420 5430 5440 5450 5460 5490 5500 5510 5520 5530 5550 5560 5560	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W X\$ RETURN : REM ** UMRECHNUNG ZAHL-USING(2) WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("0",3-LW)+WX\$ RETURN : REM ** WAHL DER WORTART PS=56187:AW=1 PA=PS+AW*4:POKE PA,1:POKE PA+1,1:POKE PA+2,1 GET A\$:IF A\$=""THEN 5510 IF A\$<>","AND A\$<>"."AND A\$<>CHR\$(13) THEN 5510 POKE PA,14:POKE PA+1,14:POKE PA+2,14 IF A\$=CHR\$(13)THEN RETURN IF A\$=","THEN AW=AW-1:IF AW=0 THEN AW=6 IF A\$="."THEN AW=AW+1:IF AW=7 THEN AW=1 GOTO 5500	<pre>&lt;098&gt; &lt;233&gt; &lt;144&gt; &lt;072&gt; &lt;134&gt; &lt;184&gt; &lt;112&gt; &lt;238&gt; &lt;162&gt; &lt;162&gt; &lt;169&gt; &lt;246&gt; &lt;003&gt; &lt;100&gt; &lt;136&gt; &lt;032&gt; &lt;222&gt; </pre>	6050 6060 6070 6080 6110 6110 6120 6130 6140 6150 6160 6170 6180 6200	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"(LEFT,SHIFT -SPACE)";:GOTO 5940 : REM ** EINGABE KONTROLLE PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)_EILENAME EINGEBEN." GOSUB 5920 IF FL\$=""THEN RETURN PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)_INDEX EI NGEBEN." PRINT 'LU\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)_INDEX EI NGEBEN." PRINT"(UP,2RIGHT,RVSON,LIG.BLUE,SPACE)+(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)10 EINH. VOR"TAB(60)"(RVSON,LIG.BLUE,SPACE)-(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)1 EINH. VOR" GET A\$:IF A\$=""THEN 6130 IF A\$="""OR A\$="-"THEN ES=1:GOTO 2070 :ES=0 IF A\$=CHR\$(13)THEN PRINT LL\$:RETURN GOTO 6130 : REM ** INFO-MASKE POKE BA,11 PRINT"(WHITE,CLR)"T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T3\$; :FOR I=1 TO 17:PRINT T5\$;:NEXT:PRINT	<192> <194> <197> <099> <064> <188> <018> <205> <137> <050> <036> <033> <156> <050> <0575>
5410 5420 5430 5440 5450 5460 5490 5520 5510 5520 5530 5550 5550 5560 5570 5580 5590	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W X\$  RETURN : REM ** UMRECHNUNG ZAHL-USING(2) WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("0",3-LW)+WX\$ RETURN : REM ** WAHL DER WORTART PS=56187:AW=1 PA=PS+AW*4:POKE PA,1:POKE PA+1,1:POKE PA+2,1 GET A\$:IF A\$=""THEN 5510 IF A\$<>","AND A\$<>"."AND A\$<>CHR\$(13) THEN 5510 POKE PA,14:POKE PA+1,14:POKE PA+2,14 IF A\$=CHR\$(13)THEN RETURN IF A\$=","THEN AW=AW-1:IF AW=0 THEN AW=6 IF A\$="."THEN AW=AW+1:IF AW=7 THEN AW=1 GOTO 55000 : REM ** EINGABE: INDEX & WOERTER	<pre>&lt;098&gt; &lt;233&gt; &lt;144&gt; &lt;072&gt; &lt;134&gt; &lt;184&gt; &lt;112&gt; &lt;238&gt; &lt;028&gt; &lt;043&gt; &lt;162&gt; &lt;169&gt; &lt;246&gt; &lt;003&gt; &lt;100&gt; &lt;136&gt; &lt;032&gt; &lt;222&gt; &lt;089&gt; </pre>	6050 6060 6070 6080 6100 6110 6120 6130 6140 6150 6160 6170 6180 6190 6200	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"(LEFT,SHIFT -SPACE)";:GOTO 5940 : REM ** EINGABE KONTROLLE PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)EILENAME EINGEBEN." GOSUB 5920 IF FL\$=""THEN RETURN PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)INDEX EI NGEBEN." PRINT"(UP,2RIGHT,RVSON,LIG.BLUE,SPACE)+(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)10 EINH. VOR"TAB(60)"(RVSON,LIG.BLUE,SPACE)-(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)1 EINH. VOR" GET A\$:IF A\$=""THEN 6130 IF A\$="+"OR A\$="-"THEN ES=1:GOTO 2070 ES=0 IF A\$=CHR\$(13)THEN PRINT LL\$:RETURN GOTO 6130 : REM ** INFO-MASKE POKE BA,11 PRINT"(WHITE,CLR)"T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T3\$; :FOR I=1 TO 17:PRINT T5\$;:NEXT:PRINT T4\$T2\$;	<192> <194> <194> <099> <064> <188> <205> <139> <050> <050> <035> <156> <050> <057> <151>
5410 5420 5430 5440 5450 5470 5480 5520 5520 5530 5550 5560 5570 5580 5590 5600	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W X\$  RETURN : REM ** UMRECHNUNG ZAHL-USING(2) WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("0",3-LW)+WX\$ RETURN : REM ** WAHL DER WORTART PS=56187:AW=1 PA=PS+AW*4:POKE PA,1:POKE PA+1,1:POKE PA+2,1 GET A\$:IF A\$=""THEN 5510 IF A\$<>","AND A\$<>"."AND A\$<>CHR\$(13) THEN 5510 POKE PA,14:POKE PA+1,14:POKE PA+2,14 IF A\$=CHR\$(13)THEN RETURN IF A\$=","THEN AW=AW-1:IF AW=0 THEN AW =6 IF A\$="."THEN AW=AW+1:IF AW=7 THEN AW =1 GOTO 5500 : REM ** EINGABE: INDEX & WOERTER ZZ=ES	<pre>&lt;098&gt; &lt;233&gt; &lt;144&gt; &lt;072&gt; &lt;134&gt; &lt;184&gt; &lt;112&gt; &lt;238&gt; &lt;162&gt; &lt;162&gt; &lt;169&gt; &lt;246&gt; &lt;003&gt; &lt;100&gt; &lt;136&gt; &lt;032&gt; &lt;222&gt; </pre>	6050 6060 6070 6080 6100 6110 6120 6130 6140 6150 6160 6170 6180 6190 6200	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"(LEFT,SHIFT -SPACE)";:GOTO 5940 : REM ** EINGABE KONTROLLE PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)_EILENAME EINGEBEN." GOSUB 5920 IF FL\$=""THEN RETURN PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)_INDEX EI NGEBEN." PRINT"(UP,2RIGHT,RVSON,LIG.BLUE,SPACE)+(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)10 _EINH. VOR"TAB(60)"(RVSON,LIG.BLUE,SPACE)-(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)1 _EINH. VOR" GET A\$:IF A\$=""THEN 6130 IF A\$="+"OR A\$="-"THEN ES=1:GOTO 2070 :ES=0 IF A\$=CHR\$(13)THEN PRINT LL\$:RETURN GOTO 6130 : REM ** INFO-MASKE POKE BA,11 PRINT"(WHITE,CLR)"T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T3\$; :FOR I=1 TO 17:PRINT T5\$;:NEXT:PRINT T4\$T2\$; POKE 2023,125 RETURN	<192> <194> <194> <064> <188> <018> <205> <137> <050> <050> <1350> <050> <075> <151> <050> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0550> <0
5410 5420 5430 5440 5450 5470 5480 5520 5520 5530 5550 5560 5570 5580 5590 5600	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W X\$  RETURN : REM ** UMRECHNUNG ZAHL-USING(2) WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("0",3-LW)+WX\$ RETURN : REM ** WAHL DER WORTART PS=56187:AW=1 PA=PS+AW*4:POKE PA,1:POKE PA+1,1:POKE PA+2,1 GET A\$:IF A\$=""THEN 5510 IF A\$<>","AND A\$<>"."AND A\$<>CHR\$(13) THEN 5510 POKE PA,14:POKE PA+1,14:POKE PA+2,14 IF A\$=CHR\$(13)THEN RETURN IF A\$=","THEN AW=AW-1:IF AW=0 THEN AW =6 IF A\$="."THEN AW=AW+1:IF AW=7 THEN AW =1 GOTO 5500 : REM ** EINGABE: INDEX & WOERTER ZZ=ES IF ZZ=0 THEN PRINT LEFT\$(DD\$,7)SPC(32)	<pre>&lt;098&gt; &lt;233&gt; &lt;144&gt; &lt;072&gt; &lt;134&gt; &lt;184&gt; &lt;040&gt; &lt;184&gt; &lt;184&gt; &lt;112&gt; &lt;238&gt; &lt;028&gt; &lt;162&gt; &lt;169&gt; &lt;246&gt; &lt;003&gt; &lt;169&gt; &lt;246&gt; &lt;003&gt; &lt;136&gt; &lt;032&gt; &lt;222&gt; &lt;089&gt; &lt;236&gt; </pre>	6050 6060 6070 6080 6100 6110 6120 6130 6140 6150 6160 6170 6200	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"(LEFT,SHIFT -SPACE)";:GOTO 5940 : REM ** EINGABE KONTROLLE PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)_EILENAME EINGEBEN." GOSUB 5920 IF FL\$=""THEN RETURN PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)_INDEX EI NGEBEN." PRINT"(UP,2RIGHT,RVSON,LIG.BLUE,SPACE)+(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)10 _EINH. VOR"TAB(60)"(RVSON,LIG.BLUE,SPACE)-(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)1 _EINH. VOR" GET A\$:IF A\$=""THEN 6130 IF A\$="+"OR A\$="-"THEN ES=1:GOTO 2070 :ES=0 IF A\$=CHR\$(13)THEN PRINT LL\$:RETURN GOTO 6130 : REM ** INFO-MASKE POKE BA,11 PRINT"(WHITE,CLR)"T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T3\$; :FOR I=1 TO 17:PRINT T5\$;:NEXT:PRINT T4\$T2\$; POKE 2023,125 RETURN	<192> <194> <194> <064> <188> <018> <205>  <137> <050> <033< <156> <057> <057> <151> <245> <151> <1245> <182>
5410 5420 5430 5440 5450 5460 5490 5500 5510 5520 5530 5540 5550 5560 5580 5580 5580 5600 5600 560	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W X\$  RETURN : REM ** UMRECHNUNG ZAHL-USING(2) WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("0",3-LW)+WX\$  RETURN : REM ** WAHL DER WORTART PS=56187:AW=1 PA=PS+AW*4:POKE PA,1:POKE PA+1,1:POKE PA+2,1 GET A\$:IF A\$=""THEN 5510 IF A\$<>","AND A\$<>"."AND A\$<>CHR\$(13) THEN 5510 POKE PA,14:POKE PA+1,14:POKE PA+2,14 IF A\$=CHR\$(13)THEN RETURN IF A\$=","THEN AW=AW-1:IF AW=0 THEN AW=6 IF A\$="."THEN AW=AW+1:IF AW=7 THEN AW=1 GOTO 5500 : REM ** EINGABE: INDEX & WOERTER ZZ=ES IF ZZ=0 THEN PRINT LEFT\$(DD\$,7)SPC(32) ZZ\$(0);:GOTO 5630	<pre>&lt;098&gt; &lt;233&gt; &lt;144&gt; &lt;072&gt; &lt;134&gt; &lt;184&gt; &lt;112&gt; &lt;238&gt; &lt;028&gt; &lt;043&gt; &lt;162&gt; &lt;169&gt; &lt;246&gt; &lt;003&gt; &lt;100&gt; &lt;136&gt; &lt;032&gt; &lt;222&gt; &lt;089&gt; </pre>	6050 6060 6070 6080 6100 6110 6120 6140 6150 6160 6170 6200 6210 6220 6230 6240	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"(LEFT,SHIFT -SPACE)";:GOTO 5940 : REM ** EINGABE KONTROLLE PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)_EILENAME EINGEBEN." GOSUB 5920 IF FL\$=""THEN RETURN PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)_INDEX EI NGEBEN." PRINT"(UP,2RIGHT,RVSON,LIG.BLUE,SPACE)+(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)10 EINH. VOR"TAB(60)"(RVSON,LIG.BLUE,SPACE)-(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)1 EINH. VOR" 6ET A\$:IF A\$=""THEN 6130 IF A\$="+"OR A\$="-"THEN ES=1:GOTO 2070 :ES=0 IF A\$=CHR\$(13)THEN PRINT LL\$:RETURN GOTO 6130 : REM ** INFO-MASKE POKE BA,11 PRINT"(WHITE,CLR)"T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T3\$; :FOR I=1 TO 17:PRINT T5\$;:NEXT:PRINT T4\$T2\$; POKE 2023,125 RETURN :	<192> <194> <194> <099> <064> <188> <018> <205> <139> <050> <036> <036> <036> <050> <050> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156  <156
5410 5420 5430 5440 5450 5460 5490 5500 5510 5520 5530 5540 5550 5560 5580 5580 5580 5600 5600 560	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W X\$  RETURN : REM ** UMRECHNUNG ZAHL-USING(2) WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("0",3-LW)+WX\$ RETURN : REM ** WAHL DER WORTART PS=56187:AW=1 PA=PS+AW*4:POKE PA,1:POKE PA+1,1:POKE PA+2,1 GET A\$:IF A\$=""THEN 5510 IF A\$<>","AND A\$<>"."AND A\$<>CHR\$(13) THEN 5510 POKE PA,14:POKE PA+1,14:POKE PA+2,14 IF A\$=CHR\$(13)THEN RETURN IF A\$=","THEN AW=AW-1:IF AW=0 THEN AW =6 IF A\$="."THEN AW=AW+1:IF AW=7 THEN AW =1 GOTO 5500 : REM ** EINGABE: INDEX & WOERTER ZZ=ES IF ZZ=0 THEN PRINT LEFT\$(DD\$,7)SPC(32)	<pre>&lt;098&gt; &lt;233&gt; &lt;144&gt; &lt;072&gt; &lt;134&gt; &lt;184&gt; &lt;040&gt; &lt;184&gt; &lt;184&gt; &lt;112&gt; &lt;238&gt; &lt;028&gt; &lt;162&gt; &lt;169&gt; &lt;246&gt; &lt;003&gt; &lt;169&gt; &lt;246&gt; &lt;003&gt; &lt;136&gt; &lt;032&gt; &lt;222&gt; &lt;089&gt; &lt;236&gt; </pre>	6050 6060 6070 6080 6100 6110 6120 6140 6150 6160 6170 6200 6210 6220 6230 6240	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"(LEFT,SHIFT -SPACE)";:GOTO 5940 : REM ** EINGABE KONTROLLE PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)_EILENAME EINGEBEN." GOSUB 5920 IF FL\$=""THEN RETURN PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)_INDEX EI NGEBEN." PRINT "(UP,2RIGHT,RVSON,LIG.BLUE,SPACE)+(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)10 EINH. VOR"TAB(60)"(RVSON,LIG.BLUE,SPACE)-(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)1 EINH. VOR" GET A\$:IF A\$=""THEN 6130 IF A\$="+"OR A\$="-"THEN ES=1:GOTO 2070 :ES=0 IF A\$=CHR\$(13)THEN PRINT LL\$:RETURN GOTO 6130 : REM ** INFO-MASKE POKE BA,11 PRINT"(WHITE,CLR)"T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T3\$; :FOR I=1 TO 17:PRINT T5\$;:NEXT:PRINT T4\$T2\$; POKE 2023,125 RETURN : REM ** SOUND	<192> <194> <194> <099> <0644> <188> <205> <139> <050> <050> <0336> <050> <050> <1516> <245> <151> <245> <182> <110> <126>
5410 5420 5430 5440 5450 5460 5490 5520 5520 5540 5550 5560 5570 5580 5590 5600 5610	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W X\$  RETURN : REM ** UMRECHNUNG ZAHL-USING(2) WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("0",3-LW)+WX\$ RETURN : REM ** WAHL DER WORTART PS=56187:AW=1 PA=PS+AW*4:POKE PA,1:POKE PA+1,1:POKE PA+2,1 GET A\$:IF A\$=""THEN 5510 IF A\$<>","AND A\$<>"."AND A\$<>CHR\$(13) THEN 5510 POKE PA,14:POKE PA+1,14:POKE PA+2,14 IF A\$=CHR\$(13)THEN RETURN IF A\$=","THEN AW=AW-1:IF AW=0 THEN AW=6 IF A\$="."THEN AW=AW+1:IF AW=7 THEN AW=1 GOTO 5500 : REM ** EINGABE: INDEX & WOERTER ZZ=ES IF ZZ=0 THEN PRINT LEFT\$(DD\$,7)SPC(32)ZZ\$(0);:GOTO 5630 PRINT LEFT\$(DD\$,8+2*ZZ)SPC(16)ZZ\$(ZZ)	<pre>&lt;098&gt; &lt;233&gt; &lt;144&gt; &lt;072&gt; &lt;134&gt; &lt;184&gt; &lt;1040&gt; &lt;112&gt; &lt;238&gt; &lt;028&gt; &lt;162&gt; &lt;162&gt; &lt;169&gt; &lt;246&gt; &lt;246&gt; &lt;003&gt; &lt;100&gt; &lt;136&gt; &lt;032&gt; &lt;222&gt; &lt;089&gt; &lt;236&gt; &lt;116&gt; &lt;116&gt; &lt;206&gt; </pre>	6050 6060 6070 6080 6100 6110 6120 6130 6140 6150 6160 6170 6200 6210 6220 6230 6240 6250	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"(LEFT,SHIFT -SPACE)";:GOTO 5940 : REM ** EINGABE KONTROLLE PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)EILENAME EINGEBEN." GOSUB 5920 IF FL\$="THEN RETURN PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)INDEX EI NGEBEN." PRINT"(UP,2RIGHT,RVSON,LIG.BLUE,SPACE)+(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)10 EINH. VOR"TAB(60)"(RVSON,LIG.BLUE,SPACE)-(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)11 EINH. VOR"TAB(60)"THEN 6130 IF A\$="+"OR A\$=""THEN 6130 IF A\$="+"OR A\$="-"THEN ES=1:GOTO 2070 ES=0 IF A\$=CHR\$(13)THEN PRINT LL\$:RETURN GOTO 6130 : REM ** INFO-MASKE POKE BA,11 PRINT"(WHITE,CLR)"T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T3\$; :FOR I=1 TO 17:PRINT T5\$;:NEXT:PRINT T4\$T2\$; POKE 2023,125 RETURN : REM ** SOUND POKE SI+24,15:POKE SI+5,11:POKE SI+6,	<192> <194> <194> <099> <064> <188> <188> <205> <139> <050> <033> <156> <050> <151> <2059> <151> <245> <110> <126>
5410 5420 5430 5440 5450 5460 5490 5520 5520 5540 5550 5560 5570 5580 5590 5600 5610	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W X\$ RETURN : REM ** UMRECHNUNG ZAHL-USING(2) WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("0",3-LW)+WX\$ RETURN : REM ** WAHL DER WORTART PS=56187:AW=1 PA=PS+AW*4:POKE PA,1:POKE PA+1,1:POKE PA+2,1 GET A\$:IF A\$=""THEN 5510 IF A\$<>","AND A\$<>"."AND A\$<>CHR\$(13) THEN 5510 POKE PA,14:POKE PA+1,14:POKE PA+2,14 IF A\$=","THEN AW=AW-1:IF AW=0 THEN AW=6 IF A\$="."THEN AW=AW-1:IF AW=7 THEN AW=6 IF A\$="."THEN AW=AW+1:IF AW=7 THEN AW=1 GOTO 5500 : REM ** EINGABE: INDEX & WOERTER ZZ=ES IF ZZ=0 THEN PRINT LEFT\$(DD\$,7)SPC(32)ZZ\$(0);:GOTO 5630 PRINT LEFT\$(DD\$,8+2*ZZ)SPC(16)ZZ\$(ZZ)	<pre>&lt;098&gt; &lt;233&gt; &lt;144&gt; &lt;072&gt; &lt;134&gt; &lt;184&gt; &lt;112&gt; &lt;238&gt; &lt;162&gt; &lt;162&gt; &lt;169&gt; &lt;246&gt; &lt;003&gt; &lt;100&gt; &lt;136&gt; &lt;032&gt; &lt;222&gt; &lt;089&gt; &lt;116&gt; &lt;116&gt; </pre>	6050 6060 6070 6080 6100 6110 6120 6130 6140 6150 6160 6170 6200 6230 6240 6250	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"(LEFT,SHIFT -SPACE)";:GOTO 5940 : REM ** EINGABE KONTROLLE PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)_[ILENAME EINGEBEN." GOSUB 5920 IF FL\$="THEN RETURN PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)_[INDEX EI NGEBEN." PRINT"(UP,2RIGHT,RVSON,LIG.BLUE,SPACE)+(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)10 _EINH. VOR"TAB(60)"(RVSON,LIG.BLUE,SPACE)+(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)1 _EINH. VOR" GET A\$:IF A\$=""THEN 61300 IF A\$="+"OR A\$="-"THEN ES=1:GOTO 20700 :ES=00 IF A\$=CHR\$(13)THEN PRINT LL\$:RETURN GOTO 61300 : REM ** INFO-MASKE POKE BA,11 PRINT"(WHITE,CLR)"T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T3\$; FOR I=1 TO 17:PRINT T5\$;:NEXT:PRINT T4\$T2\$; POKE 2023,125 RETURN : REM ** SOUND POKE SI+24,15:POKE SI+5,11:POKE SI+6, 0:POKE SI,0:POKE SI+1,TT:POKE SI+4,17	<192> <194> <194> <099> <064> <188> <018> <205> <139> <050> <036> <036> <050> <050> <156> <050> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <1675> <182> <110> <126> <114>
5410 5420 5430 5440 5450 5470 5480 5520 5520 5540 5550 5560 5570 5580 5590 5610 5620	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W X\$  RETURN : REM ** UMRECHNUNG ZAHL-USING(2) WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("0",3-LW)+WX\$ RETURN : REM ** WAHL DER WORTART PS=56187:AW=1 PA=PS+AW*4:POKE PA,1:POKE PA+1,1:POKE PA+2,1 GET A\$:IF A\$=""THEN 5510 IF A\$<>","AND A\$<>"."AND A\$<>CHR\$(13) THEN 5510 POKE PA,14:POKE PA+1,14:POKE PA+2,14 IF A\$=CHR\$(13)THEN RETURN IF A\$=","THEN AW=AW-1:IF AW=0 THEN AW=6 IF A\$="."THEN AW=AW+1:IF AW=7 THEN AW=1 GOTO 5500 : REM ** EINGABE: INDEX & WOERTER ZZ=ES IF ZZ=0 THEN PRINT LEFT\$(DD\$,7)SPC(32)ZZ\$(0);:GOTO 5630 PRINT LEFT\$(DD\$,8+2*ZZ)SPC(16)ZZ\$(ZZ)	<pre>&lt;098&gt; &lt;233&gt; &lt;144&gt; &lt;072&gt; &lt;134&gt; &lt;184&gt; &lt;1040&gt; &lt;112&gt; &lt;238&gt; &lt;028&gt; &lt;162&gt; &lt;162&gt; &lt;169&gt; &lt;246&gt; &lt;246&gt; &lt;003&gt; &lt;100&gt; &lt;136&gt; &lt;032&gt; &lt;222&gt; &lt;089&gt; &lt;236&gt; &lt;116&gt; &lt;116&gt; &lt;206&gt; </pre>	6050 6060 6070 6080 6100 6110 6120 6130 6140 6150 6160 6170 6200 6230 6240 6250	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"(LEFT,SHIFT -SPACE)";:GOTO 5940 : REM ** EINGABE KONTROLLE PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)EILENAME EINGEBEN." GOSUB 5920 IF FL\$=""THEN RETURN PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)ENDEX EI NGEBEN." PRINT"(UP,2RIGHT,RVSON,LIG.BLUE,SPACE)+(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)10 EINH. VOR"TAB(60)"(RVSON,LIG.BLUE,SPACE)-(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)1 EINH. VOR"GET A\$:IF A\$=""THEN 6130 IF A\$="+"OR A\$="-"THEN ES=1:GOTO 2070 :ES=0 IF A\$=CHR\$(13)THEN PRINT LL\$:RETURN GOTO 6130 : REM ** INFO-MASKE POKE BA,11 PRINT"(WHITE,CLR)"T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T3\$; :FOR I=1 TO 17:PRINT T5\$;:NEXT:PRINT T4\$T2\$; POKE 2023,125 RETURN : REM ** SOUND POKE SI+24,15:POKE SI+5,11:POKE SI+6, 0:POKE SI,0:POKE SI+1,TT:POKE SI+4,17 RETURN	<192> <194> <194> <099> <064> <188> <018> <205> <139> <050> <036> <036> <050> <050> <156> <050> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <156> <1675> <182> <110> <126> <114>
5410 5420 5430 5440 5450 5470 5480 5520 5520 5520 5520 5520 5520 5540 5550 5580 5580 5580 5600 5610	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W X\$  RETURN : REM ** UMRECHNUNG ZAHL-USING(2) WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("0",3-LW)+WX\$ RETURN : REM ** WAHL DER WORTART PS=56187:AW=1 PA=PS+AW*4:POKE PA,1:POKE PA+1,1:POKE PA+2,1 GET A\$:IF A\$=""THEN 5510 IF A\$<>","AND A\$<>"."AND A\$<>CHR\$(13) THEN 5510 POKE PA,14:POKE PA+1,14:POKE PA+2,14 IF A\$=CHR\$(13)THEN RETURN IF A\$=","THEN AW=AW-1:IF AW=0 THEN AW =6 IF A\$="."THEN AW=AW+1:IF AW=7 THEN AW =1 GOTO 5500 : REM ** EINGABE: INDEX & WOERTER ZZ=ES IF ZZ=0 THEN PRINT LEFT\$(DD\$,7)SPC(32) ZZ\$(0);:GOTO 5630 PRINT LEFT\$(DD\$,8+2*ZZ)SPC(16)ZZ\$(ZZ) ; PRINT"E";	<pre>&lt;098&gt; &lt;233&gt; &lt;144&gt; &lt;072&gt; &lt;134&gt; &lt;184&gt; &lt;1072&gt; &lt;134&gt; </pre> <pre>&lt;184&gt; &lt;112&gt; &lt;238&gt; &lt;028&gt; &lt;162&gt; &lt;169&gt; &lt;246&gt; &lt;246&gt; &lt;093&gt; &lt;100&gt; &lt;136&gt; &lt;032&gt; &lt;222&gt; &lt;089&gt; &lt;236&gt; &lt;116&gt; &lt;206&gt; &lt;206&gt; &lt;251&gt; </pre>	6050 6060 6070 6080 6100 6110 6120 6130 6140 6150 6160 6170 6200 6230 6240 6250	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"(LEFT,SHIFT -SPACE)";:GOTO 5940 : REM ** EINGABE KONTROLLE PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)EILENAME EINGEBEN." GOSUB 5920 IF FL\$=""THEN RETURN PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)ENDEX EI NGEBEN." PRINT"(UP,2RIGHT,RVSON,LIG.BLUE,SPACE)+(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)10 EINH. VOR"TAB(60)"(RVSON,LIG.BLUE,SPACE)-(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)1 EINH. VOR" 6ET A\$:IF A\$=""THEN 6130 IF A\$="+"OR A\$="-"THEN ES=1:GOTO 2070:ES=0 IF A\$=CHR\$(13)THEN PRINT LL\$:RETURN GOTO 6130 : REM ** INFO-MASKE POKE BA,11 PRINT"(WHITE,CLR)"T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T3\$; :FOR I=1 TO 17:PRINT T5\$;:NEXT:PRINT T4\$T2\$; POKE 2023,125 RETURN : REM ** SOUND POKE SI+24,15:POKE SI+5,11:POKE SI+6, 0:POKE SI,0:POKE SI+1,TT:POKE SI+4,17 RETURN POKE SI+24,15:POKE SI+5,28:POKE SI+6,	<192> <194> <194> <099> <064> <188> <188> <205> <139> <050> <036> <050> <050> <156> <050> <156> <156> <156> <156> <156> <151> <245> <182> <110> <126> <114>
5410 5420 5430 5440 5450 5460 5470 5520 5510 5520 5530 5540 5550 5580 5580 5580 5610 5620 5630 5640 5650	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W X\$  RETURN : REM ** UMRECHNUNG ZAHL-USING(2) WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("0",3-LW)+WX\$ RETURN : REM ** WAHL DER WORTART PS=56187:AW=1 PA=PS+AW*4:POKE PA,1:POKE PA+1,1:POKE PA+2,1 GET A\$:IF A\$=""THEN 5510 IF A\$<>","AND A\$<>"."AND A\$<>CHR\$(13) THEN 5510 POKE PA,14:POKE PA+1,14:POKE PA+2,14 IF A\$=CHR\$(13)THEN RETURN IF A\$=","THEN AW=AW-1:IF AW=0 THEN AW=6 IF A\$="."THEN AW=AW+1:IF AW=7 THEN AW=1 GOTO 5500 : REM ** EINGABE: INDEX & WOERTER ZZ=ES IF ZZ=0 THEN PRINT LEFT\$(DD\$,7)SPC(32) ZZ\$(0);:GOTO 5630 PRINT LEFT\$(DD\$,8+2*ZZ)SPC(16)ZZ\$(ZZ) ; PRINT"&"; GET A\$:IF A\$=""THEN 5640	<pre>&lt;098&gt; &lt;233&gt; &lt;144&gt; &lt;072&gt; &lt;134&gt; &lt;184&gt; &lt;112&gt; &lt;238&gt; &lt;112&gt; &lt;238&gt; &lt;162&gt; &lt;162&gt; &lt;162&gt; &lt;169&gt; &lt;246&gt; &lt;003&gt; &lt;100&gt; &lt;136&gt; &lt;032&gt; &lt;100&gt; &lt;116&gt; &lt;236&gt; &lt;116&gt; &lt;2216<!--22--> &lt;236&gt; &lt;2216<!--23--> &lt;222&gt; &lt;236&gt; &lt;322<!--32--> &lt;332&gt; &lt;332<!--333</333--> &lt;332&gt; &lt;332&lt; &lt;332&gt; &lt;332&lt; &lt;332&gt; &lt;332&lt; &lt;332&gt; &lt;332&lt; &lt;</pre>	6050 6060 6070 6080 61100 61100 6120 6130 6140 6150 6160 6170 6200 6210 6220 6230 6240 6250 6270	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"(LEFT,SHIFT -SPACE)";:GOTO 5940 : REM ** EINGABE KONTROLLE PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)EILENAME EINGEBEN." GOSUB 5920 IF FL\$=""THEN RETURN PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)ENDEX EI NGEBEN." PRINT"(UP,2RIGHT,RVSON,LIG.BLUE,SPACE)+(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)10 EINH. VOR"TAB(60)"(RVSON,LIG.BLUE,SPACE)-(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)1 EINH. VOR"TAB(60)"(RVSON,LIG.BLUE,SPACE)-(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)1 EINH. VOR" GET A\$:IF A\$=""THEN 6130 IF A\$="+"OR A\$="-"THEN ES=1:GOTO 2070:ES=0 IF A\$=CHR\$(13)THEN PRINT LL\$:RETURN GOTO 6130 : REM ** INFO-MASKE POKE BA,11 PRINT"(WHITE,CLR)"T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T3\$; :FOR I=1 TO 17:PRINT T5\$;:NEXT:PRINT T4\$T2\$; POKE 2023,125 RETURN : REM ** SOUND POKE SI+24,15:POKE SI+5,11:POKE SI+6,0:POKE SI,0:POKE SI+1,7:POKE SI+4,17 RETURN POKE SI,0:POKE SI+1,2:POKE SI+4,33: RETURN	<192> <194> <194> <099> <0644> <188> <205> <137> <050> <137> <050> <156> <033> <156> <050> <151> <245> <182> <110> <1245 <110> <126> <114> <222>
5410 5420 5430 5440 5450 5460 5500 5510 5520 5530 5540 5550 5580 5580 5590 5600 5610 5620	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W X\$ RETURN : REM ** UMRECHNUNG ZAHL-USING(2) WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("0",3-LW)+WX\$ RETURN : REM ** WAHL DER WORTART PS=56187:AW=1 PA=PS+AW*4:POKE PA,1:POKE PA+1,1:POKE PA+2,1 GET A\$:IF A\$=""THEN 5510 IF A\$<>","AND A\$<>"."AND A\$<>CHR\$(13) THEN 5510 POKE PA,14:POKE PA+1,14:POKE PA+2,14 IF A\$=","THEN AW=AW-1:IF AW=0 THEN AW=6 IF A\$="."THEN AW=AW-1:IF AW=7 THEN AW=1 GOTO 5500 : REM ** EINGABE: INDEX & WOERTER ZZ=ES IF ZZ=0 THEN PRINT LEFT\$(DD\$,7)SPC(32)ZZ\$(0);:GOTO 5630 PRINT LEFT\$(DD\$,8+2*ZZ)SPC(16)ZZ\$(ZZ); GET A\$:IF A\$=""THEN 5640 IF A\$=CHR\$(13)THEN 5760	<pre>&lt;098&gt; &lt;233&gt; &lt;144&gt; &lt;072&gt; &lt;134&gt; &lt;184&gt; &lt;112&gt; &lt;238&gt; &lt;462&gt; &lt;162&gt; &lt;162&gt; &lt;169&gt; &lt;246&gt; &lt;003&gt; &lt;100&gt; &lt;136&gt; &lt;032&gt; &lt;222&gt; &lt;089&gt; &lt;116&gt; &lt;116&gt; &lt;206&gt; &lt;236&gt; &lt;116&gt; &lt;236&gt; &lt;116&gt; &lt;236&gt; &lt;3232&gt; &lt;3323&lt; &lt;3332 &lt;3332 &lt;33332 &lt;33322 &lt;3322 &lt;3322</pre>	6050 6060 6070 6080 6100 6110 6120 6130 6140 6150 6160 6170 6200 6230 6240 6250	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"(LEFT,SHIFT -SPACE)";:GOTO 5940 : REM ** EINGABE KONTROLLE PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)EILENAME EINGEBEN." GOSUB 5920 IF FL\$=""THEN RETURN PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)ENDEX EI NGEBEN." PRINT"(UP,2RIGHT,RVSON,LIG.BLUE,SPACE)+(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)10 EINH. VOR"TAB(60)"(RVSON,LIG.BLUE,SPACE)-(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)1 EINH. VOR"TAB(60)"(RVSON,LIG.BLUE,SPACE)-(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)1 EINH. VOR" GET A\$:IF A\$=""THEN 6130 IF A\$="+"OR A\$="-"THEN ES=1:GOTO 2070:ES=0 IF A\$=CHR\$(13)THEN PRINT LL\$:RETURN GOTO 6130 : REM ** INFO-MASKE POKE BA,11 PRINT"(WHITE,CLR)"T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T3\$; :FOR I=1 TO 17:PRINT T5\$;:NEXT:PRINT T4\$T2\$; POKE 2023,125 RETURN : REM ** SOUND POKE SI+24,15:POKE SI+5,11:POKE SI+6,0:POKE SI,0:POKE SI+1,7:POKE SI+4,17 RETURN POKE SI,0:POKE SI+1,2:POKE SI+4,33: RETURN	<192> <194> <194> <099> <0644> <188> <205> <137> <050> <137> <050> <156> <050> <156> <050> <151> <245> <1810> <110> <1245 <110> <1126> <114> <222>
5410 5420 5430 5440 5450 5460 5520 5520 5530 5540 5550 5560 5570 5580 5590 5600 5620 5630 5640 5640 5640 5640 5640 5640 5640	WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("{2SPACE}",4-LW)+W X\$ RETURN : REM ** UMRECHNUNG ZAHL-USING(2) WX\$=STR\$(WX):LW=LEN(WX\$):WX\$=RIGHT\$(W X\$,LW-1):WX\$=LEFT\$("0",3-LW)+WX\$ RETURN : REM ** WAHL DER WORTART PS=56187:AW=1 PA=PS+AW*4:POKE PA,1:POKE PA+1,1:POKE PA+2,1 GET A\$:IF A\$=""THEN 5510 IF A\$<>","AND A\$<>"."AND A\$<>CHR\$(13) THEN 5510 POKE PA,14:POKE PA+1,14:POKE PA+2,14 IF A\$=","THEN AW=AW-1:IF AW=0 THEN AW=6 IF A\$="."THEN AW=AW-1:IF AW=7 THEN AW=6 IF A\$="."THEN AW=AW+1:IF AW=7 THEN AW=1 GOTO 5500 : REM ** EINGABE: INDEX & WOERTER ZZ=ES IF ZZ=0 THEN PRINT LEFT\$(DD\$,7)SPC(32)ZZ\$(0);:GOTO 5630 PRINT LEFT\$(DD\$,8+2*ZZ)SPC(16)ZZ\$(ZZ); PRINT"E"; GET A\$:IF A\$=""THEN 5640 IF A\$=CHR\$(13)THEN 5760 IF A\$=CHR\$(20)THEN 5840	<pre>&lt;098&gt; &lt;233&gt; &lt;144&gt; &lt;072&gt; &lt;134&gt; &lt;184&gt; &lt;112&gt; &lt;238&gt; &lt;162&gt; &lt;162&gt; &lt;169&gt; &lt;246&gt; &lt;003&gt; &lt;100&gt; &lt;136&gt; &lt;032&gt; &lt;222&gt; &lt;089&gt; &lt;116&gt; &lt;116&gt; &lt;236&gt; &lt;231&gt; &lt;332&gt; &lt;332&lt; 332&gt; &lt;332&gt; &lt;332&lt; &lt;332&gt; &lt;332&lt; &lt;332&gt; &lt;332&lt; &lt;332&gt; &lt;3</pre>	6050 6060 6070 6080 6110 6110 6120 6130 6140 6150 6160 6170 6180 6200 6210 6220 6230 6240 6250	FL\$=LEFT\$(FL\$,FL-1):PRINT"(LEFT,SHIFT -SPACE)";:GOTO 5940 : REM ** EINGABE KONTROLLE PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)EILENAME EINGEBEN." GOSUB 5920 IF FL\$=""THEN RETURN PRINT LL\$"(HOME,2DOWN,2RIGHT)ENDEX EI NGEBEN." PRINT"(UP,2RIGHT,RVSON,LIG.BLUE,SPACE)+(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)10 EINH. VOR"TAB(60)"(RVSON,LIG.BLUE,SPACE)-(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)1 EINH. VOR"TAB(60)"(RVSON,LIG.BLUE,SPACE)-(SPACE,RVOFF,GREY 3,SPACE)1 EINH. VOR" GET A\$:IF A\$=""THEN 6130 IF A\$="+"OR A\$="-"THEN ES=1:GOTO 2070:ES=0 IF A\$=CHR\$(13)THEN PRINT LL\$:RETURN GOTO 6130 : REM ** INFO-MASKE POKE BA,11 PRINT"(WHITE,CLR)"T1\$T3\$T5\$T5\$T4\$T3\$; :FOR I=1 TO 17:PRINT T5\$;:NEXT:PRINT T4\$T2\$; POKE 2023,125 RETURN : REM ** SOUND POKE SI+24,15:POKE SI+5,11:POKE SI+6,0:POKE SI,0:POKE SI+1,7:POKE SI+4,17 RETURN POKE SI,0:POKE SI+1,2:POKE SI+4,33: RETURN	<192> <194> <194> <064> <188> <018> <205> <137> <050> <036> <050> <057> <151> <245> <1110> <114> <222>